



PRO

GTA50W

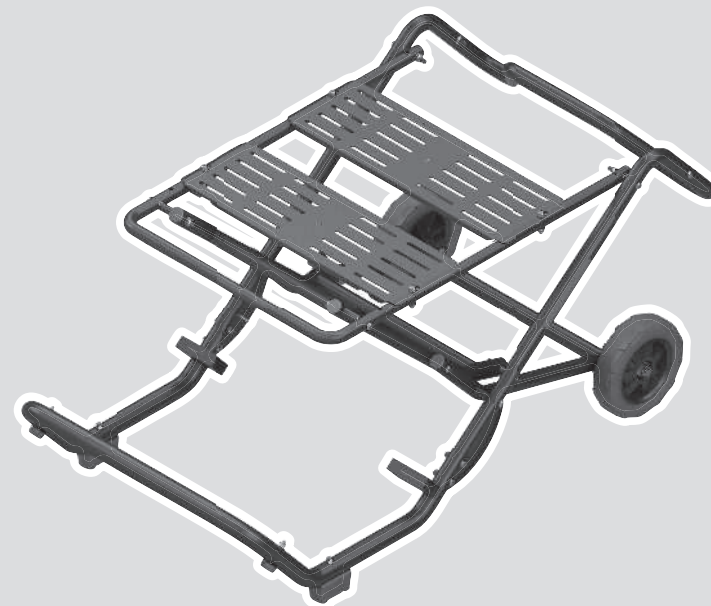
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66



hu Eredeti használati utasítás



MagyarOldal 14

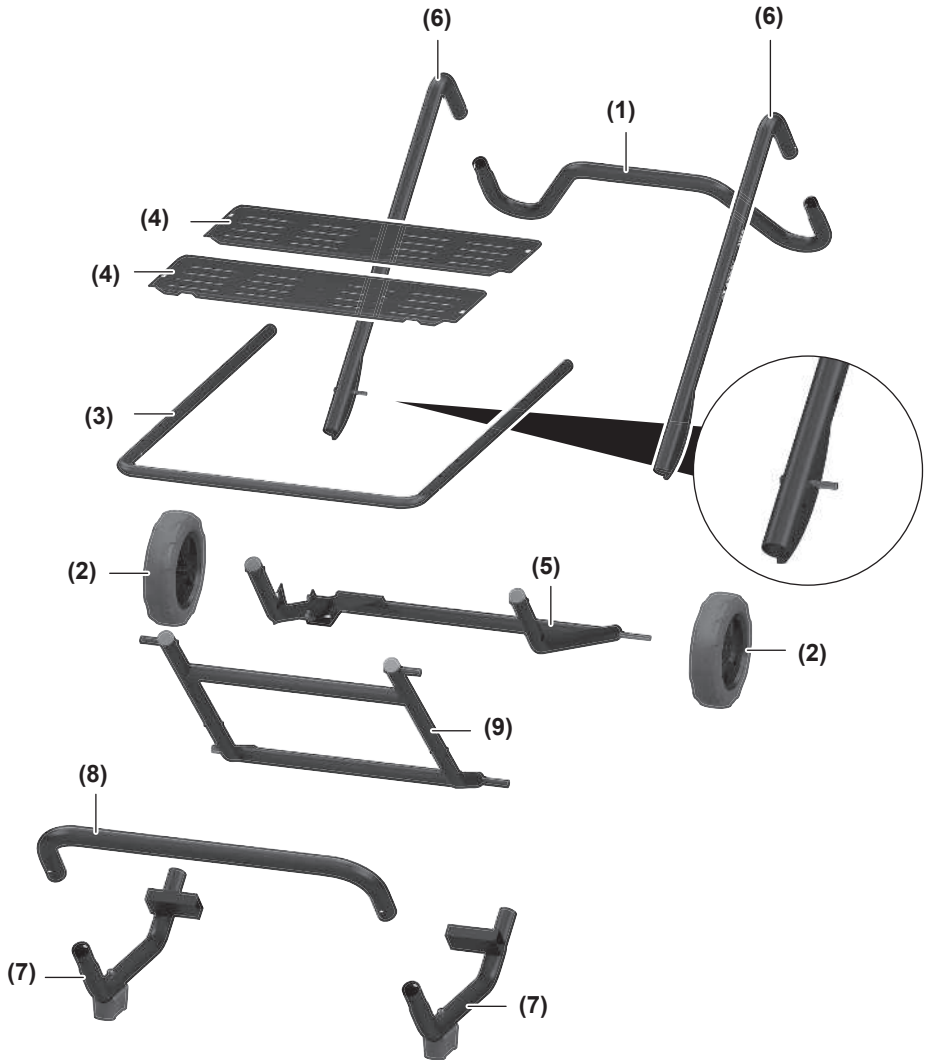


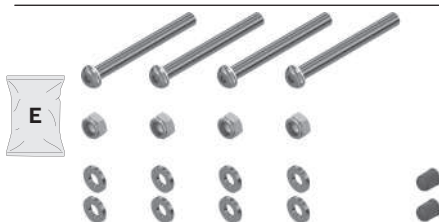
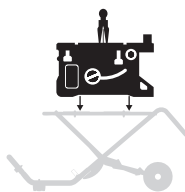
**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70



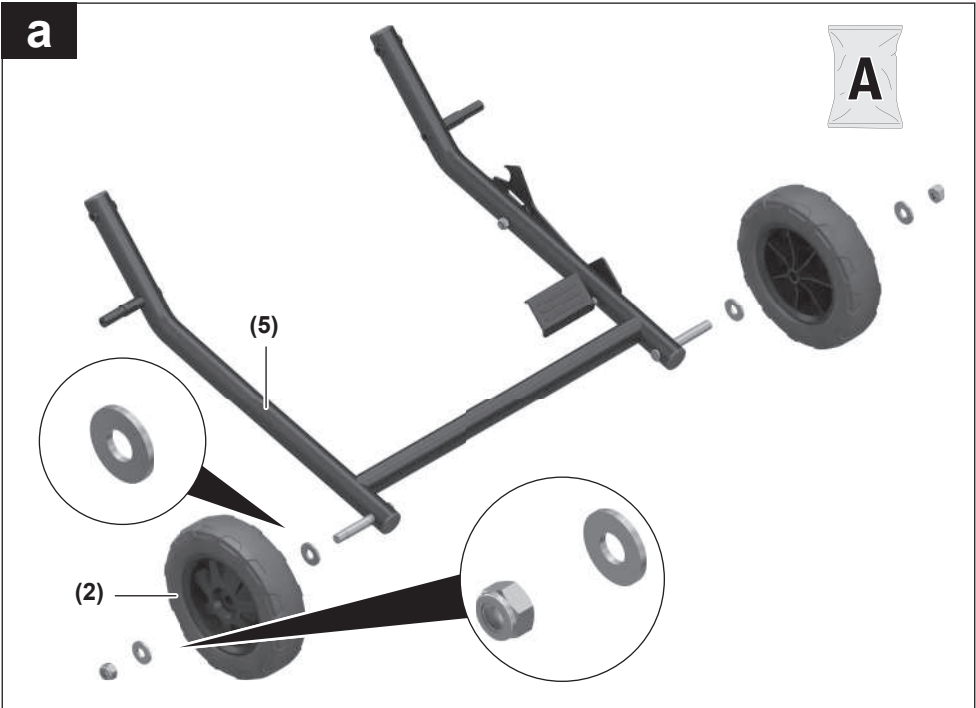
GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



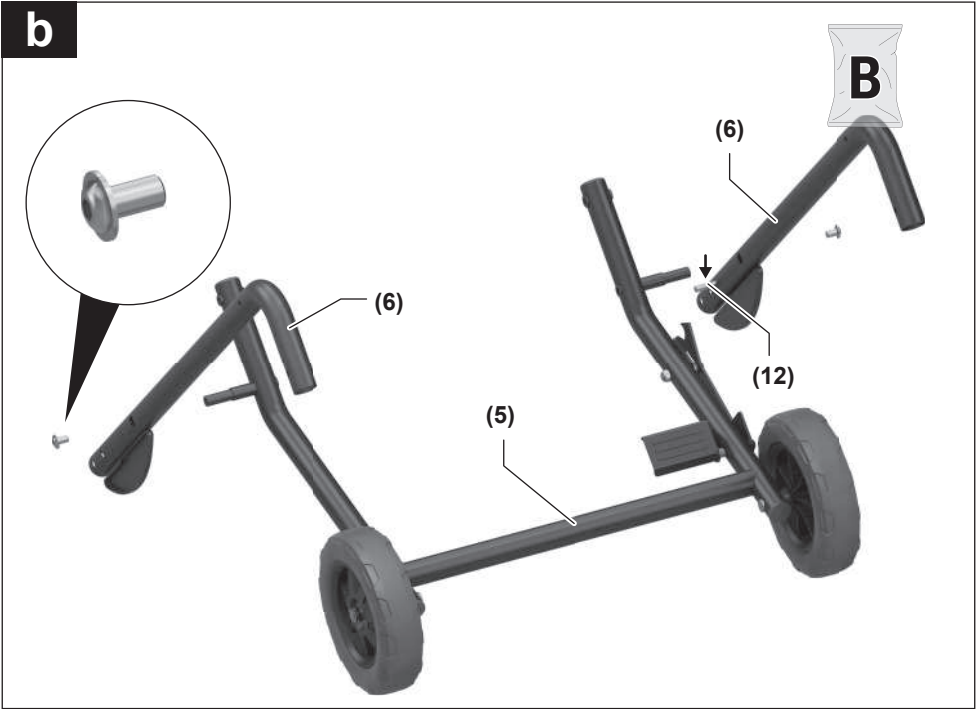
GTS100-254
EXTS100-254X



a



b





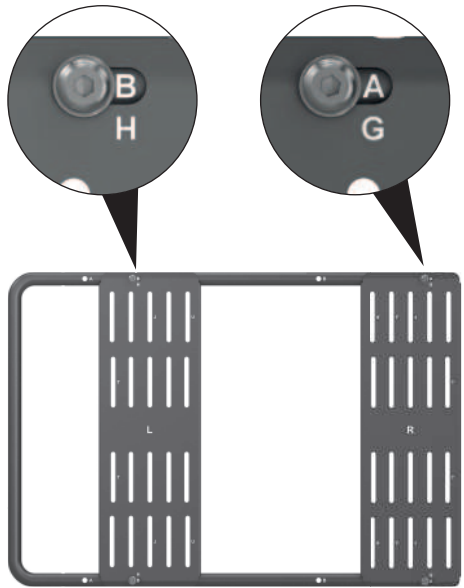
e**f**

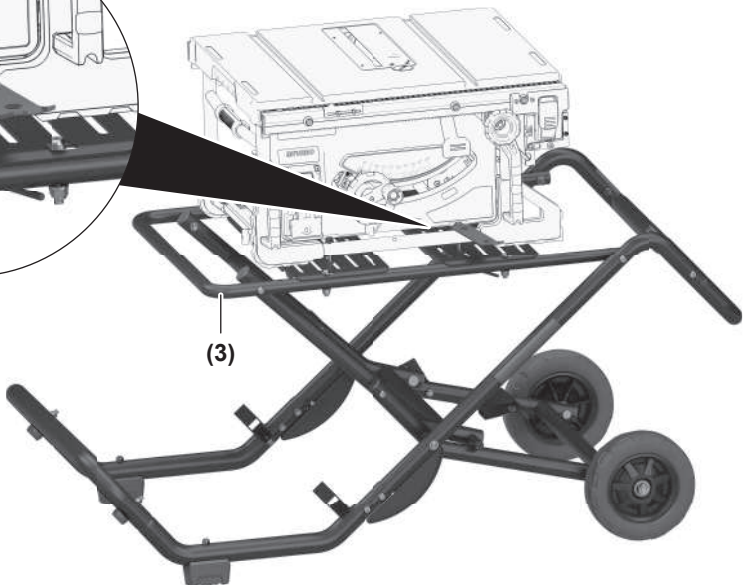


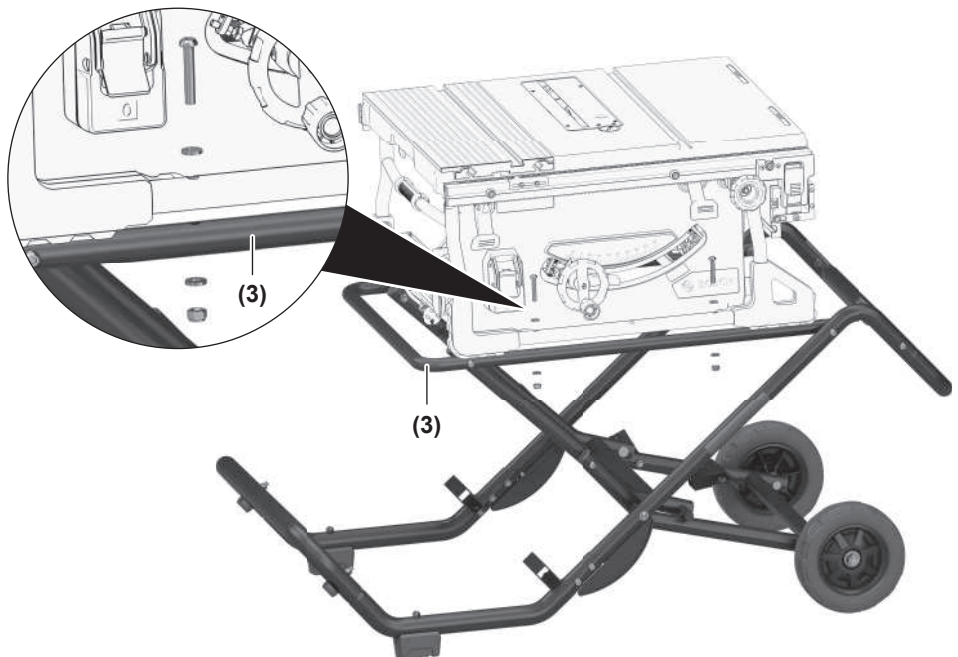
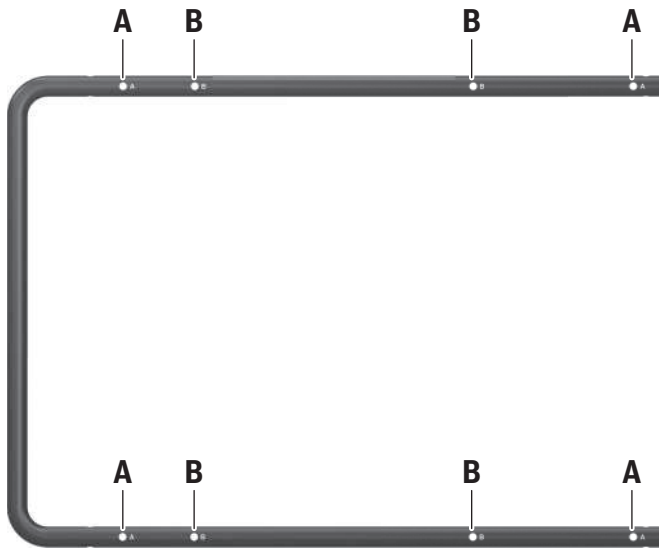
i

**GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J**

**GTS 635-216
GTS 18V-216**



A

B

C1**C2****C3**

Magyar

Biztonsági tájékoztató

Általános biztonsági előírások



Olvasa el a munkaasztalhoz vagy az arra felszerelésre kerülő elektromos kéziszerszámhoz mellékelt valamennyi figyelmeztető megjegyzést és előírást. A biztonsági előírások és utasítások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhoz és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Biztonsági előírások a munkaasztalokhoz

- ▶ **Húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból, és/vagy vegye ki az akkumulátort az elektromos kéziszerszámából, mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, vagy tartozékokat cserél.** Az elektromos kéziszerszámok akaratlan elindítása baleseteket okozhat.
- ▶ **Szerelje teljesen és helyesen össze a munkaasztalt, mielőtt felszerelné rá az elektromos kéziszerszámot.** A helyes összeszerelés igen fontos, hogy elkerülje az összedőlési veszélyt.
- ▶ **Biztonságosan rögzítse az elektromos kéziszerszámot a munkaasztalra, mielőtt használatba venné.** Ha az elektromos kéziszerszám elcsúszik a munkaasztalon, ez ahhoz vezethet, hogy a kezelő elveszíti az uralmát az elektromos kéziszerszám felett.
- ▶ **A munkaasztalt egy szilárd, sík és vízszintes felületen rögzítse.** Ha a munkaasztal elcsúszhat, vagy billeghet, a munkadarabot nem lehet egyenletesen és biztonságosan vezetni.
- ▶ **Ne terhelje túl a munkaasztalt és ne használja azt sem létraként, sem állványként.** A munkaasztal túlterhelése, vagy a munkaasztalra való felállítás ahhoz vezethet, hogy a munkaasztal súlypontja magasabbra kerül és a munkaasztal felbillen.
- ▶ **Ügyeljen arra, hogy a szállítás és a munka során minden csavar és minden összekötő elem szorosan meg legyen húzva.** Laza összeköttetések instabilitásokhoz és pontatlan fűrészelési folyamatokhoz vezethetnek.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak akkor szerelje fel és szerelje le, ha az a szállítási helyzetben van (a szállítási helyzettel kapcsolatos tájékoztatót lásd a mindenkori elektromos kéziszerszám használati utasításában is).** Az elektromos kéziszerszám súlypontja ellenkező esetben olyan hátrányos helyzetben lehet, hogy az elektromos kéziszerszámot nem lehet biztonságosan tartani.
- ▶ **A szerelőlapra rögzített elektromos kéziszerszámot kizárólag a munkaasztalon üzemeltesse.** A munkaasztal nélkül a szerelőlap az elektromos kéziszerszámmal nem áll stabilan és felbillenhet.
- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a hosszú vagy nehéz munkadarabok ne tudják kibillenteni a munkaasztalt az**

egyensúlyi helyzetéből. A hosszú és nehéz munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

- ▶ **Ne tegye az ujjait a munkaasztal összetolásakor vagy széthúzásakor a csuklók közelébe.** Ellenkező esetben becsípheti az ujjait.

Jelképes ábrák

A következő szimbólumoknak komoly jelentőségük lehet az Ön munkaasztalának használata során. Jegyezze meg ezeket a szimbólumokat és jelentésüket. A szimbólumok helyes interpretálása segítségére lehet a munkaasztal jobb és biztonságosabb használatában.

Szimbólumok és magyarázatuk



A munkaasztal maximális teherbírása (elektromos kéziszerszám + megmunkálásra kerülő munkadarab) **180 kg**.

A termék és a teljesítmény leírása

Rendeltetésszerű használat

A munkaasztal a következő, Bosch gyártmányú, rögzített helyzetben üzemeltethető fűrészek felfogására szolgál (állapot: **2025.07**):

Szerelőlap nélkül:

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

Szerelőlappal:

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

A munkaasztal az elektromos kéziszerszámmal együtt lapok és profilok hosszának lerövidítésére szolgál.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

Az ábrázolt alkatrészek sorszámozása megfelel az ábrának az Üzemeltetési utasítás elején lévő, ábrákat tartalmazó oldalon.

- (1) Fogantyú
- (2) Kerék
- (3) Szerelőrúd
- (4) Szerelőlap
- (5) Alsó keret
- (6) Összekötő támasz
- (7) Támasztórúd
- (8) Keresztrúd
- (9) Felső keret
- (10) Lábpedál

- (11) Reteszelőhorog
 (12) Zárócsapszeg
 (13) Lábtámasz

Műszaki adatok

| Munkasztal | | GTA50W |
|---|----|----------------------|
| Rendelési szám | | 3 601 M57 0.. |
| Munkasztal magassága | mm | 561 |
| Max. teherbírás (elektromos kéziszerszám + megmunkálásra kerülő munkadarab) | kg | 180 |
| Súly, kb. | | |
| - Szerelőlap nélkül | kg | 15,5 |
| - Szerelőlappal | kg | 19,5 |

Összeszerelés

Szállítmány tartalma



Vegye figyelembe a szállítmány terjedelmének bemutatását a Kezelési Útmutató elején.

A munkasztal összeszerelése előtt ellenőrizze, hogy az alattal együtt az alábbiakban felsorolt valamennyi alkatrész is kiszállításra került-e:

Keretelemek

| Sz. | Megnevezés | Mennyiség |
|-----|--|-----------|
| (1) | Fogantyú | 1 |
| (2) | Kerék | 2 |
| (3) | Szerelőrúd | 1 |
| (4) | Szerelőlap | 2 |
| (5) | Alsó keret | 1 |
| (6) | Összekötő támasz bal oldali/jobbal oldali | 2 |
| (7) | Támasztórúd bal oldali/jobbal oldali | 2 |
| (8) | Keresztrúd | 1 |
| (9) | Felső keret | 1 |

Rögzítőkészletek, munkasztal

| Rögzítőkészlet | Megnevezés/méret | Mennyiség |
|----------------|---------------------------------------|-----------|
| A | Alátét Ø30 x Ø13 x 3 mm | 4 |
| | Biztosítóanya M12 | 2 |
| B | Belső hatlapfejű csavar M8 x 15 mm | 2 |
| C | Belső hatlapfejű csavar M8 x 45 mm | 10 |

| Rögzítőkészlet | Megnevezés/méret | Mennyiség |
|--|--|-----------|
| | Alátét Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm | 8 |
| | Biztosítóanya M8 | 10 |
| | Menetes gumikupak | 2 |
| D | Belső hatlapfejű csavar M8 x 60 mm | 2 |
| | Alátét Ø16 x Ø8,2 x 1,5 mm | 2 |
| | Biztosítóanya M8 | 2 |
| | Gumitalp | 2 |
| E | Belső hatlapfejű csavar M8 x 80 mm | 4 |
| | Alátét Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm | 8 |
| | Biztosítóanya M8 | 4 |
| | Menetes gumikupak | 2 |
| F | Belső hatlapfejű csavar M8 x 110 mm | 2 |
| | Alátét Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm | 4 |
| | Biztosítóanya M8 | 2 |
| | | |
| G | Belső hatlapos csavarkulcs | 1 |
| | Gyűrű-/villáskulcs | 1 |
| Rögzítőkészletek, elektromos kéziszerszám | | |
| Rögzítőkészlet | Megnevezés/méret | Mennyiség |
| GTS 10 XC | Belső hatlapfejű csavar M8 x 105 mm | 4 |
| | Alátét Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm | 8 |
| | Biztosítóanya M8 | 4 |
| GTS 70-216 GTS 18V-70 | Belső hatlapfejű csavar M6 x 50 mm | 4 |
| | Alátét Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm | 8 |
| | Biztosítóanya M6 | 4 |
| GTS 10 J GTS 635-216 GTS 18V-216 | Belső hatlapfejű csavar M6 x 45 mm | 4 |
| | Alátét Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm | 8 |
| | Biztosítóanya M6 | 4 |

| Rögzítőkészlet | Megnevezés/méret | Mennyiség |
|---------------------|-------------------------|-----------|
| GTS100-254 | Belső hatlapfejű csavar | 4 |
| EXTS100-254X | M8 x 75 mm | |
| | Alátét | 8 |
| | Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm | |
| | Biztosítóanya | 4 |
| | M8 | |

Munkasztal összeszerelése

- Óvatosan vegye ki az összes alkatrészt a csomagból.
- Távolítsa el valamennyi csomagolóanyagot.
- A **a-h** ábrán látható módon hajtsa végre az összeszerelést.

a a ábrához:

A rögzítőkészlet

- Csavarozzon fel egy-egy kereket **(2)** az alsó keretre **(5)**.
- Forgassa el a kereket. Ha a kerék nem forog szabadon, lazítsa meg az anyát 1/8–1/4 fordulattal.

a b ábrához:

B rögzítőkészlet

- Csavarozza fel a bal és a jobb összekötő támaszt **(6)** az alsó keretre **(5)**. Ehhez használja a ráhegesztett perselyeket.

Megjegyzés: A reteszelőcsap **(12)** a jobb oldali összekötő támaszon **(6)** található.

a c ábrához:

C rögzítőkészlet

- Helyezze a bal oldali összekötő támaszt **(6)** a bal oldali támasztórúdba **(7)**, amíg a szerelőfuratok egy vonalba nem kerülnek.
- Csavarozza össze a két elemet.
- Ismétlje meg a lépéseket a jobb oldali összekötő támaszzal **(6)** és a jobb oldali támasztórúddal **(7)**.

a d ábrához:

D rögzítőkészlet

- Helyezze a keresztrudat **(8)** a bal és jobb oldali támasztórúdra **(7)**, amíg a szerelőfuratok egy vonalba nem kerülnek.
- Csavarozza össze az elemeket.

a e ábrához:

C rögzítőkészlet

- Helyezze a fogantyút **(1)** a bal és jobb oldali összekötő támaszba **(6)**, amíg a szerelőfuratok egy vonalba nem kerülnek.
- Csavarozza össze az elemeket.
- Csavarozza fel a menetes gumikupakokat a kilógó csavarmenetekre, hogy a fogantyúnál megvédje a kezét a sérülésektől.

a f ábrához:

E rögzítőkészlet

- Csavarozza hozzá a **(9)** felső keretet a **(5)** alsó kerethez.
 - Húzza meg a csavarkötést. Ezután lazítsa meg az anyát 1/8–1/4 fordulattal.
- Megjegyzés:** Annak érdekében, hogy a csavarkötés ne legyen túl szoros, a középső alátétnek szabadon kell forognia.

a g ábrához:

F rögzítőkészlet

- Csavarozza fel a felső keretet **(9)** a szerelőrúdra **(3)**.
 - Húzza meg a csavarkötést. Ezután lazítsa meg az anyát 1/8–1/4 fordulattal.
- Megjegyzés:** Annak érdekében, hogy a csavarkötés ne legyen túl szoros, a középső alátétnek szabadon kell forognia.

a h ábrához:

E rögzítőkészlet

- Csavarozza fel a szerelőrudat **(3)** a bal és jobb oldali összekötő támaszra **(6)**.
 - Húzza meg a csavarkötést. Ezután lazítsa meg az anyát 1/8–1/4 fordulattal.
- Megjegyzés:** Annak érdekében, hogy a csavarkötés ne legyen túl szoros, a középső alátétnek szabadon kell forognia.
- Csavarozza fel a menetes gumikupakokat a csavarmenetekre, hogy a fogantyúnál megvédje a kezét a sérülésektől.

Szerelje fel a szerelőlapokat (lásd i ábra)

C rögzítőkészlet

- Helyezze a szerelőlapokat **(4)** a szerelőrúdra **(3)**.

L: keresztруд irányába **(8)**

R: fogantyú irányába **(1)**

Modelltől függően a szerelőlapokon lévő hosszanti furatoknak **(H, G)** egybe kell esniük a szerelőrudon lévő különböző szerelőfuratokkal **(A, B)**.

| Modell | L szerelőlap (H hosszanti furat) | R szerelőlap (G hosszanti furat) |
|-------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| GTS 70-216 | B szerelőfurat | B szerelőfurat |
| GTS 18V-70 | | |
| GTS 10 J | | |
| GTS 635-216 | B szerelőfurat | A szerelőfurat |
| GTS 18V-216 | | |

- Csavarozza az elemeket a hosszanti furatban minél inkább balra (a keresztруд irányába).

Az elektromos kéziszerszám rögzítése

Elektromos kéziszerszám rögzítése a szerelőlapokon (lásd A ábra)

A szerelőlapok **(4)** univerzálisan használhatók. A különböző szerelőfuratok használatával **Bosch** gyártmányú elektromos kéziszerszámokat lehet felszerelni a munkaasztalra.

| Modell | L szerelőlap | R szerelőlap |
|------------|--------------|--------------|
| GTS 70-216 | J | Y |
| GTS 18V-70 | | |

| Modell | L szerelőlap | R szerelőlap |
|-------------|--------------|--------------|
| GTS 10 J | J | J |
| GTS 635-216 | T | T |
| GTS 18V-216 | | |

– Helyezze az elektromos kéziszerszámot a megfelelő szerelőfuratok középre.

- Csavarozza rá a megfelelő csavarokkal, alátéttekkel és anyákkal az elektromos kéziszerszámot a szerelőlapra. **GTS 70-216, GTS 18V-70:** A csavart alulról kell átvezetni a szerelőlapokon. Az anya az elektromos kéziszerszám keretének tetején helyezkedik el.

Elektromos kéziszerszám rögzítése a szerelőrúdra (lásd B ábra)

A szerelőrúd (3) univerzális használható. A különböző szerelőfuratok használatával **Bosch** gyártmányú elektromos kéziszerszámokat lehet felszerelni a munkaszaltra.

| Modell | Szerelőfuratok |
|--------------|----------------|
| GTS 10 XC | A |
| GTS100-254 | B |
| EXTS100-254X | |

– Helyezze az elektromos kéziszerszámot a megfelelő szerelőfuratok középre.

- A megfelelő csavarokkal, alátéttekkel és anyákkal csavarozza össze az elektromos kéziszerszámot és a szerelőrudat. Ehhez a csavart felülről vezesse át az elektromos kéziszerszám keretén. Az anya a szerelőrúd keretének alján található.

Üzemeltetés

Munkavégzési tanácsok

Mindig tartsa jól fogva a munkadarabot, főleg a hosszabb, nehezebb részt. A munkadarab átvágása után a súlypont annyira hátrányos módon is eltolódhat, hogy a munkaszal felbillenhet.

Ne terhelje túl a munkaszalt. Mindig vegye figyelembe a munkaszal maximális teherbírását.

Szállítás és tárolás (lásd C1–C3 ábra)

Szállításhoz a munkaszalt össze lehet tolni.

- Nyomja meg a lábpedált (10), hogy a reteszelőhorgot (11) leoldja a reteszelőcsapról (12).
- Fogja meg két kézzel a fogantyút (1), és húzza felfelé, amíg a reteszelőhorog (11) újra a helyére nem kattán.

Tároláshoz engedje le a munkaszalt.

- Fogja meg két kézzel a fogantyút (1), és tegye az egyik lábát a lábtartóra (13). Húzza vissza a fogantyút (1), és engedje le a munkaszalt a földre.

Munkavégzéshez ismét fel kell állítania a munkaszalt.

- Nyomja meg a lábpedált (10), hogy a reteszelőhorgot (11) leoldja a reteszelőcsapról (12).

- Két kézzel húzza felfelé a fogantyút (1), és nyomja előre, amíg függőleges helyzetben a helyére nem kattán.

Karbantartás és szerviz

Vevőszolgálat és alkalmazási tanácsadás

Magyarország

Tel.: +36 1 879 8502

A szervizcímekre és a garanciális feltételekre mutató hivatkozást az utolsó oldalon találja.

Ha kérdései vannak vagy pótalkatrészeket szeretne rendelni, okvetlenül adja meg a termék típusábláján található 10-jegyű cikkszámot.

Eltávolítás

A munkaszalokat, a tartozékokat és a csomagolást a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra előkészíteni.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>