



PRO

GTA50W

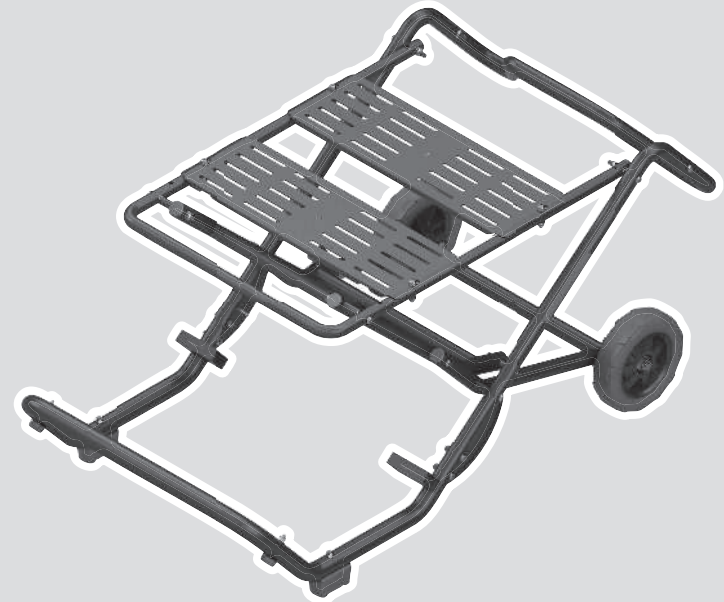
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66



ko 사용 설명서 원본



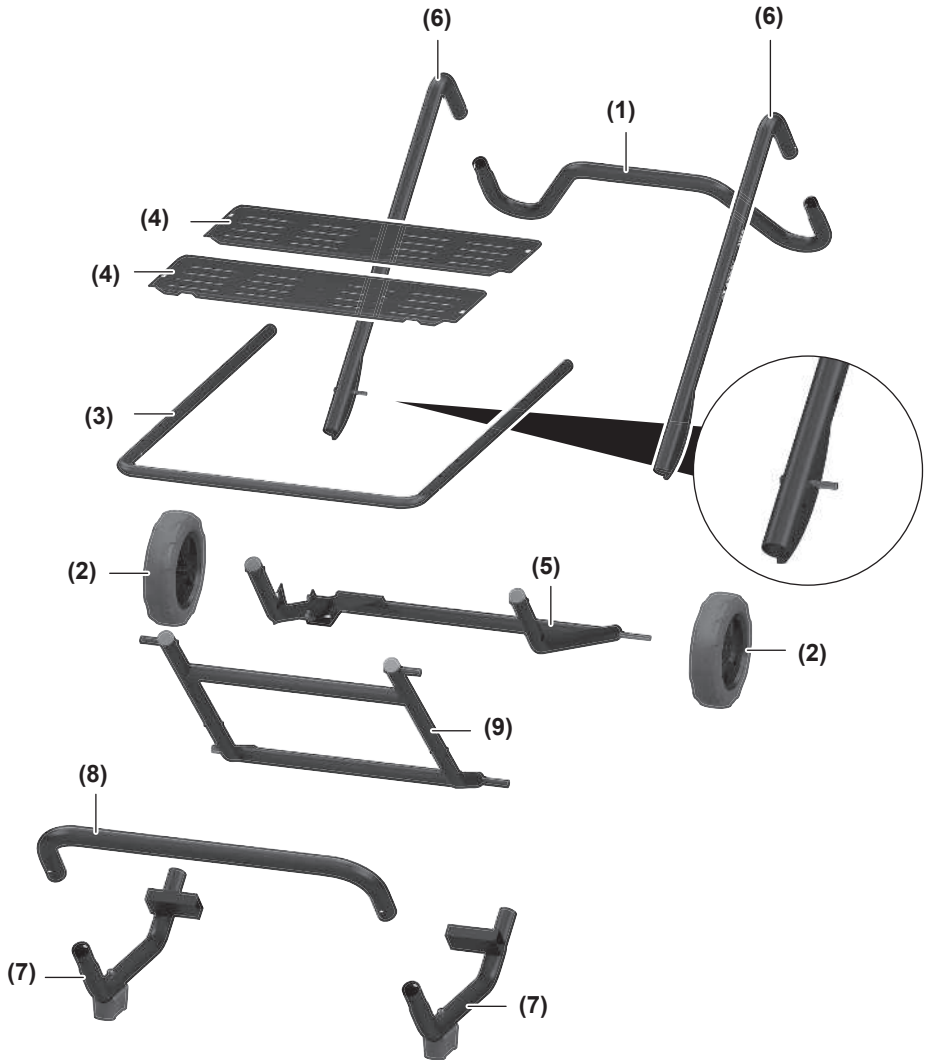


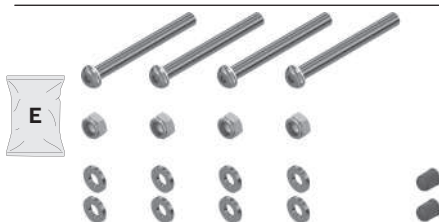
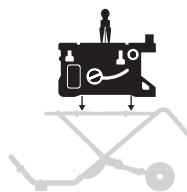
**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70



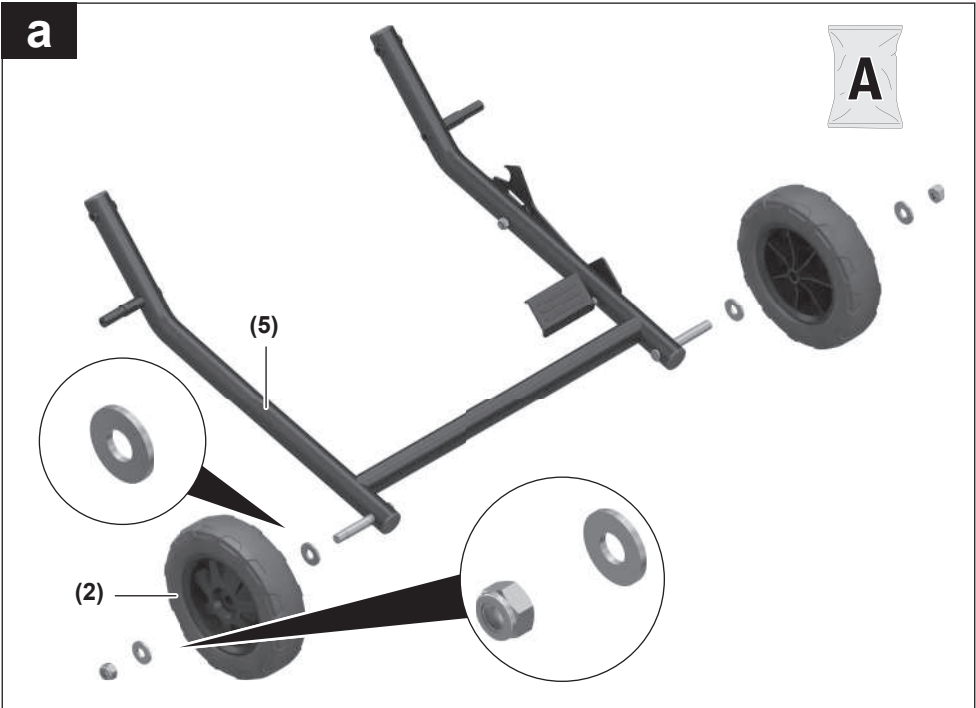
GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



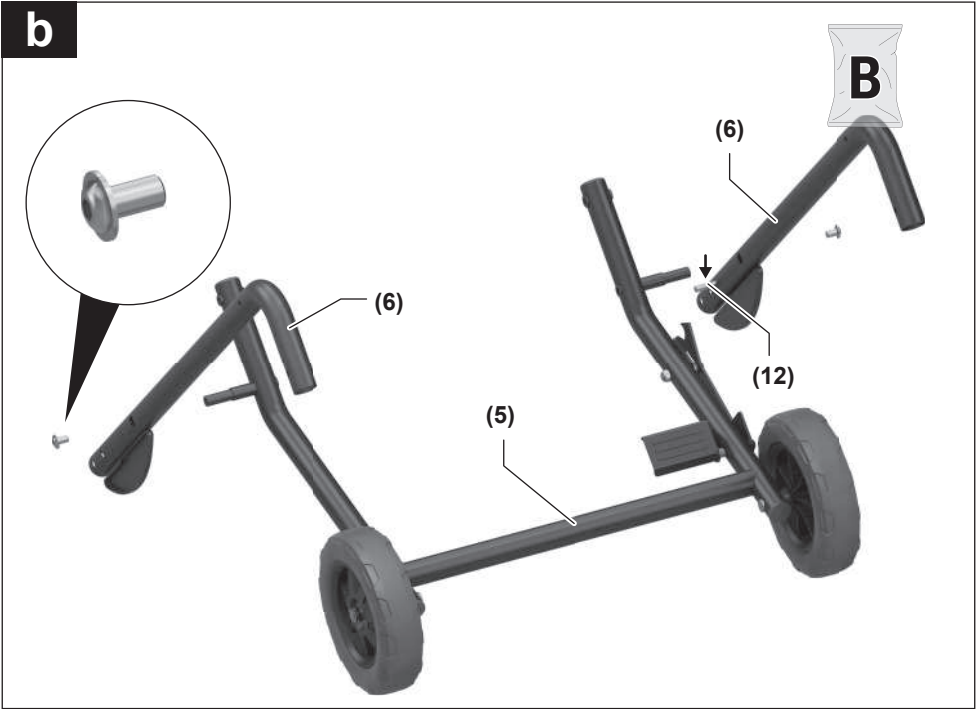
GTS100-254
EXTS100-254X



a



b



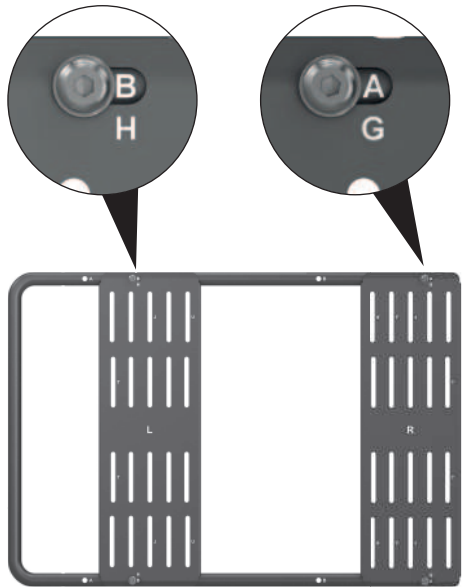


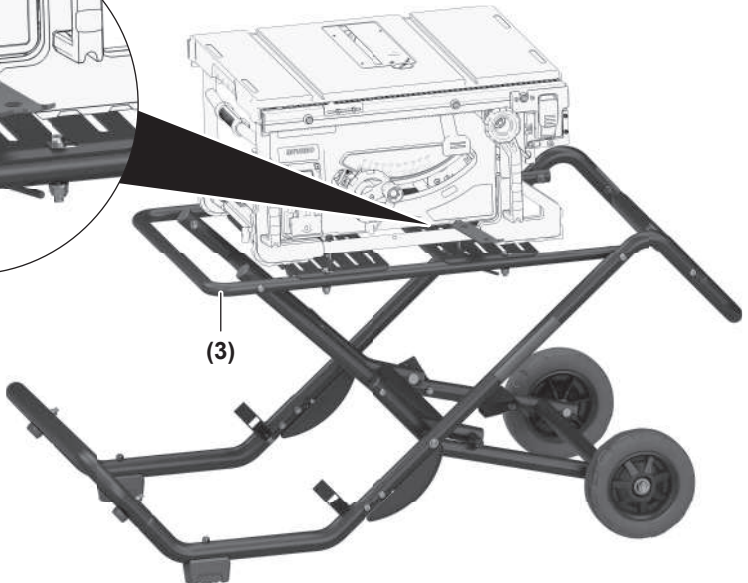


i

**GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J**

**GTS 635-216
GTS 18V-216**



A

B

C1**C2****C3**

한국어

안전 수칙

일반 안전 수칙



절단기 스탠드 또는 조립해야 할 전동공구에 첨부되어 있는 모든 경고 사항과 사용 설명서를 자세히 읽고 지켜야 합니다. 다음의 안전 수칙과 지침을 준수하지 않으면 화재 위험이 있으며 감전 혹은 중상을 입을 수 있습니다.

절단기 스탠드 관련 안전 수칙

- ▶ 기기에 세팅을 하거나 액세서리 부품을 교환하기 전에, 전원 콘센트에서 플러그를 빼고 그리고/혹은 전동공구에서 배터리를 빼놓으십시오. 전동공구가 돌발적으로 작동하게 되면 사고가 발생할 수 있습니다.
- ▶ 전동공구를 조립하기 전에 절단기 스탠드를 제대로 세워야 합니다. 절단기 스탠드를 올바르게 세워야 쓰러질 위험이 줄어듭니다.
- ▶ 전동공구를 사용하기 전에 절단기 스탠드에 안전하게 고정하십시오. 전동공구가 절단기 스탠드에 제대로 고정되어 있지 않아 움직이면 통제가 어려워집니다.
- ▶ 절단기 스탠드를 단단하고 평평한 수평의 바닥에 세워십시오. 절단기 스탠드가 미끄러지거나 흔들거리면 작업물을 일정하고 안전하게 지탱할 수 없습니다.
- ▶ 절단기 스탠드에 무리하게 과적하지 말고 스탠드를 사다리나 발판으로 사용하지 마십시오. 절단기 스탠드에 과적하거나 그 위에 올라서면 절단기 스탠드의 중심이 위쪽으로 옮겨져 쓰러질 수 있습니다.
- ▶ 운반 및 작업 시 모든 나사와 연결 부품이 조여져 있는지는지 확인하십시오. 연결 부위가 느슨하면 절단작업이 불안정하며 정확하지 않을 수 있습니다.
- ▶ 전동공구가 운반 위치에 있는 경우에만 조립 및 분리하십시오(운반 위치 관련 지침은 해당 전동공구의 사용 설명서 내용 참조). 그렇지 않을 경우 전동공구의 무게 중심이 부적절하여 잡을 때 안전하지 않을 수도 있습니다.
- ▶ 조립 플레이트에 고정된 전동공구는 절단기 스탠드 위에서만 작동하십시오. 절단기 스탠드 없이 전동공구가 장착된 조립 플레이트는 안전하지 않고 기울어질 수 있습니다.
- ▶ 길고 무거운 작업물에 작업할 때 절단기 스탠드가 균형을 잃지 않도록 주의하십시오. 길고 무거운 작업물에 작업할 경우, 과적되지 않은 끝부분의 아래쪽을 받쳐 주어야 합니다.
- ▶ 절단기 스탠드를 밀어 접거나 잡아 뺄 때 손가락이 이음매 부위에 가까이 있지 않도록 하십시오. 손가락이 끼어 다칠 수 있습니다.

기호

다음에 나와있는 기호는 귀하의 절단기 스탠드를 사용하는 데 중요할 수 있습니다. 그러므로 기호와 그 의미를 잘 기억해 두십시오. 기호를 제대로 이해하면 절단기 스탠드를 더 쉽고 안전하게 사용할 수 있습니다.

기호와 의미



절단기 스탠드의 최대 과적 용량(전동공구 + 작업물)은 **180 kg**입니다.

제품 및 성능 설명

규정에 따른 사용

본 절단기 스탠드는 보쉬의 고정식 톱 제품에 사용할 수 있습니다(현황 **2025.07**):

조립 플레이트 미포함:

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

조립 플레이트 포함:

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

절단기 스탠드에 전동공구를 부착하여 판자와 프로파일의 길이를 자르는 데 적합합니다.

제품의 주요 명칭

그림에 도시된 각 구성요소에 부여된 번호는 본 설명서 처음에 있는 그림에서의 설명을 참조하십시오.

- (1) 손잡이
- (2) 바퀴
- (3) 조립 바
- (4) 조립 플레이트
- (5) 하부 프레임
- (6) 연결 스트럿
- (7) 지지봉
- (8) 크로스바
- (9) 상부 프레임
- (10) 발판
- (11) 잠금 후크
- (12) 잠금 볼트
- (13) 지지대

제품 사양

절단기 스탠드		GTA50W
제품 번호		3 601 M57 0..
절단기 스탠드의 높이	mm	561
최대 과적 용량(전동공구 + 작업물)	kg	180
중량, 약		
- 조립 플레이트 미포함	kg	15.5
- 조립 플레이트 포함	kg	19.5

조립

공급 내역



이를 위해 설명서 초반에 제시된 공급 내역의 그림에 유의하십시오.

절단기 스탠드를 조립하기 전에 아래에 열거된 부품이 모두 공급되었는지 확인해 보십시오:

프레임 부품

번호	항목	개수
(1)	손잡이	1
(2)	바퀴	2
(3)	조립 바	1
(4)	조립 플레이트	2
(5)	하부 프레임	1
(6)	연결 스트럿 좌측/우측	2
(7)	지지봉 좌측/우측	2
(8)	크로스바	1
(9)	상부 프레임	1

절단기 스탠드 고정 세트

고정 세트	항목/크기	개수
A	와셔 Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
	잠금 너트 M12	2
B	육각 소켓 나사 M8 x 15 mm	2
C	육각 소켓 나사 M8 x 45 mm	10
	와셔 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8
	잠금 너트 M8	10
	고무 나사 캡	2

고정 세트	항목/크기	개수
D	육각 소켓 나사 M8 x 60 mm	2
	와셔 Ø16 x Ø8.2 x 1.5 mm	2
	잠금 너트 M8	2
	고무발	2
E	육각 소켓 나사 M8 x 80 mm	4
	와셔 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8
	잠금 너트 M8	4
	고무 나사 캡	2
F	육각 소켓 나사 M8 x 110 mm	2
	와셔 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	4
	잠금 너트 M8	2
G	육각 키	1
	링 스페너/스패너	1

전동공구 고정 세트

고정 세트	항목/크기	개수
GTS 10 XC	육각 소켓 나사 M8 x 105 mm	4
	와셔 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8
	잠금 너트 M8	4
GTS 70-216 GTS 18V-70	육각 소켓 나사 M6 x 50 mm	4
	와셔 Ø18 x Ø6.2 x 1.5 mm	8
GTS 10 J GTS 635-216 GTS 18V-216	잠금 너트 M6	4
	육각 소켓 나사 M6 x 45 mm	4
GTS100-254 EXTS100-254X	와셔 Ø18 x Ø6.2 x 1.5 mm	8
	잠금 너트 M6	4
	육각 소켓 나사 M8 x 75 mm	4
	와셔 Ø16 x Ø8.2 x 2.5 mm	8

고정 세트	항목/크기	개수
	잠금 너트 M8	4

절단기 스탠드 조립하기

- 모든 공급되는 부품을 조심스럽게 포장에서 꺼내십시오.
- 모든 포장재를 제거하십시오.
- 장착 시 **a-h** 그림을 따르십시오.

a 그림 관련:

고정 세트 A

- 각 바퀴 (2) 를 하부 프레임 (5) 에 체결하십시오.
- 바퀴를 돌리십시오. 바퀴가 자유롭게 회전하지 않으면 너트를 1/8 ~ 1/4바퀴 정도 푸십시오.

b 그림 관련:

고정 세트 B

- 좌측 및 우측 연결 스트럿 (6) 을 모두 하부 프레임 (5) 에 나사로 고정하십시오. 이를 위해 응집된 부싱을 사용하십시오.

참고 사항: 우측 연결 스트럿 (6) 에 잠금 볼트 (12) 가 있습니다.

c 그림 관련:

고정 세트 C

- 좌측 연결 스트럿 (6) 을 좌측 지지봉 (7) 에 장착하여 조립용 구멍이 정렬될 때까지 밀어 넣으십시오.
- 두 요소를 함께 조이십시오.
- 우측 연결 스트럿 (6) 과 우측 지지봉 (7) 에도 동일한 단계를 반복하십시오.

d 그림 관련:

고정 세트 D

- 크로스바 (8) 를 좌측 및 우측 지지봉 (7) 에 장착하여 조립용 구멍이 정렬될 때까지 밀어 넣으십시오.
- 요소를 함께 조이십시오.

e 그림 관련:

고정 세트 C

- 손잡이 (1) 를 좌측 및 우측 연결 스트럿 (6) 에 장착하여 조립용 구멍이 정렬될 때까지 밀어 넣으십시오.
- 요소를 함께 조이십시오.
- 돌출된 나사산에 고무 나사 캡을 끼워 손잡이 부분에서 손이 다치지 않도록 보호하십시오.

f 그림 관련:

고정 세트 E

- 상부 프레임 (9) 을 하부 프레임 (5) 에 체결하십시오.
- 나사를 단단히 조이십시오. 그런 다음 너트를 1/8 ~ 1/4바퀴 정도 푸십시오.
- 참고 사항:** 나사가 너무 조여지지 않도록 하려면 중앙 와셔가 자유롭게 회전할 수 있어야 합니다.

g 그림 관련:

고정 세트 F

- 상부 프레임 (9) 을 조립 바 (3) 에 체결하십시오.
- 나사를 단단히 조이십시오. 그런 다음 너트를 1/8 ~ 1/4바퀴 정도 푸십시오.
- 참고 사항:** 나사가 너무 조여지지 않도록 하려면 중앙 와셔가 자유롭게 회전할 수 있어야 합니다.

h 그림 관련:

고정 세트 E

- 조립 바 (3) 를 좌측 및 우측 연결 스트럿 (6) 에 체결하십시오.
- 나사를 단단히 조이십시오. 그런 다음 너트를 1/8 ~ 1/4바퀴 정도 푸십시오.
- 참고 사항:** 나사가 너무 조여지지 않도록 하려면 중앙 와셔가 자유롭게 회전할 수 있어야 합니다.
- 나사산에 고무 나사 캡을 끼워 손잡이 부분에서 손이 다치지 않도록 보호하십시오.

조립 플레이트 조립하기(그림 i 참조)

고정 세트 C

- 조립 플레이트 (4) 를 조립 바 (3) 에 놓으십시오.

L: 크로스바 (8) 방향

R: 손잡이 (1) 방향

모델에 따라 조립 플레이트의 긴 구멍(H, G)은 조립 바의 서로 다른 조립용 구멍(A, B)과 정렬되어야 합니다.

모델	조립 플레이트 L (긴 구멍 H)	조립 플레이트 R (긴 구멍 G)
GTS 70-216	조립용 구멍 B	조립용 구멍 B
GTS 18V-70		
GTS 10 J		
GTS 635-216	조립용 구멍 B	조립용 구멍 A
GTS 18V-216		

- 요소들을 가능한 한 좌측(크로스바 방향)으로 긴 구멍에 나사로 고정하십시오.

전동공구 고정하기

전동공구를 조립 플레이트에 고정하기(그림 A 참조)

조립 플레이트 (4) 는 다양하게 사용할 수 있습니다. 여러 조립용 구멍을 통해 다음과 같은 **Bosch** 전동공구를 절단기 스탠드에 설치할 수 있습니다.

모델	조립 플레이트 L	조립 플레이트 R
GTS 70-216	J	Y
GTS 18V-70		
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216	T	T
GTS 18V-216		

- 전동공구를 해당되는 조립용 구멍 중앙에 위치시키십시오.
- 적합한 볼트, 와셔 및 너트를 이용해 조립 플레이트 및 전동공구를 체결하십시오.

GTS 70-216, GTS 18V-70: 나사는 아래쪽에서 조립 플레이트를 통과합니다. 너트는 전동공구의 프레임 상단에 있습니다.

전동공구를 조립 바에 고정하기(그림 B 참조)

조립 바 **(3)** 는 다양하게 사용할 수 있습니다. 여러 조립용 구멍을 통해 다음과 같은 **Bosch** 전동공구를 절단기 스탠드에 설치할 수 있습니다.

모델	조립용 구멍
GTS 10 XC	A
GTS100-254 EXTS100-254X	B

- 전동공구를 해당되는 조립용 구멍 중앙에 위치시키십시오.
- 적합한 볼트, 와셔 및 너트를 이용해 조립 바 및 전동공구를 체결하십시오.
나사는 위에서 전동공구의 프레임을 통해 통과됩니다. 너트는 조립 바 프레임의 하단에 있습니다.

작동

사용 방법

특히 작업물의 길고 무거운 부분을 항상 안전하게 고정하십시오. 작업물을 완전히 절단하고 나서 중심이 부적절하게 흔들리면 절단기 스탠드가 쓰러질 수 있습니다.

절단기 스탠드에 과적하지 마십시오. 절단기 스탠드의 최대 과적 용량에 유의하십시오.

운반 및 보관(그림 C1-C3 참조)

운반 시 절단기 스탠드를 함께 밀어 넣을 수 있습니다.

- 발판 **(10)** 을 눌러 잠금 후크 **(11)** 를 잠금 볼트 **(12)** 에서 해제하십시오.
- 양손으로 손잡이 **(1)** 를 위로 당겨 잠금 후크 **(11)** 가 다시 고정될 때까지 당기십시오.

보관하려면 절단기 스탠드를 아래로 내리십시오.

- 양손으로 손잡이 **(1)** 를 단단히 잡고 한쪽 발을 발 지지대 **(13)** 에 올려 놓으십시오. 손잡이 **(1)** 를 뒤로 당겨 절단기 스탠드를 바닥으로 내리십시오.

작업하려면 절단기 스탠드를 다시 설치해야 합니다.

- 발판 **(10)** 을 눌러 잠금 후크 **(11)** 를 잠금 볼트 **(12)** 에서 해제하십시오.
- 양손으로 손잡이 **(1)** 를 위로 당긴 후 앞으로 밀어 세워진 위치에 고정될 때까지 밀어 넣으십시오.

보수 정비 및 서비스

AS 센터 및 사용 문의

콜센터
080-955-0909

당사의 서비스 센터 주소 및 보증 조건 관련 링크는 마지막 페이지에서 확인할 수 있습니다.

문의나 대체 부품 주문 시에는 반드시 제품 네임 플레이트에 있는 10자리의 부품번호를 알려 주십시오.

처리

절단기 스탠드와 액세서리 및 포장 등은 친환경적인 방법으로 재활용할 수 있도록 분류하십시오.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>