



PRO

GTA50W

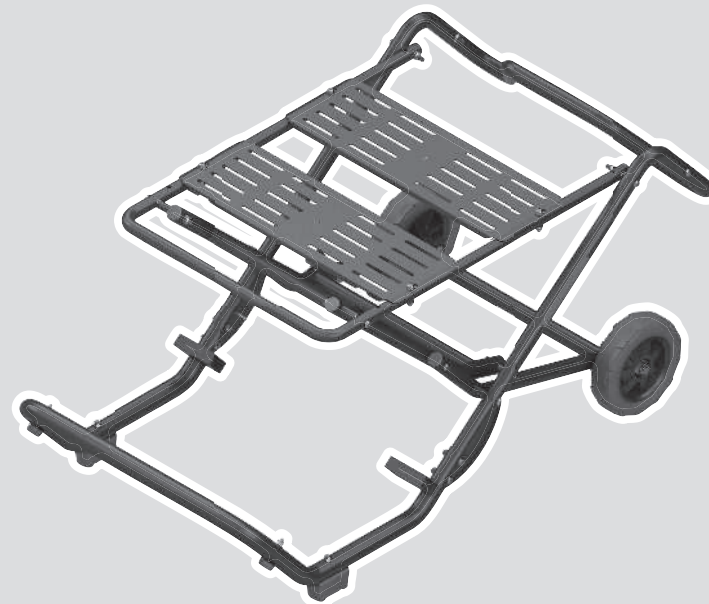
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66

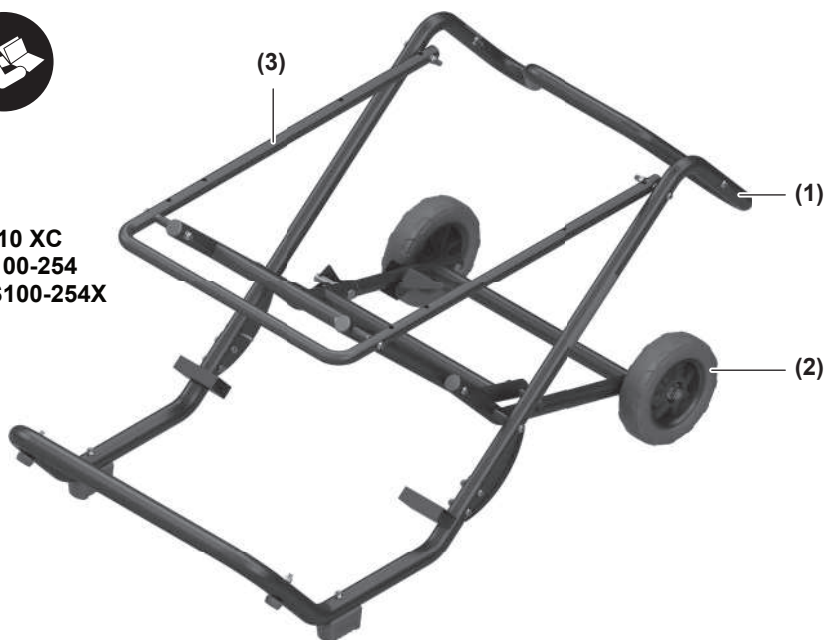


mk Оригиналното упатство за работа

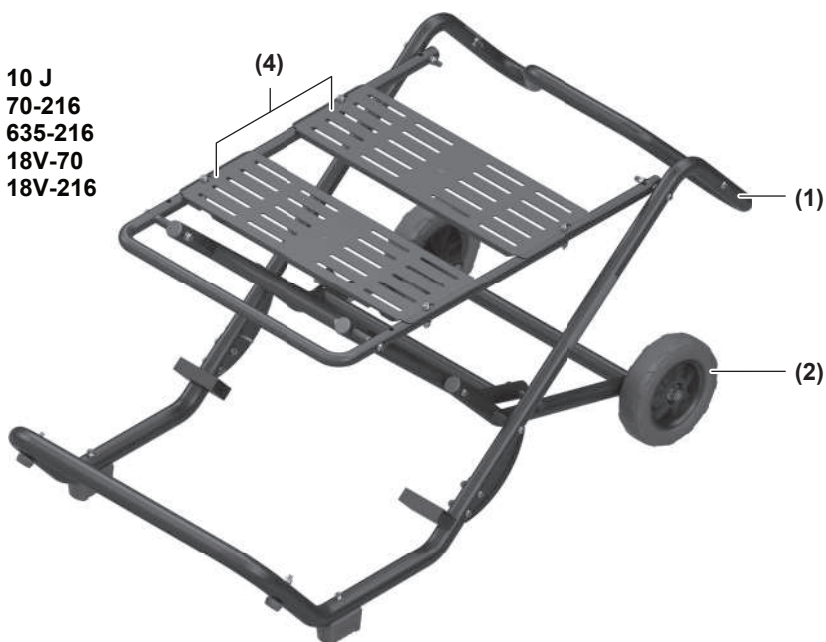


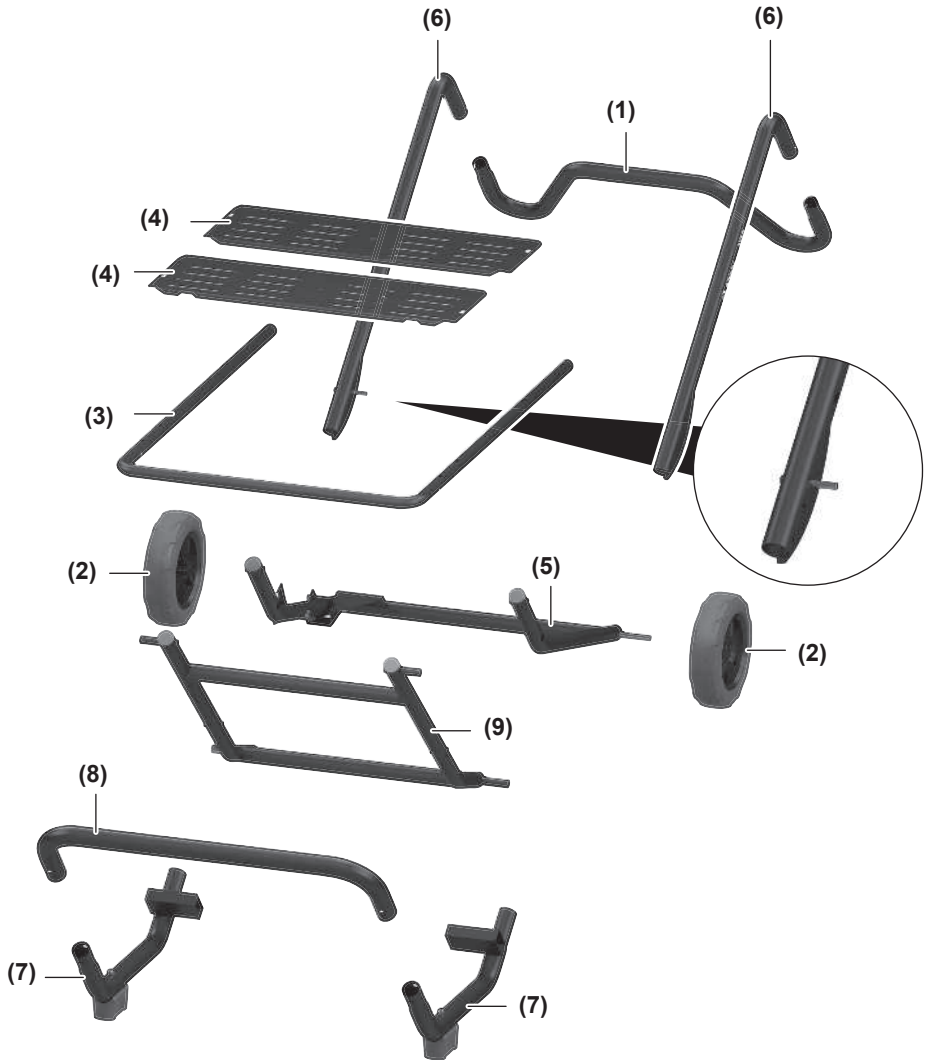


**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70



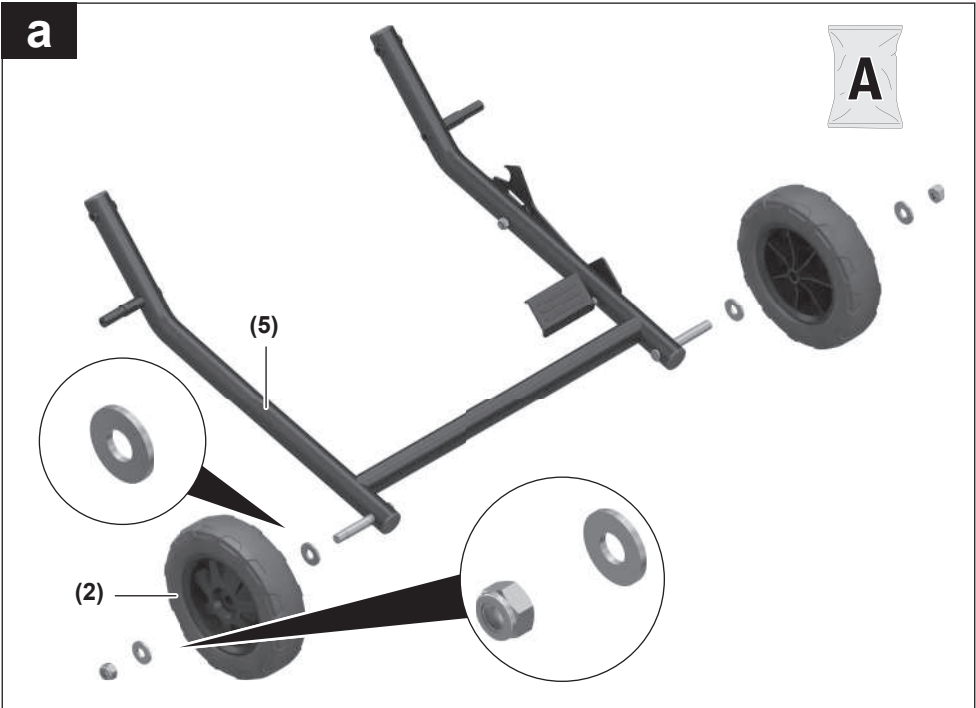
GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



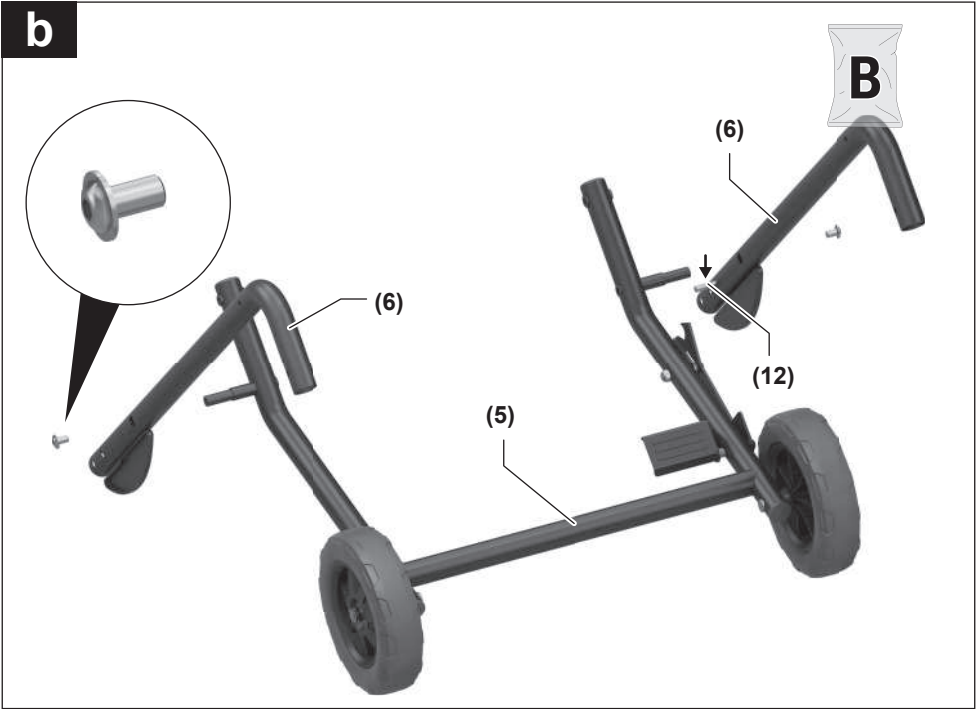
GTS100-254
EXTS100-254X

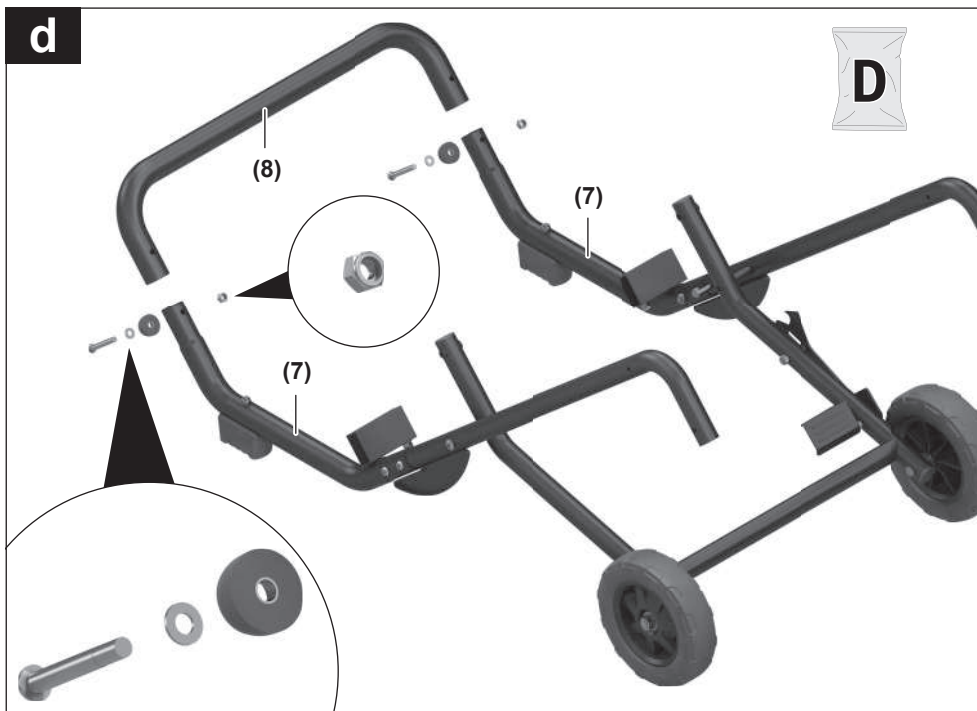
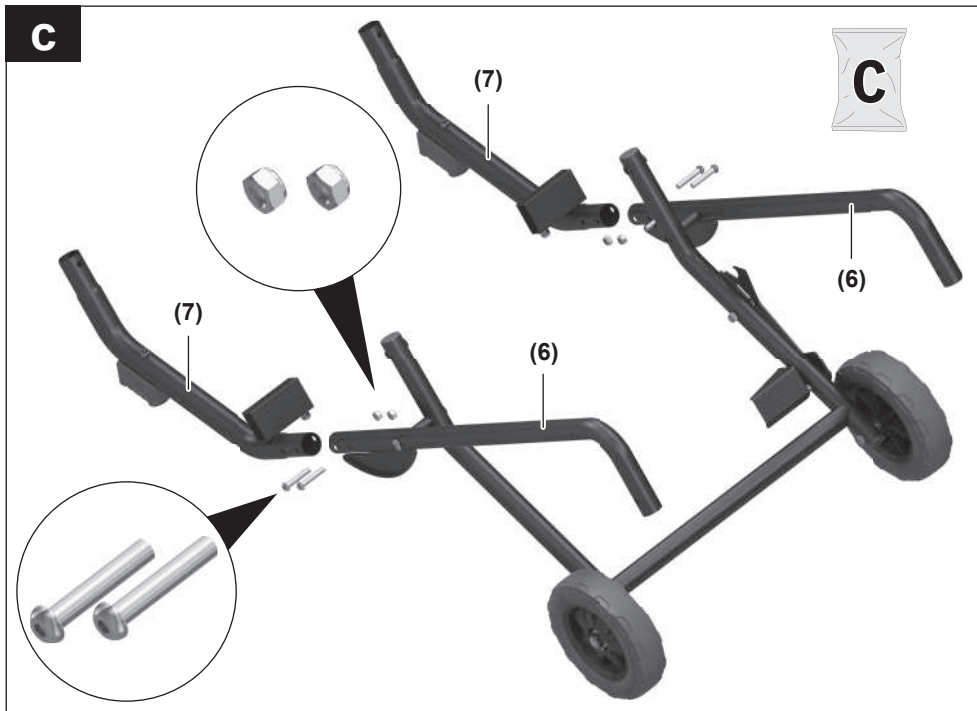


a



b



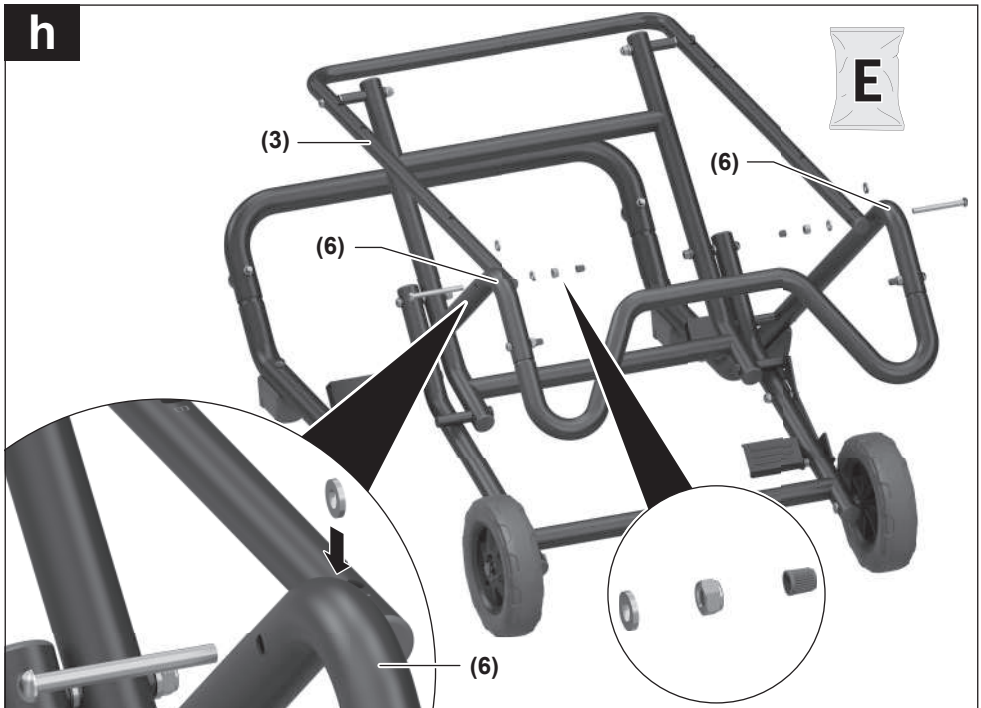


e



f

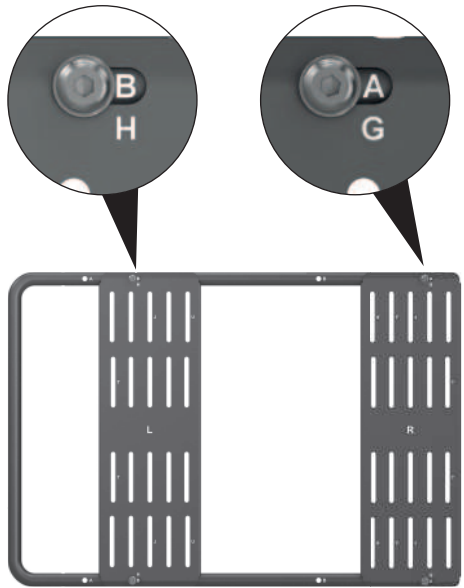


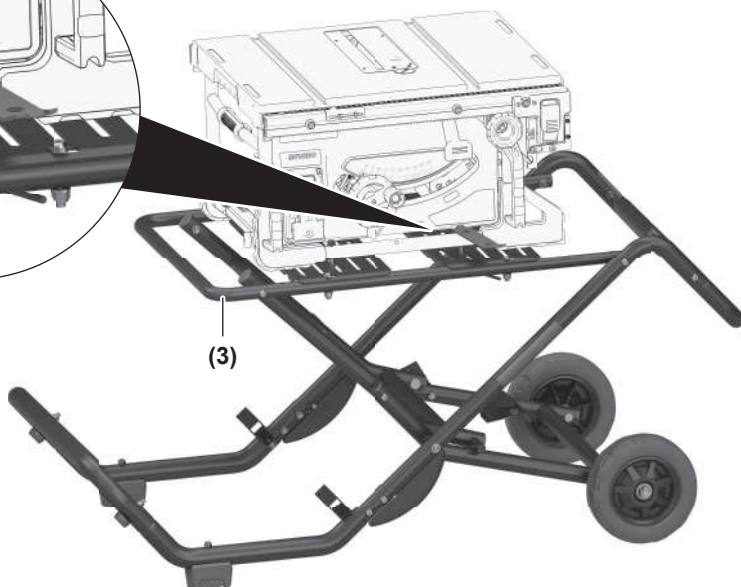
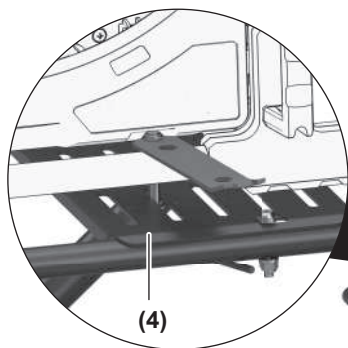
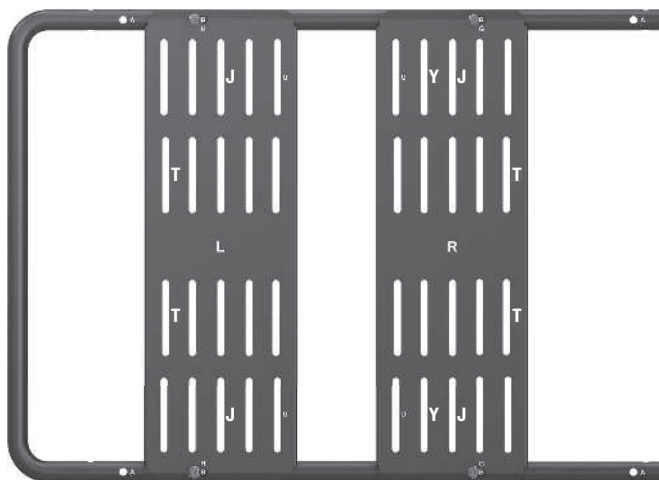


i

**GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J**

**GTS 635-216
GTS 18V-216**



A

B

C1**C2****C3**

Македонски

Безбедносни напомени

Општи безбедносни напомени



Прочитајте ги сите напомени за предупредување и упатства што се приложени кон работната маса и електричниот алат што треба да се монтира. Грешките настанати како резултат

од непридржување до безбедносните напомени и упатства може да предизвикаат електричен удар, пожар и/или тешки повреди.

Безбедносни напомени за работни маси

- ▶ Извлекете го приклучокот од сидната приклучница и/или извадете ја батеријата од електричниот алат, пред да ги смените поставките на уредот или да ги замените деловите. Невнимателниот старт на електричните алати може да предизвикаат несреќи.
- ▶ Монтирајте ја правилно работната маса, пред да го монтирате електричниот алат. Беспрекорната монтажа е важна за избегнување на ризик од нејзино распаѓање.
- ▶ Пред да почнете да го користите, прицврстете го електричниот алат на работната маса. Поместувањето на електричниот алат на работната маса може да доведе до губење на контролата.
- ▶ Поставете ја работната маса на цврста, рамна и хоризонтална површина. Доколку постои нивоност работната маса да се помести или ниша, делот што се обработува не може да се води рамномерно и безбедно.
- ▶ Не ја преоптоварувајте работната маса и не ја користете како спроводник или скеле. Преоптоварувањето или стоењето на работната маса може да доведе до тоа, тежиштето на работната маса да се помести нагоре и таа да се преврти.
- ▶ При транспортот и за време на работата внимавајте сите завртки и сврзни елементи да се цврсто затегнати. Олабавените врски може да доведат до нестабилност и непрецизни резови.
- ▶ Монтирајте го и демантирајте го електричниот алат само доколку е во позиција за транспортирање (упатствата за поставување во транспортна позиција видете ги во упатството за употреба на односниот електричен алат). Инаку тежиштето на електричниот алат нема да биде стабилно и тој нема да може сигурно да се држи.
- ▶ Електричниот алат, прицврстен на монтажната плоча, користете го исклучиво на работната маса. Без работната маса монтажната плоча со електричниот алат не може да стои безбедно и може да се преврти.
- ▶ Проверете дали долгите и тешки делови за обработка нема да ја дебалансираат работната

маса. Долгите и тешки делови што се обработуваат мора да се потпрат на слободниот крај или да се прицврстат.

- ▶ При склопување и расклопување на работната маса не ги ставајте прстите во близина на точките на свиткување. Може да ги заглавите прстите.

Ознаки

Следните ознаки се од големо значење за користењето на Вашата работна маса. Запаметете ги ознаките и нивното значење. Вистинската интерпретација на ознаките Ви помага подобро и побезбедно да ја користите работната маса.

Ознаки и нивно значење



Максималната носивост (електричен алат + дел за обработка) на работната маса изнесува **180 kg**.

Опис на производот и перформансите

Наменета употреба

Работната маса е наменета за следниве стационарни пили од Bosch (издание **2025.07**):

Без монтажна плоча:

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

Со монтажна плоча:

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

Работната маса заедно со електричниот алат е наменета за скратување на даски и профили.

Илустрација на компоненти

Нумерирањето на илустрираните компоненти се однесува на приказите на графичките страници на почетокот на упатството.

- (1) Рачка
- (2) Тркало
- (3) Монтажна шипка
- (4) Монтажна плоча
- (5) Долна рамка
- (6) Спојна потпора
- (7) Потпорна шипка
- (8) Вкрстена шипка
- (9) Горна рамка

- (10) Ножна педала
- (11) Кука за заклучување
- (12) Завртки за блокирање
- (13) Потпора за сталалата

Технички податоци

Работна маса		GTA50W
Број на дел		3 601 M57 0..
Висина на работна маса	mm	561
Макс. носивост (електричен алат + дел што се обработува)	kg	180
Тежина околу		
- без монтажна плоча	kg	15,5
- со монтажна плоча	kg	19,5

Монтажа

Обем на испорака



За тоа внимавајте на приказот на обемот на испорака на почетокот на упатството за употреба.

Пред монтажата на работната маса, проверете дали се испорачани сите долу наведени делови:

Делови од рамката

Бр.	Ознака	Број
(1)	Рачка	1
(2)	Тркало	2
(3)	Монтажна шипка	1
(4)	Монтажна плоча	2
(5)	Долна рамка	1
(6)	Спојна потпора лево/десно	2
(7)	Потпорна шипка лево/десно	2
(8)	Вкрстена шипка	1
(9)	Горна рамка	1

Сетови за прицврстување на работната маса

Сет за прицврстување	Ознака/Големина	Број
A	Подлошка Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
	Безбедносна навртка M12	2
B	Завртка со внатрешна шестаголна глава M8 x 15 mm	2

Сет за прицврстување	Ознака/Големина	Број
C	Завртка со внатрешна шестаголна глава M8 x 45 mm	10
	Подлошка Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Безбедносна навртка M8	10
	Гумено капаче со навој	2
D	Завртка со внатрешна шестаголна глава M8 x 60 mm	2
	Подлошка Ø16 x Ø8,2 x 1,5 mm	2
	Безбедносна навртка M8	2
	Гумена ножница	2
E	Завртка со внатрешна шестаголна глава M8 x 80 mm	4
	Подлошка Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Безбедносна навртка M8	4
	Гумено капаче со навој	2
F	Завртка со внатрешна шестаголна глава M8 x 110 mm	2
	Подлошка Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	4
	Безбедносна навртка M8	2
	Клуч со внатрешна шестаголна глава	1
	Прстенест/вилушкест клуч	1

Сетови за прицврстување на електрични алати

Сет за прицврстување	Ознака/Големина	Број
GTS 10 XC	Завртка со внатрешна шестаголна глава M8 x 105 mm	4
	Подлошка Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Безбедносна навртка M8	4
	Завртка со внатрешна шестаголна глава M6 x 50 mm	4
GTS 70-216 GTS 18V-70	Завртка со внатрешна шестаголна глава M6 x 50 mm	4

Сет за прицврстување	Ознака/Големина	Број
	Подлошка Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
	Безбедносна навртка M6	4
GTS 10 J	Завртка со внатрешна шестаголна глава	4
GTS 635-216	M6 x 45 mm	
GTS 18V-216	Подлошка Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
	Безбедносна навртка M6	4
GTS100-254	Завртка со внатрешна шестаголна глава	4
EXTS100-254X	M8 x 75 mm	
	Подлошка Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Безбедносна навртка M8	4

Монтирање работна маса

- Внимателно извадете ги сите испорачани делови од амбалажата.
- Извадете ја целата амбалажа.
- За монтажа следете ги сликите **a-h**.

кон слика а:

Сет за прицврстување **A**

- Завртете едно тркало (**2**) на долната рамка (**5**).
- Свртете го тркалото. Ако тркалото не се врти слободно, олабавете ја навртката за 1/8 до 1/4 завртување.

кон слика b:

Сет за прицврстување **B**

- Завртете ги и левата и десната спојна потпора (**6**) на долната рамка (**5**) со заварени чаури.

Напомена: На десната спојна потпора (**6**) се наоѓа завртката за блокирање (**12**).

кон слика c:

Сет за прицврстување **C**

- Вметнете ја левата спојна потпора (**6**) во левата потпорна шипка (**7**), додека дупките за монтирање не се порамнат.
- Зашрафете ги двата елемента заедно.
- Повторете ги чекорите со десната спојна потпора (**6**) и десната потпорна шипка (**7**).

кон слика d:

Сет за прицврстување **D**

- Вметнете ја вкрстената шипка (**8**) на левата и десната потпорна шипка (**7**), додека дупките за монтирање не се порамнат.
- Зашрафете ги елементите заедно.

кон слика e:

Сет за прицврстување **C**

- Вметнете ја рачката (**1**) во левата и десната спојна потпора (**6**), додека дупките за монтирање не се порамнат.
- Зашрафете ги елементите заедно.
- Завртете ги гумените капачиња со навој на испакнатите навои на завртките за да ги заштитите рацете од повреди во пределот на рачката.

кон слика f:

Сет за прицврстување **E**

- Завртете ги горните рамки (**9**) со долните рамки (**5**).
 - Цврсто затегнете ја спојната завртка. Потоа олабавете ја навртката за 1/8 до 1/4 завртување.
- Напомена:** За да се уверите дека завртката не е премногу затегната, средната подлошка мора да може слободно да се ротира.

кон слика g:

Сет за прицврстување **F**

- Завртете ги горните рамки (**9**) на монтажната шипка (**3**).
 - Цврсто затегнете ја спојната завртка. Потоа олабавете ја навртката за 1/8 до 1/4 завртување.
- Напомена:** За да се уверите дека завртката не е премногу затегната, средната подлошка мора да може слободно да се ротира.

кон слика h:

Сет за прицврстување **E**

- Зашрафете ја монтажната шипка (**3**) на левата и десната спојна потпора (**6**).
 - Цврсто затегнете ја спојната завртка. Потоа олабавете ја навртката за 1/8 до 1/4 завртување.
- Напомена:** За да се уверите дека завртката не е премногу затегната, средната подлошка мора да може слободно да се ротира.
- Завртете ги гумените капачиња со навој на навоите на завртките за да ги заштитите рацете од повреди во пределот на рачката.

Монтирање на монтажната плоча (види слика i)

Сет за прицврстување **C**

- Поставете ги монтажните плочи (**4**) на монтажната шипка (**3**).
- L:** Кон вкрстената шипка (**8**)
R: Кон рачката (**1**)

Во зависност од моделот, засечените дупки (**H, G**) во монтажните плочи мора да се порамнат со различните монтажни дупки (**A, B**) во монтажната шипка.

Модел	Монтажна плоча L	Монтажна плоча R
	(засечена дупка H)	(засечена дупка G)
GTS 70-216	Монтажна дупка	Монтажна дупка
GTS 18V-70	B	B
GTS 10 J		
GTS 635-216	Монтажна дупка	Монтажна дупка
GTS 18V-216	B	A

- Завртете ги елементите што е можно полево во засечената дупка (кон вкрстената шипка).

Прицврстување на електричниот алат

Прицврстување на електричниот алат на монтажните плочи (види слика A)

Монтажните плочи (4) се со универзална примена. Благодарение на различните монтажни дупки, работната маса може да ги држи следниве електрични алати од **Bosch**.

Модел	Монтажна плоча L	Монтажна плоча R
GTS 70-216	J	Y
GTS 18V-70		
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216	T	T
GTS 18V-216		

- Позиционирајте го електричниот алат централно на соодветните монтажни отвори.
- Завртете ја монтажната плоча и електричниот алат со соодветните завртки, подлошки и навртки.
GTS 70-216, GTS 18V-70: Завртката се протнува низ монтажните плочи одоздола. Навртката се наоѓа на врвот од рамката на електричниот алат.

Прицврстување на електричниот апарат на монтажната шипка (види слика B)

Монтажната шипка (3) е со универзална примена. Благодарение на различните монтажни дупки, работната маса може да ги држи следниве електрични алати од **Bosch**.

Модел	Монтажни дупки
GTS 10 XC	A
GTS100-254	B
EXTS100-254X	

- Позиционирајте го електричниот алат централно на соодветните монтажни отвори.
- Завртете ја монтажната шипка и електричниот алат со соодветните завртки, подлошки и навртки. Завртката се протнува од горе низ рамката на електричниот алат. Навртката се наоѓа на дното од рамката на монтажната шипка.

Употреба

Совети при работењето

Секогаш држете го добро делот што се обработува, особено долгите, тешки делови. Откако ќе го пресечете делот што го обработувате, тежиштето може да се помести во неповолна позиција и работната маса може да се преврти.

Не ја преоптоварувајте работната маса. Почитувајте ја максималната подносливост на работната маса.

Транспорт и чување (види слика C1–C3)

За **Transport** транспорт на работната маса, можете да ја склопите.

- Притиснете ја ножната педала (10) за да ја ослободите куката за заклучување (11) од завртката за блокирање (12).
- Повлечете ја рачката (1) нагоре со двете раце додека куката за заклучување (11) повторно не се намести на своето место.

За **чување**, преклопете ја работната маса.

- Држете ја рачката (1) цврсто со двете раце и ставете ја едната нога на потпората за стапала (13). Повлечете ја рачката (1) назад и спуштете ја работната маса на подот.

За да **работите**, мора повторно да ја поставите работната маса.

- Притиснете ја ножната педала (10) за да ја ослободите куката за заклучување (11) од завртката за блокирање (12).
- Со двете раце, повлечете ја рачката (1) нагоре и турнете ја работната маса напред додека не кликне во исправена положба.

Одржување и сервис

Сервисна служба и совети при користење

Северна Македонија

Тел.: 02/ 246 76 10

Линкот до нашите адреси за сервис и гарантни услови може да ги најдете на последната страница.

За сите прашања и нарачки на резервни делови, Ве молиме наведете го 10-цифрениот број од спецификационата плочка на производот.

Отстранување

Работните маси, опремата и амбалажите треба да се отстранат на еколошки прифатлив начин.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>