



PRO

GTA50W

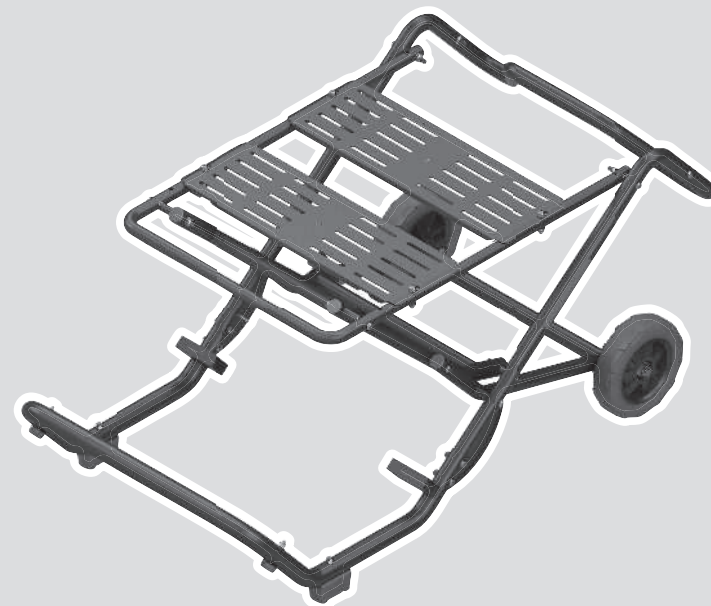
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66

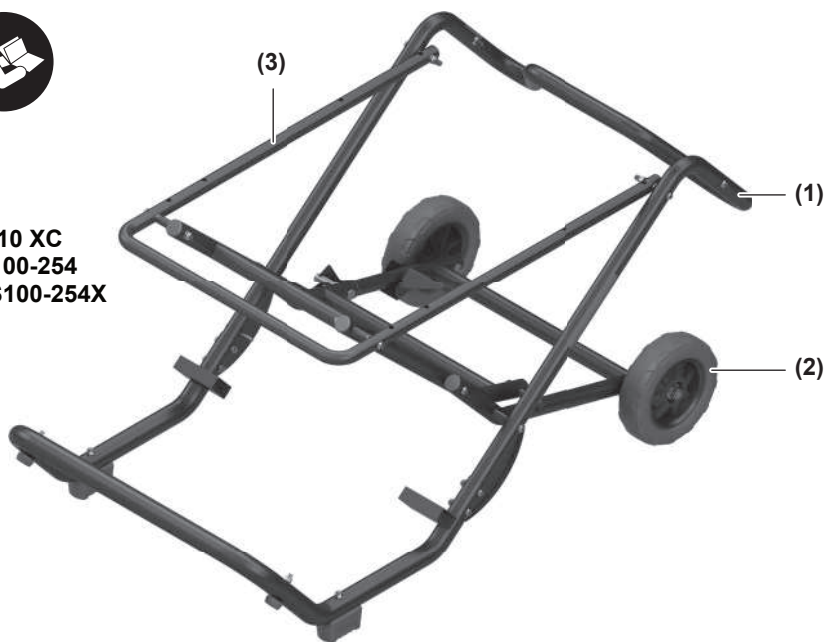


es Manual original

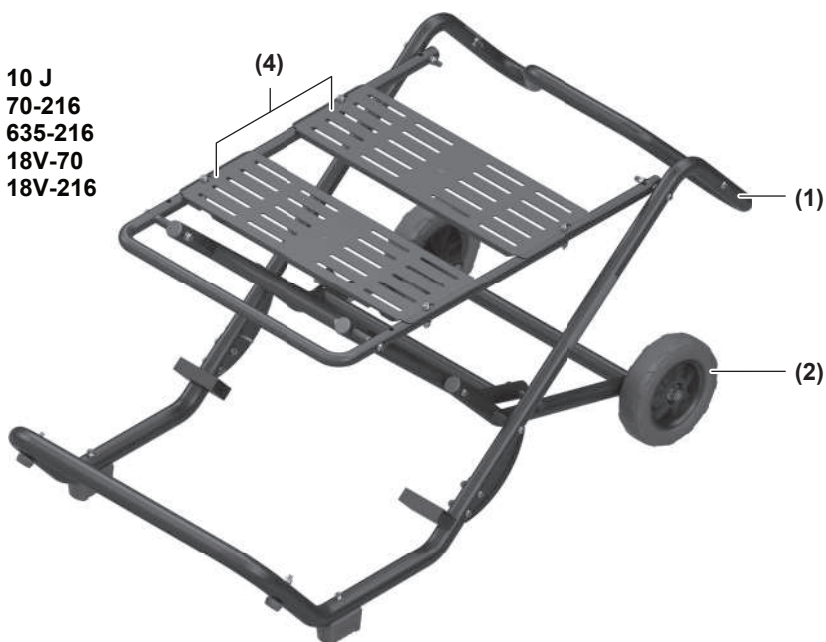


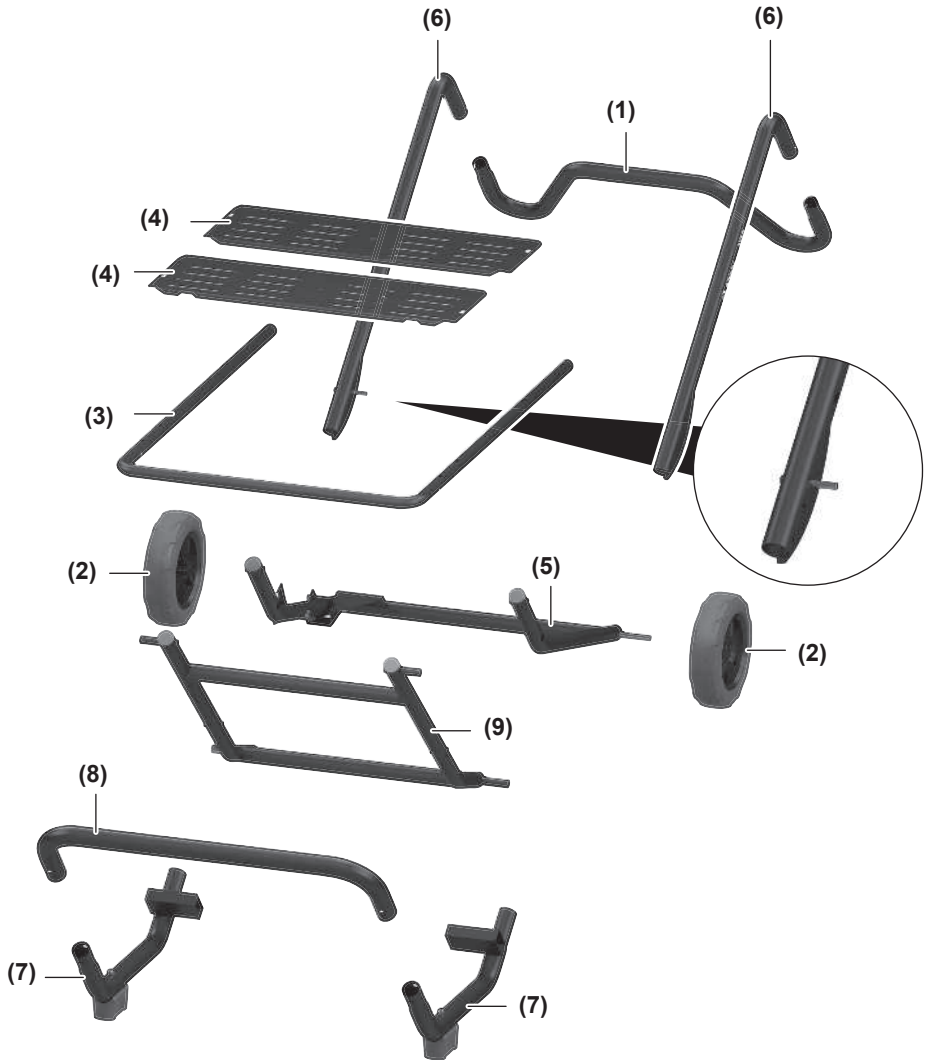


**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70



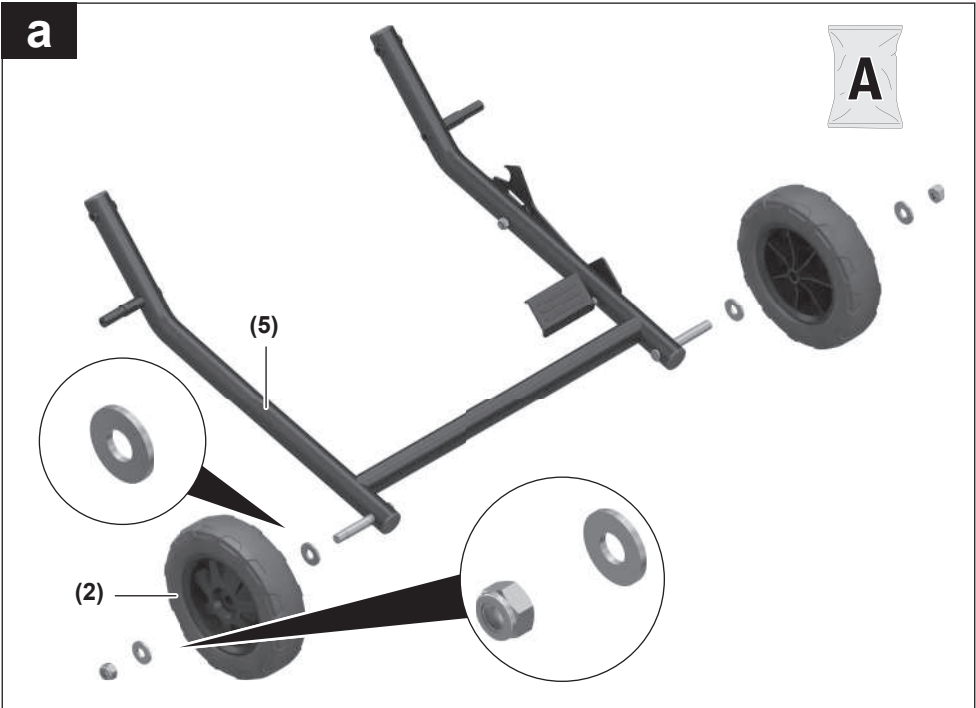
GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



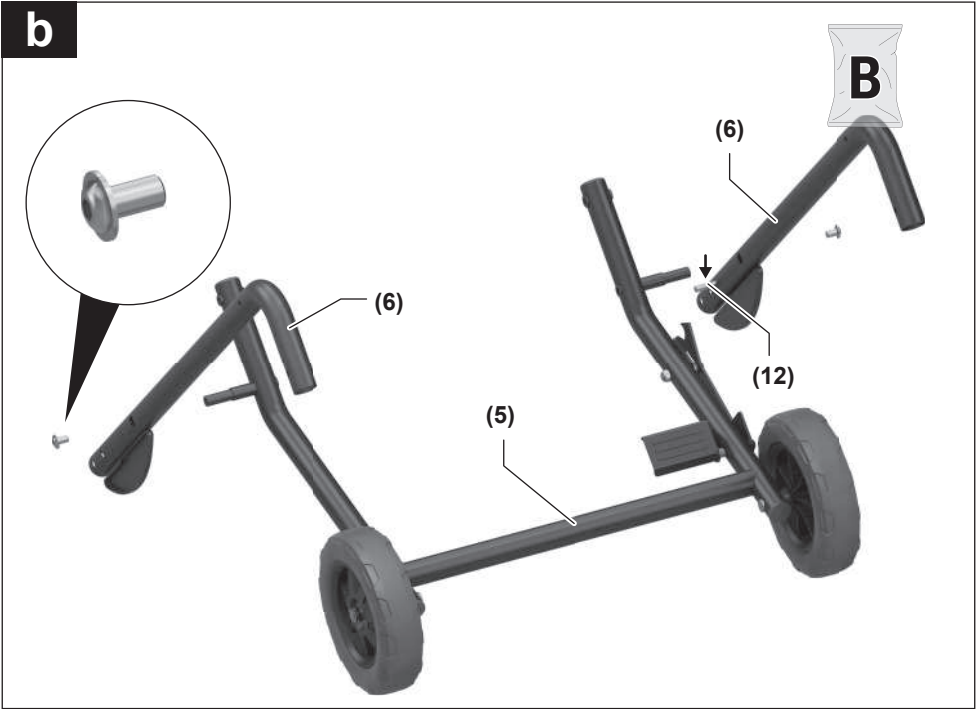
GTS100-254
EXTS100-254X

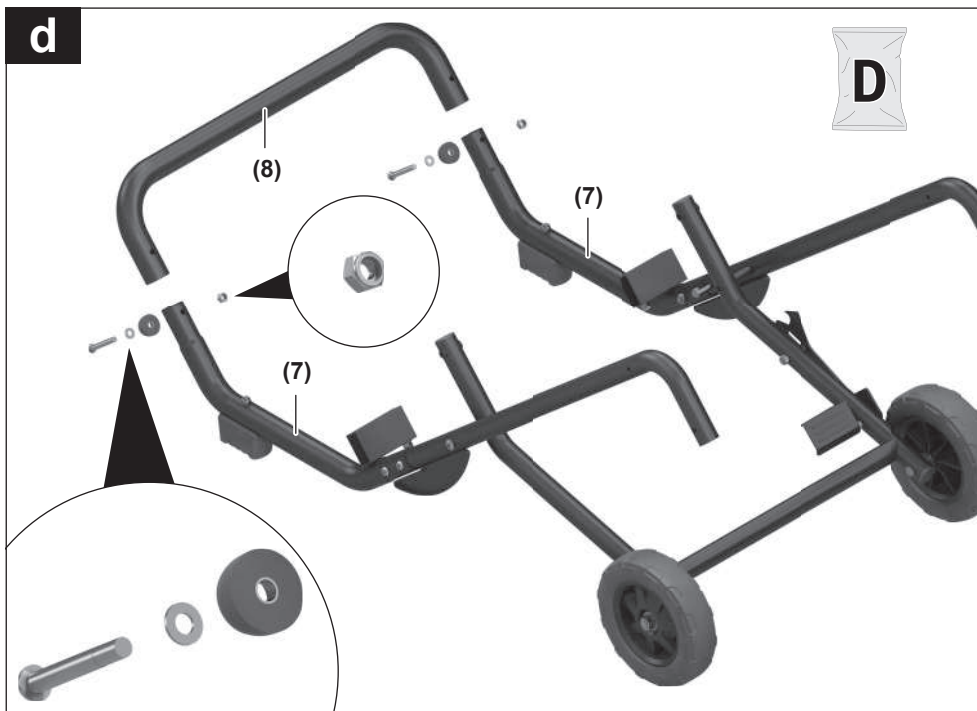
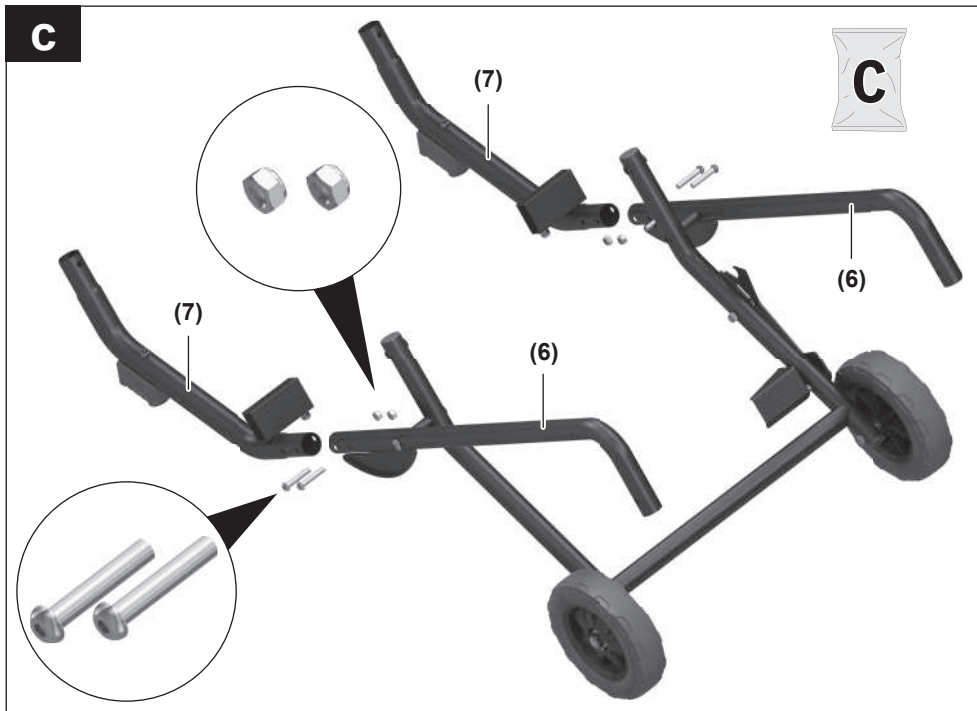


a

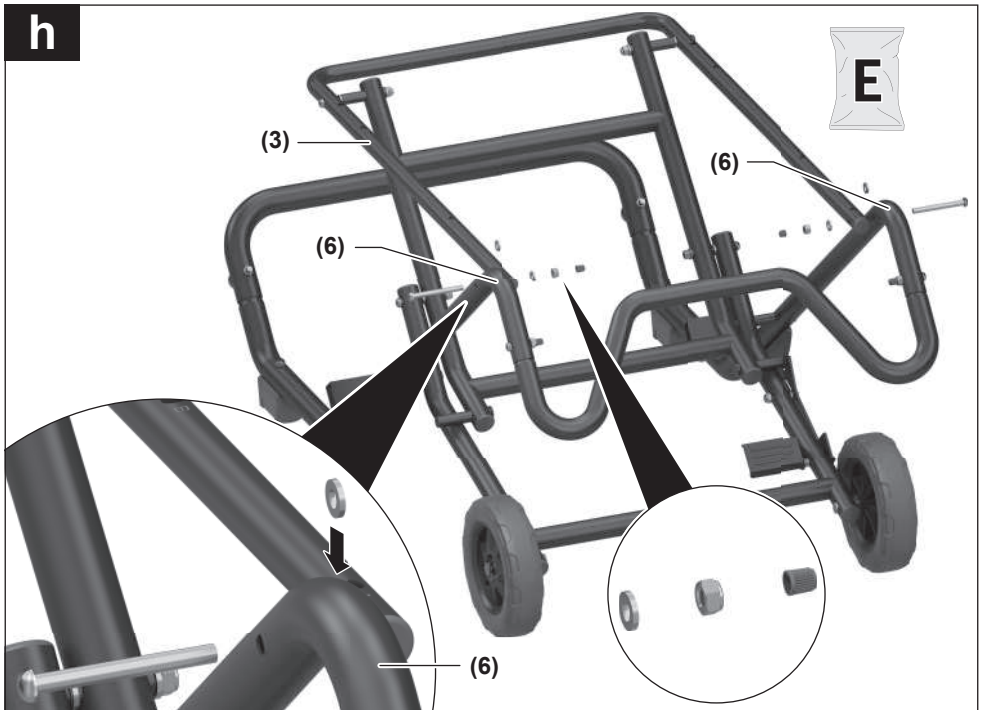


b





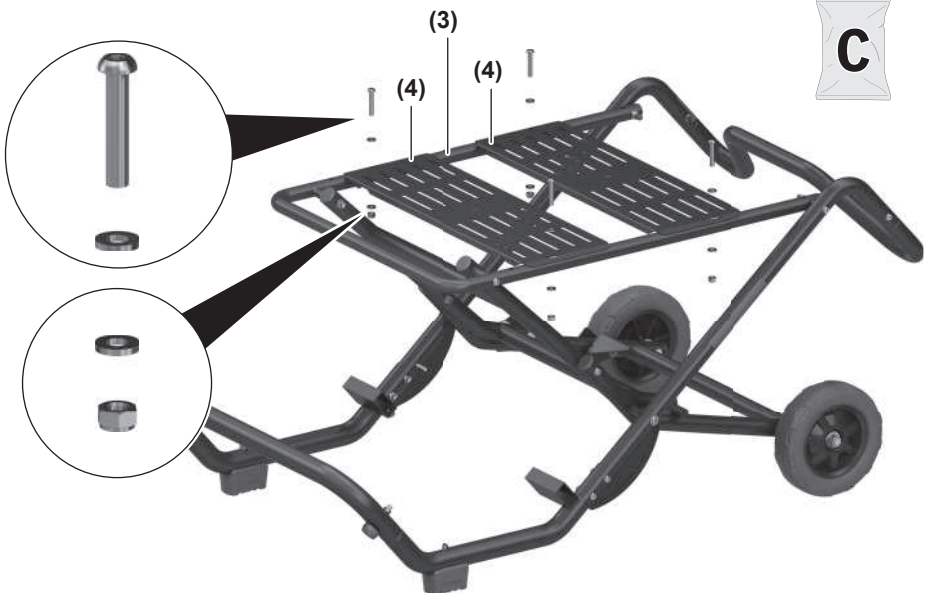
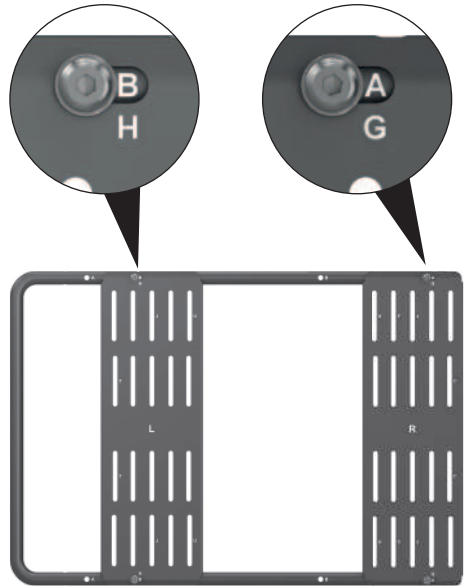
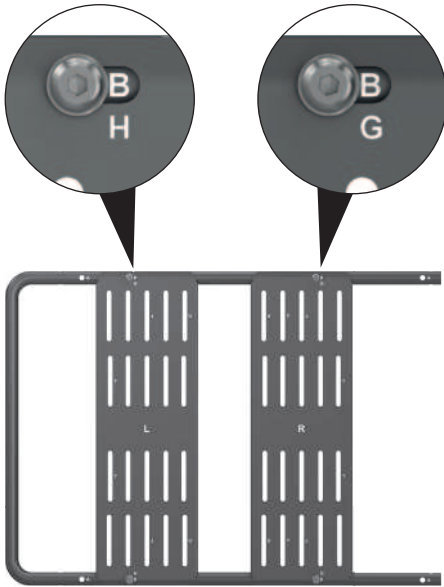
e**f**

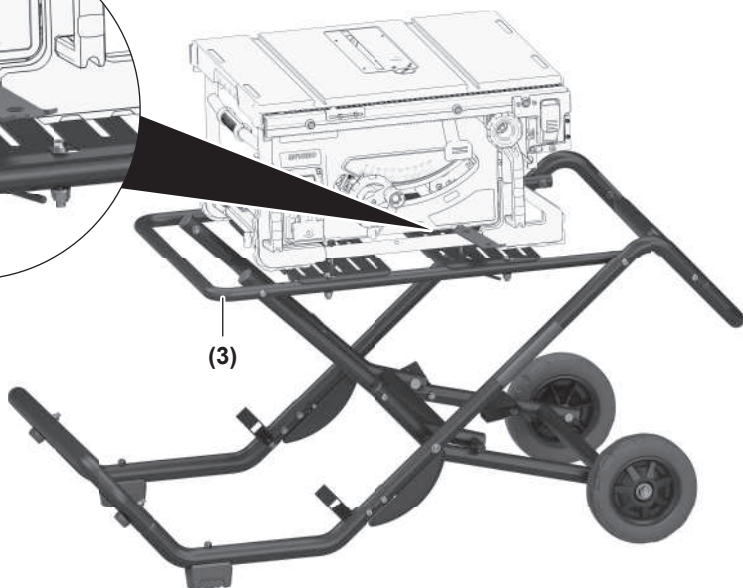
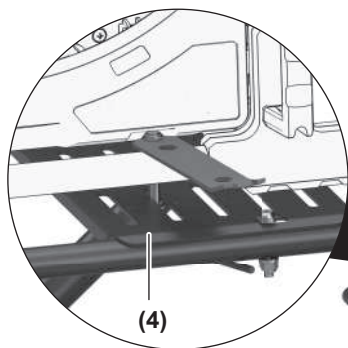
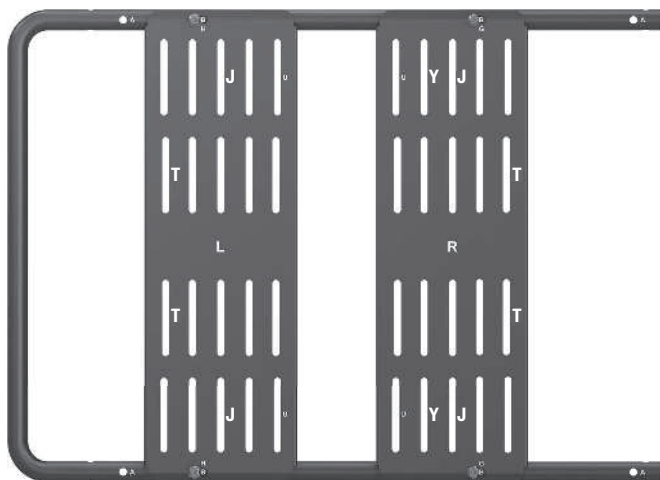


i

GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J

GTS 635-216
GTS 18V-216



A

B

C1**C2****C3**

Español

Indicaciones de seguridad

Indicaciones de seguridad generales



Lea todas las indicaciones de advertencia e instrucciones de la mesa de trabajo o inclúidas en la herramienta eléctrica que va a montar. Las faltas de observación de las indicaciones de seguridad y de las instrucciones

pueden causar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

Indicaciones de seguridad para mesas de trabajo

- ▶ **Retire el conector de la toma de corriente y/o extraiga la batería de la herramienta eléctrica antes de realizar ajustes en el aparato o sustituir accesorios.** La puesta en marcha accidental de la herramienta eléctrica puede provocar accidentes.
- ▶ **Ensamble correctamente la mesa de trabajo antes de montar la herramienta eléctrica.** Un montaje adecuado es importante para evitar el riesgo de derrumbe.
- ▶ **Fije la herramienta eléctrica de forma segura sobre la mesa de trabajo antes de utilizarla.** Podría perder el control sobre la herramienta eléctrica si ésta no va correctamente sujeta a la mesa de trabajo.
- ▶ **Fije la mesa de trabajo a una superficie firme, lisa y horizontal.** Si la mesa de trabajo se desplaza sobre la base o tambalea, no es posible guiar uniformemente ni de forma segura la pieza.
- ▶ **No sobrecargue la mesa de trabajo y no la utilice como escalera o andamio.** Al sobrecargar o subirse a la mesa de trabajo puede ocurrir que ésta vuelque.
- ▶ **Asegúrese de que todos los tornillos y elementos de unión están bien apretados durante el transporte y en los trabajos.** Una sujeción deficiente puede provocar una inestabilidad y un serrado inexacto.
- ▶ **Monte y desmonte la herramienta eléctrica sólo cuando esté en la posición de transporte (para las indicaciones sobre la posición de transporte vea también las instrucciones de servicio de la respectiva herramienta eléctrica).** De lo contrario, la herramienta eléctrica puede tener un centro de gravedad tan desfavorable que no pueda sostener con seguridad.
- ▶ **Opere la herramienta eléctrica montada en la placa de montaje sólo en la mesa de trabajo.** Sin la mesa de trabajo, la placa de montaje con la herramienta eléctrica no está asegurada y puede volcarse.
- ▶ **Asegúrese de que las piezas de trabajo largas y pesadas no perturben el equilibrio de la mesa de trabajo.** En las piezas de trabajo largas y pesadas, su extremo libre deberá sostenerse convenientemente.

- ▶ **Cuando empuje o separe la mesa de trabajo, no acerque los dedos a los puntos de articulación.** Sus dedos podrían ser magullados.

Símbolos

Los símbolos mostrados a continuación pueden ser de importancia en el uso de la mesa de trabajo. Es importante que retenga en su memoria estos símbolos y su significado. La interpretación correcta de estos símbolos le ayudará a manejar mejor, y de forma más segura, la mesa de trabajo.

Simbología y su significado



La capacidad de carga máxima (herramienta eléctrica + pieza de trabajo) de la mesa de trabajo es de **180 kg**.

Descripción del producto y servicio

Utilización reglamentaria

La mesa de trabajo ha sido concebida para alojar las siguientes sierras estacionarias de Bosch (última actualización **2025.07**):

Sin placa de montaje:

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

Con placa de montaje:

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

La mesa de trabajo, en combinación con la herramienta eléctrica, ha sido concebida para cortar a longitud tablas y perfiles.

Componentes principales

La numeración de los componentes representados hace referencia a las figuras de las páginas de gráficos que aparecen al inicio de las instrucciones.

- (1) Empuñadura
- (2) Rueda
- (3) Barra de montaje
- (4) Placa de montaje
- (5) Bastidor inferior
- (6) Tirante de unión
- (7) Barra de soporte
- (8) Barra transversal
- (9) Bastidor superior
- (10) Pedal de pie
- (11) Gancho de enclavamiento

(12) Perno de bloqueo

(13) Apoyo de pie

Datos técnicos

Mesa de trabajo		GTA50W
Número de artículo		3 601 M57 0..
Altura de la mesa de trabajo	mm	561
Capacidad de carga máx. (herramienta eléctrica + pieza de trabajo)	kg	180
Peso, aprox.		
- sin placa de montaje	kg	15,5
- con placa de montaje	kg	19,5

Montaje

Suministro de serie



Observe al respecto la representación del volumen de suministro al principio de las instrucciones de servicio.

Antes de montar la mesa de trabajo compruebe si se han suministrado todas las partes que a continuación se detallan:

Partes del bastidor

Núm.	Descripción	Cantidad
(1)	Empuñadura	1
(2)	Rueda	2
(3)	Barra de montaje	1
(4)	Placa de montaje	2
(5)	Bastidor inferior	1
(6)	Tirante de unión izquierdo/derecho	2
(7)	Barra de soporte izquierda/derecha	2
(8)	Barra transversal	1
(9)	Bastidor superior	1

Juego de piezas de sujeción de la mesa de trabajo

Juego de piezas de sujeción	Denominación/Dimensiones	Cantidad
A	Arandela Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
	Tuerca de seguridad M12	2
B	Tornillo con hexágono interior M8 x 15 mm	2
C	Tornillo con hexágono interior M8 x 45 mm	10

Juego de piezas de sujeción	Denominación/Dimensiones	Cantidad
	Arandela Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Tuerca de seguridad M8	10
	Tapón roscado de goma	2
D	Tornillo con hexágono interior M8 x 60 mm	2
	Arandela Ø16 x Ø8,2 x 1,5 mm	2
	Tuerca de seguridad M8	2
	Pie de goma	2
E	Tornillo con hexágono interior M8 x 80 mm	4
	Arandela Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Tuerca de seguridad M8	4
F	Tapón roscado de goma	2
	Tornillo con hexágono interior M8 x 110 mm	2
	Arandela Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	4
G	Tuerca de seguridad M8	2
	Llave macho hexagonal	1
	Llave anular/llave de boca	1

Juegos de fijación de herramienta eléctrica

Juego de piezas de sujeción	Denominación/Dimensiones	Cantidad
GTS 10 XC	Tornillo con hexágono interior M8 x 105 mm	4
	Arandela Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Tuerca de seguridad M8	4
GTS 70-216 GTS 18V-70	Tornillo con hexágono interior M6 x 50 mm	4
	Arandela Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
	Tuerca de seguridad M6	4

Juego de piezas de sujeción	Denominación/Dimensiones	Cantidad
GTS 10 J	Tornillo con hexágono interior	4
GTS 635-216		
GTS 18V-216	M6 x 45 mm	
	Arandela Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
	Tuerca de seguridad M6	4
GTS100-254	Tornillo con hexágono interior	4
EXTS100-254X		
	M8 x 75 mm	
	Arandela Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Tuerca de seguridad M8	4

Montaje de la mesa de trabajo

- Saque cuidadosamente del embalaje todas las partes suministradas.
- Desembale las piezas completamente.
- Para el montaje, siga las figuras **a-h**.

Ir a figura a:

Juego de fijación A

- Atornille una rueda **(2)** al bastidor inferior **(5)**.
- Gire la rueda. Si la rueda no gira libremente, afloje la tuerca entre 1/8 y 1/4 de vuelta.

Ir a figura b:

Juego de fijación B

- Atornille los tirantes de unión **(6)** izquierdo y derecho al bastidor inferior **(5)**
- Utilice para ello los casquillos soldados.

Nota: El perno de bloqueo **(12)** se encuentra en el tirante de unión **(6) derecho**.

Ir a figura c:

Juego de piezas de sujeción C

- Inserte el tirante de unión **(6)** izquierdo en la barra de soporte **(7)** izquierda hasta que los agujeros de montaje estén alineados.
- Atornille ambos elementos entre sí.
- Repite este paso con el tirante de unión **(6)** derecho y la barra de soporte **(7)** izquierda.

Ir a figura d:

Juego de fijación D

- Inserte la barra transversal **(8)** izquierda en las barras de soporte **(7)** izquierda y derecha hasta que los agujeros de montaje estén alineados.
- Atornille los elementos entre sí.

Ir a figura e:

Juego de piezas de sujeción C

- Inserte la empuñadura **(1)** en las barras de soporte **(6)** izquierda y derecha hasta que los agujeros de montaje estén alineados.
- Atornille los elementos entre sí.
- Atornille los tapones roscados de goma en las roscas sobresalientes de los tornillos para proteger las manos de lesiones en la zona de agarre.

Ir a figura f:

Juego de fijación E

- Atornille el bastidor superior **(9)** con el bastidor inferior **(5)**.
 - Apriete firmemente la unión roscada. A continuación, afloje la tuerca entre 1/8 y 1/4 de vuelta.
- Nota:** Para asegurarse de que la unión roscada no esté demasiado apretada, la arandela del medio debe poder girar libremente.

Ir a figura g:

Juego de fijación F

- Atornille el bastidor superior **(9)** con la barra de montaje **(3)**.
 - Apriete firmemente la unión roscada. A continuación, afloje la tuerca entre 1/8 y 1/4 de vuelta.
- Nota:** Para asegurarse de que la unión roscada no esté demasiado apretada, la arandela del medio debe poder girar libremente.

Ir a figura h:

Juego de fijación E

- Atornille la barra de montaje **(3)** en las barras de soporte **(6)** izquierda y derecha.
 - Apriete firmemente la unión roscada. A continuación, afloje la tuerca entre 1/8 y 1/4 de vuelta.
- Nota:** Para asegurarse de que la unión roscada no esté demasiado apretada, la arandela del medio debe poder girar libremente.
- Atornille los tapones roscados de goma en las roscas de los tornillos para proteger las manos de lesiones en la zona de agarre.

Montar las placas de montaje (ver figura i)

Juego de piezas de sujeción C

- Coloque las placas de montaje **(4)** en la barra de montaje **(3)**.
- **L:** hacia la barra transversal **(8)**
- **R:** hacia la empuñadura **(1)**

Según el modelo, los orificios alargados **(H, G)** de las placas de montaje deben quedar alineados con los diferentes agujeros de montaje **(A, B)** en la barra de montaje.

Modelo	Placa de montaje L (orificio alargado H)	Placa de montaje R (orificio alargado G)
GTS 70-216	Agujero de montaje	Agujero de montaje
GTS 18V-70	B	B
GTS 10 J		

Modelo	Placa de montaje L (orificio alargado H)	Placa de montaje R (orificio alargado G)
GTS 635-216 GTS 18V-216	Agujero de montaje B	Agujero de montaje A

- Atornille los elementos lo más a la izquierda posible en el orificio alargado (hacia la barra transversal).

Fijar la herramienta eléctrica

Fijar la herramienta eléctrica sobre las placas de montaje (ver figura A)

Las placas de montaje(4) son universalmente aplicables. Gracias a los diferentes agujeros de montaje, la mesa de trabajo puede alojar las siguientes herramientas eléctricas de **Bosch**.

Modelo	Placa de montaje L	Placa de montaje R
GTS 70-216 GTS 18V-70	J	Y
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216 GTS 18V-216	T	T

- Posicione la herramienta eléctrica en el centro de los agujeros de montaje adecuados.
- Atornille la placa de montaje y la herramienta eléctrica con los tornillos, arandelas y tuercas adecuados.

GTS 70-216, GTS 18V-70: El tornillo se introduce desde abajo a través de las placas de montaje. La tuerca se coloca en la parte superior del bastidor de la herramienta eléctrica.

Fijar la herramienta eléctrica sobre la barra de montaje (ver figura B)

La barra de montaje (3) es universalmente aplicable. Gracias a los diferentes agujeros de montaje, la mesa de trabajo puede alojar las siguientes herramientas eléctricas de **Bosch**.

Modelo	Agujeros de montaje
GTS 10 XC	A
GTS100-254 EXTS100-254X	B

- Posicione la herramienta eléctrica en el centro de los agujeros de montaje adecuados.
- Atornille la barra de montaje y la herramienta eléctrica con los tornillos, arandelas y tuercas adecuados. Para ello, hay que introducir el tornillo desde arriba a través del bastidor de la herramienta eléctrica. La tuerca se coloca en la parte inferior del bastidor de la barra de montaje.

Operación

Instrucciones para la operación

En todo momento sujete con firmeza la pieza de trabajo, especialmente el tramo que sea más largo y pesado. Una vez

dividida la pieza, el centro de gravedad puede modificarse en tal medida que la mesa de trabajo llegue a volcar. No sobrecargue la mesa de trabajo. Siempre tenga en cuenta la capacidad de carga máxima de la mesa de trabajo.

Transporte y almacenaje (ver figuras C1–C3)

Para su **transporte** puede plegar la mesa de trabajo.

- Accione el pedal de pie (10) para soltar el gancho de enclavamiento (11) del perno de bloqueo (12).
- Tire de la empuñadura (1) con ambas manos hacia arriba hasta que el gancho de bloqueo (11) vuelva a encajar.

Para su **almacenaje**, haga bajar la mesa de trabajo.

- Sujete la empuñadura (1) con ambas manos y apoye un pie contra el apoyo de pie (13). Tire de la empuñadura (1) hacia atrás y haga bajar la mesa de trabajo hasta el suelo.

Para **trabajar** en ella, deberá volver a elevar la mesa de trabajo.

- Accione el pedal de pie (10) para soltar el gancho de enclavamiento (11) del perno de bloqueo (12).
- Tire de la mesa de trabajo por la empuñadura (1) con ambas manos hacia arriba y empujela hacia delante hasta que encaje en posición vertical.

Mantenimiento y servicio

Servicio técnico y atención al cliente

México

Robert Bosch, S. de R.L. de C.V.
Calle Robert Bosch No. 405
C.P. 50071 Zona Industrial,
Toluca – México, RFC: RBO910102QJ9
Tel.: (52) 55 528430-62
Tel.: 800 6271286

España

Tel. Asesoramiento al cliente: 902 531 553

El enlace a nuestras direcciones de servicio y condiciones de garantía se encuentra en la última página.

Para cualquier consulta o pedido de piezas de repuesto es imprescindible indicar el nº de artículo de 10 dígitos que figura en la placa de características del producto.

Eliminación

Las mesas de trabajo, los accesorios y los embalajes deberán someterse a un proceso de reciclaje respetuoso con el medioambiente.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>