



PRO

GTA50W

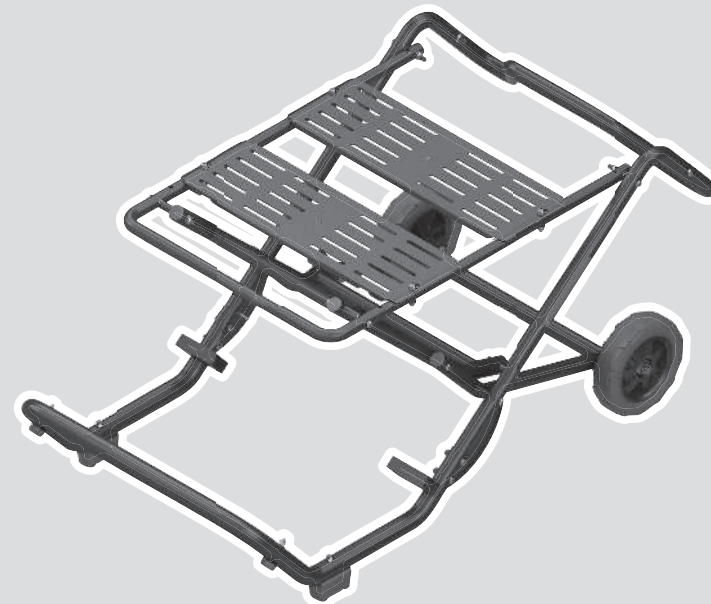
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66



zh 原始使用說明書



繁體中文..... 頁 14

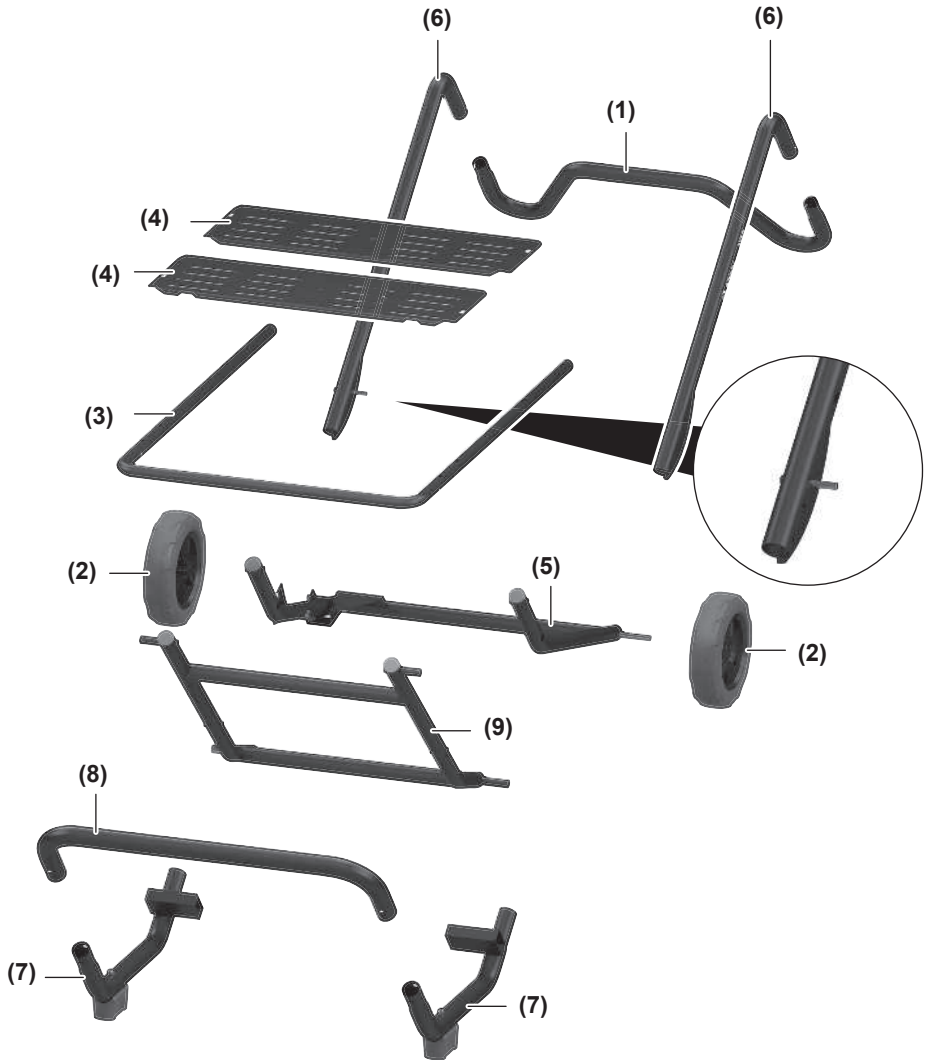


**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70

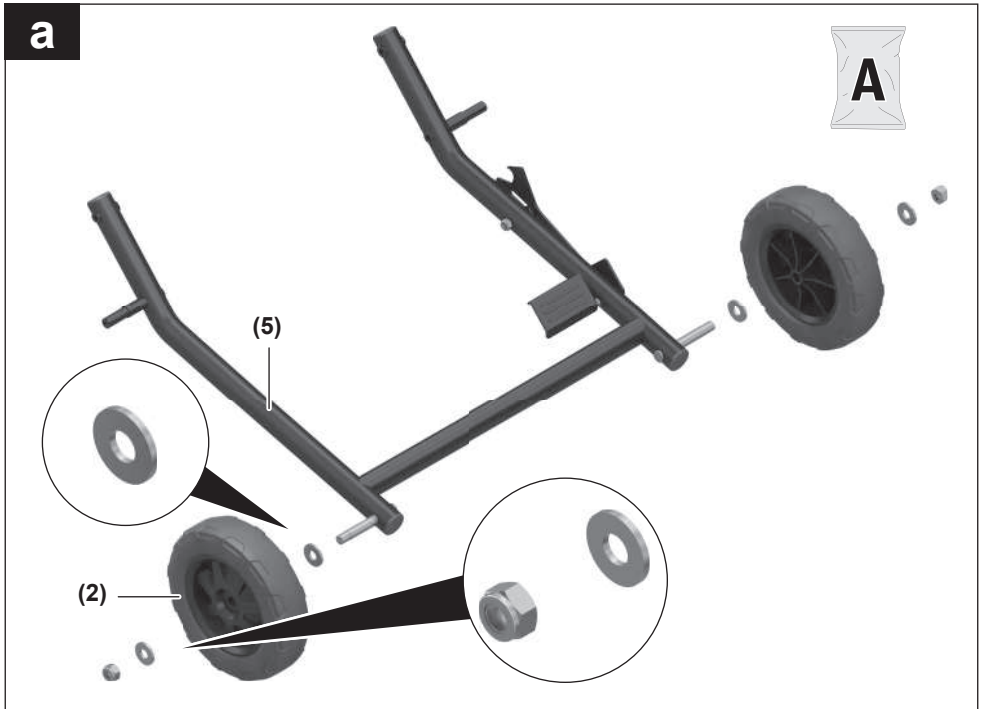


GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



GTS100-254
EXTS100-254X



a**b**



e



f

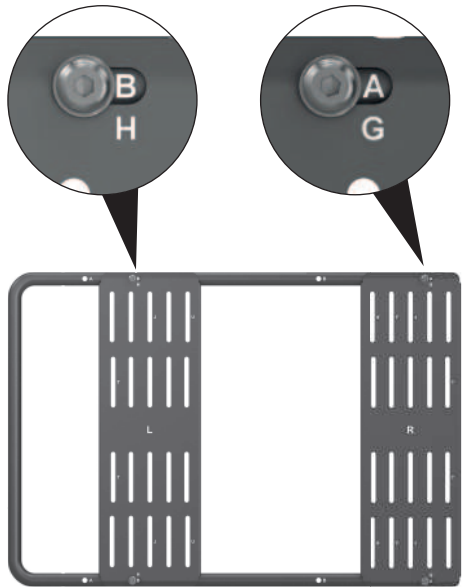


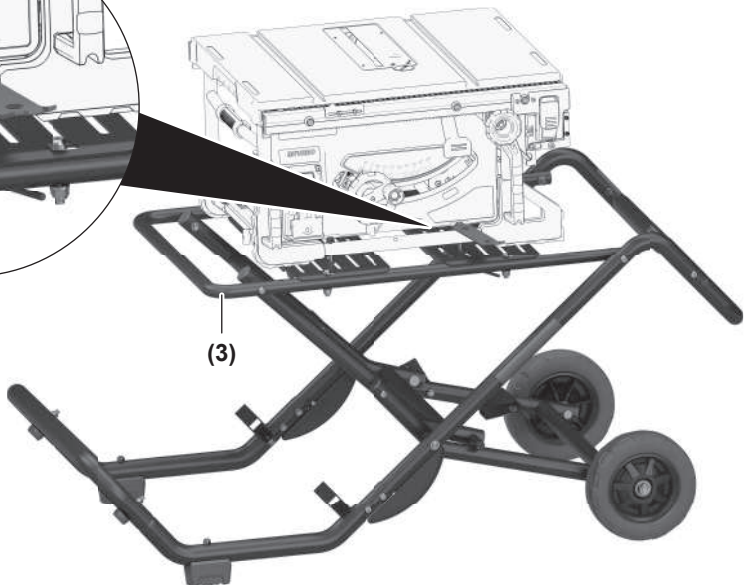


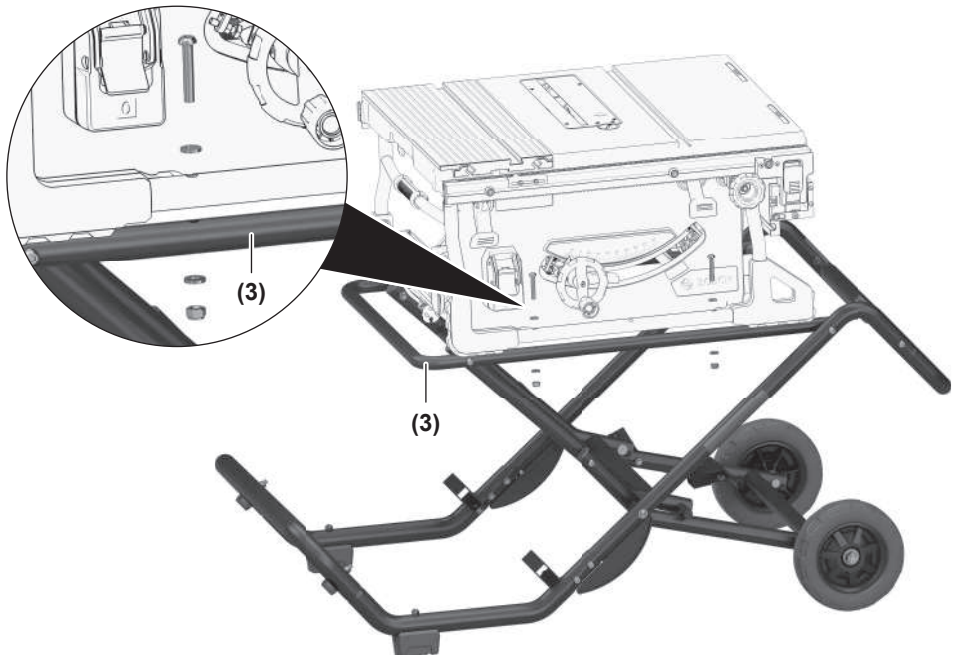
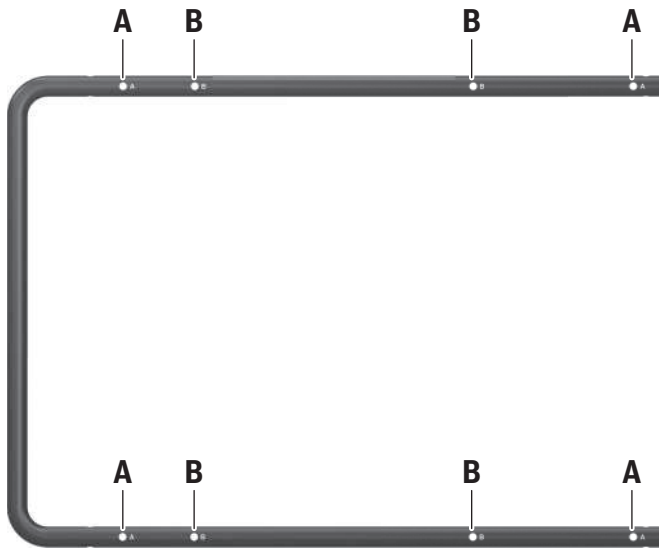
i

**GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J**

**GTS 635-216
GTS 18V-216**



A**(4)****(3)**

B

C1**C2****C3**

繁體中文

安全注意事項

一般安全注意事項



請詳讀工作台及所安裝之電動工具的所有警告指示和說明。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員觸電及 / 或重傷。

工作台安全注意事項

- ▶ 校準裝置或更換配備之前，請先將插頭從插座中拔出並 / 或將電動工具的充電電池取下。電動工具意外起動可能造成意外事故。
- ▶ 安裝電動工具之前必須先正確地組裝工作桌。重點是要正確地組裝工作桌，如此可以避免工作桌倒塌。
- ▶ 開始使用電動工具前，請先將它牢牢固定於工作台上。工作台上電動工具如若滑脫，可能導致失控。
- ▶ 請將工作台架設在水平的穩固平面上。電動工具若有滑脫或搖晃之虞，工件即可能無法平穩推進。
- ▶ 工作台不可超重負載，請勿將它當做梯子或鷹架。工作台超載時，或著當您站在工作台上時，可能使工作台重心往上移，進而導致工作台傾倒。
- ▶ 請注意：搬運時和作業時，所有螺栓和連接元件應要旋緊固定。連接部位如有鬆脫，即可能導致鋸切不穩而不精準。
- ▶ 電動工具必須調整至搬運位置才能進行拆裝（如欲瞭解搬運位置相關注意事項，另請參考各電動工具的操作說明書）。否則可能導致電動工具的重心不利於牢牢握穩。
- ▶ 電動工具固定於安裝板上後必須在工作台上運轉使用。安裝板上裝上電動工具後，若不使用工作台就無法穩固而可能翻傾。
- ▶ 請確保：偏長偏重的工件不會造成工作台失去平衡。如果工件又長又重，必須在它懸空的末端底下墊上襯墊或做好支撐。
- ▶ 推攏或拉開工作台時，請勿將手指放置在鉸接點附近。手指可能夾傷。

符號

以下符號對於使用工作台時具有重大意義。請牢記各符號和它們的代表意義。正確理解符號，可幫助您更加安全地善用工作台。

符號和它們的代表意義



工作台最大承載能力（電動工具 + 工件）是 **180 kg**。

產品和功率描述

依規定使用機器

本工作台是設計用來安裝以下博世固定式電鋸（2025.07 版本）：

無安裝板：

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

含安裝板：

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

工作台搭配電動工具後，可用來裁切木材和型材。

插圖上的機件

機件的編號和本手冊最前面的詳解圖一致。

- (1) 把手
- (2) 滾輪
- (3) 安裝桿
- (4) 安裝板
- (5) 下部框架
- (6) 連接支撐件
- (7) 支撐桿
- (8) 橫桿
- (9) 上部框架
- (10) 腳踏板
- (11) 鎖鉤
- (12) 止動銷
- (13) 腳闌板

技術性數據

工作台	GTA50W	
產品機號		3 601 M57 0..
工作台高度	mm	561
最大承載能力（電動工具 + 工件）	kg	180
重量約		
- 無安裝板	kg	15.5
- 含安裝板	kg	19.5

安裝

供貨範圍



對此，請您留意操作說明書開頭處的供貨範圍說明。

安裝工作台之前，請檢查是否有隨貨附上下列所有部件：

框架部件

品號	名稱	數量
(1)	把手	1
(2)	滾輪	2
(3)	安裝桿	1
(4)	安裝板	2
(5)	下部框架	1
(6)	連接支撐件 左側/右側	2
(7)	支撐桿 左側/右側	2
(8)	橫桿	1
(9)	上部框架	1

工作台固定套件

固定套件	名稱/尺寸	數量
A	墊片 Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
	固定螺母 M12	2
B	內六角螺栓 M8 x 15 mm	2
C	內六角螺栓 M8 x 45 mm	10
	墊片 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8
	固定螺母 M8	10
	橡膠螺紋蓋	2
D	內六角螺栓 M8 x 60 mm	2
	墊片 Ø16 x Ø8.2 x 1.5 mm	2
	固定螺母 M8	2
	橡膠腳	2
E	內六角螺栓 M8 x 80 mm	4
	墊片 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8
	固定螺母 M8	4
	橡膠螺紋蓋	2
F	內六角螺栓 M8 x 110 mm	2
	墊片 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	4

固定套件	名稱/尺寸	數量
	固定螺母 M8	2
G	內六角扳手	1
	環形/開口扳手	1

電動工具固定套件

固定套件	名稱/尺寸	數量
GTS 10 XC	內六角螺栓 M8 x 105 mm	4
	墊片 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8
	固定螺母 M8	4
GTS 70-216	內六角螺栓 M6 x 50 mm	4
GTS 18V-70	墊片 Ø18 x Ø6.2 x 1.5 mm	8
	固定螺母 M6	4
GTS 10 J	內六角螺栓 M6 x 45 mm	4
GTS 635-216 GTS 18V-216	墊片 Ø18 x Ø6.2 x 1.5 mm	8
	固定螺母 M6	4
GTS100-254 EXTS100-254X	內六角螺栓 M8 x 75 mm	4
	墊片 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8
	固定螺母 M8	4

安裝工作台

- 小心地從包裝中取出所有隨附零件。
- 拆除所有包裝材料。
- 請按圖示進行安裝 **a-h**。

前往圖 a:

固定套件 A

- 每次將一個輪子 (2) 與下部框架 (5) 鎖在一起。
- 轉動輪子。如果無法自由轉動輪子，則將螺母鬆開 1/8 至 1/4 圈。

前往圖 b:

固定套件 B

- 將左側和右側連接支撐件 (6) 與下部框架 (5) 鎖在一起，為此請使用焊接插孔。

提示：止動銷 (12) 位於右側連接支撐件 (6) 上。

前往圖 c:**固定套件 C**

- 將左側連接支撐件 (6) 插入左側支撐桿 (7)，直到安裝孔對齊。
- 將這兩個元件彼此鎖緊。
- 在右側連接支撐件 (6) 和右側支撐桿 (7) 上重複這些步驟。

前往圖 d:**固定套件 D**

- 將橫桿 (8) 插到左右側支撐桿 (7) 上，直到安裝孔對齊。
- 將元件彼此鎖緊。

前往圖 e:**固定套件 C**

- 將把手 (1) 插入左側和右側連接支撐件 (6)，直到安裝孔對齊。
- 將元件彼此鎖緊。
- 將橡膠螺紋蓋旋入突出的螺紋上，以保護您在握持區的手免受傷害。

前往圖 f:**固定套件 E**

- 用螺栓將上部框架 (9) 與下部框架 (5) 鎖在一起。
- 完全旋緊螺絲連接處。然後將螺母鬆開 1/8 至 1/4 圈。

提示: 為確保螺絲連接處不會過度旋緊，中間墊圈必須能夠自由轉動。

前往圖 g:**固定套件 F**

- 用螺栓將上部框架 (9) 與下部安裝桿 (3) 鎖在一起。
 - 完全旋緊螺絲連接處。然後將螺母鬆開 1/8 至 1/4 圈。
- 提示:** 為確保螺絲連接處不會過度旋緊，中間墊圈必須能夠自由轉動。

前往圖 h:**固定套件 E**

- 將安裝桿 (3) 與左側和右側連接支撐件 (6) 鎖在一起。
 - 完全旋緊螺絲連接處。然後將螺母鬆開 1/8 至 1/4 圈。
- 提示:** 為確保螺絲連接處不會過度旋緊，中間墊圈必須能夠自由轉動。
- 將橡膠螺紋蓋旋入螺紋上，以保護您在握持區的手免受傷害。

安裝安裝板 (請參考圖 i)**固定套件 C**

- 將安裝板 (4) 放置在安裝桿 (3) 上。
L: 橫桿方向 (8)
R: 把手方向 (1)

根據型號不同，安裝板中的長孔 (H、G) 必須與安裝桿中的各個安裝孔 (A、B) 對齊。

機型	安裝板 L (長孔 H)	安裝板 R (長孔 G)
GTS 70-216 GTS 18V-70 GTS 10 J	安裝孔 B	安裝孔 B
GTS 635-216 GTS 18V-216	安裝孔 B	安裝孔 A

- 將元件儘可能向左旋入長空中 (橫桿方向)。

固定電動工具**將電動工具固定至安裝板上 (請參考圖 A)**

安裝板 (4) 採用通用設計。工作台可透過各種安裝孔容納以下的 **Bosch** 電動工具。

機型	安裝板 L	安裝板 R
GTS 70-216 GTS 18V-70	J	Y
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216 GTS 18V-216	T	T

- 將電動工具置中對準適用的安裝孔。
- 用合適的螺栓、墊片和螺母將安裝板與電動工具鎖在一起。
GTS 70-216, GTS 18V-70: 螺絲從下方穿過安裝板。螺母位於電動工具框架的頂部。

將電動工具固定在安裝桿上 (請參考圖 B)

安裝桿 (3) 採用通用設計。工作台可透過各種安裝孔容納以下的 **Bosch** 電動工具。

機型	安裝孔
GTS 10 XC	A
GTS100-254 EXTS100-254X	B

- 將電動工具置中對準適用的安裝孔。
- 用合適的螺栓、墊片和螺母將安裝桿與電動工具鎖在一起。
此時螺絲從上方穿過電動工具的框架。螺母位於安裝桿框架下方。

操作**作業注意事項**

工件一定要好好繃緊，尤其是較長較重的部份。工件切開後，重心可能會產生偏移而造成工作台傾倒。
工作台不得超載。請務必遵照工作台的最高承載能力。

搬運與收納 (請參考圖 C1-C3)

您可摺疊工作台以方便搬運。

- 踩下腳踏板 (10)，將鎖鉤 (11) 從止動銷 (12) 鬆脫。
- 用雙手向上拉動把手 (1)，直到鎖鉤 (11) 再次卡入到位。

要收納時，請降低工作台。

- 雙手緊握把手 (1)，並將一隻腳頂在攔腳板 (13) 上。拉回把手 (1)，然後將工作台降至地面上。
- 要工作時，必須重新架設工作台。
- 踩下腳踏板 (10)，將鎖鉤 (11) 從止動銷 (12) 鬆脫。
 - 用雙手以把手 (1) 將工作台拉高，並將其向前推動，直到其卡入直立位置。

維修和服務

顧客服務處和顧客諮詢中心

台灣進口商

電話: (02) 7734 2588

製造商地址:

Robert Bosch Power Tools GmbH

羅伯特· 博世電動工具有限公司

70538 Stuttgart / GERMANY

70538 斯圖加特/ 德國

我們的服務地址和保固條件連結可在最後一頁找到。

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

廢棄物處理

必須以符合環保要求的方式處理廢棄的工作台、配件和包裝材料。

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>