



PRO

GTA50W

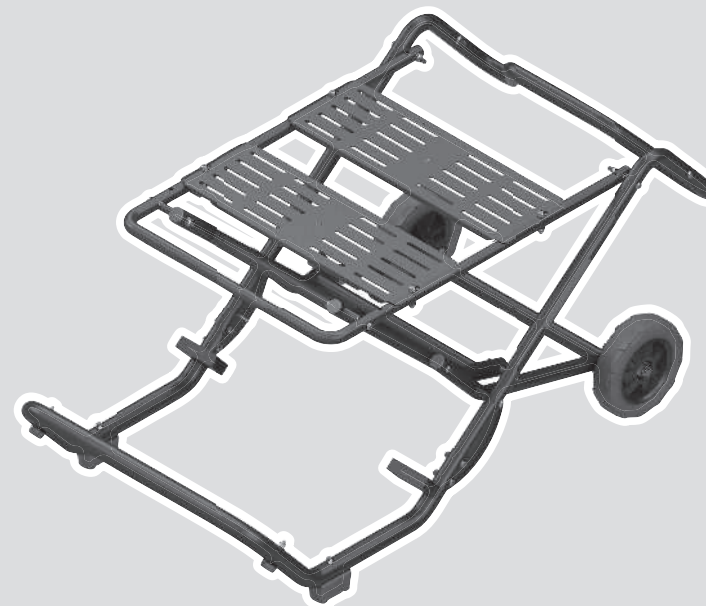
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66



fr Notice originale



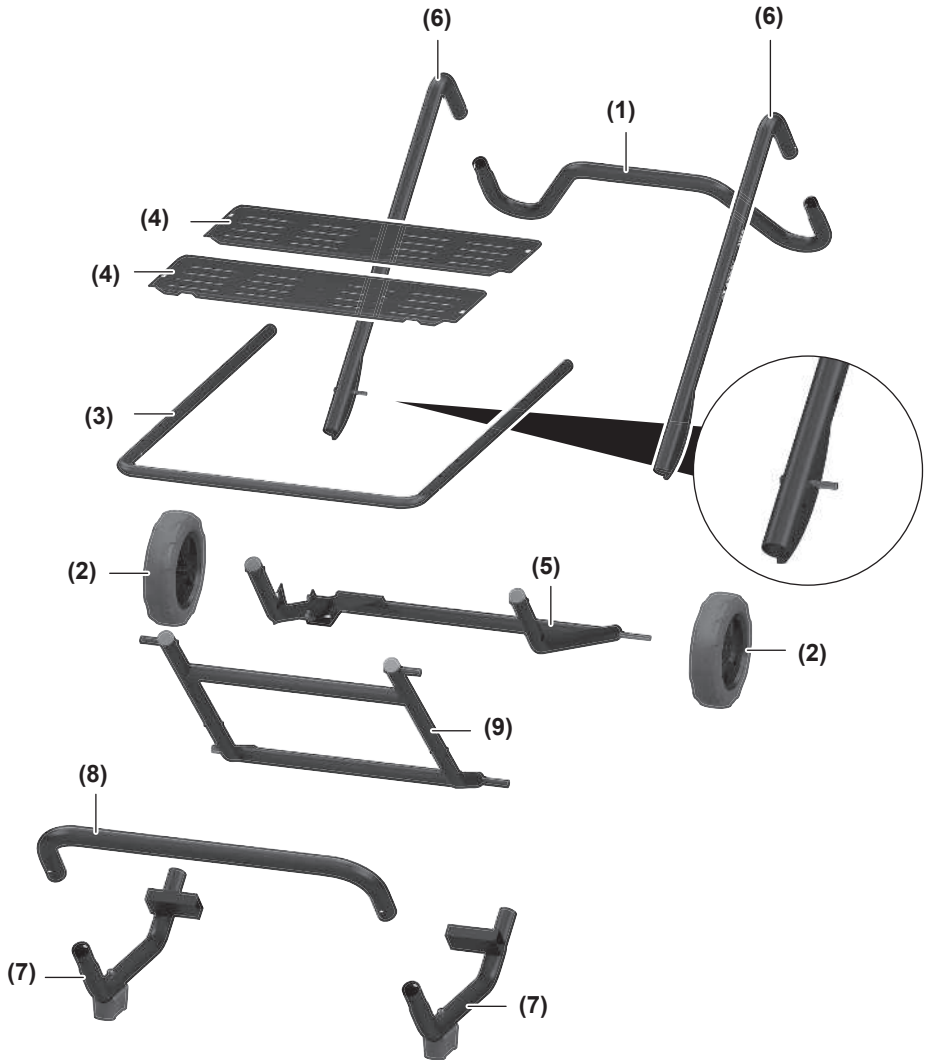


**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70

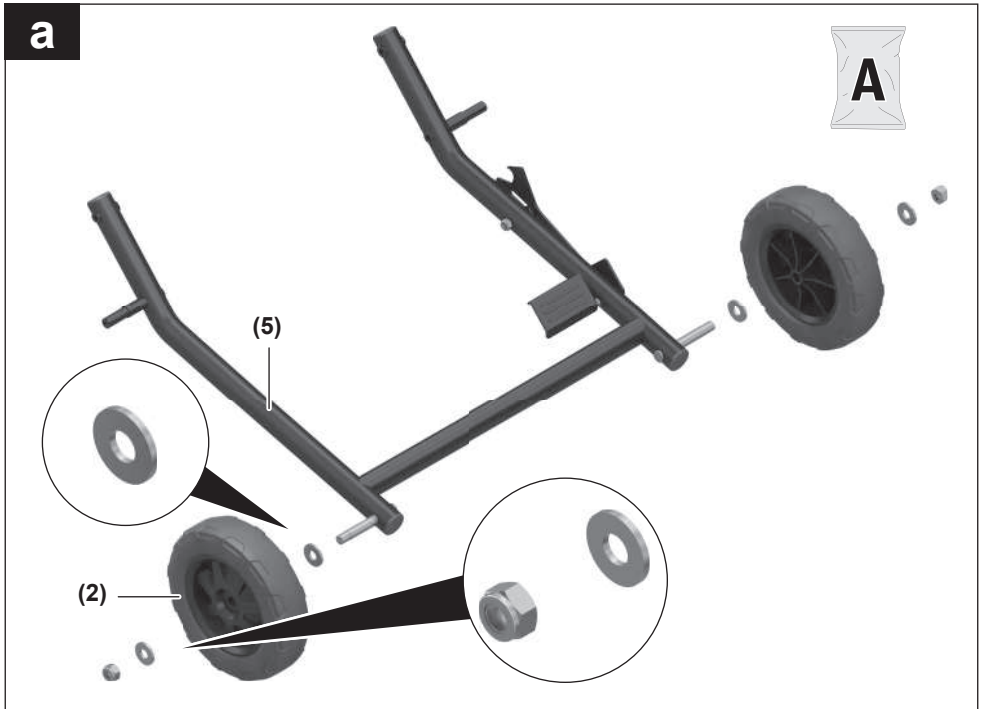


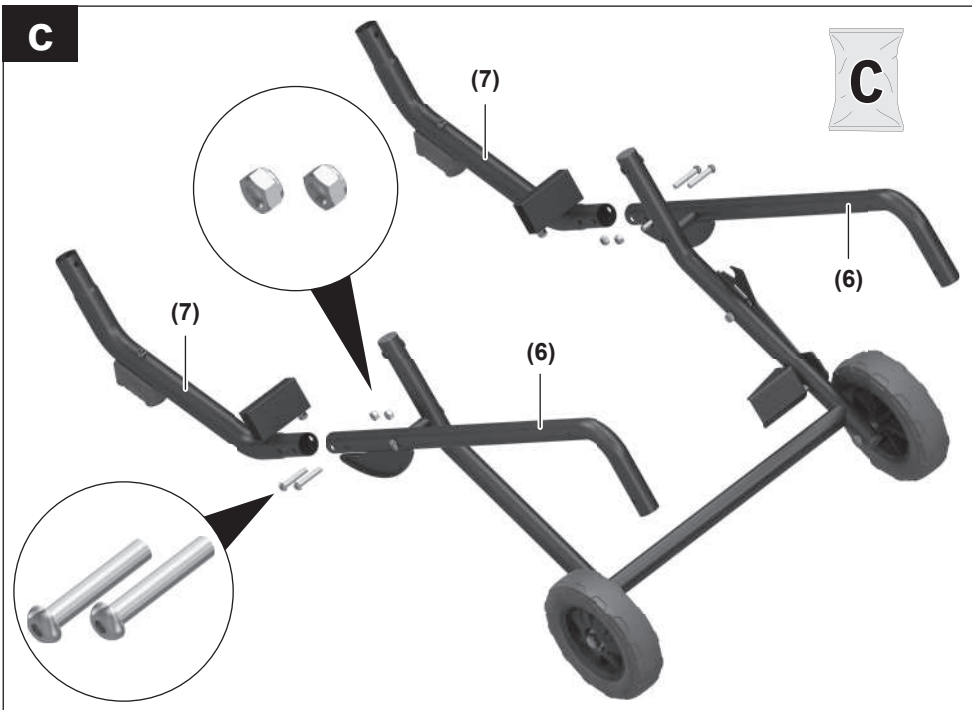
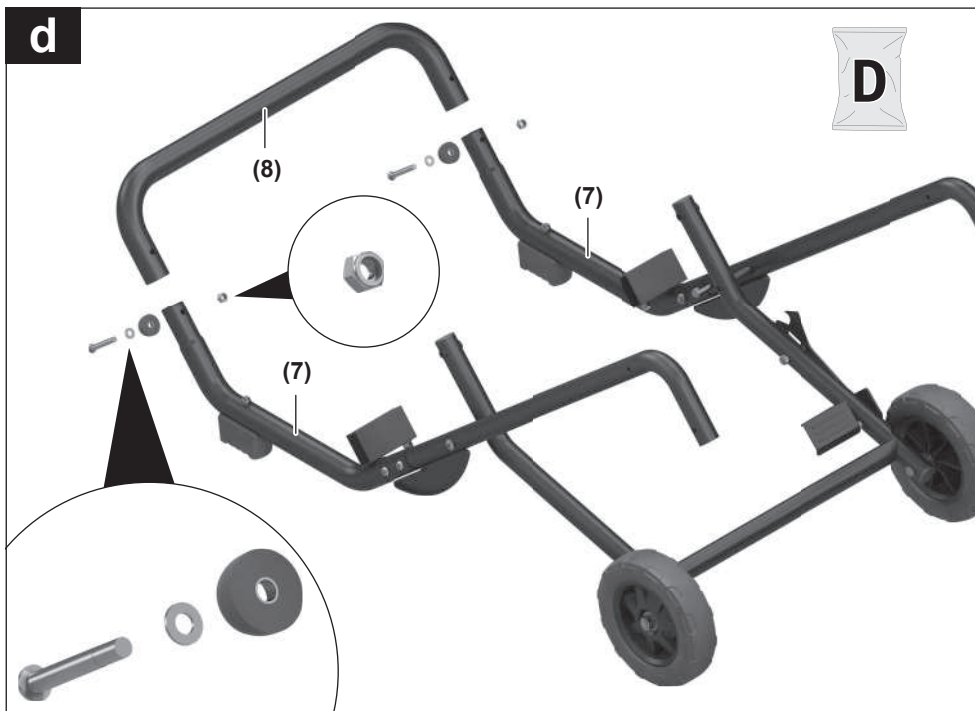
GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



GTS100-254
EXTS100-254X



a**b**

c**d**

e



f

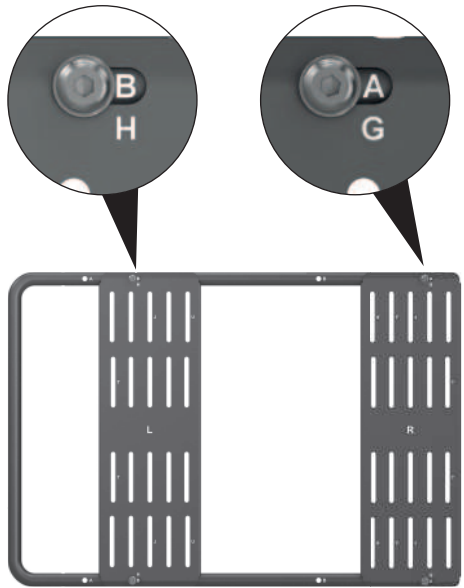


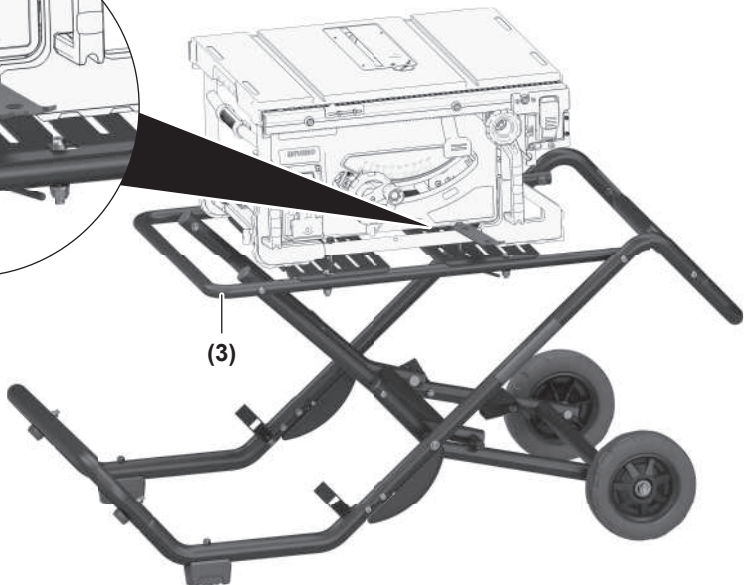
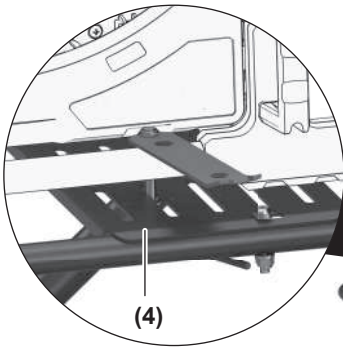


i

**GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J**

**GTS 635-216
GTS 18V-216**



A

B

C1**C2****C3**

Français

Consignes de sécurité

Consignes de sécurité générales



Lisez tous les avertissements et instructions joints au support de travail ou à l'outil électroportatif à monter. Le non-respect des instructions et consignes de sécurité peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou entraîner de graves blessures.

Consignes de sécurité pour supports de travail

- ▶ **Débranchez l'outil électroportatif de la prise secteur et/ou retirez l'accu avant de procéder à des réglages et à des changements d'accessoires.** La mise en route intempestive des outils électroportatifs est une cause fréquente d'accident.
- ▶ **Installez correctement le support de travail avant de fixer l'outil électroportatif.** Un montage correct est primordial pour disposer d'une bonne stabilité et exclure tout effondrement du support.
- ▶ **Fixez l'outil électroportatif de manière stable et sûre sur le support de travail avant de l'utiliser.** Un outil électroportatif qui glisse sur le support de travail peut entraîner une perte de contrôle.
- ▶ **Placez le support de travail sur un sol ferme, plan et horizontal.** Si le support de travail risque de se déplacer ou de basculer, il n'est pas possible de scier en toute sécurité et de bien guider la pièce.
- ▶ **Ne surchargez pas le support de travail et ne l'utilisez pas en tant que marche-pied ou escabeau.** Si vous surchargez le support de travail ou montez dessus, il risque de se renverser du fait que son centre de gravité se déplace alors vers le haut.
- ▶ **Veillez à ce que toutes les vis et tous les éléments d'assemblage soient bien serrés lors du transport et de l'utilisation de l'outil électroportatif.** Un serrage insuffisant des éléments d'assemblage est source d'instabilité et d'imprécision lors des sciages.
- ▶ **N'installez et ne retirez l'outil électroportatif que lorsqu'il se trouve en position de transport (référez-vous pour cela à la notice d'utilisation de l'outil électroportatif en question).** Le centre de gravité de l'outil électroportatif risque sinon d'être mal placé, ce qui le rend instable et difficile à tenir.
- ▶ **N'utilisez l'outil électroportatif fixé sur la plaque de montage que sur le support de travail.** Sans le support de travail, la plaque de montage avec l'outil électroportatif n'est pas stable et peut basculer.
- ▶ **Assurez-vous que les pièces longues et lourdes ne déséquilibrent pas le support de travail.** Les pièces longues et lourdes doivent être soutenues par des cales ou autre au niveau de leur extrémité libre.

- ▶ **N'approchez pas vos doigts des points d'articulation lorsque vous pliez ou dépliez le support de travail.** Vous pourriez vous coincer les doigts.

Symboles

Les symboles suivants peuvent être importants pour l'utilisation de votre support de travail. Veuillez mémoriser les symboles et leur signification. L'interprétation correcte des symboles vous aidera à mieux utiliser votre support de travail et en toute sécurité.

Symboles et leur signification



La capacité de charge maximale (outil électroportatif + pièce) du support de travail est de **180 kg**.

Description des prestations et du produit

Utilisation conforme

Le support de travail est conçu pour supporter les scies stationnaires Bosch suivantes (état : **2025.07**) :

Sans plaque de montage :

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

Avec plaque de montage :

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

Le support de travail est conçu pour sectionner des planches et des profilés en combinaison avec l'outil électroportatif.

Éléments constitutifs

La numérotation des éléments se réfère aux représentations sur les pages graphiques situées en début de notice.

- (1) Poignée
- (2) Roue
- (3) Barre de montage
- (4) Plaque de montage
- (5) Cadre inférieur
- (6) Bielle de liaison
- (7) Barre de support
- (8) Barre transversale
- (9) Cadre supérieur
- (10) Pédale
- (11) Crochet de verrouillage
- (12) Goupille de blocage

(13) Traverse**Caractéristiques techniques**

Support de travail		GTA50W
Référence		3 601 M57 0..
Hauteur du support de travail	mm	561
Capacité de charge maxi (outil électroportatif + pièce)	kg	180
Poids (approx.)		
- sans plaque de montage	kg	15,5
- avec plaque de montage	kg	19,5

Montage**Accessoires fournis**

Référez-vous pour cela à la représentation du contenu, dans les pages graphiques qui se trouvent au début de la notice d'utilisation.

Avant de monter le support de travail, vérifiez qu'aucune des pièces indiquées ci-dessous ne manque :

Élément du cadre

N°	Désignation	Nombre
(1)	Poignée	1
(2)	Roue	2
(3)	Barre de montage	1
(4)	Plaque de montage	2
(5)	Cadre inférieur	1
(6)	Barre d'assemblage gauche/droite	2
(7)	Barre de support gauche/droite	2
(8)	Barre transversale	1
(9)	Cadre supérieur	1

Kit de fixation pour support de travail

Kit de fixation	Désignation/taille	Nombre
A	Rondelle Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
	Écrou de blocage M12	2
B	Vis à six pans creux M8 x 15 mm	2
C	Vis à six pans creux M8 x 45 mm	10
	Rondelle Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Écrou de blocage M8	10

Kit de fixation	Désignation/taille	Nombre
D	Capuchon fileté en caoutchouc	2
	Vis à six pans creux M8 x 60 mm	2
	Rondelle Ø16 x Ø8,2 x 1,5 mm	2
	Écrou de blocage M8	2
	Pied en caoutchouc	2
E	Vis à six pans creux M8 x 80 mm	4
	Rondelle Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Écrou de blocage M8	4
	Capuchon fileté en caoutchouc	2
F	Vis à six pans creux M8 x 110 mm	2
	Rondelle Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	4
	Écrou de blocage M8	2
G	Clé six pans mâle	1
	Clé à anneau/clé plate	1

Kits de fixation pour outils électriques

Kit de fixation	Désignation/taille	Nombre
GTS 10 XC	Vis à six pans creux M8 x 105 mm	4
	Rondelle Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Écrou de blocage M8	4
GTS 70-216 GTS 18V-70	Vis à six pans creux M6 x 50 mm	4
	Rondelle Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
GTS 10 J GTS 635-216 GTS 18V-216	Vis à six pans creux M6 x 45 mm	4
	Rondelle Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
GTS100-254 EXTS100-254X	Écrou de blocage M6	4
	Vis à six pans creux M8 x 75 mm	4
GTS100-254 EXTS100-254X	Rondelle Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8

Kit de fixation	Désignation/taille	Nombre
	Écrou de blocage M8	4

Montage du support de travail

- Déballer avec précaution toutes les pièces fournies.
- Enlevez tout le matériel d'emballage.
- Effectuer le montage conformément aux illustrations a-h.

selon l'illustration a:

Kit de fixation A

- Vissez une roue (2) au cadre inférieur (5).
- Tournez la roue. Si la roue ne tourne pas librement, desserrez l'écrou d'un huitième à un quart de tour.

selon l'illustration b:

Kit de fixation B

- Vissez les barres d'assemblage gauche et droite (6) au cadre inférieur (5)
Pour ce faire, utilisez les douilles soudées.

Remarque : Le boulon de verrouillage (12) se trouve sur la barre d'assemblage (6) droite.

selon l'illustration c:

Kit de fixation C

- Insérez la barre d'assemblage (6) gauche dans la barre de support (7) gauche jusqu'à ce que les orifices de montage soient alignés.
- Vissez les deux éléments ensemble.
- Répétez les étapes avec la barre d'assemblage (6) droite et la barre de support (7) droite.

selon l'illustration d:

Kit de fixation D

- Insérez la barre transversale (8) gauche dans la barre de support (7) gauche jusqu'à ce que les orifices de montage soient alignés.
- Vissez les éléments ensemble.

selon l'illustration e:

Kit de fixation C

- Insérez la poignée (1) dans les barres d'assemblage (6) gauche et droite jusqu'à ce que les orifices de montage soient alignés.
- Vissez les éléments ensemble.
- Vissez les capuchons filetés en caoutchouc sur les filetages saillants afin de protéger vos mains contre les blessures au niveau de la zone de préhension.

selon l'illustration f:

Kit de fixation E

- Assemblez le cadre supérieur (9) et le cadre inférieur (5) avec les vis.
- Serrez fermement le raccord vissé. Desserrez ensuite l'écrou d'un huitième à un quart de tour.

Remarque : Pour s'assurer que le raccord vissé n'est pas

trop serré, la rondelle centrale doit pouvoir tourner librement.

selon l'illustration g:

Kit de fixation F

- Assemblez le cadre supérieur (9) avec la barre de montage (3).
- Serrez fermement le raccord vissé. Desserrez ensuite l'écrou d'un huitième à un quart de tour.

Remarque : Pour s'assurer que le raccord vissé n'est pas trop serré, la rondelle centrale doit pouvoir tourner librement.

selon l'illustration h:

Kit de fixation E

- Vissez la barre de montage (3) avec les barres d'assemblage (6) gauche et droite.
 - Serrez fermement le raccord vissé. Desserrez ensuite l'écrou d'un huitième à un quart de tour.
- Remarque :** Pour s'assurer que le raccord vissé n'est pas trop serré, la rondelle centrale doit pouvoir tourner librement.
- Vissez les capuchons filetés en caoutchouc sur les filetages des vis afin de protéger vos mains contre les blessures au niveau de la zone de préhension.

Monter les plaques de montage (voir illustration i)

Kit de fixation C

- Placez les plaques de montage (4) sur la barre de montage (3).

L: Direction de la barre transversale (8)

R: Direction de la poignée(1)

Selon le modèle, les trous oblongs (H, G) dans les plaques de montage doivent être alignés avec différents orifices de montage (A, B) dans la barre de montage.

Modèle	Plaque de montage L (trou oblong H)	Plaque de montage R (trou oblong G)
GTS 70-216	Orifice de montage B	Orifice de montage B
GTS 18V-70		
GTS 10 J		
GTS 635-216	Orifice de montage B	Orifice de montage A
GTS 18V-216		

- Vissez les éléments le plus à gauche possible dans le trou oblong (en direction de la barre transversale).

Fixation d'un outil électroportatif

Fixer l'outil électrique sur les plaques de montage (voir illustration A)

Les plaques de montage (4) peuvent être utilisées de manière universelle. Grâce aux différents orifices de montage, le support de travail peut accueillir les outils électriques suivants de **Bosch**.

Modèle	Plaque de montage L	Plaque de montage R
GTS 70-216 GTS 18V-70	J	Y
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216 GTS 18V-216	T	T

– Positionnez l'outil électroportatif au centre des orifices de montage appropriés.

– Fixez l'outil électroportatif sur la plaque de montage avec les vis, rondelles et écrous adéquats.

GTS 70-216, GTS 18V-70 : La vis est insérée par le bas à travers les plaques de montage. La vis est vissée dans le cadre de l'outil électrique.

Fixer l'outil électrique sur la barre de montage (voir illustration B)

La barre de montage (3) peut être utilisée de manière universelle. Grâce aux différents orifices de montage, le support de travail peut accueillir les outils électriques suivants de **Bosch**.

Modèle	Orifices de montage
GTS 10 XC	A
GTS100-254 EXTS100-254X	B

– Positionnez l'outil électroportatif au centre des orifices de montage appropriés.

– Fixez l'outil électroportatif sur la barre de montage avec les vis, rondelles et écrous adéquats.

La vis est alors insérée par le haut à travers le cadre de l'outil électrique. La vis se trouve en bas du cadre de la barre de montage.

Utilisation

Instructions d'utilisation

Tenez toujours fermement la pièce, surtout la partie plus longue qui est la plus lourde. Après avoir sectionné la pièce, le support de travail risque de basculer du fait d'un déplacement défavorable du centre de gravité.

Ne surchargez pas le support de travail. Respectez toujours la capacité de charge maximale du support de travail.

Transport et stockage (voir illustrations C1–C3)

Pour le **transport**, vous pouvez replier le support de travail.

– Appuyez sur la pédale (10) pour libérer le crochet de verrouillage (11) du boulon de verrouillage (12).

– Tirez la poignée (1) vers le haut à deux mains jusqu'à ce que le crochet de verrouillage (11) s'enclenche à nouveau.

Pour le **stockage**, abaissez le support de travail.

– Tenez fermement la poignée (1) des deux mains et placez un pied contre le repose-pied (13). Tirez la poignée (1) vers l'arrière et abaissez le support de travail au sol.

Pour **travailler**, vous devez remettre le support de travail en place.

– Appuyez sur la pédale (10) pour libérer le crochet de verrouillage (11) du boulon de verrouillage (12).

– Tirez la table de travail vers le haut à deux mains à l'aide de la poignée (1) et poussez-la vers l'avant jusqu'à ce qu'elle s'enclenche en position verticale.

Entretien et Service après-vente

Service après-vente et conseil utilisateurs

France

Tel. : 09 70 82 12 26 (Numéro non surtaxé au prix d'un appel local)

Maroc

Tel. : +212 5 29 31 43 27

Vous trouverez le lien vers les conditions de garantie et les adresses du service après-vente à la dernière page.

Pour toute demande de renseignement ou toute commande de pièces de rechange, précisez impérativement la référence à 10 chiffres figurant sur l'étiquette signalétique du produit.

Élimination des déchets

Prière de rapporter les supports de travail, accessoires et emballages dans un Centre de recyclage respectueux de l'environnement.

Valable uniquement pour la France :



Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>