



PRO

GTA50W

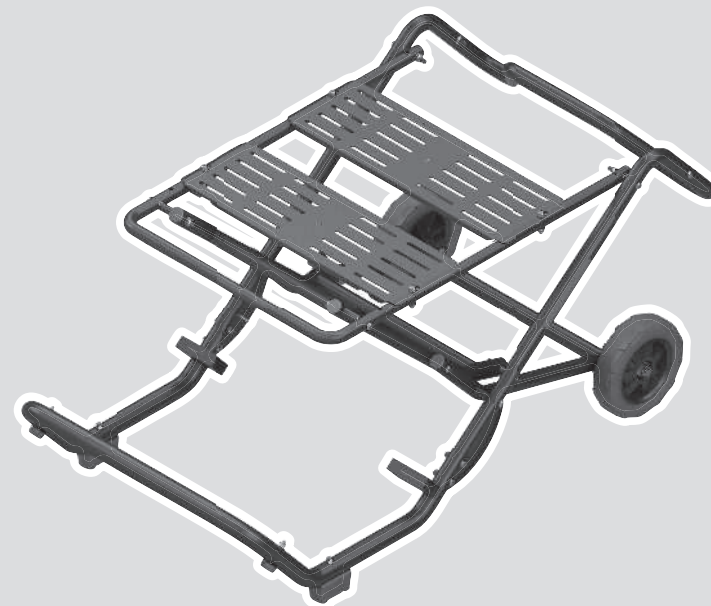
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D66 (2025.11) PS / 19



1 609 92A D66

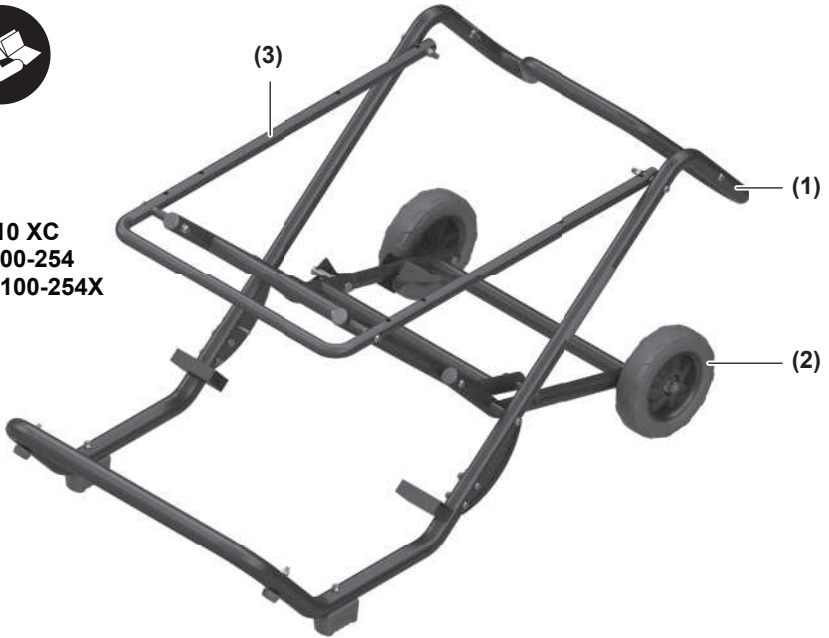


bg Оригинална инструкция

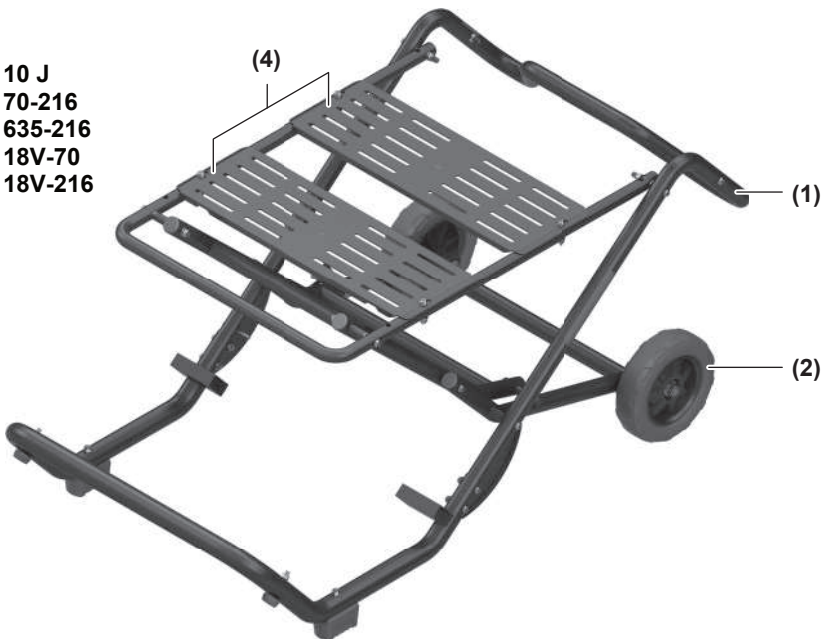


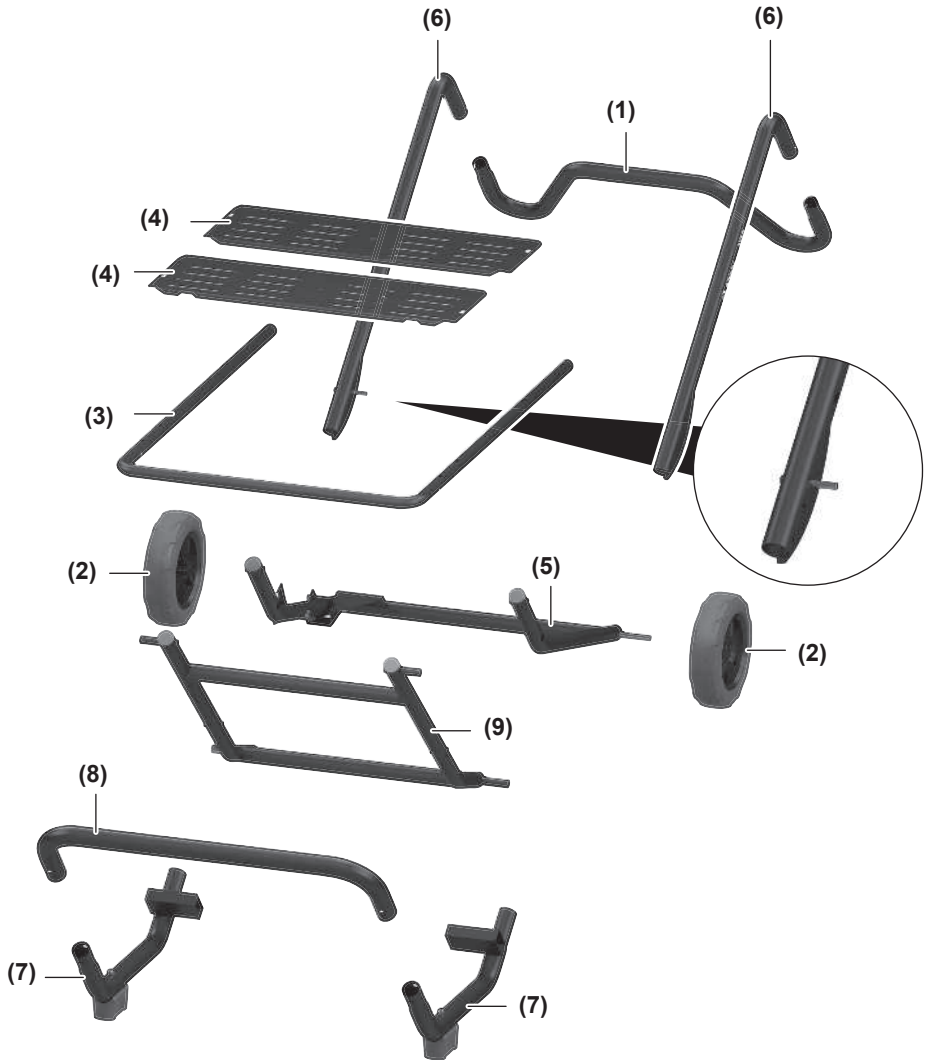


**GTS 10 XC
GTS100-254
EXTS100-254X**



**GTS 10 J
GTS 70-216
GTS 635-216
GTS 18V-70
GTS 18V-216**







GTS 10 XC



GTS 70-216
GTS 18V-70

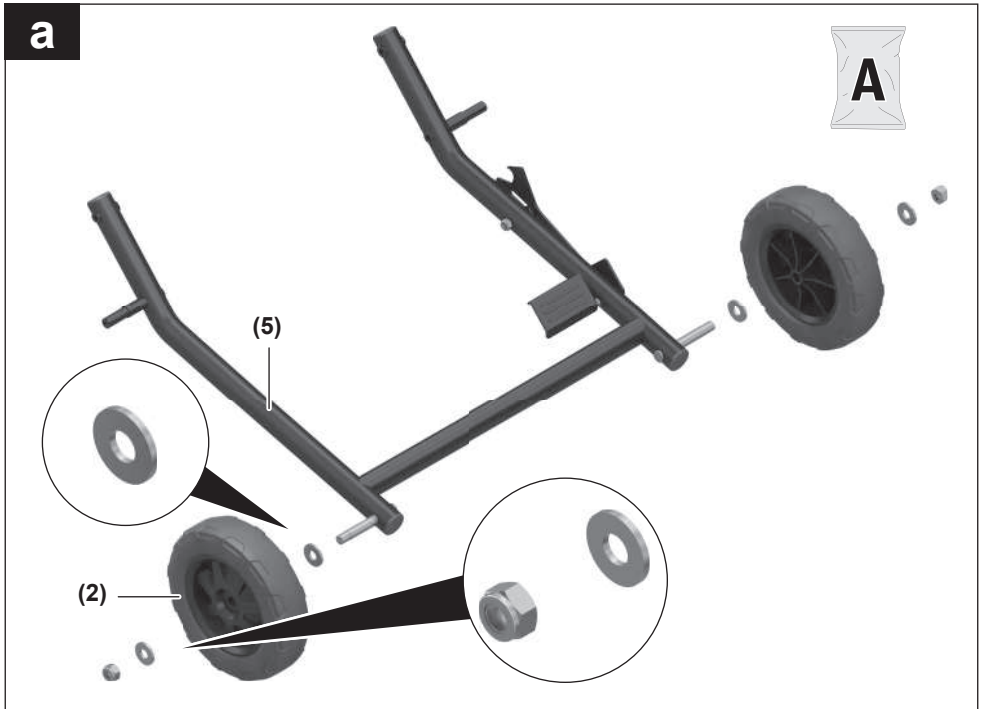


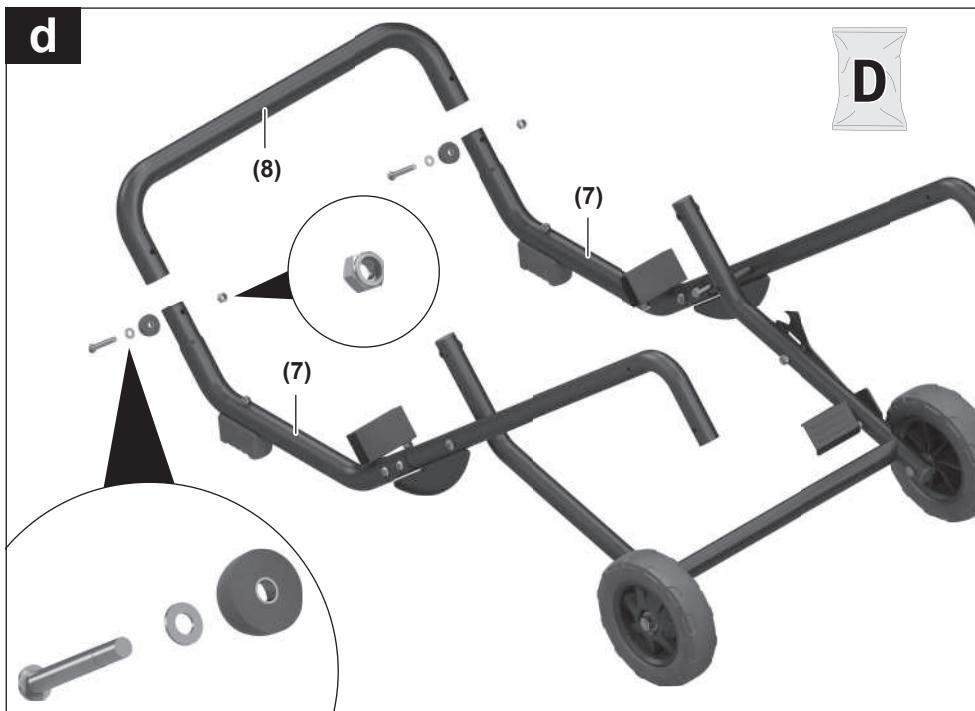
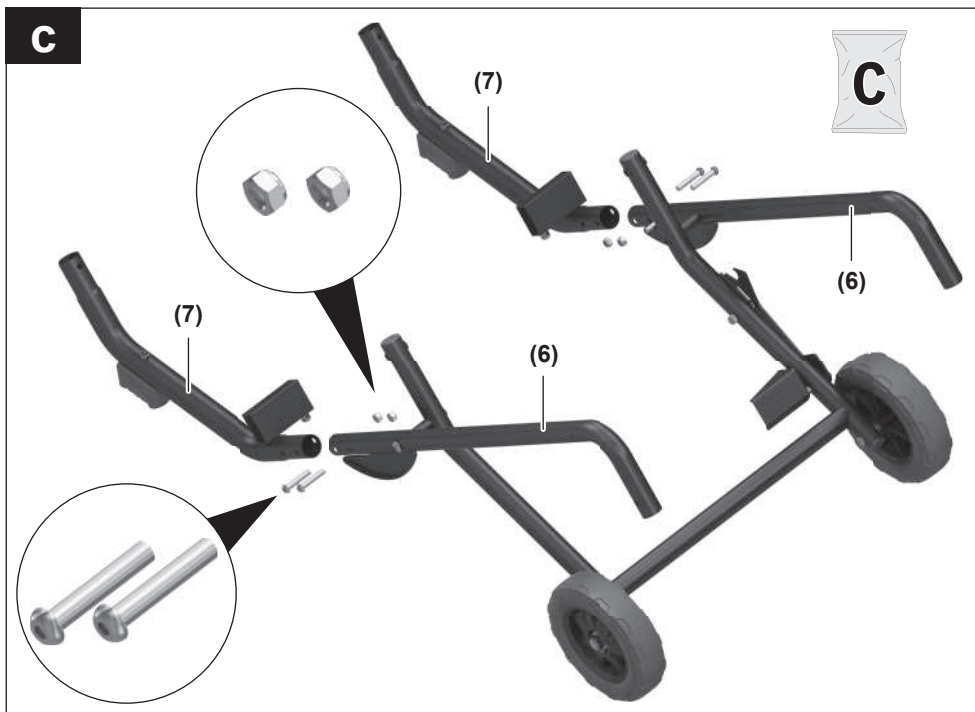
GTS 10 J
GTS 635-216
GTS 18V-216



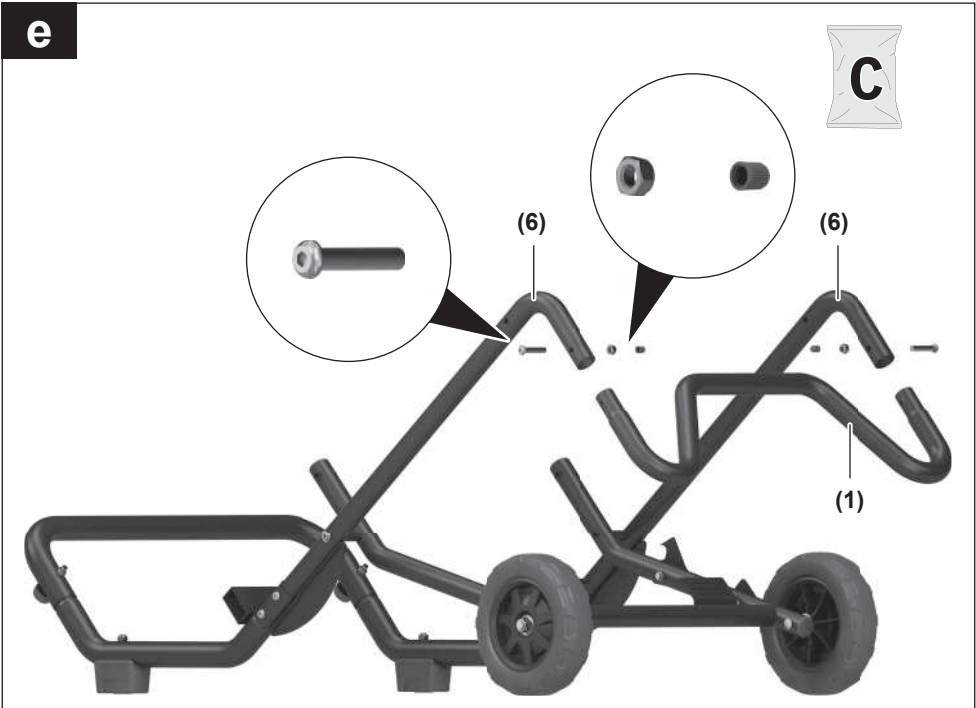
GTS100-254
EXTS100-254X



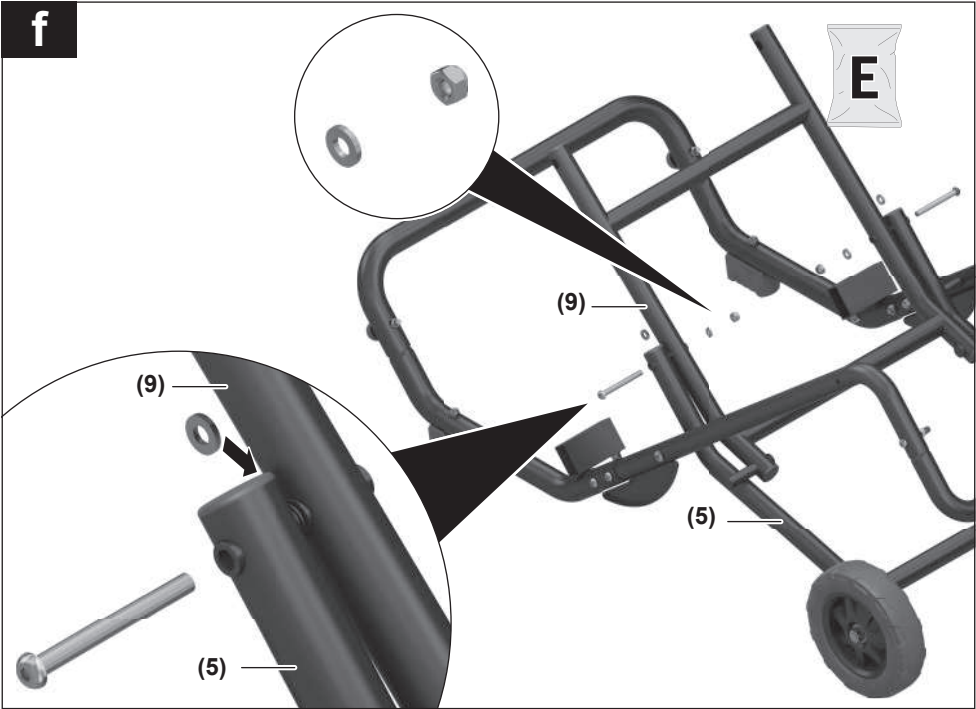
a**b**

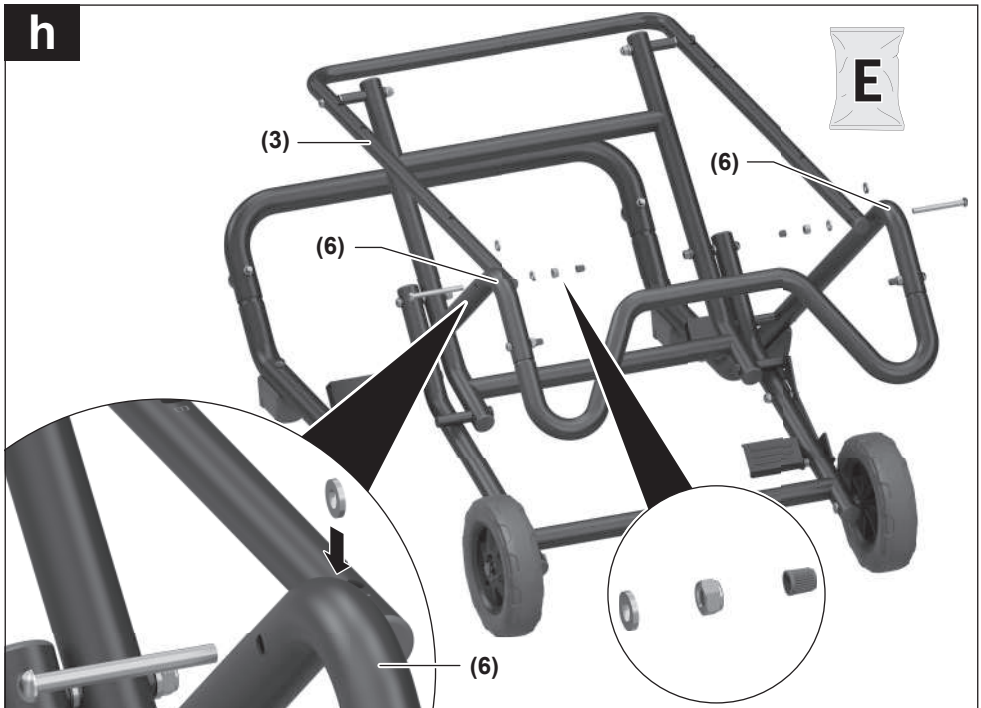


e



f

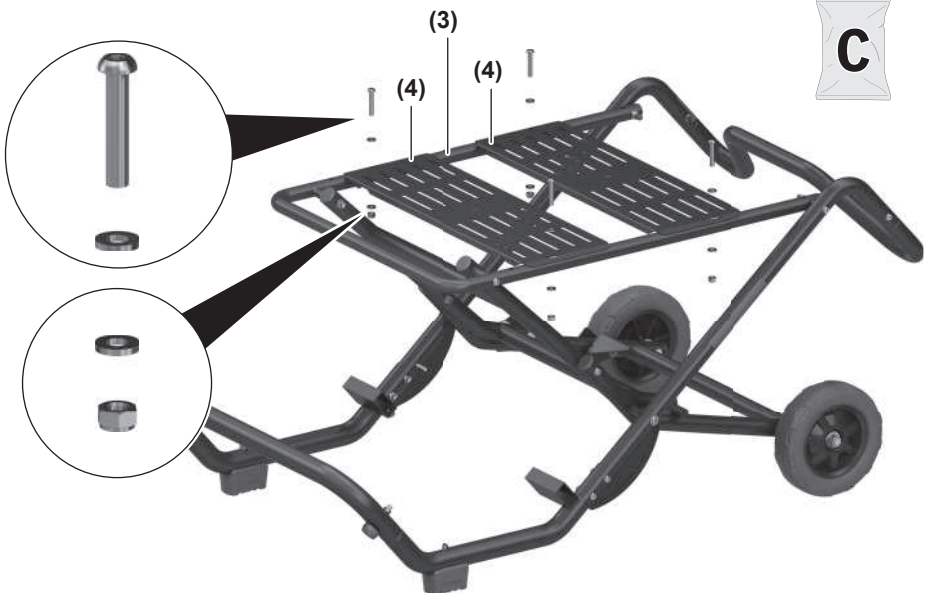
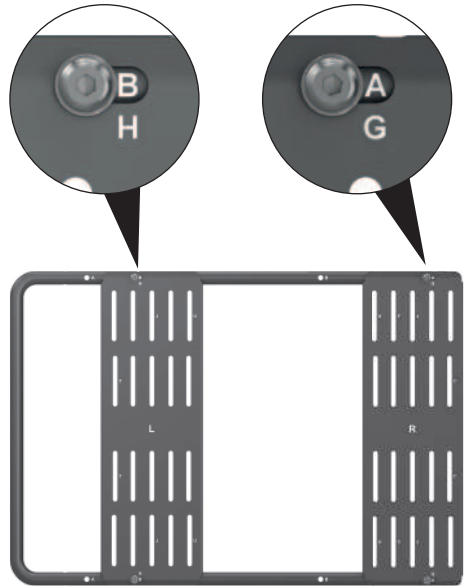
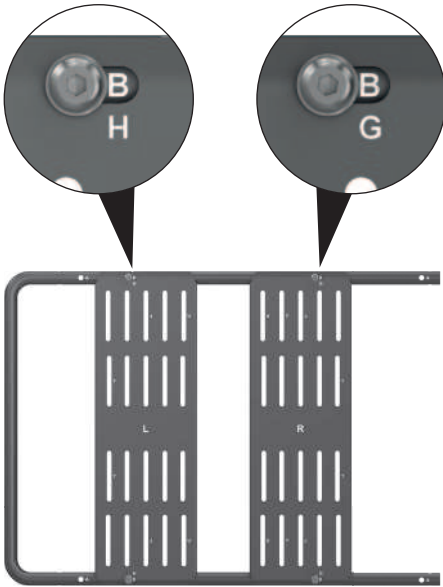


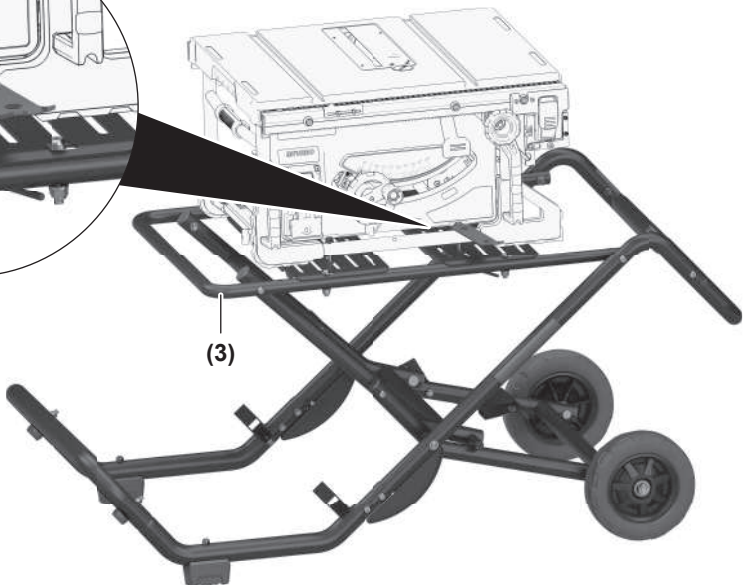


i

GTS 70-216
GTS 18V-70
GTS 10 J

GTS 635-216
GTS 18V-216



A

B

C1**C2****C3**

Български

Указания за сигурност

Общи указания за безопасност



Прочетете всички предупреждения и указания както към стенда, така и към електроинструмента, който ще монтирате на стенда. Пропуски при спазването на инструкциите за безопасност и указанията за работа могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

Указания за безопасност за работни платове

- ▶ **Преди да започнете да настройвате електроинструмента или да замените работния инструмент, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте акумулаторната батерия от електроинструмента.** Честа причина за трудови злополуки е включването на електроинструмента по невнимание.
- ▶ **Преди да монтирате електроинструмента, сглобете внимателно и правилно стенда.** Правилното сглобяване е важно за предотвратяване на опасността от падането му по време на работа.
- ▶ **Преди да започнете работа с електроинструмента, се уверявайте, че е закрепен към стенда здраво.** Приплъзването на електроинструмента в стенда може да предизвика загуба на контрол над него.
- ▶ **Поставете стенда на твърда, равна и хоризонтална повърхност.** Ако стендът се плъзга или се люлее, детайлът не може да бъде воден равномерно и сигурно.
- ▶ **Не претоварвайте стенда; не го използвайте за стълба или като скеле.** Претоварването или стъпването върху стенда може да предизвика изместване на центъра на тежестта му нагоре и настрани и обръщането му.
- ▶ **Внимавайте при транспорт и при работа всички винтове и свързващи елементи да са здраво затегнати.** Разхлабени съединения могат да предизвикат нестабилност и неточност при рязането.
- ▶ **Монтирайте и демонтирайте електроинструмента само когато е в транспортно положение (за указания за транспортното положение вж. и ръководството за експлоатация на съответния електроинструмент).** Електроинструментът може в противен случай да има толкова недобре разположена точка на тежестта, че да не можете да го държите сигурно.
- ▶ **Използвайте закрепения върху монтажната плоча електроинструмент само върху работния плот.** Без работния плот монтажната плоча с електроинструмента не е сигурна и може да се наклони.
- ▶ **Уверявайте се предварително, че дълги и тежки детайли няма да изместят центъра на тежестта на стенда и да го преобърнат.** Свободните краища на

дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.

- ▶ **При сгъване или разгъване на стенда не поставяйте пръстите си в близост до шарнирните съединения.** Съществува опасност да прищипете пръстите си.

СИМВОЛИ

Символите по-долу могат да бъдат важни за правилната работа с Вашия стенд. Моля, запомнете символите и значението им. Правилното интерпретиране на символите ще Ви помогне да използвате стенда по-ефективно и по-безопасно.

Символи и тяхното значение



Максималната товароносимост (електроинструмент + детайл) на работния плот възлиза на **180 kg**.

Описание на продукта и дейността

Предназначение на електроинструмента

Стендът е предназначен за следните стационарни циркулярни машини на Bosch (версия **2025.07**):

Без монтажна пластина:

- GTS 10 XC (3 601 L30 4..)
- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

С монтажна пластина:

- GTS 10 J (3 601 M30 5..)
- GTS 70-216 (3 601 M30 6..)
- GTS 635-216 (3 601 M42 0..)
- GTS 18V-70 (3 601 M44 1..)
- GTS 18V-216 (3 601 M44 0..)

Заедно с електроинструмент стендът е предназначен за напречно рязане на дъски и профили.

Изобразени елементи

Номерирането на изобразените компоненти се отнася до фигурите на страниците с изображенията в началото на указанияето.

- (1) Ръкохватка
- (2) Колело
- (3) Монтажна щанга
- (4) Монтажна пластина
- (5) Долна рамка
- (6) Свързваща разпънка
- (7) Опорна щанга
- (8) Напречна щанга
- (9) Горна рамка
- (10) Крачен педал
- (11) Заклучваща кука

(12) Блокиращи болтове

(13) Опорен крак

Технически данни

Работен плот		GTA50W
Каталожен номер		3 601 M57 0..
Височина на работния плот	mm	561
Макс. товароносимост (електроинструмент + обработван детайл)	kg	180
Маса, припл.		
– без монтажна пластина	kg	15,5
– с монтажна пластина	kg	19,5

Монтиране**Окомплектовка**

Моля, вижте изображението на окомплектовката в началото на ръководството за експлоатация.

Преди да започнете сглобяването на работния плот проверете дали всички изброени по-долу елементи са налични:

Части на рамката

Номер	Обозначение	Брой
(1)	Ръкохватка	1
(2)	Колело	2
(3)	Монтажна щанга	1
(4)	Монтажна пластина	2
(5)	Долна рамка	1
(6)	Свързваща щанга Лява/Дясна	2
(7)	Опорна щанга Лява/Дясна	2
(8)	Напречна щанга	1
(9)	Горна рамка	1

Комплекти за закрепване на работния плот

Комплект за закрепване	Описание/Размер	Брой
A	Подложна шайба Ø30 x Ø13 x 3 mm	4
	Контрагайка M12	2
B	Винт с вътрешен шестостен M8 x 15 mm	2
C	Винт с вътрешен шестостен M8 x 45 mm	10

Комплект за закрепване	Описание/Размер	Брой
	Подложна шайба Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Контрагайка M8	10
	Гумена капачка с резба	2
D	Винт с вътрешен шестостен M8 x 60 mm	2
	Подложна шайба Ø16 x Ø8,2 x 1,5 mm	2
	Контрагайка M8	2
	Гумен крак	2
E	Винт с вътрешен шестостен M8 x 80 mm	4
	Подложна шайба Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Контрагайка M8	4
F	Гумена капачка с резба	2
	Винт с вътрешен шестостен M8 x 110 mm	2
	Подложна шайба Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	4
	Контрагайка M8	2
	G	Шестостенен ключ
	Зъбен/отворен ключ	1

Комплекти за закрепване на електроинструмента

Комплект за закрепване	Описание/Размер	Брой
GTS 10 XC	Винт с вътрешен шестостен M8 x 105 mm	4
	Подложна шайба Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Контрагайка M8	4
GTS 70-216 GTS 18V-70	Винт с вътрешен шестостен M6 x 50 mm	4
	Подложна шайба Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
	Контрагайка M6	4
GTS 10 J GTS 635-216 GTS 18V-216	Винт с вътрешен шестостен M6 x 45 mm	4
	Подложна шайба Ø18 x Ø6,2 x 1,5 mm	8
	Контрагайка M6	4

Комплект за закрепване	Описание/Размер	Брой
GTS100-254	Винт с вътрешен шестостен	4
EXTS100-254X	M8 x 75 mm	
	Подложна шайба Ø16 x Ø8,2 x 2,5 mm	8
	Контрагайка M8	4

Монтиране на работния плот

- Извадете внимателно всички включени в окомплектовката детайли.
- Отстранете всички опаковъчни материали.
- За монтажа следвайте фиг. **a-h**.

към фиг. a:

Комплект за закрепване **A**

- Завийте по едно колело **(2)** към долната рамка **(5)**.
- Завъртете колелото. Ако колелото не се върти свободно, разхлабете гайката с 1/8 до 1/4 оборот.

към фиг. b:

Комплект за закрепване **B**

- Завийте както лявата, така и дясната свързваща разпънка **(6)** към долната рамка **(5)**, като използвате заварени втулки.

Забележка: На дясната свързваща разпънка **(6)** се намира блокиращият шифт **(12)**.

към фиг. c:

Комплект за закрепване **C**

- Поставете лявата свързваща разпънка **(6)** в лявата опорна щанга **(7)**, докато монтажните отвори се подравнят.
- Завийте двата елемента заедно.
- Повторете стъпките с дясната свързваща разпънка **(6)** и дясната опорна щанга **(7)**.

към фиг. d:

Комплект за закрепване **D**

- Поставете напречната щанга **(8)** върху лявата и дясната опорна щанга **(7)**, докато монтажните отвори се подравнят.
- Завийте елементите заедно.

към фиг. e:

Комплект за закрепване **C**

- Поставете ръкохватката **(1)** в лявата и дясната свързваща разпънка **(6)**, докато монтажните отвори се подравнят.
- Завийте елементите заедно.
- Завийте гумените капачки с резба върху стърчащите винтове, за да предпазите ръцете си от нараняване в зоната на захващане.

към фиг. f:

Комплект за закрепване **E**

- Завийте горната рамка **(9)** към долната рамка **(5)**.
- Затегнете здраво винтовото съединение. След това разхлабете гайката на 1/8 до 1/4 оборот.
Забележка: За да се гарантира, че винтовото съединение не е претегнато, средната подложна шайба трябва да може да се върти свободно.

към фиг. g:

Комплект за закрепване **F**

- Завинтете горната рамка **(9)** към монтажната щанга **(3)**.
- Затегнете здраво винтовото съединение. След това разхлабете гайката на 1/8 до 1/4 оборот.
Забележка: За да се гарантира, че винтовото съединение не е претегнато, средната подложна шайба трябва да може да се върти свободно.

към фиг. h:

Комплект за закрепване **E**

- Завинтете монтажната щанга **(3)** към лявата и дясната свързваща разпънка **(6)**.
- Затегнете здраво винтовото съединение. След това разхлабете гайката на 1/8 до 1/4 оборот.
Забележка: За да се гарантира, че винтовото съединение не е претегнато, средната подложна шайба трябва да може да се върти свободно.
- Завийте гумените капачки с резба върху резбата на винтовете, за да предпазите ръцете си от нараняване в зоната на захващане.

Монтиране на монтажните пластини (виж фиг. i)

Комплект за закрепване **C**

- Поставете монтажните пластини **(4)** върху монтажната щанга **(3)**.
L: Изравняване на напречната щанга **(8)**
R: Изравняване на ръкохватката **(1)**

В зависимост от модела, удължените отвори **(H, G)** в монтажните пластини трябва да съвпадат с различни монтажни отвори **(A, B)** в монтажната щанга.

Модел	Монтажна пластина L (дълъг отвор H)	Монтажна пластина R (дълъг отвор G)
GTS 70-216	Монтажен отвор B	Монтажен отвор B
GTS 18V-70		
GTS 10 J		
GTS 635-216	Монтажен отвор B	Монтажен отвор A
GTS 18V-216		

- Завийте елементите в дългия отвор възможно най-наляво (към напречната щанга).

Закрепване на електроинструмента

Закрепване на електроинструмента към монтажните пластини (виж фиг. A)

Монтажните пластини **(4)** са универсално приложими. Посредством различните монтажни отвори работният

плот може да приеме следните електроинструменти от **Bosch**.

Модел	Монтажна пластина L	Монтажна пластина R
GTS 70-216	J	Y
GTS 18V-70		
GTS 10 J	J	J
GTS 635-216	T	T
GTS 18V-216		

- Позиционирайте електрическия инструмент централно над съответните монтажни отвори.
- Завийте монтажната пластина и електроинструмента с подходящите винтове, подложни шайби и гайки.
GTS 70-216, GTS 18V-70: Винтът се завинтва през монтажните пластини отдолу. Гайката се намира отгоре на рамката на електроинструмента.

Закрепване на електроинструмента на монтажната щанга (виж фиг. В)

Монтажната щанга (3) е универсално приложима. посредством различните монтажни отвори работният плот може да приеме следните електроинструменти от **Bosch**.

Модел	Монтажни отвори
GTS 10 XC	A
GTS100-254	B
EXTS100-254X	

- Позиционирайте електрическия инструмент централно над съответните монтажни отвори.
- Завинтете монтажната щанга и електроинструмента заедно, като използвате подходящите винтове, подложни шайби и гайки.
При това винтът се завинтва отгоре през рамката на електроинструмента. Гайката се намира отдолу на рамката на монтажната щанга.

Работа с електроинструмента

Указания за работа

Дръжте детайла винаги здраво, особено дългата и тежка част. След прерязването на детайла центърът на тежестта може да се измести така, че стендът да се преобърне. Не претоварвайте стенда. Винаги се съобразявайте с максималната му товароносимост.

Транспортиране и съхранение (виж фиг. С1–С3)

- За **транспортиране** можете да сгънете работния плот.
- Натиснете крачния педал (10), за да освободите заключващата кука (11) от блокиращия щифт (12).
 - Издърпайте ръкохватката (1) нагоре с две ръце, докато заключващата кука (11) щракне обратно на мястото си.
- За **съхранение** спуснете работния плот.

- Дръжте здраво ръкохватката (1) с две ръце и поставете единия крак върху поставката за крака (13). Издърпайте ръкохватката (1) назад и спуснете работния плот на пода.

За да **работите**, трябва да настроите работния плот отново.

- Натиснете крачния педал (10), за да освободите заключващата кука (11) от блокиращия щифт (12).
- Издърпайте ръкохватката на работния плот (1) нагоре с две ръце и я натиснете напред, докато щракне в изправено положение.

Поддържане и сервиз

Клиентска служба и консултация относно употребата

България

Тел.: +359(0)700 13 667

Линкът към нашите сервизни адреси и гаранционни условия ще откриете на последната страница.

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

Бракуване

Работните маси, допълнителните приспособления и опаковките трябва да бъдат подложени на екологична преработка за усвояване на съдържащите се в тях суровини.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>