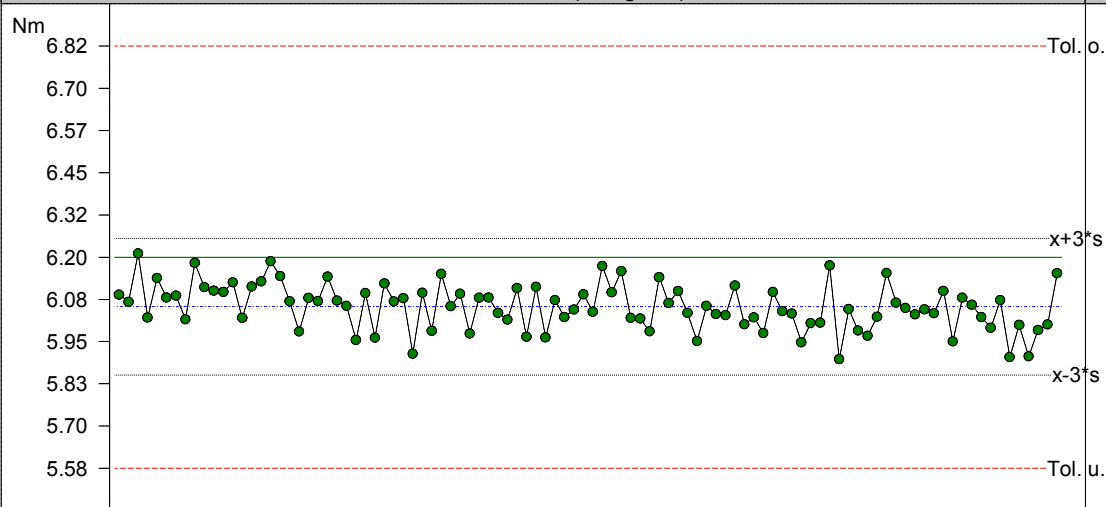
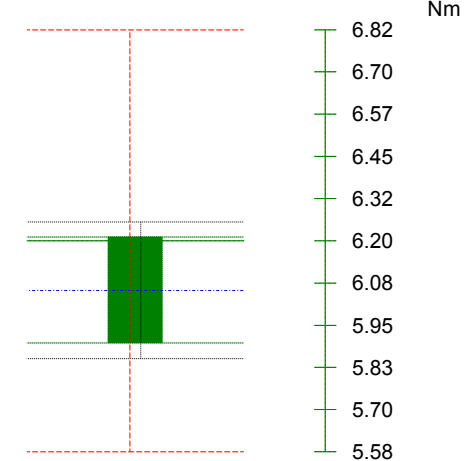


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

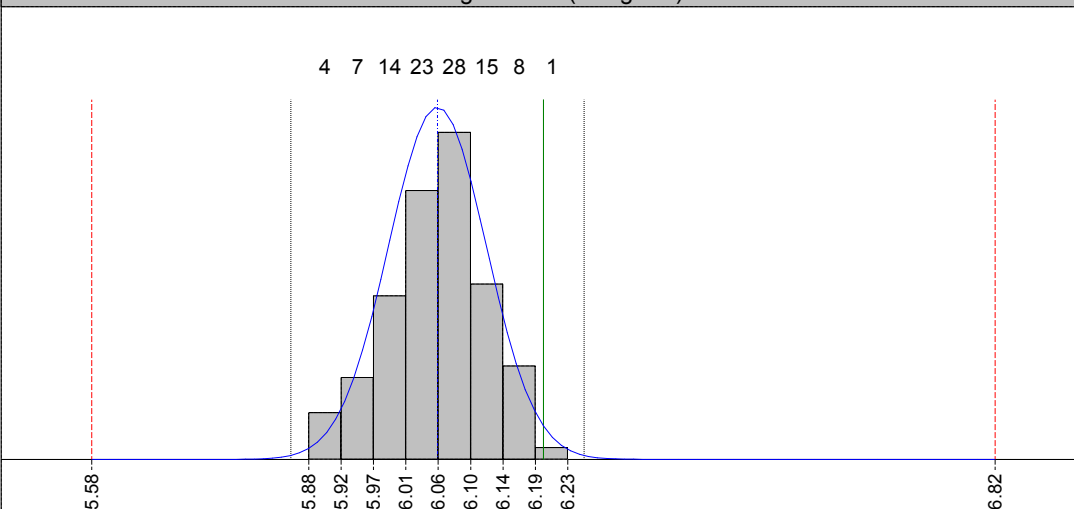


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

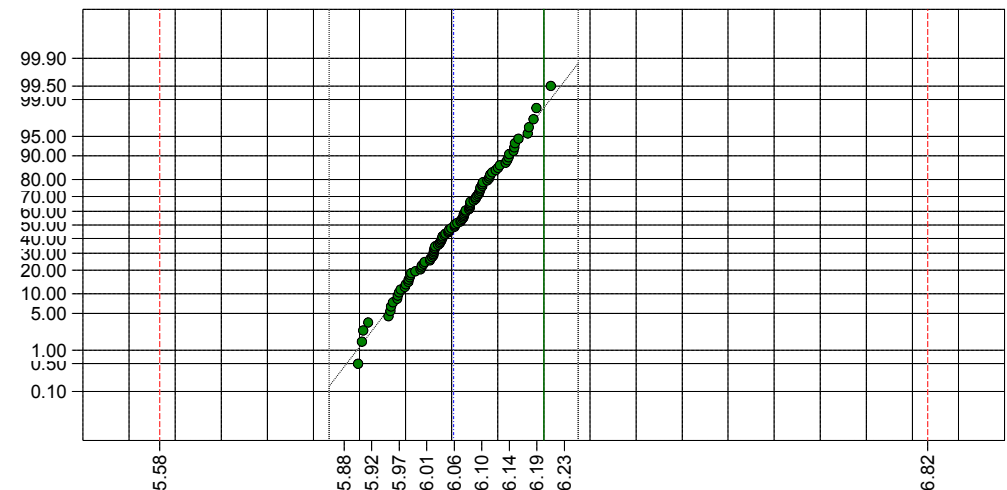
Cm: 3.08 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.36 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 5.58
 Tol. o.: 6.82
 Sollwert: 6.20
 Maximum: 6.21
 Minimum: 5.90
 x-Quer: 6.05
 s: 0.07
 x + 3s: 6.26
 x - 3s: 5.85
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 335



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

| | | | | | | | | | |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|
| 01. 6.09 (28.63) | 02. 6.07 (28.50) | 03. 6.21 (31.38) | 04. 6.02 (29.50) | 05. 6.14 (30.38) | 06. 6.08 (30.13) | 07. 6.09 (31.63) | 08. 6.02 (28.63) | 09. 6.18 (30.50) | 10. 6.11 (31.13) |
| 11. 6.10 (30.75) | 12. 6.10 (31.50) | 13. 6.13 (31.25) | 14. 6.02 (29.88) | 15. 6.11 (30.25) | 16. 6.13 (30.38) | 17. 6.19 (32.00) | 18. 6.14 (31.13) | 19. 6.07 (31.25) | 20. 5.98 (29.88) |
| 21. 6.08 (30.00) | 22. 6.07 (29.63) | 23. 6.14 (31.00) | 24. 6.07 (30.50) | 25. 6.06 (29.25) | 26. 5.96 (28.25) | 27. 6.09 (29.75) | 28. 5.96 (29.00) | 29. 6.12 (29.88) | 30. 6.07 (29.00) |
| 31. 6.08 (28.50) | 32. 5.92 (29.13) | 33. 6.10 (29.88) | 34. 5.98 (27.88) | 35. 6.15 (31.50) | 36. 6.06 (30.38) | 37. 6.09 (29.88) | 38. 5.98 (27.88) | 39. 6.08 (30.50) | 40. 6.08 (29.75) |
| 41. 6.04 (30.88) | 42. 6.02 (28.38) | 43. 6.11 (30.13) | 44. 5.97 (30.13) | 45. 6.11 (31.25) | 46. 5.96 (28.88) | 47. 6.07 (31.75) | 48. 6.02 (30.75) | 49. 6.05 (30.50) | 50. 6.09 (32.25) |
| 51. 6.04 (30.00) | 52. 6.17 (32.38) | 53. 6.10 (30.63) | 54. 6.16 (30.25) | 55. 6.02 (30.75) | 56. 6.02 (29.13) | 57. 5.98 (30.25) | 58. 6.14 (30.25) | 59. 6.07 (29.13) | 60. 6.10 (31.00) |
| 61. 6.04 (29.50) | 62. 5.95 (29.25) | 63. 6.06 (31.25) | 64. 6.03 (29.88) | 65. 6.03 (29.50) | 66. 6.12 (31.25) | 67. 6.00 (30.13) | 68. 6.02 (30.00) | 69. 5.98 (29.75) | 70. 6.10 (31.50) |
| 71. 6.04 (29.50) | 72. 6.03 (30.38) | 73. 5.95 (28.38) | 74. 6.01 (29.63) | 75. 6.01 (30.63) | 76. 6.18 (30.75) | 77. 5.90 (27.50) | 78. 6.05 (28.25) | 79. 5.98 (29.63) | 80. 5.97 (28.88) |
| 81. 6.02 (30.38) | 82. 6.15 (32.25) | 83. 6.07 (29.38) | 84. 6.05 (30.38) | 85. 6.03 (30.00) | 86. 6.05 (28.63) | 87. 6.04 (29.25) | 88. 6.10 (31.00) | 89. 5.95 (29.25) | 90. 6.08 (29.75) |
| 91. 6.06 (29.63) | 92. 6.02 (29.75) | 93. 5.99 (28.88) | 94. 6.07 (30.13) | 95. 5.91 (26.63) | 96. 6.00 (29.13) | 97. 5.91 (27.75) | 98. 5.99 (28.88) | 99. 6.00 (30.00) | 100. 6.15 (31.75) |

2 - 404 000 001 - 2.00-16.00 Nm - 3 602 D94 409 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 20.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 6.05 Standardabweichung: 0.07

Sollwert

Cm: 3.08

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.36

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

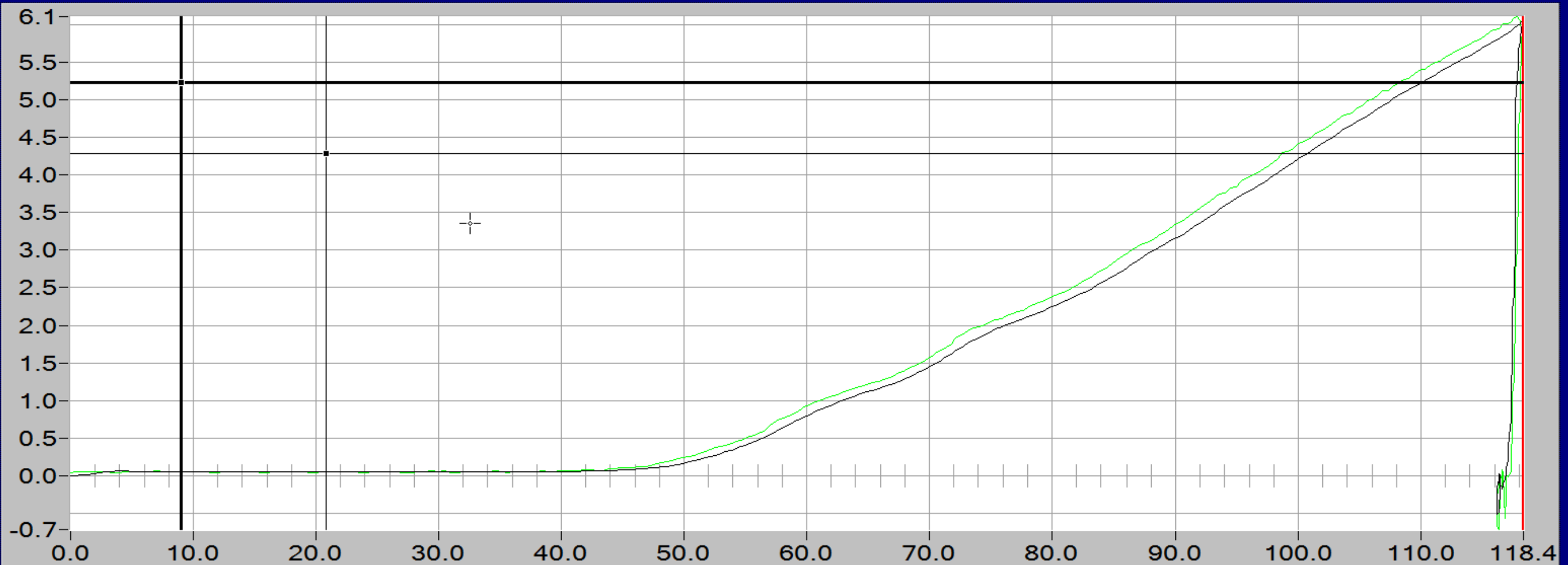
6.06

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 32.547, Nm: 3.36

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

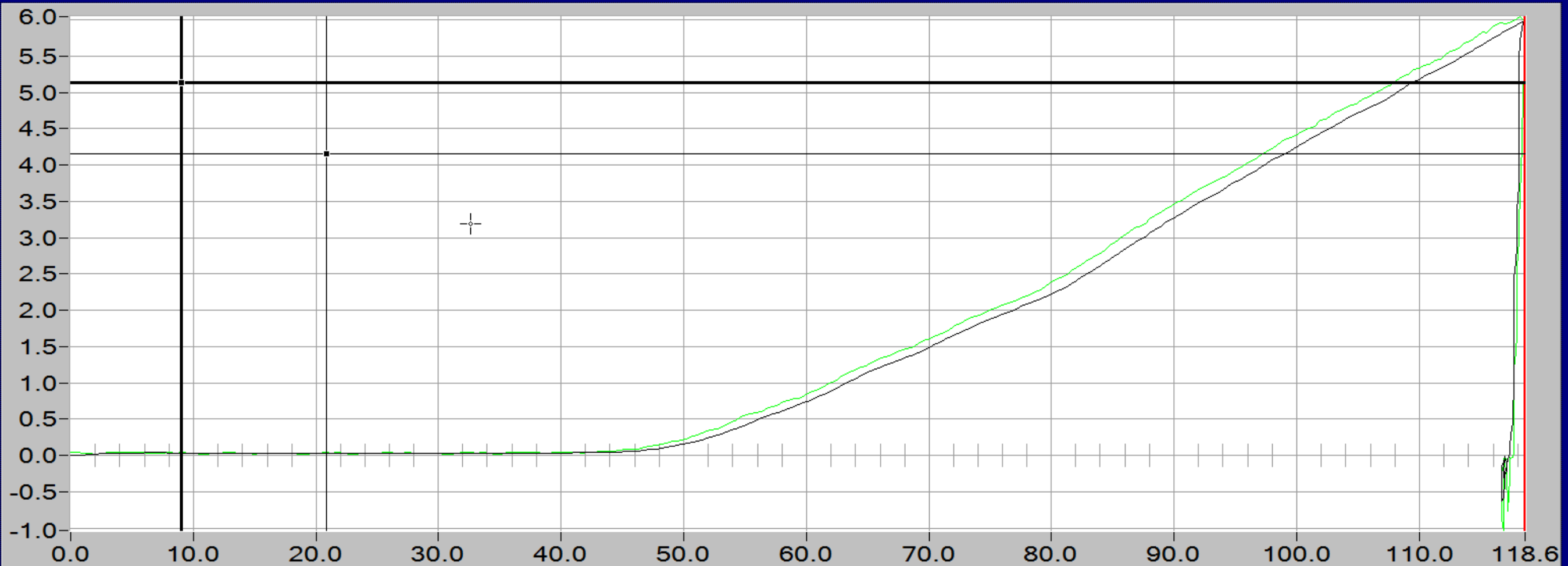
6.01

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 32.616, Nm: 3.19

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende