



PRO

GTA50W

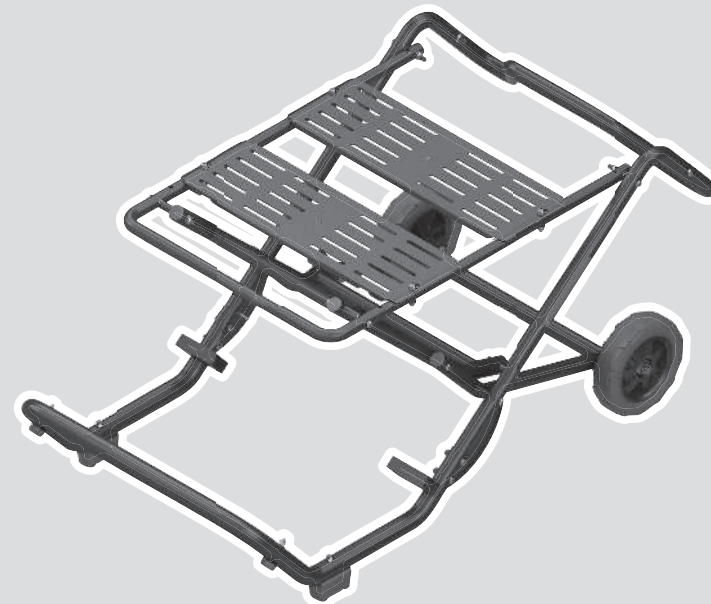
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66



zh 正本使用说明书



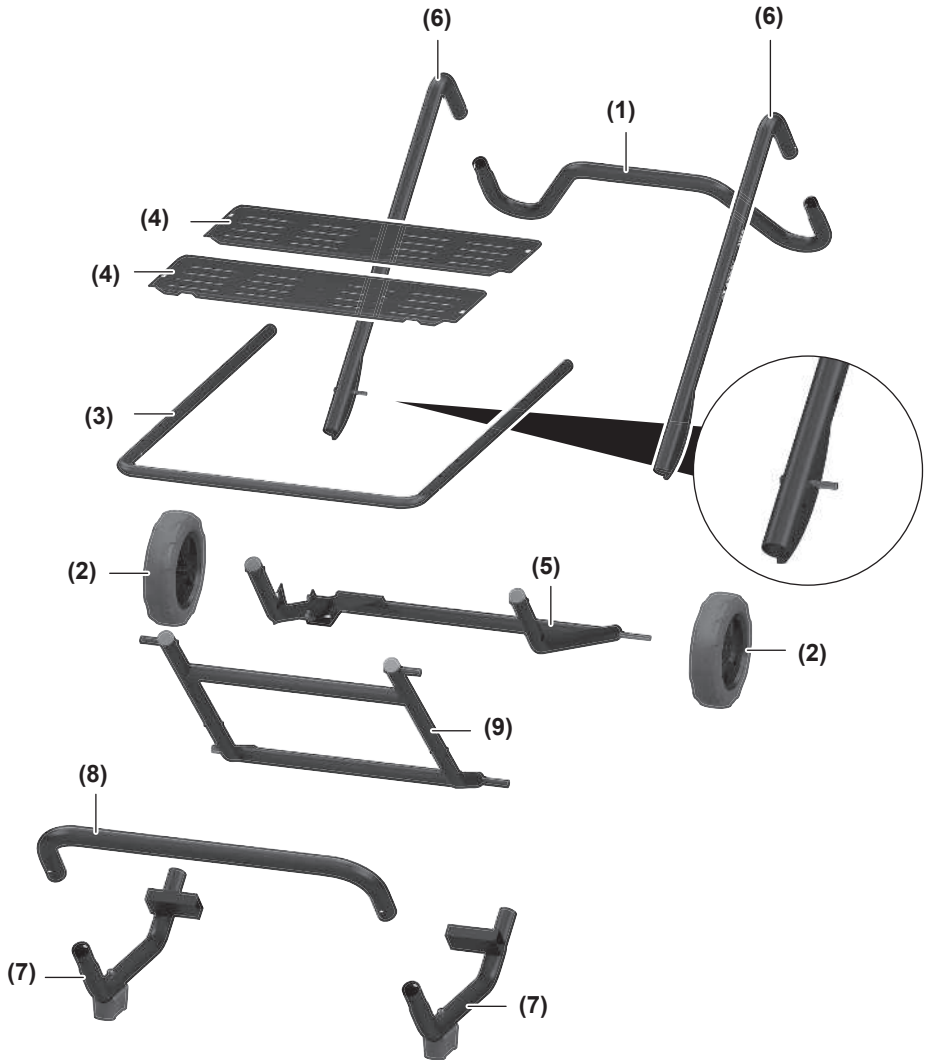


**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70

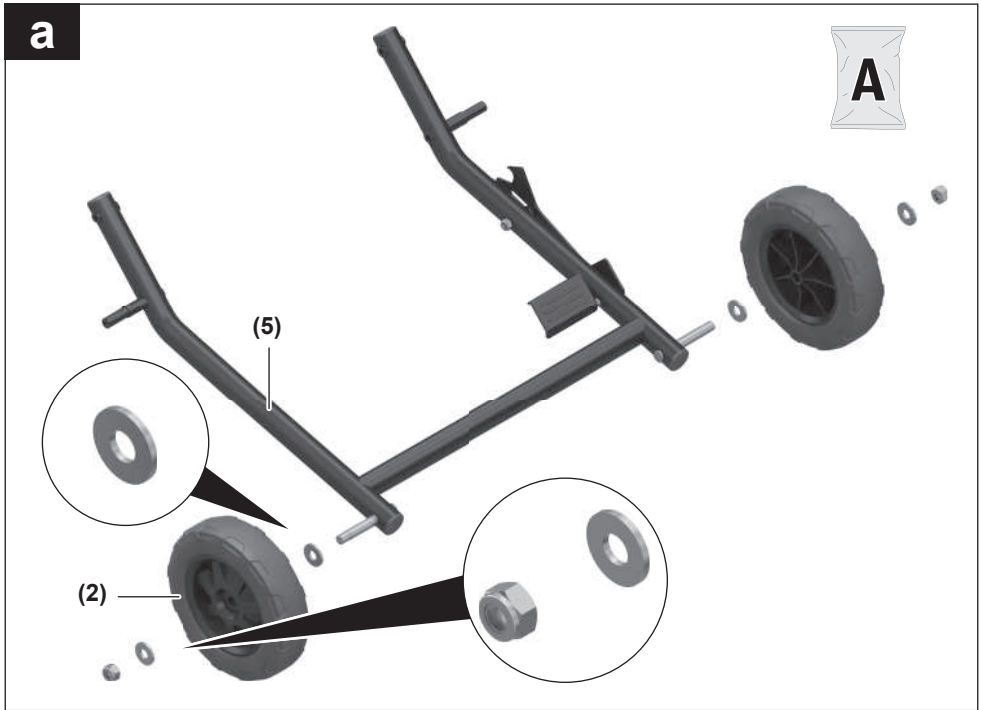
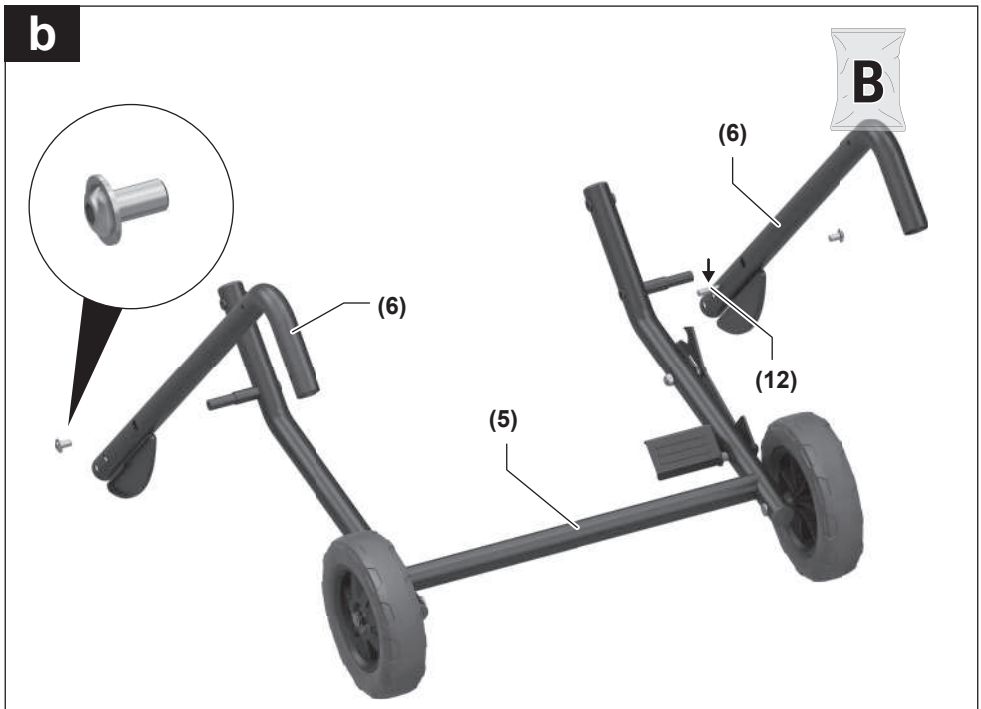


GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



GTS100-254
EXTS100-254X



a**b**



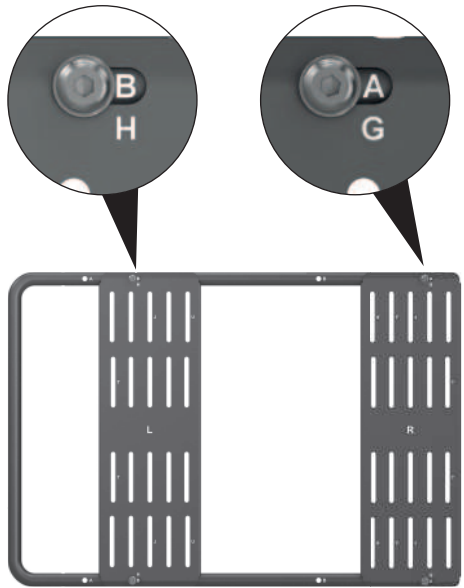
e**f**

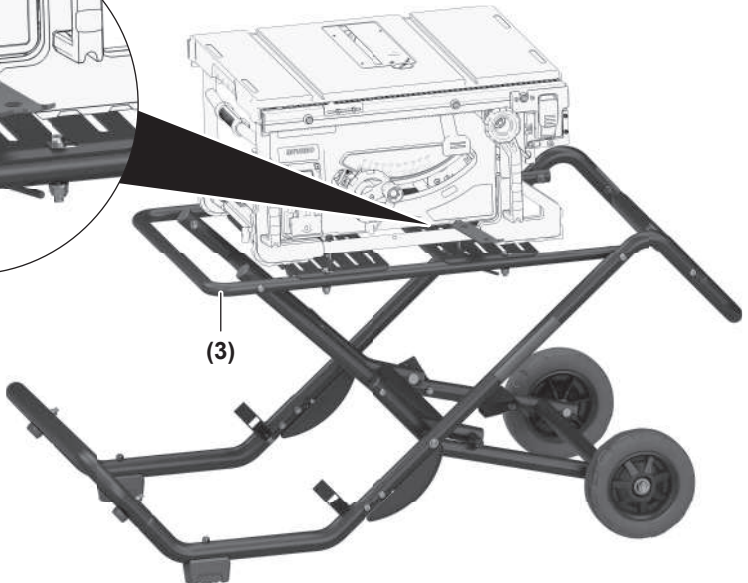


i

**GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J**

**GTS 635-216
GTS 18V-216**



A

B

C1**C2****C3**

中文

安全规章

一般安全规章



阅读工作台或待安装电动工具附带的**所有警告提示和说明**。不遵守安全规章和指示可能会导致触电、着火和/或严重伤害。

针对工作台的安全规章

- ▶ 在您进行设备调整或更换配件之前，请将插头从电源插座中拔出，并且/或者将充电电池从电动工具中取出。意外启动电动工具可能造成意外。
- ▶ 安装电动工具之前必须先正确地组装工作台。正确组装工作台非常重要，这样可以避免工作台倒塌。
- ▶ 操作之前，务必要把电动工具牢牢地固定在工作台上。如果电动工具在工作台上滑动，可能无法控制住机器。
- ▶ 将工作台放置在坚固、平坦和水平的面上。如果工作台滑动或摇晃，则无法均衡可靠地引导工件。
- ▶ 不得对工作台施加过大负荷，不得将其用作梯子或脚手架。如果让工作台承受过多负荷或站立到工作台上，可能让工作台的重心上移，从而导致其倾倒。
- ▶ 请注意，运输和操作时要拧紧所有螺栓和连接元件。连接松动可能导致不稳定以及锯割过程不准确。
- ▶ 仅当电动工具处于运输位置时进行安装和拆卸（有关运输位置的提示也请参见各个电动工具的使用说明）。否则电动工具的重心状况可能会变得不利，以致于您无法稳固地抓住电动工具。
- ▶ 请只在工作台上运行固定于安装板上的电动工具。如果没有工作台，安装板及电动工具摆放不稳，可能会倾倒。
- ▶ 请确保较长和较重的工件不会使工作台失去平衡。如果工件又长又重，必须在它悬空的末端放上衬垫或做好支撑。
- ▶ 推拢或拉开工作台时不得将手指伸到铰接点附近。手指可能会被挤压。

图标

以下符号可以帮助您正确地使用工作台。请牢记各符号和它们的含义。正确了解各符号的含义，可以让您更有把握、更安全地操作工作台。

图标及其含义



工作台的最大负荷量（电动工具 + 工件）为**180公斤**。

产品和性能说明

按照规定使用

本工作台适合安装以下博世固定式电锯（版本**2025.07**）：

不带安装板：

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

带安装板：

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

工作台可搭配电动工具，用于切割板材和型材。

插图上的机件

组件的编号和说明书开头详解图上的编号一致。

- (1) 手柄
- (2) 轮子
- (3) 安装杆
- (4) 安装板
- (5) 下框架
- (6) 连接支杆
- (7) 支撑杆
- (8) 横拉杆
- (9) 上框架
- (10) 脚踏板
- (11) 锁止钩
- (12) 锁定销
- (13) 搁脚架

技术参数

工作台	GTA50W	
物品代码		3 601 M57 0..
工作台高度	毫米	561
最大负荷量（电动工具 + 工件）	公斤	180
重量，约		
- 不带安装板	公斤	15.5
- 带安装板	公斤	19.5

安装

供货范围



为此请注意操作说明书开头显示的供货范围。

安装工作台前请检查下列零件是否均配套提供:

框架件

编号	名称	数量
(1)	手柄	1
(2)	轮子	2
(3)	安装杆	1
(4)	安装板	2
(5)	下框架	1
(6)	左侧/右侧 连接支杆	2
(7)	左侧/右侧 支撑杆	2
(8)	横拉杆	1
(9)	上框架	1

工作台固定组件

固定组件	名称/尺寸	数量
A	垫片 Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
	锁紧螺母 M12	2
B	内六角螺栓 M8 x 15 mm	2
C	内六角螺栓 M8 x 45 mm	10
	垫片 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8
	锁紧螺母 M8	10
	橡胶螺帽	2
D	内六角螺栓 M8 x 60 mm	2
	垫片 Ø16 x Ø8.2 x 1.5 mm	2
	锁紧螺母 M8	2
	橡胶支脚	2
E	内六角螺栓 M8 x 80 mm	4
	垫片 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8
	锁紧螺母 M8	4
	橡胶螺帽	2
F	内六角螺栓 M8 x 110 mm	2
	垫片 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	4
	锁紧螺母 M8	2

固定组件	名称/尺寸	数量
G	内六角扳手	1
	环形扳手/开口扳手	1

电动工具固定组件

固定组件	名称/尺寸	数量	
GTS 10 XC	内六角螺栓 M8 x 105 mm	4	
	垫片 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8	
	锁紧螺母 M8	4	
GTS 70-216	内六角螺栓 M6 x 50 mm	4	
GTS 18V-70	垫片 Ø18 x Ø6.2 x 1.5 mm	8	
	锁紧螺母 M6	4	
GTS 10 J	内六角螺栓 M6 x 45 mm	4	
GTS 635-216 GTS 18V-216	垫片 Ø18 x Ø6.2 x 1.5 mm	8	
	锁紧螺母 M6	4	
GTS100-254 EXTS100-254X	内六角螺栓 M8 x 75 mm	4	
	垫片 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8	
	锁紧螺母 M8	4	

安装工作台

- 小心地从包装中取出所有的配套零件。
- 拆除所有包装材料。
- 如以下图片所示进行安装: **a-h**。

前往图片a:

固定组件A

- 分别将一个轮子(2)与下框架(5)拧接到一起。
- 旋转轮子。如果轮子无法自由旋转, 松开螺母1/8到1/4圈。

前往图片b:

固定组件B

- 将左侧和右侧连接支杆(6)与下框架(5)拧接到一起。为此需要焊接衬套。

提示: 在右侧连接支杆(6)上有锁定销(12)。

前往图片c:

固定组件C

- 将左侧连接支杆(6)插入左侧支撑杆(7)，直至安装孔对齐。
- 将这两个部件拧接到一起。
- 对右侧连接支杆(6)和右侧支撑杆(7)重复步骤。

前往图片d:**固定组件D**

- 将横拉杆(8)插到左侧和右侧支撑杆(7)上，直至安装孔对齐。
- 将这些部件拧接到一起。

前往图片e:**固定组件C**

- 将手柄(1)插入左侧和右侧连接支杆(6)，直至安装孔对齐。
- 将这些部件拧接到一起。
- 将橡胶螺帽拧到凸出的螺纹上，以防双手在手柄区域内受伤。

前往图片f:**固定组件E**

- 将上框架(9)与下框架(5)拧接到一起。
- 拧紧螺栓连接。然后松开螺母1/8到1/4圈。
提示: 为确保螺栓连接不要拧得太紧，中间的垫片必须可以自由旋转。

前往图片g:**固定组件F**

- 将上框架(9)与安装杆(3)拧接到一起。
- 拧紧螺栓连接。然后松开螺母1/8到1/4圈。
提示: 为确保螺栓连接不要拧得太紧，中间的垫片必须可以自由旋转。

前往图片h:**固定组件E**

- 将安装杆(3)与左侧和右侧连接支杆(6)拧接到一起。
- 拧紧螺栓连接。然后松开螺母1/8到1/4圈。
提示: 为确保螺栓连接不要拧得太紧，中间的垫片必须可以自由旋转。
- 将橡胶螺帽拧到螺纹上，以防双手在手柄区域内受伤。

安装安装板 (参见插图i)**固定组件C**

- 将安装板(4)放到安装杆(3)上。
L: 横拉杆方向(8)
R: 手柄方向(1)

按照机型，安装板中的长孔(H、G)必须与安装杆中的不同安装孔(A、B)对齐。

机型	安装板L (长孔H)	安装板R (长孔G)
GTS 70-216 GTS 18V-70 GTS 10 J	安装孔B	安装孔B
GTS 635-216 GTS 18V-216	安装孔B	安装孔A

- 将这些部件尽可能向左拧入长孔(横拉杆方向)。

固定电动工具**将电动工具固定在安装板上 (参见插图A)**

安装板(4)用途广泛。通过不同的安装孔，工作台可以承载Bosch的以下电动工具。

机型	安装板L	安装板R
GTS 70-216 GTS 18V-70	J	Y
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216 GTS 18V-216	T	T

- 把电动工具居中放置在合适的安装孔上。
- 使用合适的螺栓、垫片和螺母拧接安装板和电动工具。

GTS 70-216、GTS 18V-70: 将螺栓从下方穿过安装板。螺母位于电动工具框架上方。

将电动工具固定在安装杆上 (参见插图B)

安装杆(3)用途广泛。通过不同的安装孔，工作台可以承载Bosch的以下电动工具。

机型	安装孔
GTS 10 XC	A
GTS100-254 EXTS100-254X	B

- 把电动工具居中放置在合适的安装孔上。
- 使用合适的螺栓、垫片和螺母拧接安装杆和电动工具。
同时将螺栓从上方穿过电动工具框架。螺母位于安装杆框架下方。

运行**工作提示**

始终牢牢固定住工件，尤其是较长、较重的节段。切断工件后其重心状况可能变得不利，以致于工作台倾倒。不得让工作台承受过多负荷。请务必注意工作台的负荷能力。

运输和存放 (参见插图C1-C3)

运输时可以推拢工作台。

- 按压脚踏板(10)，以便将锁止钩(11)从锁定销(12)松开。
- 用双手将手柄(1)向上拉，直至锁止钩(11)再次卡止。

存放时降下工作台。

- 用双手抓住手柄(1)，将一只脚抵在搁脚架(13)上。拉回手柄(1)，将工作台降到地上。

操作时必须再次安装工作台。

- 按压脚踏板(10)，以便将锁止钩(11)从锁定销(12)松开。

- 通过双手抓住手柄**(1)**将工作台向上拉，然后将其向前按压，直至其卡在竖直位置上。

维修和服务

客户服务和应用咨询

中国大陆

电话：400 826 8484-3-2

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH

罗伯特·博世电动工具有限公司

70538 Stuttgart / GERMANY

70538 斯图加特 / 德国

关于服务地址和保修条件的链接请查看最后一页。

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

处理废弃物

必须使用符合环保要求的方式处理废弃的工作台、附件和包装材料。

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>