



PRO

GTA50W

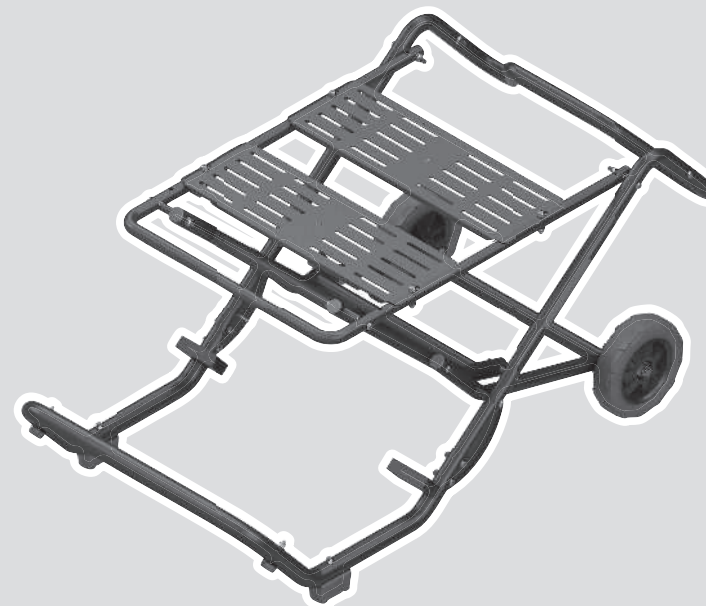
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66



id Petunjuk-Petunjuk untuk
Penggunaan Orisinal



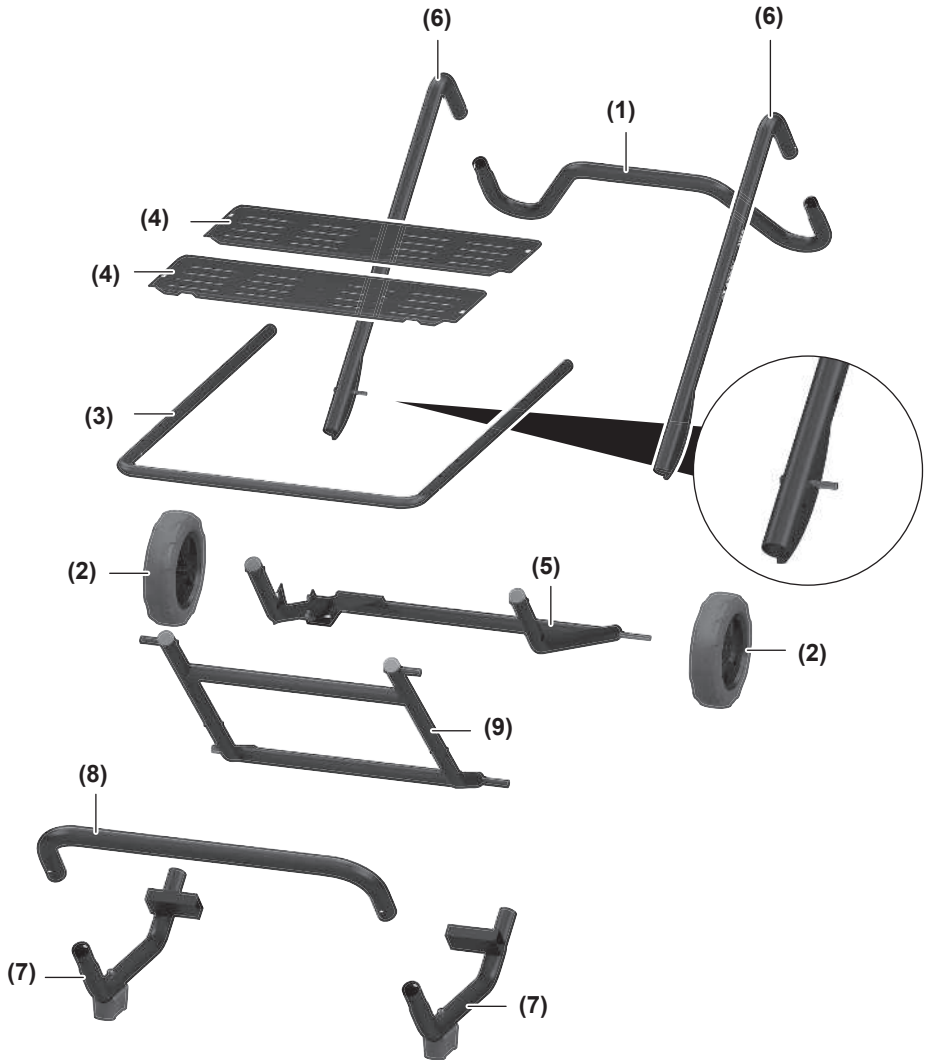


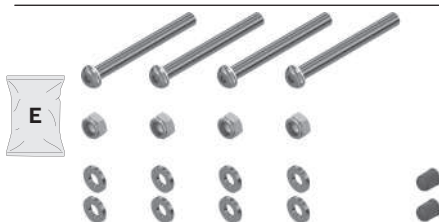
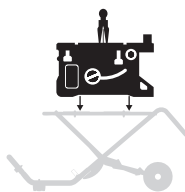
**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70

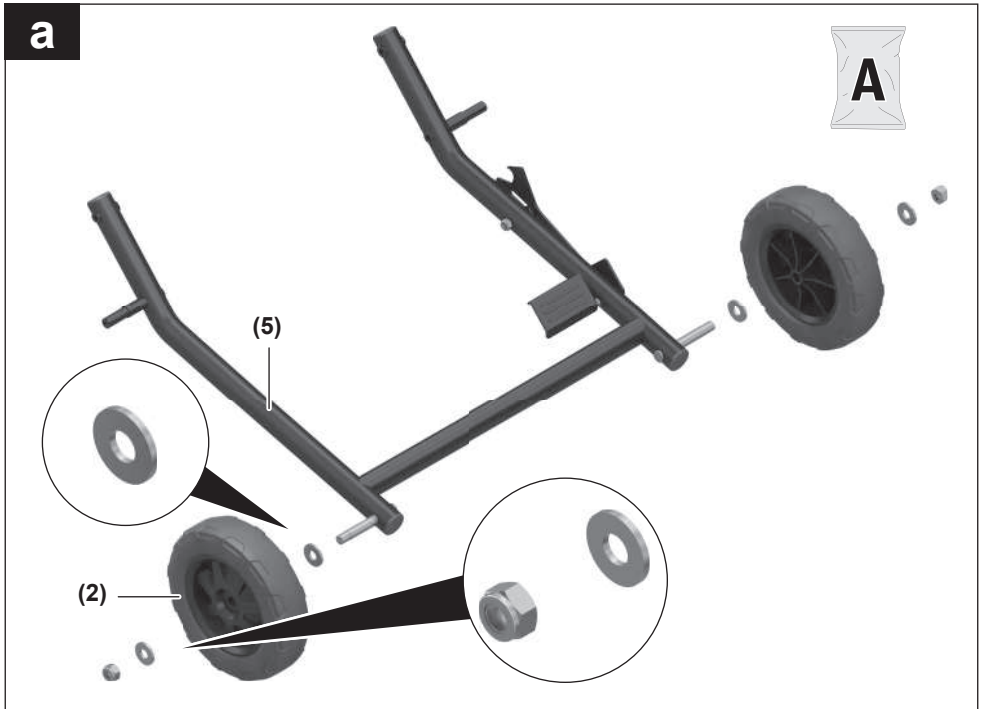


GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



GTS100-254
EXTS100-254X



a**b**



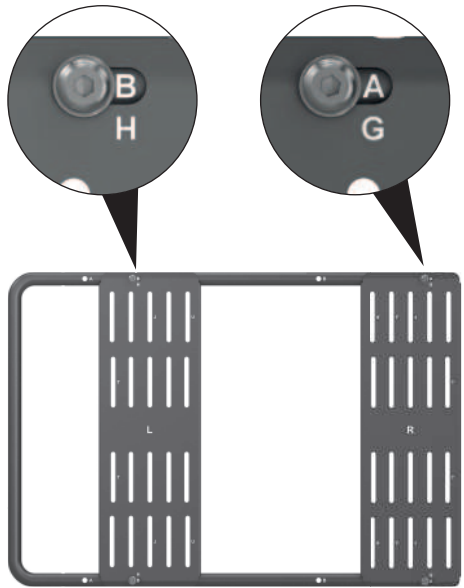
e**f**

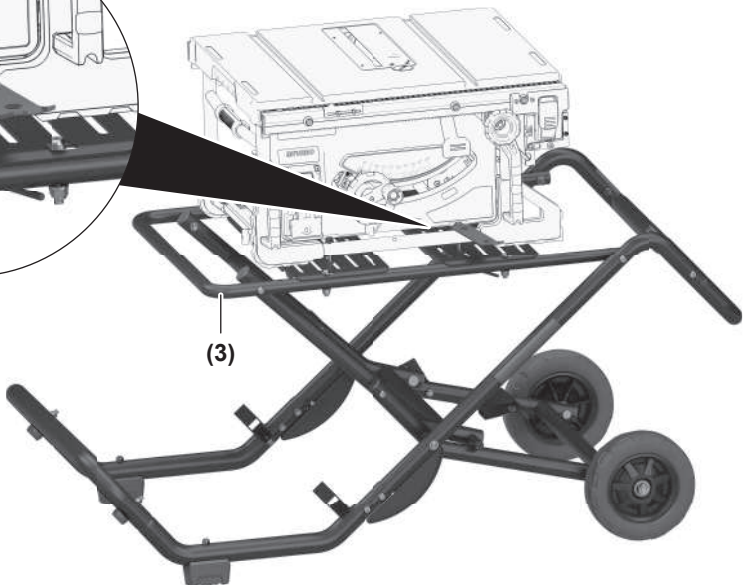


i

**GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J**

**GTS 635-216
GTS 18V-216**



A

B

C1**C2****C3**

Bahasa Indonesia

Petunjuk keselamatan

Petunjuk keselamatan umum



Baca semua petunjuk peringatan keamanan dan instruksi yang tercantum mengenai meja kerja atau perkakas listrik yang akan dipasang. Kelalaian dalam mengabaikan instruksi dan petunjuk keselamatan dapat

menyebabkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera serius.

Petunjuk keselamatan untuk meja kerja

- ▶ **Lepaskan steker dari stopkontak dan/atau lepaskan baterai dari perkakas listrik sebelum melakukan pengaturan pada perangkat atau mengganti aksesoris.** Perkakas listrik yang dinyalakan tanpa disengaja dapat mengakibatkan kecelakaan.
- ▶ **Sebelum memasang perkakas listrik pada meja kerja, rakit terlebih dulu meja kerja dengan benar.** Perakitan yang tepat sangat penting untuk mencegah meja kerja roboh.
- ▶ **Pasang perkakas listrik ke meja kerja dengan aman sebelum digunakan.** Perkakas listrik pada meja kerja dapat terlepas dan menyebabkan kehilangan kendali.
- ▶ **Letakkan meja kerja di atas permukaan yang kokoh, datar, dan horizontal.** Jika meja kerja dapat terlepas atau goyah, benda kerja tidak dapat diarahkan secara merata dan aman.
- ▶ **Jangan membebani meja kerja dan jangan menggunakannya sebagai tangga atau perancah.** Pemberian beban berlebih dan penggunaan meja kerja sebagai pijakan dapat menyebabkan titik berat meja kerja bergeser ke atas sehingga meja dapat terguling.
- ▶ **Pastikan semua sekrup dan elemen penghubung telah dikencangkan dengan kuat selama pengangkutan dan pengerjaan.** Penyambungan yang tidak kencang dapat menyebabkan ketidakstabilan dan proses penggergajian tidak akurat.
- ▶ **Hanya pasang dan lepaskan perkakas listrik saat berada dalam posisi pengangkutan (petunjuk mengenai posisi pengangkutan dapat dilihat pada panduan pengoperasian untuk tiap-tiap perkakas listrik).** Jika tidak, perkakas listrik dapat memiliki titik berat yang tidak menguntungkan sehingga perkakas tidak dapat dipegang dengan aman.
- ▶ **Hanya operasikan perkakas listrik yang terpasang pada pelat pemasangan di atas meja kerja.** Tanpa meja kerja, pelat pemasangan dengan perkakas listrik akan berdiri dengan tidak seimbang dan dapat terbalik.
- ▶ **Pastikan benda kerja yang panjang dan berat tidak mengganggu keseimbangan meja kerja.** Benda kerja yang panjang dan berat harus dialasi atau ditopang pada ujungnya.

- ▶ **Jauhkan jari dari titik sambungan saat melipat atau membuka meja kerja.** Jari dapat terjepit.

Simbol-simbol

Simbol-simbol berikut dapat membantu selama penggunaan meja kerja. Pelajari dan ingat simbol-simbol berikut beserta artinya. Interpretasi yang tepat mengenai simbol tersebut dapat membantu Anda menggunakan meja kerja dengan aman dan lebih baik.

Simbol dan artinya



Kapasitas beban maksimal (perkakas listrik + benda kerja) meja kerja sebesar **180 kg**.

Spesifikasi produk dan performa

Tujuan penggunaan

Meja kerja ini cocok untuk menopang gergaji stasioner Bosch berikut (per **2025.07**):

Tanpa pelat pemasangan:

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

Dengan pelat pemasangan:

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

Bersama dengan perkakas listrik, meja kerja cocok untuk memotong panjang papan dan profil.

Ilustrasi komponen

Nomor-nomor dari bagian-bagian perkakas yang digambarkan mengacu pada gambar pada halaman grafik di awal petunjuk.

- (1) Gagang
- (2) Roda
- (3) Batang pemasangan
- (4) Pelat pemasangan
- (5) Rangka bawah
- (6) Batang penyambung
- (7) Batang penopang
- (8) Crossbar
- (9) Rangka atas
- (10) Pedal kaki
- (11) Kait pengunci
- (12) Baut pengunci
- (13) Pijakan kaki

Data teknis

Meja kerja		GTA50W
Nomor seri		3 601 M57 0..
Tinggi meja kerja	mm	561
Kapasitas beban maks. (perkakas listrik + benda kerja)	kg	180
Berat, sekitar		
- Tanpa pelat pemasangan	kg	15,5
- Dengan pelat pemasangan	kg	19,5

Pemasangan

Lingkup pengiriman



Untuk itu, perhatikan ilustrasi lingkup pengiriman pada awal panduan pengoperasian.

Sebelum memasang meja kerja, periksa apakah semua komponen yang tercantum di bawah ini telah disertakan:

Komponen rangka

No.	Nama	Jumlah
(1)	Gagang	1
(2)	Roda	2
(3)	Batang pemasangan	1
(4)	Pelat pemasangan	2
(5)	Rangka bawah	1
(6)	Batang penyambung kiri/kanan	2
(7)	Batang penopang kiri/kanan	2
(8)	Crossbar	1
(9)	Rangka atas	1

Set pengencangan meja kerja

Set pengencangan	Nama/Ukuran	Jumlah
A	Ring penyangga diameter 30 x diameter 13 x 3 mm	4
	Mur pengaman M12	2
B	Sekrup soket segi enam M8 x 15 mm	2
C	Sekrup soket segi enam M8 x 45 mm	10
	Ring penyangga diameter 16 x diameter 8,2 x 2,5 mm	8
	Mur pengaman M8	10

Set pengencangan	Nama/Ukuran	Jumlah
D	Penutup ulir karet	2
	Sekrup soket segi enam M8 x 60 mm	2
	Ring penyangga diameter 16 x diameter 8,2 x 1,5 mm	2
	Mur pengaman M8	2
	Penyangga karet	2
E	Sekrup soket segi enam M8 x 80 mm	4
	Ring penyangga diameter 16 x diameter 8,2 x 2,5 mm	8
	Mur pengaman M8	4
	Penutup ulir karet	2
F	Sekrup soket segi enam M8 x 110 mm	2
	Ring penyangga diameter 16 x diameter 8,2 x 2,5 mm	4
	Mur pengaman M8	2
G	Kunci L	1
	Kunci ring kunci pas	1

Set pemasangan perkakas listrik

Set pengencangan	Nama/Ukuran	Jumlah
GTS 10 XC	Sekrup soket segi enam M8 x 105 mm	4
	Ring penyangga diameter 16 x diameter 8,2 x 2,5 mm	8
	Mur pengaman M8	4
GTS 70-216 GTS 18V-70	Sekrup soket segi enam M6 x 50 mm	4
	Ring penyangga diameter 18 x diameter 6,2 x 1,5 mm	8
GTS 10 J GTS 635-216 GTS 18V-216	Mur pengaman M6	4
	Sekrup soket segi enam M6 x 45 mm	4
GTS 18V-216	Ring penyangga diameter 18 x diameter 6,2 x 1,5 mm	8

Set pengencangan	Nama/Ukuran	Jumlah
	Mur pengaman M6	4
GTS100-254 EXTS100-254X	Sekrup soket segi enam M8 x 75 mm	4
	Ring penyangga diameter 16 x diameter 8,2 x 2,5 mm	8
	Mur pengaman M8	4

Memasang meja kerja

- Keluarkan semua komponen yang disertakan dalam kemasan dengan hati-hati.
- Singkirkan semua bahan kemasan.
- Untuk pemasangan, ikuti gambar **a-h**.

Untuk gambar a:

Set pengencangan A

- Kencangkan setiap roda (**2**) pada rangka bawah menggunakan sekrup (**5**).
- Putar roda. Jika roda tidak dapat berputar dengan lancar, kendurkan mur sekitar 1/8 hingga 1/4 putaran.

Untuk gambar b:

Set pengencangan B

- Kencangkan batang penghubung kiri dan kanan (**6**) ke rangka bawah menggunakan sekrup (**5**)
Untuk itu digunakan soket yang dilas.

Catatan: Pada batang penghubung **kanan (6)** terdapat baut pengunci (**12**).

Untuk gambar c:

Set pengencangan C

- Pasang batang penghubung kiri (**6**) ke batang penopang kiri (**7**) hingga lubang pemasangan sejajar.
- Kencangkan kedua elemen tersebut satu sama lain menggunakan sekrup.
- Ulangi prosedur tersebut untuk batang penghubung kanan (**6**) dan batang penopang kanan (**7**).

Untuk gambar d:

Set pengencangan D

- Pasang batang jembatan (**8**) ke kiri dan kanan batang penopang (**7**) hingga lubang pemasangan sejajar.
- Kencangkan elemen tersebut satu sama lain menggunakan sekrup.

Untuk gambar e:

Set pengencangan C

- Pasang pegangan (**1**) ke kiri dan kanan batang penghubung (**6**) hingga lubang pemasangan sejajar.
- Kencangkan elemen tersebut satu sama lain menggunakan sekrup.
- Pasang penutup ulir karet pada ulir sekrup yang menonjol untuk melindungi tangan di area pegangan dari cedera.

Untuk gambar f:

Set pengencangan E

- Kencangkan rangka atas (**9**) dengan rangka bawah (**5**).
- Kencangkan sambungan sekrup dengan kuat. Lalu, kendurkan mur sebanyak 1/8 hingga 1/4 putaran.
Catatan: Untuk memastikan sambungan sekrup tidak terlalu kencang, ring penyangga bagian tengah harus dapat berputar bebas.

Untuk gambar g:

Set pengencangan F

- Kencangkan rangka atas (**9**) dengan batang pemasangan (**3**) menggunakan sekrup.
- Kencangkan sambungan sekrup dengan kuat. Lalu, kendurkan mur sebanyak 1/8 hingga 1/4 putaran.
Catatan: Untuk memastikan sambungan sekrup tidak terlalu kencang, ring penyangga bagian tengah harus dapat berputar bebas.

Untuk gambar h:

Set pengencangan E

- Kencangkan batang pemasangan (**3**) dengan batang penghubung kiri dan kanan (**6**) menggunakan sekrup.
- Kencangkan sambungan sekrup dengan kuat. Lalu, kendurkan mur sebanyak 1/8 hingga 1/4 putaran.
Catatan: Untuk memastikan sambungan sekrup tidak terlalu kencang, ring penyangga bagian tengah harus dapat berputar bebas.
- Pasang penutup ulir karet pada ulir sekrup untuk melindungi tangan di area pegangan dari cedera.

Memasang pelat pemasangan (lihat gambar i)

Set pengencangan C

- Letakkan pelat pemasangan (**4**) pada batang pemasangan (**3**).
L: Arah batang jembatan (**8**)
R: Arah pegangan (**1**)

Bergantung pada model, lubang memanjang (**H, G**) pada pelat pemasangan harus sejajar dengan lubang pemasangan (**A, B**) yang berbeda pada batang pemasangan.

Model	Pelat pemasangan L (lubang memanjang H)	Pelat pemasangan R (lubang memanjang G)
GTS 70-216 GTS 18V-70 GTS 10 J	Lubang pemasangan B	Lubang pemasangan B
GTS 635-216 GTS 18V-216	Lubang pemasangan B	Lubang pemasangan A

- Kencangkan elemen pada posisi paling kiri di lubang memanjang (arah menuju batang jembatan).

Mengencangkan perkakas listrik

Mengencangkan perkakas listrik pada pelat pemasangan (lihat gambar A)

Pelat pemasangan (4) berlaku secara universal. Berkas berbagai lubang pemasangan, meja kerja dapat menampung perkakas listrik berikut dari **Bosch**.

Model	Pelat pemasangan	
	L	R
GTS 70-216	J	Y
GTS 18V-70		
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216	T	T
GTS 18V-216		

- Posisikan perkakas listrik di tengah lubang pemasangan yang sesuai.
- Kencangkan pelat pemasangan dan perkakas listrik dengan sekrup, cincin dan mur yang sesuai.
GTS 70-216, GTS 18V-70: Sekrup diarahkan dari bawah melalui pelat pemasangan. Mur terletak di bagian atas rangka perkakas listrik.

Mengencangkan perkakas listrik ke batang pemasangan (lihat gambar B)

Batang pemasangan (3) dapat digunakan secara universal. Berkas berbagai lubang pemasangan, meja kerja dapat menampung perkakas listrik berikut dari **Bosch**.

Model	Lubang pemasangan
GTS 10 XC	A
GTS100-254	B
EXTS100-254X	

- Posisikan perkakas listrik di tengah lubang pemasangan yang sesuai.
- Kencangkan batang pemasangan dan perkakas listrik dengan sekrup, cincin dan mur yang sesuai. Sekrup diarahkan dari atas melalui rangka perkakas listrik. Mur terletak di bagian bawah rangka batang pemasangan.

Pengoperasian

Petunjuk pengoperasian

Selalu pegang benda kerja dengan kuat, terutama pada bagian yang lebih panjang dan lebih berat. Setelah memotong benda kerja, titik berat dapat bergeser sedemikian rupa sehingga meja kerja terbalik.

Jangan membebani meja kerja. Selalu perhatikan kapasitas beban maksimal meja kerja.

Penyimpanan dan pengangkutan (lihat gambar C1–C3)

Untuk **pengangkutan**, meja dapat disatukan.

- Tekan pedal kaki (10) untuk mengendurkan pengait penguncian (11) pada baut pengunci (12).

- Tarik pegangan dengan kedua tangan (1) ke atas hingga pengait penguncian (11) kembali terkunci dengan benar. Untuk **penyimpanan**, turunkan meja kerja.

- Pegang gagang (1) dengan kedua tangan dan letakkan satu kaki di sandaran kaki (13). Tarik kembali gagang (1) dan turunkan meja kerja ke lantai.

Untuk **bekerja**, meja kerja harus kembali diatur.

- Tekan pedal kaki (10) untuk mengendurkan pengait penguncian (11) pada baut pengunci (12).
- Tarik meja kerja ke atas menggunakan kedua tangan pada pegangan (1), lalu dorong ke depan hingga terkunci pada posisi horizontal.

Perawatan dan servis

Layanan pelanggan dan konsultasi penggunaan

Indonesia

Tel.: (021) 3005 5800

Tautan ke alamat web layanan dan informasi ketentuan garansi kami dapat ditemukan di halaman terakhir.

Jika Anda hendak menanyakan sesuatu atau memesan suku cadang, selalu sebutkan nomor model yang terdiri dari 10 angka dan tercantum pada label tipe produk.

Cara membuang

Meja kerja, aksesoris, dan kemasan harus didaur ulang secara ramah lingkungan.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>