



PRO

GTA50W

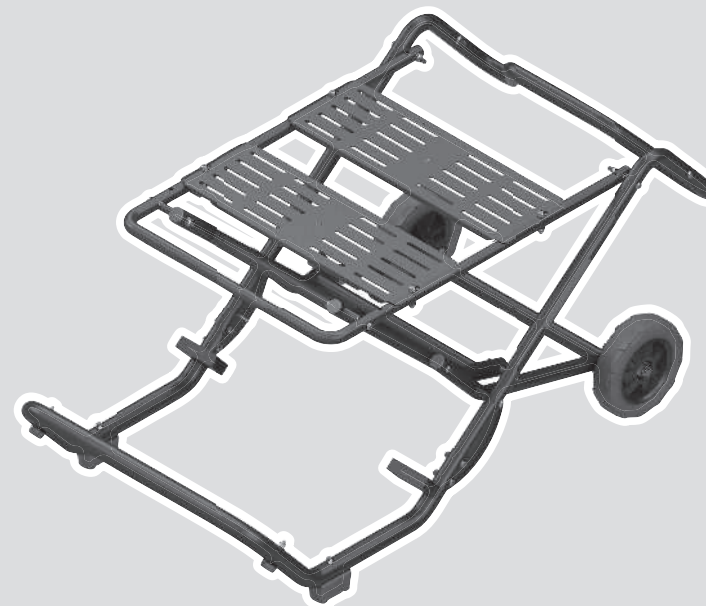
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66



pt Manual original



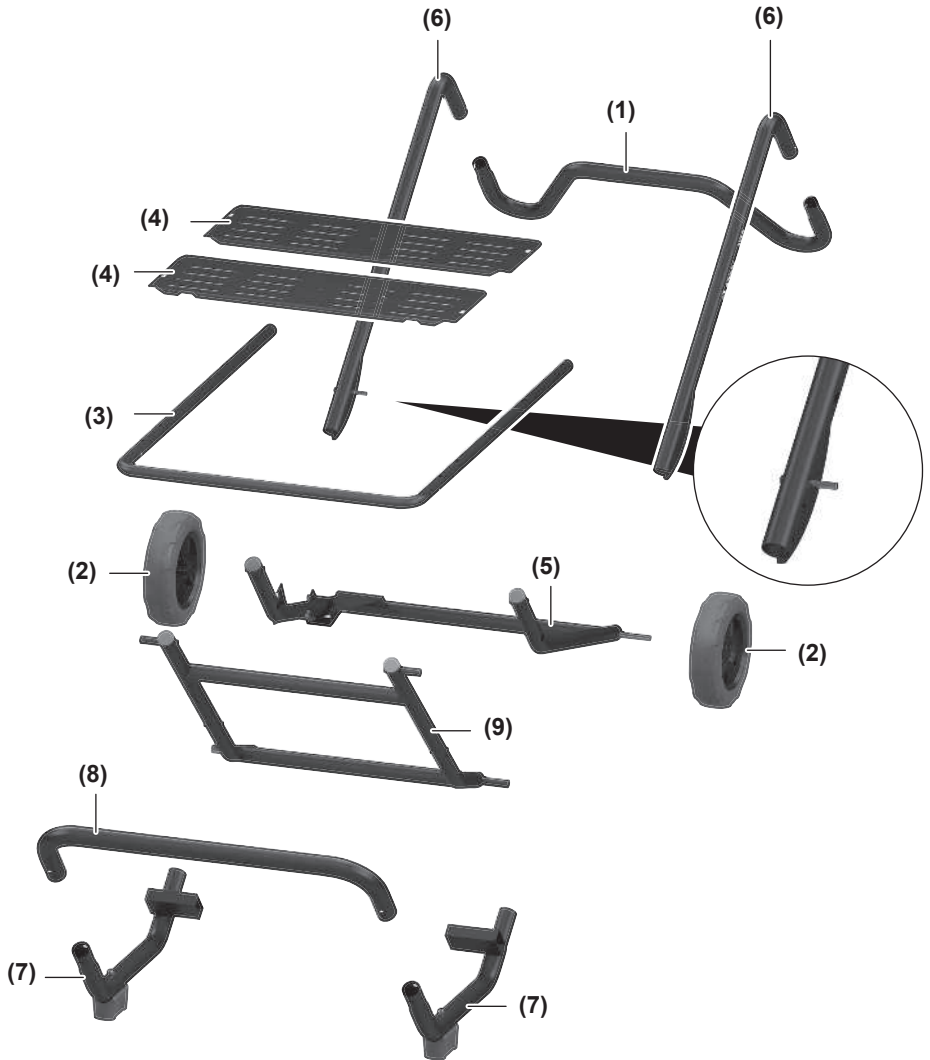


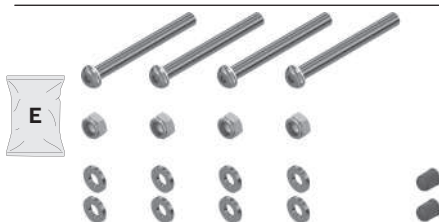
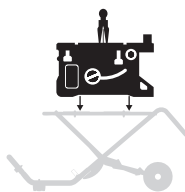
**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70

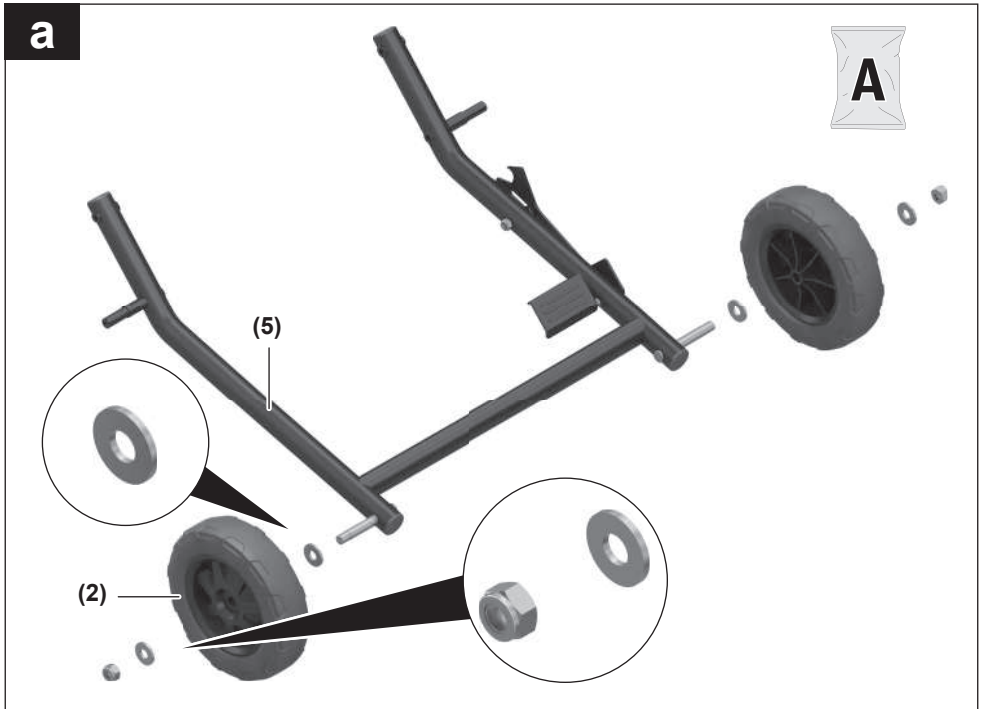


GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



GTS100-254
EXTS100-254X



a**b**

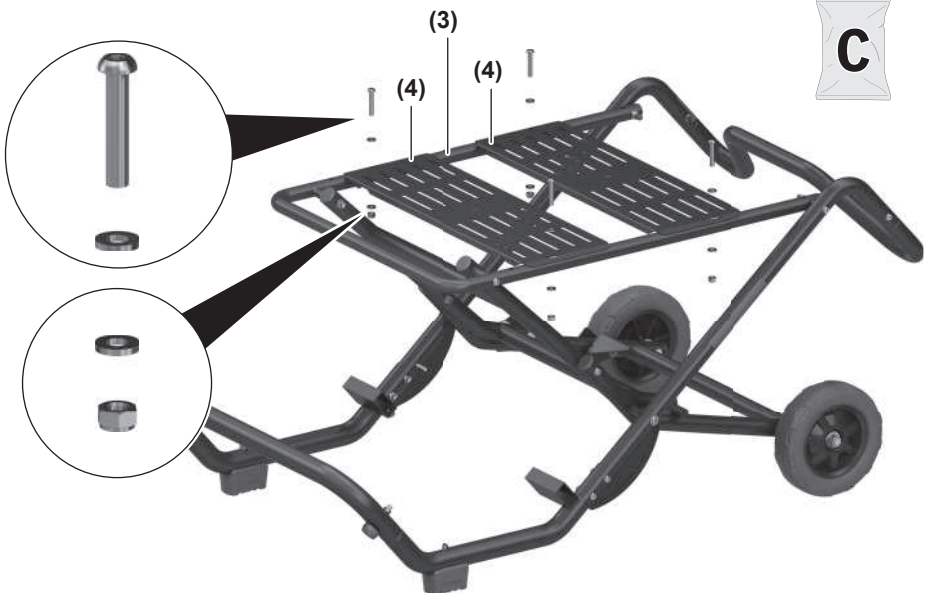
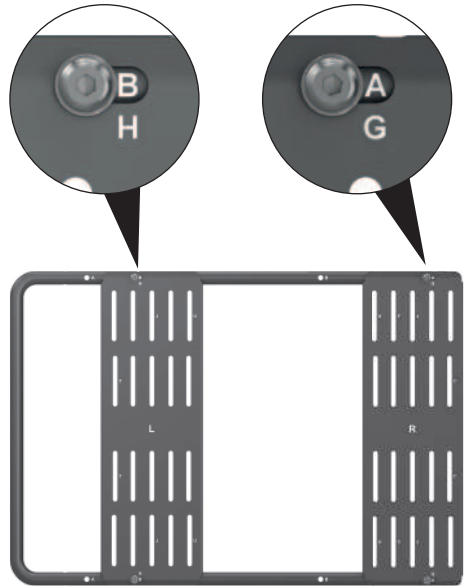
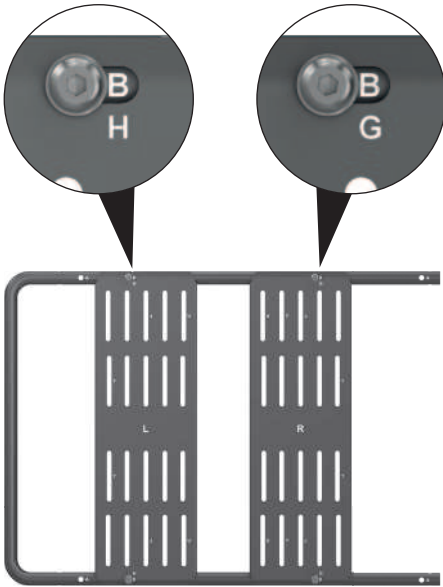


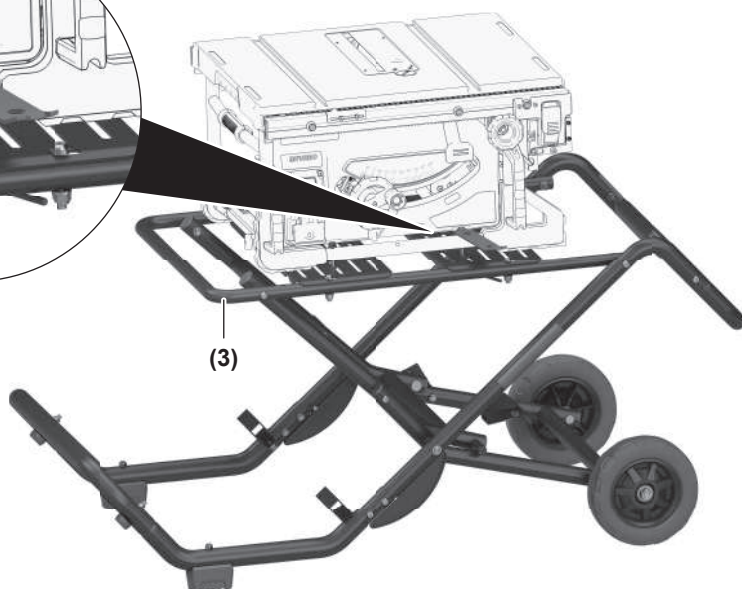
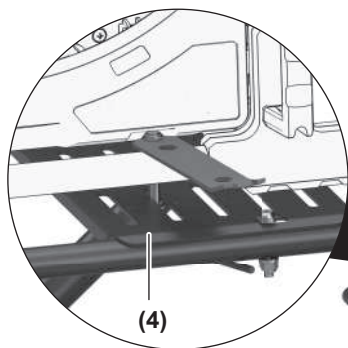
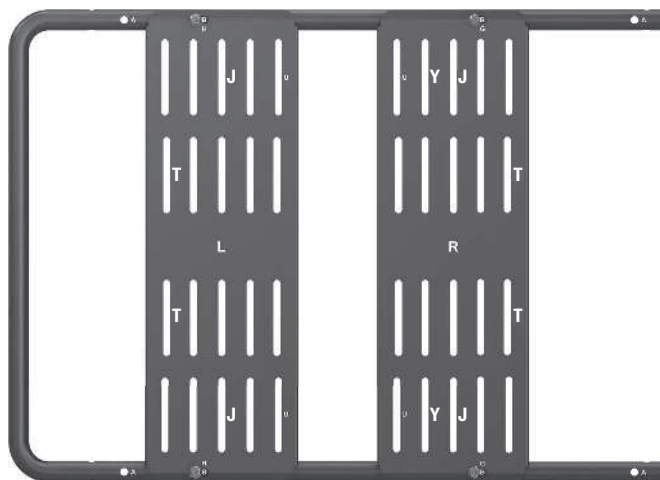
e**f**

i

GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J

GTS 635-216
GTS 18V-216



A

B

C1**C2****C3**

Português

Instruções de segurança

Advertências gerais de segurança



Leia todas as indicações de aviso e instruções fornecidas com a mesa de trabalho ou da ferramenta elétrica a montar. A inobservância das instruções de segurança e das instruções pode causar choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Instruções de segurança para mesas de trabalho

- ▶ **Retire a ficha da tomada e/ou retire a bateria da ferramenta elétrica antes de efetuar ajustes no aparelho ou trocar acessórios.** Um arranque involuntário de ferramentas elétricas é a causa de alguns acidentes.
- ▶ **Montar corretamente a mesa de trabalho, antes de montar a ferramenta elétrica.** Uma montagem perfeita é importante para evitar o risco de desmoroamento.
- ▶ **Fixe a ferramenta elétrica de forma segura na mesa de trabalho, antes de a usar.** Um deslizamento da ferramenta elétrica na mesa de trabalho pode causar perda de controle.
- ▶ **Coloque a mesa de trabalho sobre uma superfície fixa, plana e horizontal.** Se a mesa de trabalho puder se deslocar ou balançar, a peça a ser trabalhada não poderá ser conduzida uniformemente.
- ▶ **Não sobrecarregue a mesa de trabalho, nem a use como escadote ou armação.** Se sobrecarregar ou se subir na mesa de trabalho, poderá ser que o centro de gravidade se desloque para cima e que a mesa tombe.
- ▶ **Ao transportar e ao trabalhar, certifique-se de que todos os parafusos e elemento de união estão bem apertados.** União soltas podem levar a instabilidades e a processos de corte imprecisos.
- ▶ **Monte e desmonte a ferramenta elétrica apenas quando esta estiver na posição de transporte (para as indicações sobre a posição de transporte ver também o manual de instruções da respetiva ferramenta elétrica).** Caso contrário, a ferramenta elétrica pode ter um centro de gravidade tão desfavorável que não a consegue segurar de forma segura.
- ▶ **Opere a ferramenta elétrica fixa na placa de montagem exclusivamente na mesa de trabalho.** Sem a mesa de trabalho, a placa de montagem com a ferramenta elétrica não fica segura e pode tombar.
- ▶ **Assegure-se de que peças compridas e pesadas não desequilibram a mesa de trabalho.** Apoie ou escore as extremidades de peças compridas e pesadas.
- ▶ **Não coloque os dedos próximos dos pontos de articulação ao abrir e fechar a mesa de trabalho.** Os dedos poderiam ser esmagados.

Símbolos

Os seguintes símbolos podem ser importantes para a utilização da sua mesa de trabalho. Os símbolos e os seus significados devem ser memorizados. A correta interpretação dos símbolos ajuda-o a utilizar a mesa de trabalho melhor e com mais segurança.

Símbolos e seus significados



A capacidade máx. de carga (ferramenta elétrica + peça) da mesa de trabalho é de **180 kg**.

Descrição do produto e do serviço

Utilização adequada

A mesa de trabalho destina-se a suportar as seguintes serras estacionárias da Bosch (versão **2025.07**):

Sem placa de montagem:

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

Com placa de montagem:

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

Combinada com a ferramenta elétrica, a mesa de trabalho destina-se a cortar no comprimento certo tábuas e perfis.

Componentes ilustrados

A numeração dos componentes exibidos diz respeito às representações existentes nas páginas dos gráficos no início do manual.

- (1) Pega
- (2) Roda
- (3) Barra de montagem
- (4) Placa de montagem
- (5) Estrutura inferior
- (6) Escora de ligação
- (7) Barra de suporte
- (8) Barra transversal
- (9) Estrutura superior
- (10) Pedal
- (11) Gancho de bloqueio
- (12) Pino de bloqueio
- (13) Apoio dos pés

Dados técnicos

Mesa de trabalho		GTA50W
Número de produto		3 601 M57 0..
Altura da mesa de trabalho	mm	561
Capacidade máx. de carga (ferramenta elétrica + peça)	kg	180
Peso, aprox.		
– sem placa de montagem	kg	15,5
– com placa de montagem	kg	19,5

Montagem

Volume de fornecimento



Observe para o efeito a representação do volume de fornecimento no início do manual de instruções.

Antes de montar a mesa de trabalho, deverá verificar se todas as peças especificadas abaixo foram fornecidas:

Peças do caixilho

N.º	Designação	Número
(1)	Pega	1
(2)	Roda	2
(3)	Barra de montagem	1
(4)	Placa de montagem	2
(5)	Estrutura inferior	1
(6)	Escora de ligação esquerda/direita	2
(7)	Barra de suporte esquerda/direita	2
(8)	Barra transversal	1
(9)	Estrutura superior	1

Conjuntos de fixação da mesa de trabalho

Conjunto de fixação	Designação/tamanho	Número
A	Anilha plana Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
	Porca de bloqueio M12	2
B	Parafuso de sextavado interior M8 x 15 mm	2
C	Parafuso de sextavado interior M8 x 45 mm	10
	Anilha plana Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Porca de bloqueio M8	10

Conjunto de fixação	Designação/tamanho	Número
	Tampa roscada de borracha	2
D	Parafuso de sextavado interior M8 x 60 mm	2
	Anilha plana Ø16 x Ø8,2 x 1,5 mm	2
	Porca de bloqueio M8	2
	Pé de borracha	2
E	Parafuso de sextavado interior M8 x 80 mm	4
	Anilha plana Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Porca de bloqueio M8	4
	Tampa roscada de borracha	2
F	Parafuso de sextavado interior M8 x 110 mm	2
	Anilha plana Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	4
	Porca de bloqueio M8	2
G	Chave sextavada interior	1
	Chave anular/de bocas	1

Conjuntos de fixação da ferramenta elétrica

Conjunto de fixação	Designação/tamanho	Número
GTS 10 XC	Parafuso de sextavado interior M8 x 105 mm	4
	Anilha plana Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Porca de bloqueio M8	4
GTS 70-216 GTS 18V-70	Parafuso de sextavado interior M6 x 50 mm	4
	Anilha plana Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
	Porca de bloqueio M6	4
GTS 10 J GTS 635-216 GTS 18V-216	Parafuso de sextavado interior M6 x 45 mm	4
	Anilha plana Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8

Conjunto de fixação	Designação/tamanho	Número
	Porca de bloqueio M6	4
GTS100-254 EXTS100-254X	Parafuso de sextavado interior M8 x 75 mm	4
	Anilha plana Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Porca de bloqueio M8	4

Montar mesa de trabalho

- Retire todas as peças fornecidas cuidadosamente das respetivas embalagens.
- Remova todo o material de embalagem.
- Para a montagem siga as imagens **a-h**.

relativo à figura a:

Conjunto de fixação A

- Aparafuse respetivamente uma roda **(2)** à estrutura inferior **(5)**.
- Rode a roda. Se a roda não rodar livremente, solte a porca em 1/8 a 1/4 de volta.

relativo à figura b:

Conjunto de fixação B

- Aparafuse tanto a escora de ligação esquerda como a direita **(6)** à estrutura inferior **(5)**.
Os casquilhos soldados servem para esse efeito.

Nota: na escora de ligação **direita (6)** encontra-se o pino de bloqueio **(12)**.

relativo à figura c:

Conjunto de fixação C

- Insira a escora de ligação esquerda **(6)** na barra de suporte esquerda **(7)**, até que os furos de montagem fiquem alinhados.
- Aparafuse os dois elementos um ao outro.
- Repita os passos com a escora de ligação direita **(6)** e a barra de suporte direita **(7)**.

relativo à figura d:

Conjunto de fixação D

- Insira a barra transversal **(8)** nas barras de suporte esquerda e direita **(7)**, até que os furos de montagem fiquem alinhados.
- Aparafuse os elementos uns com os outros.

relativo à figura e:

Conjunto de fixação C

- Insira a pega **(1)** nas escoras de ligação esquerda e direita **(6)**, até que os furos de montagem fiquem alinhados.
- Aparafuse os elementos uns com os outros.

- Enrosque as tampas roscadas de borracha nas roscas dos parafusos salientes, para proteger as mãos de ferimentos na área de agarre.

relativo à figura f:

Conjunto de fixação E

- Aparafuse a estrutura superior **(9)** à estrutura inferior **(5)**.
- Aperte bem a união roscada. A seguir solte a porca em 1/8 a 1/4 de volta.
Nota: para assegurar que a união roscada não está demasiado apertada, a anilha plana do meio tem de rodar livremente.

relativo à figura g:

Conjunto de fixação F

- Aparafuse a estrutura superior **(9)** à barra de montagem **(3)**.
- Aperte bem a união roscada. A seguir solte a porca em 1/8 a 1/4 de volta.
Nota: para assegurar que a união roscada não está demasiado apertada, a anilha plana do meio tem de rodar livremente.

relativo à figura h:

Conjunto de fixação E

- Aparafuse a barra de montagem **(3)** às escoras de ligação esquerda e direita **(6)**.
- Aperte bem a união roscada. A seguir solte a porca em 1/8 a 1/4 de volta.
Nota: para assegurar que a união roscada não está demasiado apertada, a anilha plana do meio tem de rodar livremente.
- Enrosque as tampas roscadas de borracha nas roscas dos parafusos, para proteger as mãos de ferimentos na área de agarre.

Montar as placas de montagem (ver figura i)

Conjunto de fixação C

- Coloque as placas de montagem **(4)** na barra de montagem **(3)**.
L: direção barra transversal **(8)**
R: direção pega **(1)**

Consoante o modelo, os furos oblongos **(H, G)** nas placas de montagem têm de ficar alinhados com os diferentes furos de montagem **(A, B)** na barra de montagem.

Modelo	Placa de montagem L (furo oblongo H)	Placa de montagem R (furo oblongo G)
GTS 70-216	Furo de montagem	Furo de montagem
GTS 18V-70	B	B
GTS 10 J		
GTS 635-216	Furo de montagem	Furo de montagem
GTS 18V-216	B	A

- Aparafuse os elementos o mais à esquerda possível no furo oblongo (direção barra transversal).

Fixar a ferramenta elétrica

Fixar a ferramenta elétrica nas placas de montagem (ver figura A)

As placas de montagem (4) são de aplicação universal. Devido aos diferentes furos de montagem, a mesa de trabalho é compatível com as seguintes ferramentas elétricas da **Bosch**.

Modelo	Placa de montagem L	Placa de montagem R
GTS 70-216	J	Y
GTS 18V-70		
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216	T	T
GTS 18V-216		

- Posicione a ferramenta elétrica ao centro nos furos de montagem adequados.
- Aparafuse a placa de montagem e a ferramenta elétrica com as anilhas planas, porcas e parafusos adequados. **GTS 70-216, GTS 18V-70:** o parafuso é conduzido a partir de baixo através das placas de montagem. A porca assenta em cima na estrutura da ferramenta elétrica.

Fixar a ferramenta elétrica na barra de montagem (ver figura B)

A barra de montagem (3) é de aplicação universal. Devido aos diferentes furos de montagem, a mesa de trabalho é compatível com as seguintes ferramentas elétricas da **Bosch**.

Modelo	Furos de montagem
GTS 10 XC	A
GTS100-254	B
EXTS100-254X	

- Posicione a ferramenta elétrica ao centro nos furos de montagem adequados.
- Aparafuse a barra de montagem e a ferramenta elétrica com as anilhas planas, porcas e parafusos adequados. No processo, o parafuso é conduzido a partir de cima através da estrutura da ferramenta elétrica. A porca assenta em baixo na estrutura da barra de montagem.

Funcionamento

Instruções de trabalho

Segure sempre firmemente a peça a ser trabalhada, especialmente o pedaço mais longo e mais pesado. Após cortar a peça a ser trabalhada é possível que o centro de gravidade se desloque desfavoravelmente, de modo que a mesa de trabalho tombe.

Não sobrecarregue a mesa de trabalho. Observe sempre a capacidade portante máxima da mesa de trabalho.

Transporte e armazenamento (ver figuras C1-C3)

Para o **transporte** pode fechar a mesa de trabalho.

- Pressione o pedal (10), para soltar o gancho de bloqueio (11) do pino de bloqueio (12).
- Puxe a pega (1) para cima com as duas mãos até que o gancho de bloqueio (11) volte a engatar.

Para o **armazenamento** baixe a mesa de trabalho.

- Segure a pega (1) com as duas mãos e coloque um pé contra o apoio do pé (13). Puxe a pega (1) para trás e baixe a mesa de trabalho sobre o piso.

Para **trabalhar** têm de montar novamente a mesa de trabalho.

- Pressione o pedal (10), para soltar o gancho de bloqueio (11) do pino de bloqueio (12).
- Puxe a mesa de trabalho com as duas mãos para cima pela pega (1) e pressione-a para a frente até que engate na posição vertical.

Manutenção e assistência técnica

Serviço pós-venda e aconselhamento

Brasil

Robert Bosch Ltda. – Divisão de Ferramentas Elétricas
Rodovia Anhanguera, Km 98 – Parque Via Norte
13065-900, CP 1195
Campinas, São Paulo
Tel.: 0800 7045 446
www.bosch.com.br/contato

Portugal

Tel.: 21 8500000

Na última página encontra o link para os nossos endereços de assistência técnica e para as condições da garantia.

Indique para todas as questões e encomendas de peças sobressalentes a referência de 10 dígitos de acordo com a placa de características do produto.

Eliminação

As mesas de trabalho, acessórios e embalagens devem ser enviados a uma reciclagem ecológica de matéria-prima.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>