



PRO

GTA50W

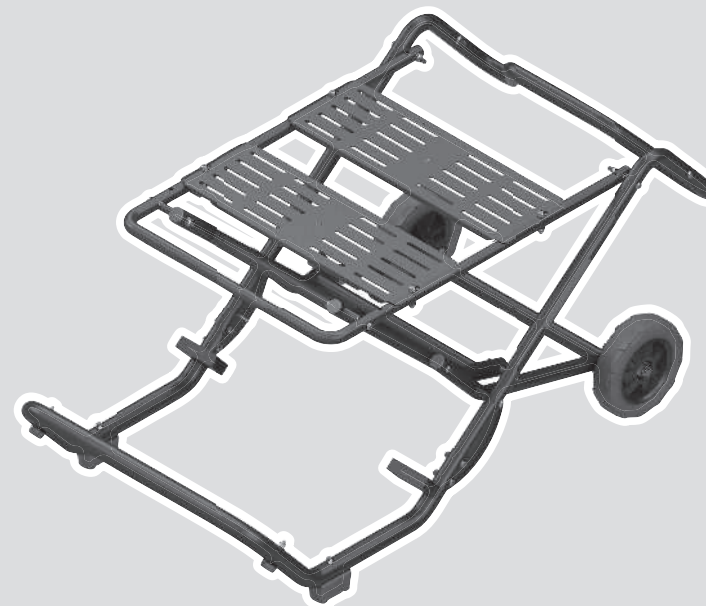
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66



hr Originalne upute za rad



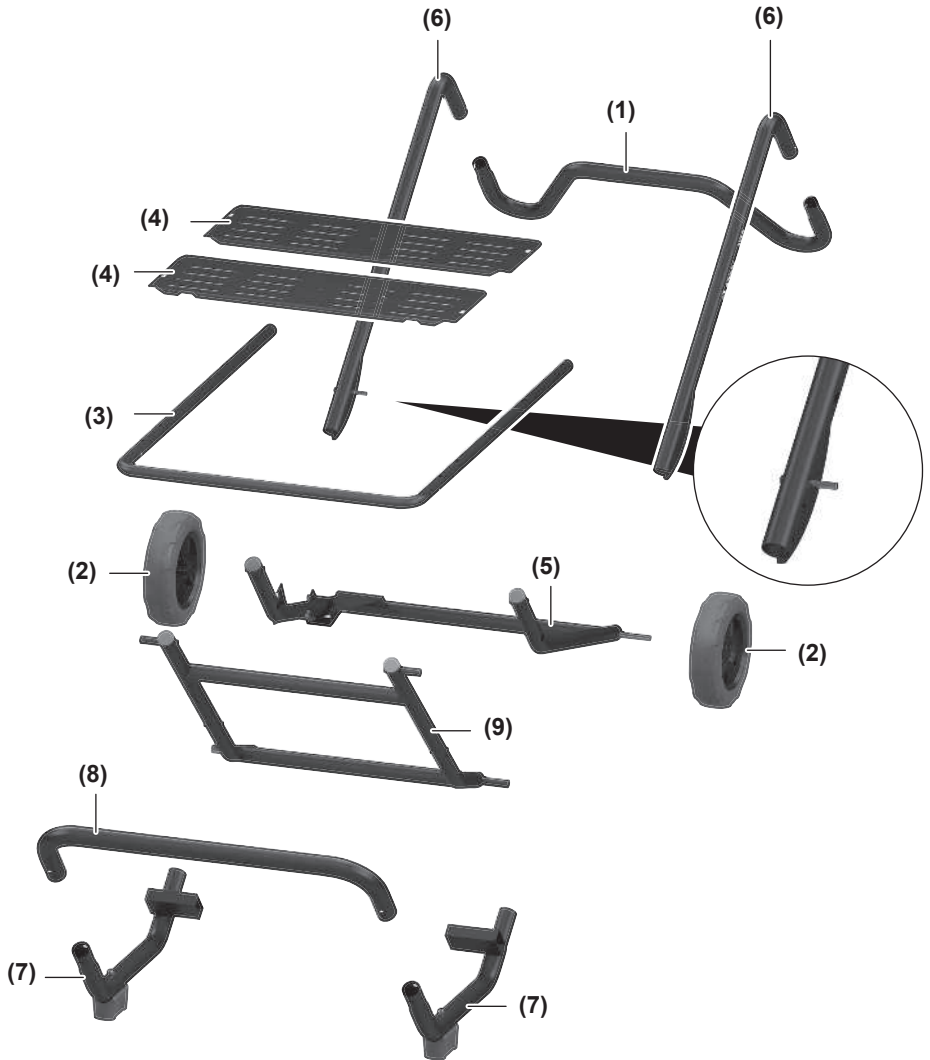


**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







A



B



C



D



E



F



G



GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70

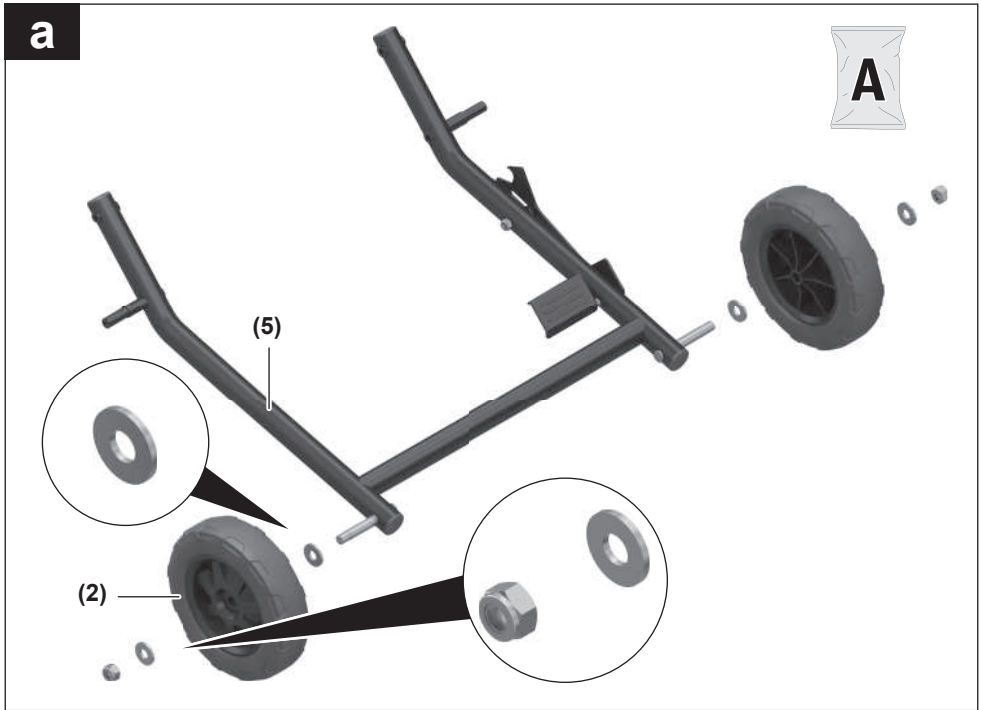
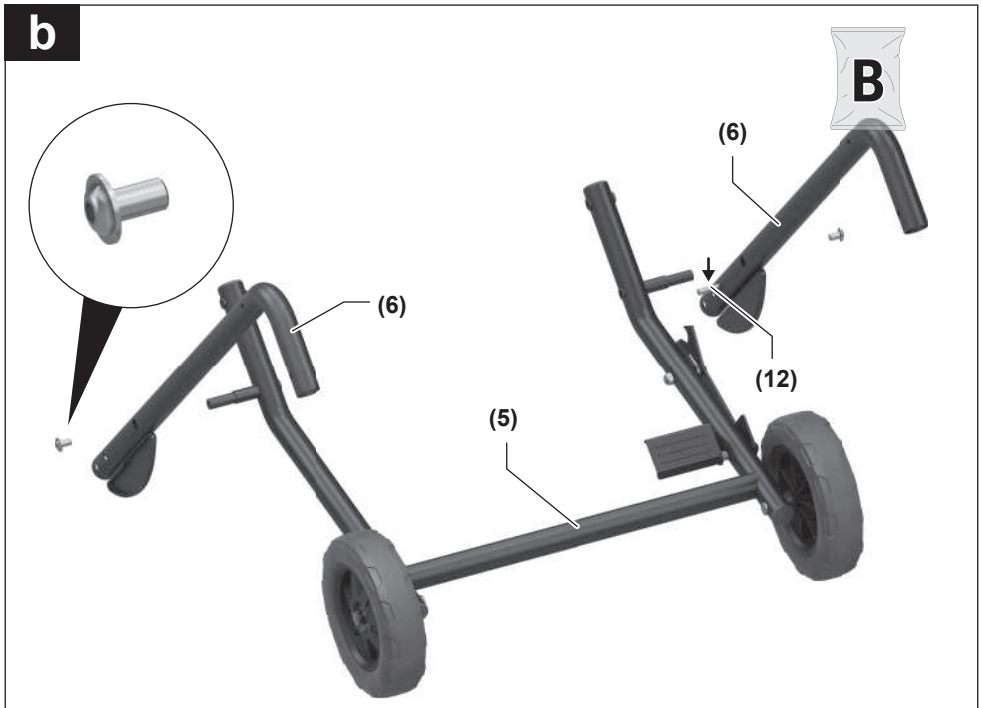


GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



GTS100-254
EXTS100-254X



a**b**



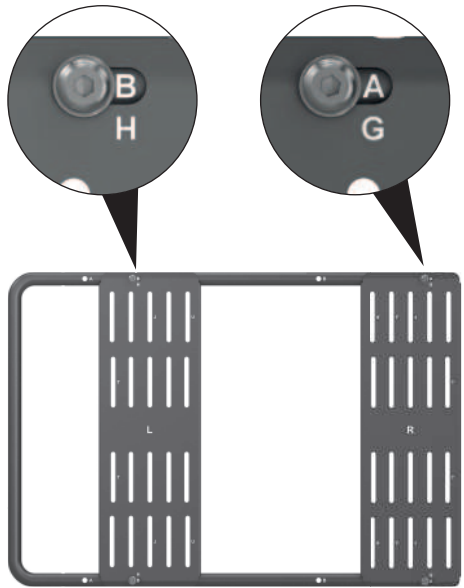
e**f**

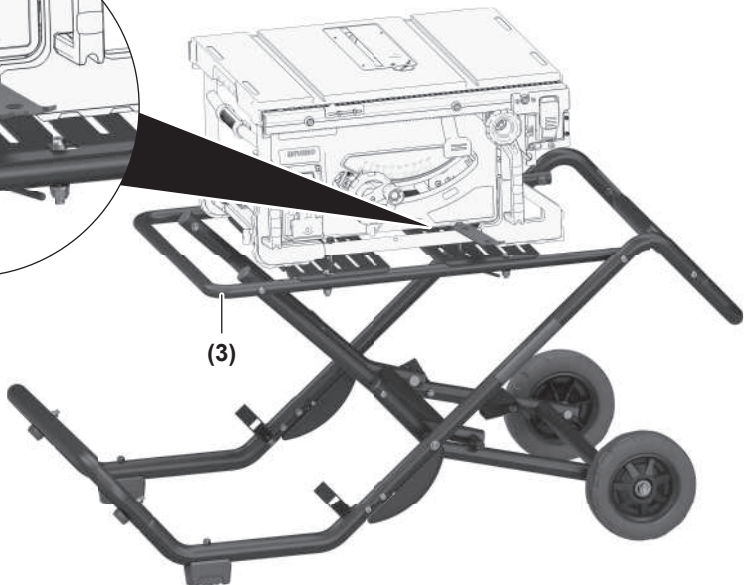
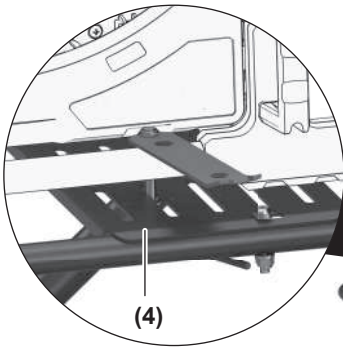


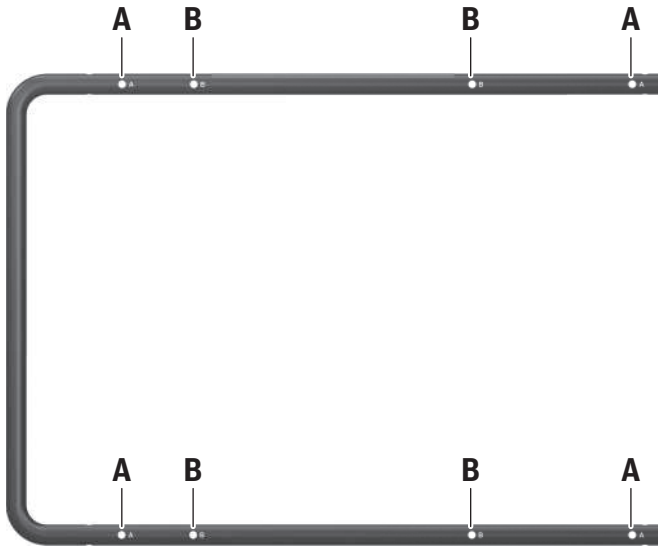
i

**GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J**

**GTS 635-216
GTS 18V-216**



A

B

C1**C2****C3**

Hrvatski

Sigurnosne napomene

Opće sigurnosne napomene



Pročitajte sva upozorenja i upute priložene uz radni stol i električni alat koji treba montirati. Propusti do kojih može doći uslijed nepridržavanja sigurnosnih napomena i uputa mogu uzrokovati električni udar, požar i/ili

teške ozljede.

Sigurnosne napomene za radne stolove

- ▶ **Izvcite utikač iz utičnice i/ili izvadite aku-bateriju iz električnog alata prije namještanja alata ili zamjene pribora.** Nehotično pokretanje električnih alata može prouzročiti nezgode.
- ▶ **Prije montaže električnog alata ispravno montirajte radni stol.** Besprijevodna montaža je važna kako bi se izbjegla opasnost od urušavanja.
- ▶ **Sigurno pričvrstite električni alat na radni stol prije uporabe.** Klizanje električnog alata po radnom stolu može dovesti do gubitka kontrole nad njim.
- ▶ **Radni stol stavite na čvrstu, ravnu i vodoravnu površinu.** Ako se radni stol može otklizati i klimati, ne možete ravnomjerno i sigurno voditi izradak.
- ▶ **Ne preopterećujte radni stol i ne koristite ga kao ljestve ili skelu.** Preopterećenje ili stajanje na radnom stolu može dovesti do toga da se težište radnog stola pomakne prema gore i on će se prevrnuti.
- ▶ **Pazite da su tijekom transporta i rada zategnuti svi vijci i spojni elementi.** Labavi spojevi mogu dovesti do nestabilnosti i nepreciznih postupaka piljenja.
- ▶ **Montirajte i demontirajte električni alat samo kada je u transportnom položaju (za napomene za transportni položaj pogledajte također upute za uporabu odgovarajućeg električnog alata).** Električni alat inače može imati tako nepovoljno težište da ga ne možete sigurno držati.
- ▶ **Radite s električnim alatom pričvršćenim na montažnu ploču isključivo na radnom stolu.** Bez radnog stola montažna ploča s električnom alatom ne stoji sigurno i može se prevrnuti.
- ▶ **Pobrnite se da dugački i teški izradci ne izbace radni stol iz ravnoteže.** Dugački i teški izradci moraju biti podloženi ili poduprti na slobodnom kraju.
- ▶ **Kod uvlačenja ili razvlačenja radnog stola ne stavljajte prste blizu zglobova radnog stola.** Prsti bi se mogli prignječiti.

Simboli

Dolje navedeni simboli mogli bi biti od važnosti za uporabu vašeg radnog stola. Upamtite simbole i njihovo značenje.

Ispravna interpretacija simbola pomoći će vam da bolje i sigurnije upotrebljavate radni stol.

Simboli i njihovo značenje



Maksimalna nosivost (električni alat + izradak) radnog stola iznosi **180 kg**.

Opis proizvoda i radova

Namjenska uporaba

Radni stol je namijenjen za prihvat sljedećih Bosch stacionarnih pila (stanje **2025.07**):

Bez montažne ploče:

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

S montažnom pločom:

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

Zajedno s električnim alatom, radni stol je namijenjen za skraćivanje dasaka i profila.

Prikazani dijelovi

Numeriranje prikazanih komponenti odnosi se na prikaze na stranicama sa slikama koje se nalaze na početku ove upute.

- (1) Ručica
- (2) Kotač
- (3) Montažna šipka
- (4) Montažna ploča
- (5) Donji okvir
- (6) Spojni potporanj
- (7) Potporna šipka
- (8) Poprečna šipka
- (9) Gornji okvir
- (10) Nožna pedala
- (11) Kukica za blokadu
- (12) Zaporni svornjak
- (13) Oslonac za noge

Tehnički podaci

Radni stol	GTA50W	
Kataloški broj		3 601 M57 0..
Visina radnog stola	mm	561
Maks. nosivost (električni alat + izradak)	kg	180

Radni stol	GTA50W	
Težina cca.		
- bez montažne ploče	kg	15,5
- s montažnom pločom	kg	19,5

Montaža

Opseg isporuke



Pridržavajte se prikaza opsega isporuke na početku uputa za uporabu.

Prije montaže radnog stola provjerite jesu li isporučeni svi dolje navedeni dijelovi:

Dijelovi okvira

Br.	Naziv	Količina
(1)	Ručka	1
(2)	Kotač	2
(3)	Montažna šipka	1
(4)	Montažna ploča	2
(5)	Donji okvir	1
(6)	Spojni potporanj lijevi/desni	2
(7)	Potporna šipka lijeva/desna	2
(8)	Poprečna šipka	1
(9)	Gornji okvir	1

Set za pričvršćivanje radnog stola

Set za pričvršćivanje	Naziv/veličina	Količina
A	Podloška Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
	Sigurnosna matica M12	2
B	Šesterokutni vijak M8 x 15 mm	2
C	Šesterokutni vijak M8 x 45 mm	10
	Podloška Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Sigurnosna matica M8	10
	Gumena navojna kapica	2
D	Šesterokutni vijak M8 x 60 mm	2
	Podloška Ø16 x Ø8,2 x 1,5 mm	2
	Sigurnosna matica M8	2

Set za pričvršćivanje	Naziv/veličina	Količina
E	Gumena noga	2
	Šesterokutni vijak M8 x 80 mm	4
	Podloška Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Sigurnosna matica M8	4
	Gumena navojna kapica	2
F	Šesterokutni vijak M8 x 110 mm	2
	Podloška Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	4
	Sigurnosna matica M8	2
G	Šesterokutni ključ	1
	Okasti/viličasti ključ	1

Set za pričvršćivanje električnog alata

Set za pričvršćivanje	Naziv/veličina	Količina
GTS 10 XC	Šesterokutni vijak M8 x 105 mm	4
	Podloška Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Sigurnosna matica M8	4
GTS 70-216 GTS 18V-70	Šesterokutni vijak M6 x 50 mm	4
	Podloška Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
	Sigurnosna matica M6	4
GTS 10 J GTS 635-216 GTS 18V-216	Šesterokutni vijak M6 x 45 mm	4
	Podloška Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
GTS100-254 EXTS100-254X	Sigurnosna matica M6	4
	Šesterokutni vijak M8 x 75 mm	4
	Podloška Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Sigurnosna matica M8	4

Montaža radnog stola

- Sve isporučene dijelove oprezno izvadite iz njihove ambalaže.
- Uklonite sav ambalažni materijal.
- Za montažu pratite slike **a-h**.

Uz sliku a:

Set za pričvršćivanje **A**

- Vijcima pričvrstite jedan kotač **(2)** s donjim okvirom **(5)**.
- Okrenite kotač. Ako se kotač ne može slobodno okretati, otpustite maticu za 1/8 do 1/4 okretaja.

Uz sliku b:

Set za pričvršćivanje **B**

- Vijcima pričvrstite lijevi i desni spojni potporanj **(6)** s donjim okvirom **(5)**
U tu svrhu služe zavarene čahure.

Napomena: Na **desnom** spojnom potpornju **(6)** nalazi se zaporni svornjak **(12)**.

Uz sliku c:

Set za pričvršćivanje **C**

- Utaknite lijevi spojni potporanj **(6)** u lijevu potpornu šipku **(7)** tako da budu u ravnini s provrtima za montažu.
- Vijcima pričvrstite oba elementa.
- ponovite korake s desnim spojnim potpornjem **(6)** i desnom potpornom šipkom **(7)**.

Uz sliku d:

Set za pričvršćivanje **D**

- Natakните poprečnu šipku **(8)** na lijevu i desnu potpornu šipku **(7)** tako da budu u ravnini s provrtima za montažu.
- Vijcima pričvrstite elemente.

Uz sliku e:

Set za pričvršćivanje **C**

- Utaknite ručku **(1)** u lijevi i desni spojni potporanj **(6)** tako da budu u ravnini s provrtima za montažu.
- Vijcima pričvrstite elemente.
- Navrnite gumene navojne kapice na isturene navoje vijka kako biste zaštitili ruke u području zahvata od ozljeda.

Uz sliku f:

Set za pričvršćivanje **E**

- Vijcima pričvrstite gornji okvir **(9)** s donjim okvirom **(5)**.
- Čvrsto pritegnite vijčani spoj. Zatim otpustite maticu za 1/8 do 1/4 okretaja.

Napomena: Kako bi se osiguralo da vijčani spoj nije prečvrsto pritegnut, srednja podloška mora se moći slobodno okretati.

Uz sliku g:

Set za pričvršćivanje **F**

- Vijcima pričvrstite gornji okvir **(9)** s montažnom šipkom **(3)**.
- Čvrsto pritegnite vijčani spoj. Zatim otpustite maticu za 1/8 do 1/4 okretaja.

Napomena: Kako bi se osiguralo da vijčani spoj nije prečvrsto pritegnut, srednja podloška mora se moći slobodno okretati.

Uz sliku h:

Set za pričvršćivanje **E**

- Vijcima pričvrstite montažnu šipku **(3)** s lijevim i desnim spojnim potpornjem **(6)**.
- Čvrsto pritegnite vijčani spoj. Zatim otpustite maticu za 1/8 do 1/4 okretaja.
Napomena: Kako bi se osiguralo da vijčani spoj nije prečvrsto pritegnut, srednja podloška mora se moći slobodno okretati.
- Navrnite gumene navojne kapice na navoje vijka kako biste zaštitili ruke u području zahvata od ozljeda.

Montaža montažnih ploča (vidjeti sliku i)

Set za pričvršćivanje **C**

- Stavite montažne ploče **(4)** na montažnu šipku **(3)**.

L: smjer poprečne šipke **(8)**

R: smjer ručke **(1)**

Ovisno o modelu, duge rupe **(H, G)** u montažnim pločama moraju biti u ravnini s različitim provrtima za montažu **(A, B)** u montažnoj šipki.

Model	Montažna ploča L (duga rupa H)	Montažna ploča R (duga rupa G)
GTS 70-216 GTS 18V-70 GTS 10 J	Provrt za montažu B	Provrt za montažu B
GTS 635-216 GTS 18V-216	Provrt za montažu B	Provrt za montažu A

- Vijcima pričvrstite elemente što dalje lijevo u dugoj rupi (smjer poprečne šipke).

Pričvršćivanje električnog alata**Pričvršćivanje električnog alata na montažne ploče (vidjeti sliku A)**

Montažne ploče **(4)** su univerzalno primjenjive. Kroz različite provrte za montažu radni stol može prihvatiti sljedeće **Bosch** električne alate.

Model	Montažna ploča L	Montažna ploča R
GTS 70-216 GTS 18V-70	J	Y
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216 GTS 18V-216	T	T

- Pozicionirajte električni alat na sredini na odgovarajuće provrte za montažu.
- Pričvrstite montažnu ploču i električni alat odgovarajućim vijcima, podloškama i maticama.
GTS 70-216, GTS 18V-70: Vijak se vodi s donje strane kroz montažne ploče. Matica dosjeda gore na okvir električnog alata.

Pričvršćivanje električnog alata na montažnu šipku (vidjeti sliku B)

Montažna šipka **(3)** je univerzalno primjenjiva. Kroz različite provrte za montažu radni stol može prihvatiti sljedeće **Bosch** električne alate.

Model	Provrti za montažu
GTS 10 XC	A
GTS100-254 EXTS100-254X	B

- Pozicionirajte električni alat na sredini na odgovarajuće provrte za montažu.
- Pričvrstite montažnu šipku i električni alat odgovarajućim vijcima, podloškama i maticama. Pritom se vijak vodi odozgo kroz okvir električnog alata. Matica dosjeda dolje na okvir montažne šipke.

Rad

Upute za rad

Izradak uvijek čvrsto držite, posebno pri dužim, težim rezovima. Nakon odrezivanja izratka težište se može toliko nepovoljno premjestiti da se radni stol može prevrnuti. Ne preopterećujte radni stol. Pazite uvijek na maksimalnu nosivost radnog stola.

Transport i spremanje (vidjeti slike C1–C3)

Za **transport** možete uvući radni stol.

- Pritisnite nožnu pedalu **(10)** kako biste odvojili kukicu za blokadu **(11)** od zapornog svornjaka **(12)**.
- Objema rukama povucite ručku **(1)** prema gore tako da se kukica za blokadu **(11)** ponovno uglati.

Za **spremanje** spustite radni stol.

- Čvrsto držite ručku **(1)** s obje ruke i stavite jednu nogu na oslonac za noge **(13)**. Povucite ručku **(1)** prema natrag i spustite radni stol na pod.

Za **rad** morate ponovno postaviti radni stol.

- Pritisnite nožnu pedalu **(10)** kako biste odvojili kukicu za blokadu **(11)** od zapornog svornjaka **(12)**.
- Objema rukama povucite ručku **(1)** prema gore i pritisnite prema naprijed tako da se uglati u uspravnom položaju.

Održavanje i servisiranje

Servisna služba i savjeti o uporabi

Hrvatski

Tel.: +385 12 958 051

Poveznicu na naše adrese servisa i uvjete jamstva možete pronaći na zadnjoj stranici.

U slučaju upita ili naručivanja rezervnih dijelova, molimo vas obavezno navedite 10-znamenasti kataloški broj s tipske pločice proizvoda.

Zbrinjavanje

Radne stolove, pribor i ambalažu treba dovesti na ekološki prihvatljivo recikliranje.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>