



PRO

GTA50W

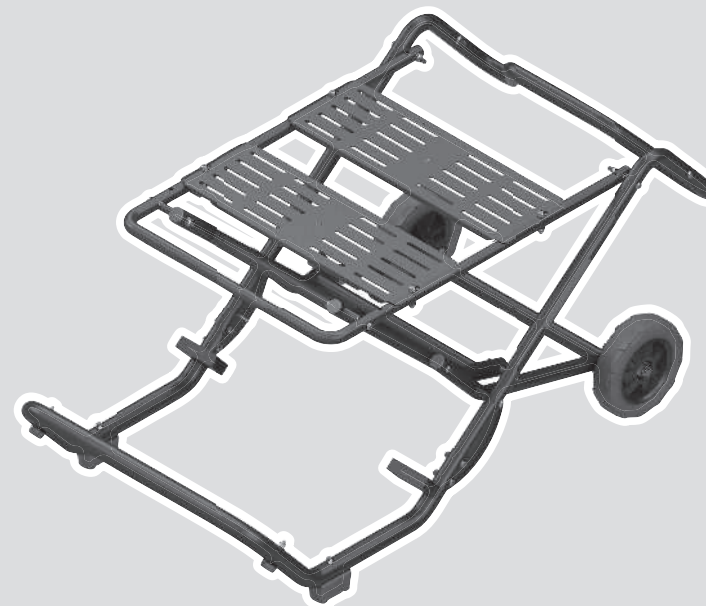
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66



pt Manual de instruções original



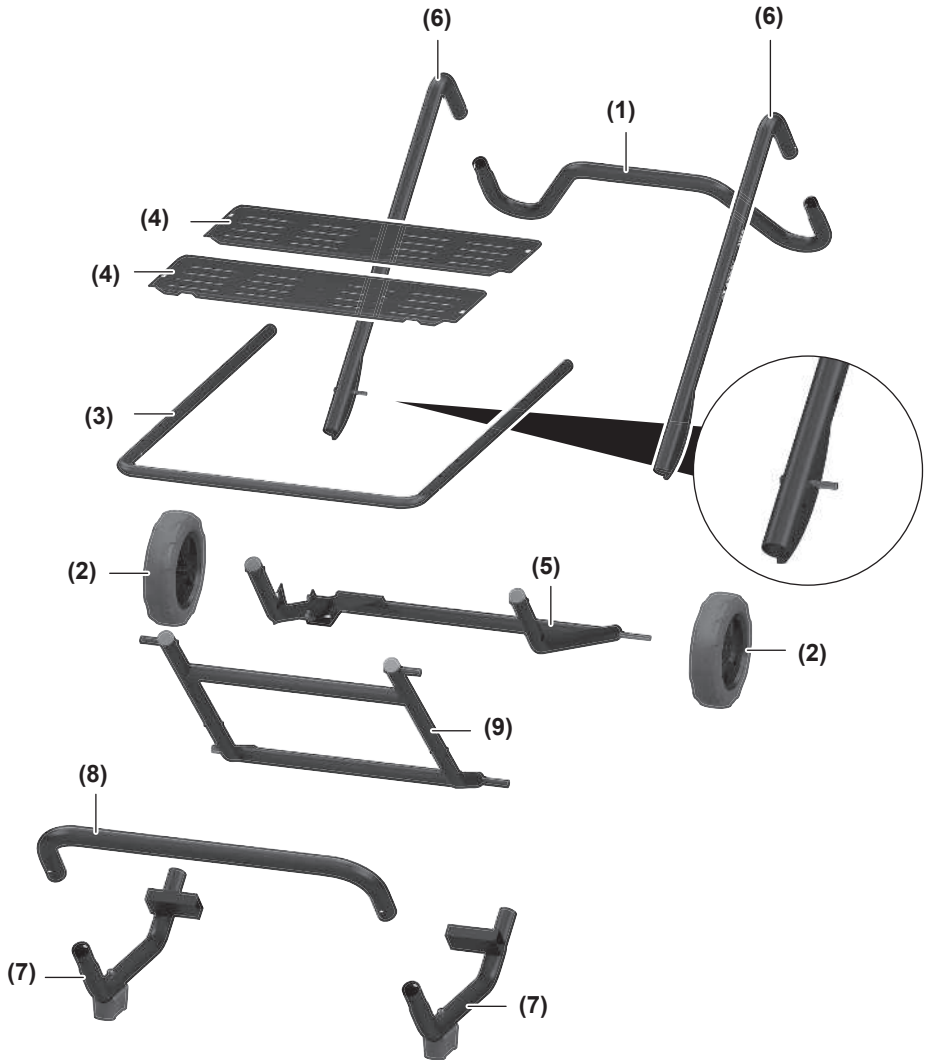


**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70

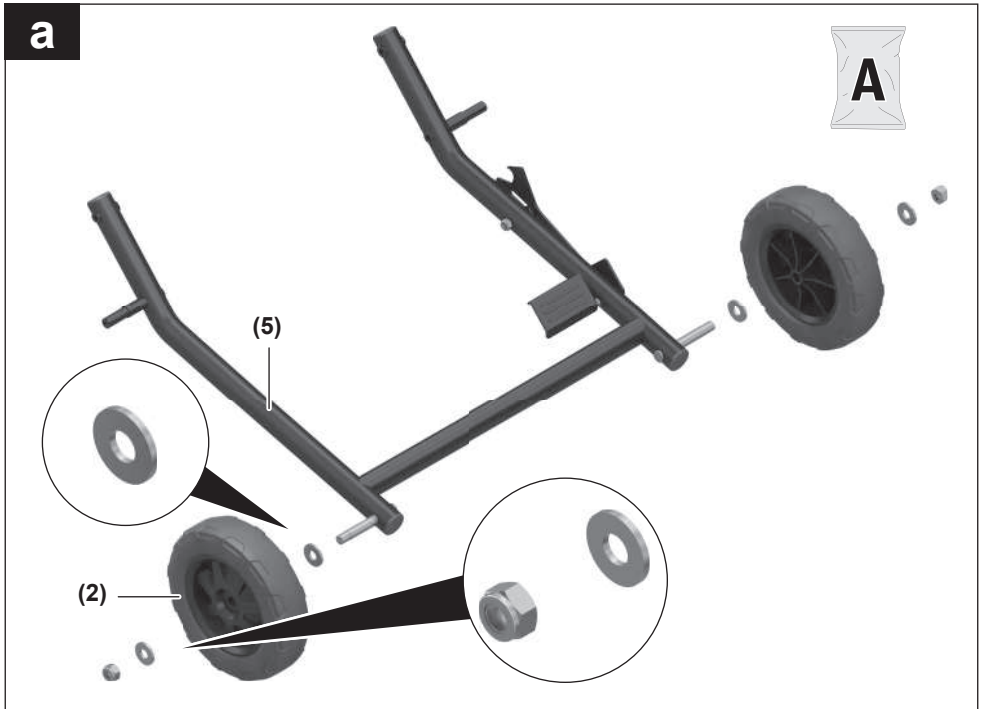


GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



GTS100-254
EXTS100-254X



a**b**



e



f

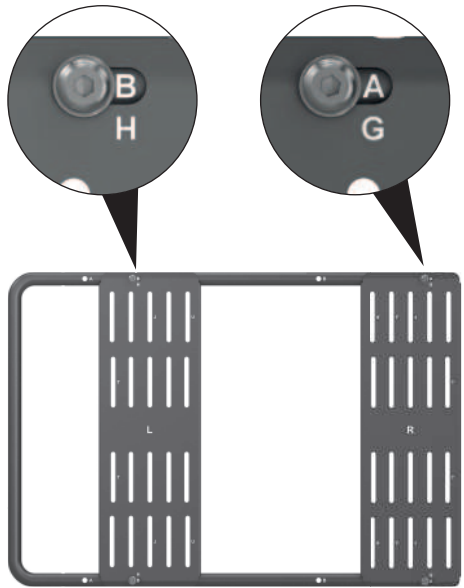


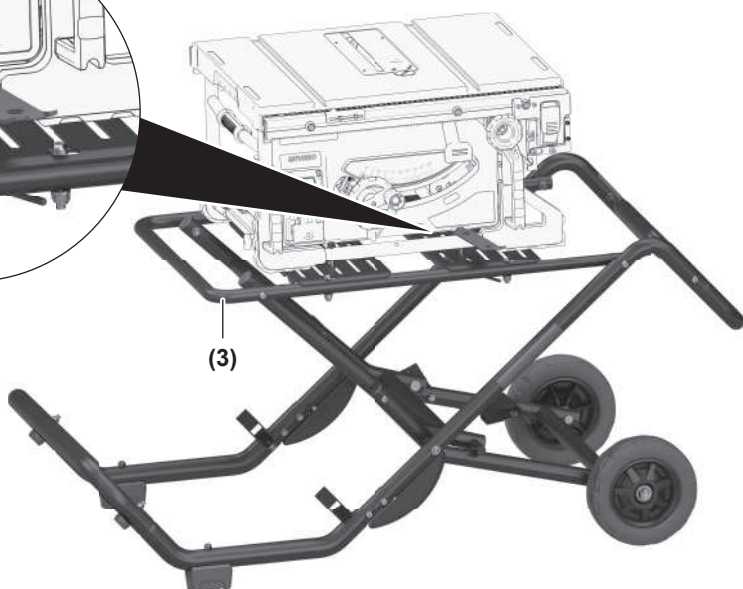
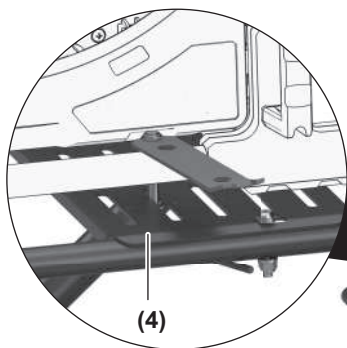
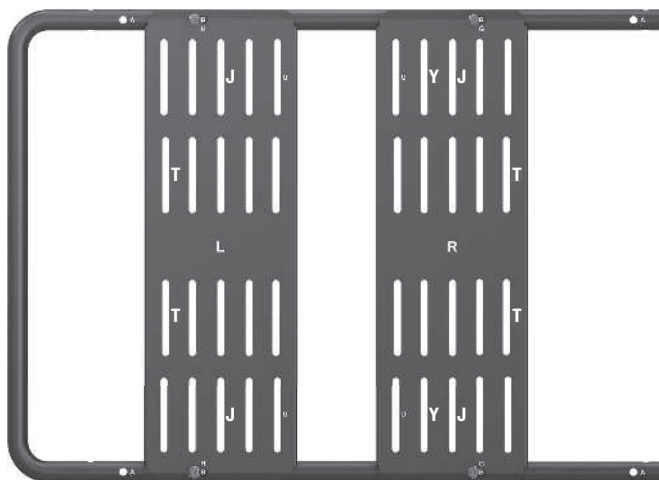


i

**GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J**

**GTS 635-216
GTS 18V-216**



A

B

C1**C2****C3**

Português do Brasil

Indicações de segurança

Indicações gerais de segurança



Leia todas indicações de aviso e instruções fornecidas junto com a mesa de trabalho ou com a ferramenta elétrica a montar. O desrespeito das indicações de segurança e das instruções apresentadas abaixo pode causar choque elétrico, incêndio e/ou graves lesões.

Indicações de segurança para mesas de trabalho

- ▶ **Retire o plugue da tomada e/ou remova a bateria da ferramenta elétrica antes de executar ajustes na ferramenta ou de substituir acessórios.** O arranque involuntário das ferramentas elétricas é a causa de alguns acidentes.
- ▶ **Monte corretamente a mesa de trabalho, antes de colocar a ferramenta elétrica.** Uma montagem correta é importante para evitar o risco de avaria.
- ▶ **Fixe a ferramenta elétrica à mesa de trabalho de forma segura antes de a utilizar.** Se a ferramenta elétrica escorregar na mesa de trabalho, tal pode causar a perda de controle.
- ▶ **Coloque a mesa de trabalho sobre uma superfície estável, plana e horizontal.** Se a mesa de trabalho balançar ou for possível deslizar a mesma, a peça não pode ser conduzida de forma segura e uniforme.
- ▶ **Não sobrecarregue a mesa de trabalho, nem a use como escada ou armação.** Se sobrecarregar ou se subir na mesa de trabalho, o centro de gravidade da mesa de trabalho pode se deslocar para cima e pode tombar.
- ▶ **Para o transporte e para os trabalhos, certifique-se de que todos os parafusos e elementos de união estão bem apertados.** As uniões frouxas podem causar instabilidades e processos de serragem imprecisos.
- ▶ **Monte e desmonte a ferramenta elétrica somente quando esta estiver na posição de transporte (para as indicações sobre a posição de transporte veja também o manual de instruções da respectiva ferramenta elétrica).** Caso contrário, a ferramenta elétrica pode ter um centro de gravidade tão desfavorável que não a consegue segurar de forma segura.
- ▶ **Opere a ferramenta elétrica fixa na placa de montagem exclusivamente sobre a mesa de trabalho.** Sem a mesa de trabalho, a placa de montagem com a ferramenta elétrica não fica segura e pode tombar.
- ▶ **Certifique-se de que as peças compridas e pesadas não desequilibram a mesa de trabalho.** As peças compridas e pesadas devem ser apoiadas na extremidade livre.
- ▶ **Ao abrir ou fechar a mesa de trabalho não coloque os seus dedos próximos dos pontos de articulação.** Os dedos podem ser esmagados.

Símbolos

Os seguintes símbolos podem ser importantes para a utilização da sua mesa de trabalho. Memorize os símbolos e o respetivo significado. A interpretação correta dos símbolos ajuda você a usar melhor e de forma mais segura a mesa de trabalho.

Símbolos e seus respetivos significados



A capacidade máxima de carga (ferramenta elétrica + peça) da bancada móvel é de **180 kg**.

Descrição do produto e especificações

Utilização adequada

A mesa de trabalho é compatível com as seguintes serras estacionárias da Bosch (versão **2025.07**):

Sem placa de montagem:

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

Com placa de montagem:

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

Juntamente com a ferramenta elétrica, a mesa de trabalho destina-se a cortar tábuas e perfis no comprimento certo.

Componentes ilustrados

A numeração dos componentes ilustrados refere-se à apresentação nas páginas de esquemas no início do manual.

- (1) Pega
- (2) Roda
- (3) Barra de montagem
- (4) Placa de montagem
- (5) Estrutura inferior
- (6) Barra de ligação
- (7) Barra de suporte
- (8) Barra transversal
- (9) Estrutura superior
- (10) Pedal
- (11) Gancho de bloqueio
- (12) Pino de bloqueio
- (13) Apoio para os pés

Dados técnicos

Mesa de trabalho		GTA50W
Número da peça		3 601 M57 0..
Altura da mesa de trabalho	mm	561
Capacidade máx. de carga (ferramenta elétrica + peça)	kg	180
Peso, aprox.		
– sem placa de montagem	kg	15,5
– com placa de montagem	kg	19,5

Montagem**Volume de fornecimento**

Observe a representação do volume de fornecimento no início do manual de instruções.

Antes de montar a mesa de trabalho, verifique se todas as peças listadas abaixo foram fornecidas:

Peças da estrutura

Nº	Designação	Número
(1)	Pega	1
(2)	Roda	2
(3)	Barra de montagem	1
(4)	Placa de montagem	2
(5)	Estrutura inferior	1
(6)	Barra de ligação esquerda/direita	2
(7)	Barra de suporte esquerda/direita	2
(8)	Barra transversal	1
(9)	Estrutura superior	1

Conjuntos de fixação da mesa de trabalho

Conjunto de fixação	Designação/tamanho	Número
A	Arruela Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
	Porca de bloqueio M12	2
B	Parafuso de sextavado interior M8 x 15 mm	2
C	Parafuso de sextavado interior M8 x 45 mm	10
	Arruela Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Porca de bloqueio M8	10

Conjunto de fixação	Designação/tamanho	Número
D	Tampa roscada de borracha	2
	Parafuso de sextavado interior M8 x 60 mm	2
	Arruela Ø16 x Ø8,2 x 1,5 mm	2
	Porca de bloqueio M8	2
	Pé de borracha	2
E	Parafuso de sextavado interior M8 x 80 mm	4
	Arruela Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Porca de bloqueio M8	4
F	Tampa roscada de borracha	2
	Parafuso de sextavado interior M8 x 110 mm	2
G	Arruela Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	4
	Porca de bloqueio M8	2
	Chave sextavada interior	1
	Chave anular/de bocas	1

Conjuntos de fixação da ferramenta elétrica

Conjunto de fixação	Designação/tamanho	Número
GTS 10 XC	Parafuso de sextavado interior M8 x 105 mm	4
	Arruela Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Porca de bloqueio M8	4
GTS 70-216 GTS 18V-70	Parafuso de sextavado interior M6 x 50 mm	4
	Arruela Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
GTS 10 J GTS 635-216 GTS 18V-216	Parafuso de sextavado interior M6 x 45 mm	4
	Arruela Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8

Conjunto de fixação	Designação/tamanho	Número
	Porca de bloqueio M6	4
GTS100-254 EXTS100-254X	Parafuso de sextavado interior M8 x 75 mm	4
	Arruela Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Porca de bloqueio M8	4

Montar mesa de trabalho

- Retire cuidadosamente todas as peças fornecidas da embalagem.
- Remova todo o material de embalagem.
- Para a montagem siga as figuras **a-h**.

relativo à figura a:

Conjunto de fixação A

- Aparafuse respectivamente uma roda **(2)** à estrutura inferior **(5)**.
- Rode a roda. Se a roda não rodar livremente, solte a porca em 1/8 a 1/4 de volta.

relativo à figura b:

Conjunto de fixação B

- Aparafuse tanto a barra de ligação esquerda como a direita **(6)** à estrutura inferior **(5)**.
Para isso, são utilizadas buchas soldadas.

Nota: na barra de ligação **direita (6)** se encontra o pino de bloqueio **(12)**.

relativo à figura c:

Conjunto de fixação C

- Insira a barra de ligação esquerda **(6)** na barra de suporte esquerda **(7)**, até que os furos de montagem fiquem alinhados.
- Aparafuse os dois elementos um ao outro.
- Repita os passos com a barra de ligação direita **(6)** e a barra de suporte direita **(7)**.

relativo à figura d:

Conjunto de fixação D

- Insira a barra transversal **(8)** nas barras de suporte esquerda e direita **(7)**, até que os furos de montagem fiquem alinhados.
- Aparafuse os elementos uns com os outros.

relativo à figura e:

Conjunto de fixação C

- Insira e pega **(1)** nas barras de ligação esquerda e direita **(6)**, até que os furos de montagem fiquem alinhados.
- Aparafuse os elementos uns com os outros.
- Enrosque as tampas roscadas de borracha nas roscas dos parafusos salientes, para proteger as mãos de ferimentos na área de manuseio.

relativo à figura f:

Conjunto de fixação E

- Aparafuse a estrutura superior **(9)** com a estrutura inferior **(5)**.
- Aperte bem a união roscada. A seguir solte a porca em 1/8 a 1/4 de volta.
Nota: Para garantir que a conexão não esteja apertada demais, a arruela central deve poder girar livremente.

relativo à figura g:

Conjunto de fixação F

- Aparafuse a estrutura superior **(9)** à barra de montagem **(3)**.
- Aperte bem a união roscada. A seguir solte a porca em 1/8 a 1/4 de volta.
Nota: Para garantir que a conexão não esteja apertada demais, a arruela central deve poder girar livremente.

relativo à figura h:

Conjunto de fixação E

- Aparafuse a barra de montagem **(3)** às barras de ligação esquerda e direita **(6)**.
- Aperte bem a união roscada. A seguir solte a porca em 1/8 a 1/4 de volta.
Nota: Para garantir que a conexão não esteja apertada demais, a arruela central deve poder girar livremente.
- Enrosque as tampas roscadas de borracha nas roscas dos parafusos, para proteger as mãos de ferimentos na área de agarre.

Montar as placas de montagem (ver figura i)

Conjunto de fixação C

- Coloque as placas de montagem **(4)** na barra de montagem **(3)**.
L: direção barra transversal **(8)**
R: direção pega **(1)**

Dependendo do modelo, os furos oblongos **(H, G)** nas placas de montagem tem que ficar alinhados com os diferentes furos de montagem **(A, B)** na barra de montagem.

Modelo	Placa de montagem L (furo oblongo H)	Placa de montagem R (furo oblongo G)
GTS 70-216	Furo de montagem	Furo de montagem
GTS 18V-70	B	B
GTS 10 J		
GTS 635-216	Furo de montagem	Furo de montagem
GTS 18V-216	B	A

- Aparafuse os elementos o mais à esquerda possível no furo oblongo (direção barra transversal).

Fixar a ferramenta elétrica

Fixar a ferramenta elétrica nas placas de montagem (ver figura A)

As placas de montagem **(4)** são de aplicação universal. Devido aos diferentes furos de montagem, a mesa de

trabalho é compatível com as seguintes ferramentas elétricas da **Bosch**.

Modelo	Placa de montagem L	Placa de montagem R
GTS 70-216 GTS 18V-70	J	Y
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216 GTS 18V-216	T	T

- Posicione a ferramenta elétrica ao centro nos furos de montagem adequados.
- Aparafuse a placa de montagem e a ferramenta elétrica com os parafusos, arruelas e porcas adequados.
GTS 70-216, GTS 18V-70: o parafuso é inserido por baixo através das placas de montagem. A porca assenta em cima na estrutura da ferramenta elétrica.

Fixar a ferramenta elétrica na barra de montagem (ver figura B)

A barra de montagem **(3)** é de utilização universal. Devido aos diferentes furos de montagem, a mesa de trabalho é compatível com as seguintes ferramentas elétricas da **Bosch**.

Modelo	Furos de montagem
GTS 10 XC	A
GTS100-254 EXTS100-254X	B

- Posicione a ferramenta elétrica ao centro nos furos de montagem adequados.
- Aparafuse a barra de montagem e a ferramenta elétrica com os parafusos, arruelas e porcas adequados. Para isso, a parafuso é inserida por cima através da estrutura da ferramenta elétrica. A porca assenta em baixo na estrutura da barra de montagem.

Funcionamento

Indicações de trabalho

Segure sempre bem a peça, especialmente em cortes compridos e pesados. Depois de cortar a peça, o centro de gravidade pode ficar tão desfavorável que a mesa de trabalho tomba.

Não sobrecarregue a mesa de trabalho. Tenha sempre atenção à capacidade máxima de carga da mesa de trabalho.

Transporte e armazenamento (ver figuras C1–C3)

Para o **transporte** pode fechar a mesa de trabalho.

- Pressione o pedal **(10)**, para soltar o gancho de bloqueio **(11)** do pino de bloqueio **(12)**.
- Puxe a pega **(1)** para cima com as duas mãos até que o gancho de bloqueio **(11)** volte a engatar.

Para o **armazenamento** baixe a mesa de trabalho.

- Segure a pega **(1)** com as duas mãos e coloque um pé contra o apoio do pé **(13)**. Puxe a pega **(1)** para trás e baixe a mesa de trabalho sobre o piso.

Para **trabalhar** tem de montar novamente a mesa de trabalho.

- Pressione o pedal **(10)**, para soltar o gancho de bloqueio **(11)** do pino de bloqueio **(12)**.
- Puxe a mesa de trabalho com as duas mãos para cima pela pega **(1)** e pressione-a para a frente até que engate na posição vertical.

Manutenção e serviço

Serviço pós-venda e assistência ao cliente

Brasil

Robert Bosch Ltda. – Divisão de Ferramentas Elétricas
Rodovia Anhanguera, Km 98 - Parque Via Norte
13065-900, CP 1195
Campinas, São Paulo
Tel.: 0800 7045 446
www.bosch.com.br/contato

Na última página encontra o link para os nossos endereços de assistência técnica e para as condições da garantia.

Indique em todas as questões ou encomendas de peças sobressalentes impreterivelmente a referência de 10 dígitos de acordo com a placa de características do produto.

Descarte

Mesas de trabalho, acessórios e embalagens devem ser enviados a uma reciclagem ecológica de matérias-primas.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>