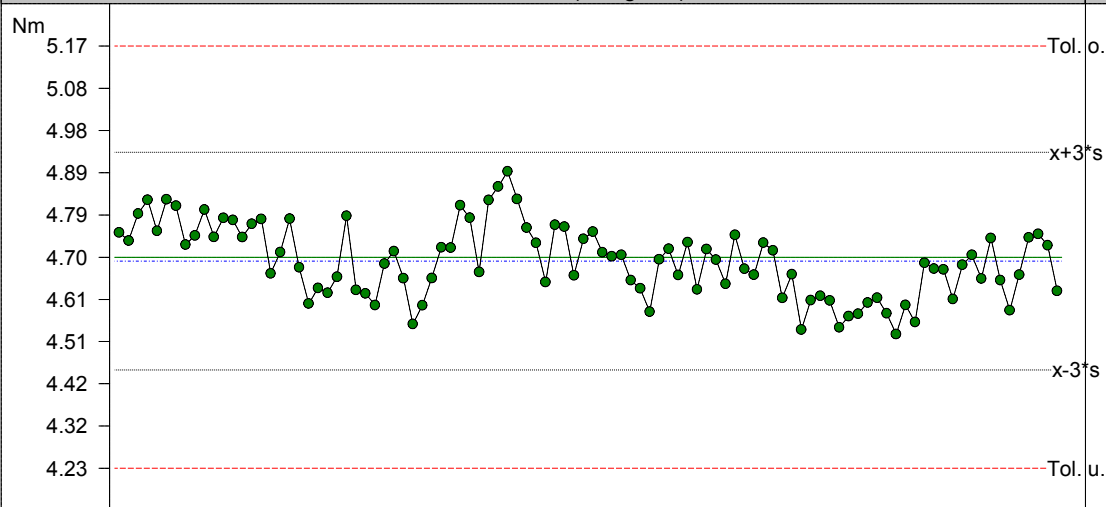
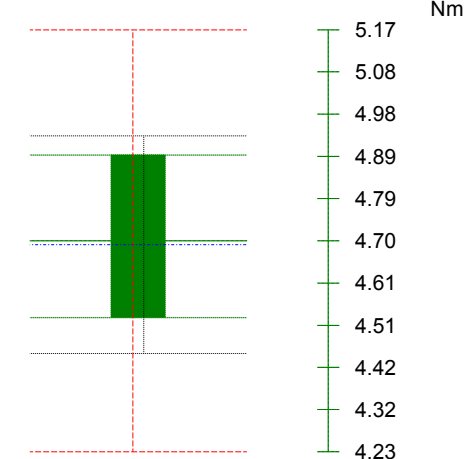


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

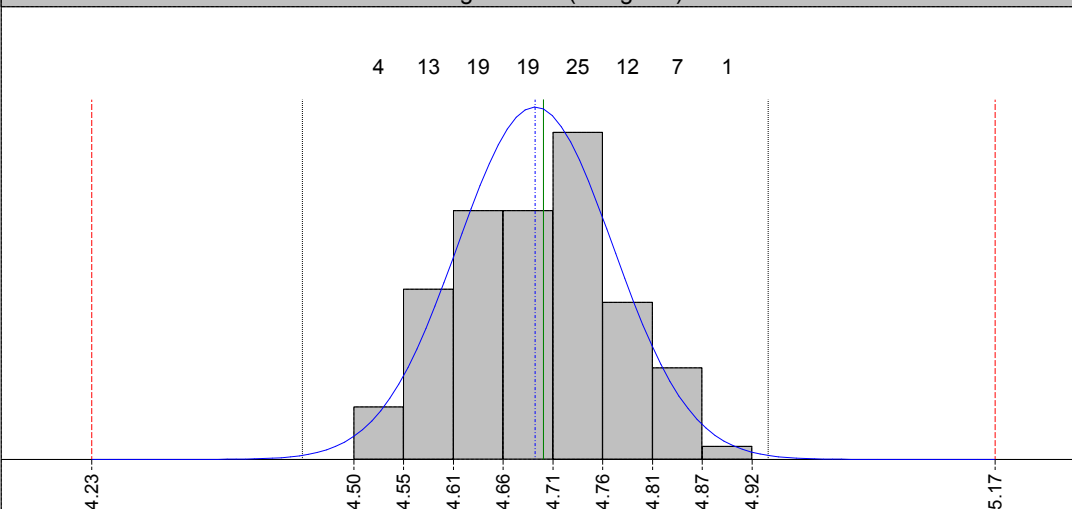


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

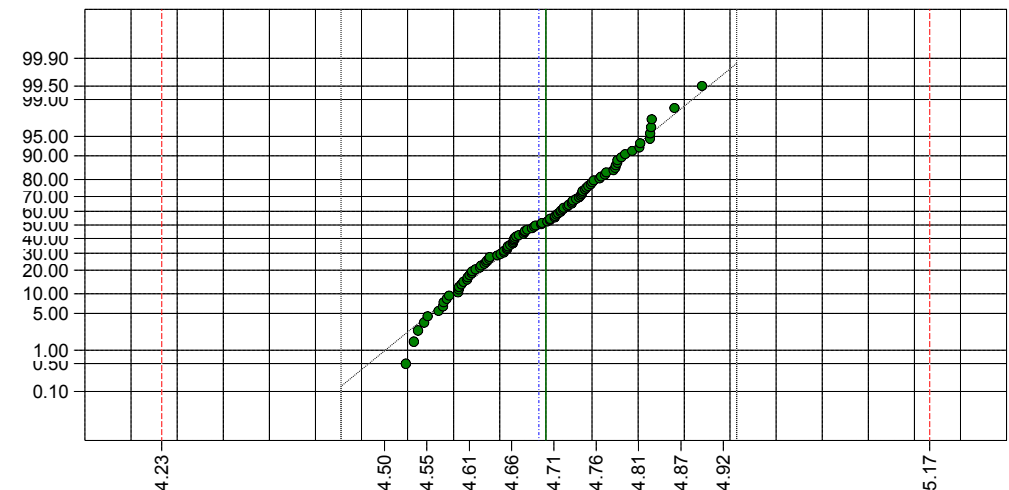
Cm: 1.94 (≥ 1.67)
 Cmk: 1.91 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 4.23
 Tol. o.: 5.17
 Sollwert: 4.70
 Maximum: 4.89
 Minimum: 4.53
 x-Quer: 4.69
 s: 0.08
 x + 3s: 4.93
 x - 3s: 4.45
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 837



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 4.76 (375.13)	02. 4.74 (367.75)	03. 4.80 (390.25)	04. 4.83 (387.75)	05. 4.76 (376.00)	06. 4.83 (394.38)	07. 4.81 (392.75)	08. 4.73 (376.88)	09. 4.75 (371.13)	10. 4.81 (385.75)
11. 4.75 (372.63)	12. 4.79 (387.88)	13. 4.78 (387.13)	14. 4.74 (383.75)	15. 4.77 (385.13)	16. 4.79 (383.63)	17. 4.66 (365.75)	18. 4.71 (368.25)	19. 4.79 (390.00)	20. 4.68 (364.38)
21. 4.60 (359.25)	22. 4.63 (352.63)	23. 4.62 (356.13)	24. 4.66 (356.25)	25. 4.79 (387.13)	26. 4.63 (337.50)	27. 4.62 (359.38)	28. 4.59 (343.50)	29. 4.69 (363.63)	30. 4.71 (363.00)
31. 4.65 (351.38)	32. 4.55 (339.88)	33. 4.59 (348.63)	34. 4.65 (360.75)	35. 4.72 (376.25)	36. 4.72 (388.63)	37. 4.82 (388.63)	38. 4.79 (390.00)	39. 4.67 (361.13)	40. 4.83 (398.50)
41. 4.86 (399.25)	42. 4.89 (410.75)	43. 4.83 (402.75)	44. 4.77 (384.00)	45. 4.73 (378.63)	46. 4.64 (364.75)	47. 4.77 (394.25)	48. 4.77 (397.13)	49. 4.66 (366.63)	50. 4.74 (381.13)
51. 4.76 (382.50)	52. 4.71 (369.38)	53. 4.70 (372.63)	54. 4.71 (381.13)	55. 4.65 (361.25)	56. 4.63 (365.50)	57. 4.58 (358.75)	58. 4.70 (373.38)	59. 4.72 (373.50)	60. 4.66 (349.50)
61. 4.73 (372.50)	62. 4.63 (358.75)	63. 4.72 (380.25)	64. 4.69 (380.00)	65. 4.64 (363.88)	66. 4.75 (388.88)	67. 4.67 (375.88)	68. 4.66 (369.00)	69. 4.73 (386.75)	70. 4.72 (382.00)
71. 4.61 (350.75)	72. 4.66 (366.75)	73. 4.54 (337.13)	74. 4.60 (364.25)	75. 4.61 (361.88)	76. 4.60 (349.75)	77. 4.54 (335.38)	78. 4.57 (354.13)	79. 4.57 (348.25)	80. 4.60 (356.63)
81. 4.61 (359.63)	82. 4.57 (345.13)	83. 4.53 (342.50)	84. 4.59 (346.75)	85. 4.56 (343.25)	86. 4.69 (365.88)	87. 4.67 (364.50)	88. 4.67 (363.88)	89. 4.61 (352.25)	90. 4.68 (360.00)
91. 4.71 (364.88)	92. 4.65 (361.38)	93. 4.74 (383.63)	94. 4.65 (367.50)	95. 4.58 (350.88)	96. 4.66 (374.50)	97. 4.74 (377.25)	98. 4.75 (371.38)	99. 4.73 (374.63)	100. 4.62 (357.50)

1 - 404 000 001 - 2.00-11.00 Nm - 3 602 D94 407 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 13.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 4.69 Standardabweichung: 0.08

Sollwert

Cm: 1.94

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.91

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

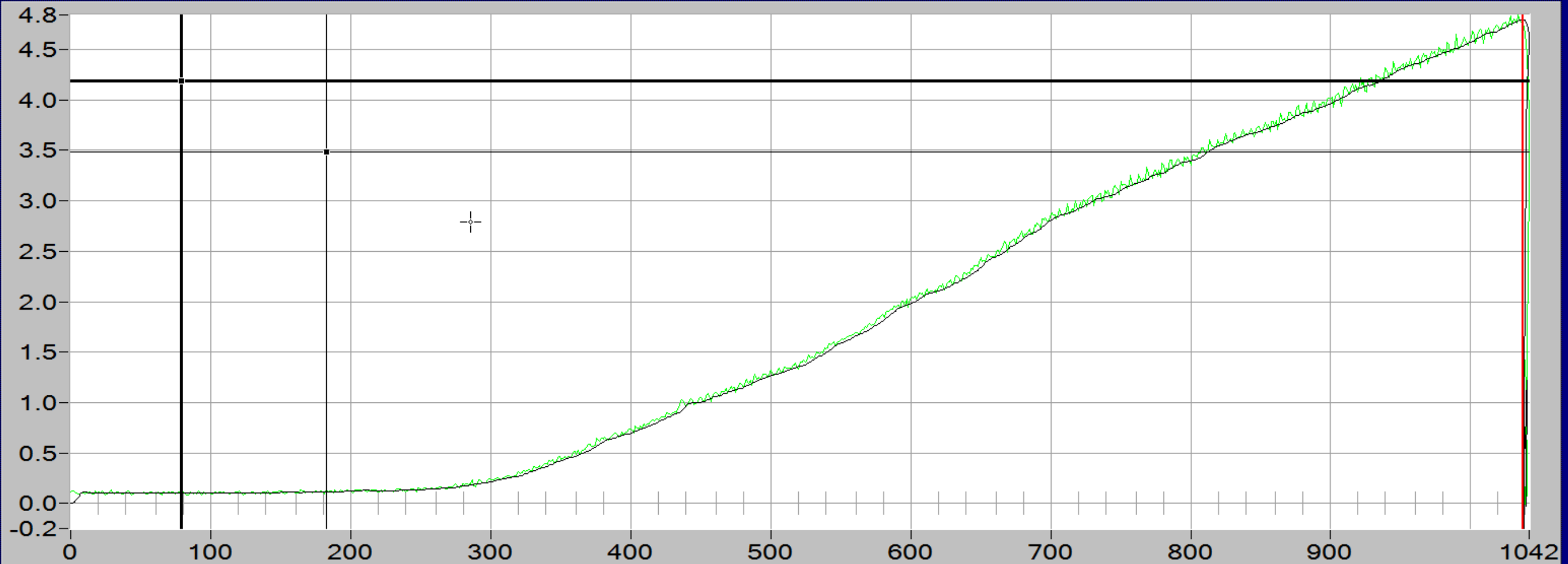
4.79

Winkel

387

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 285.629, Nm: 2.79

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

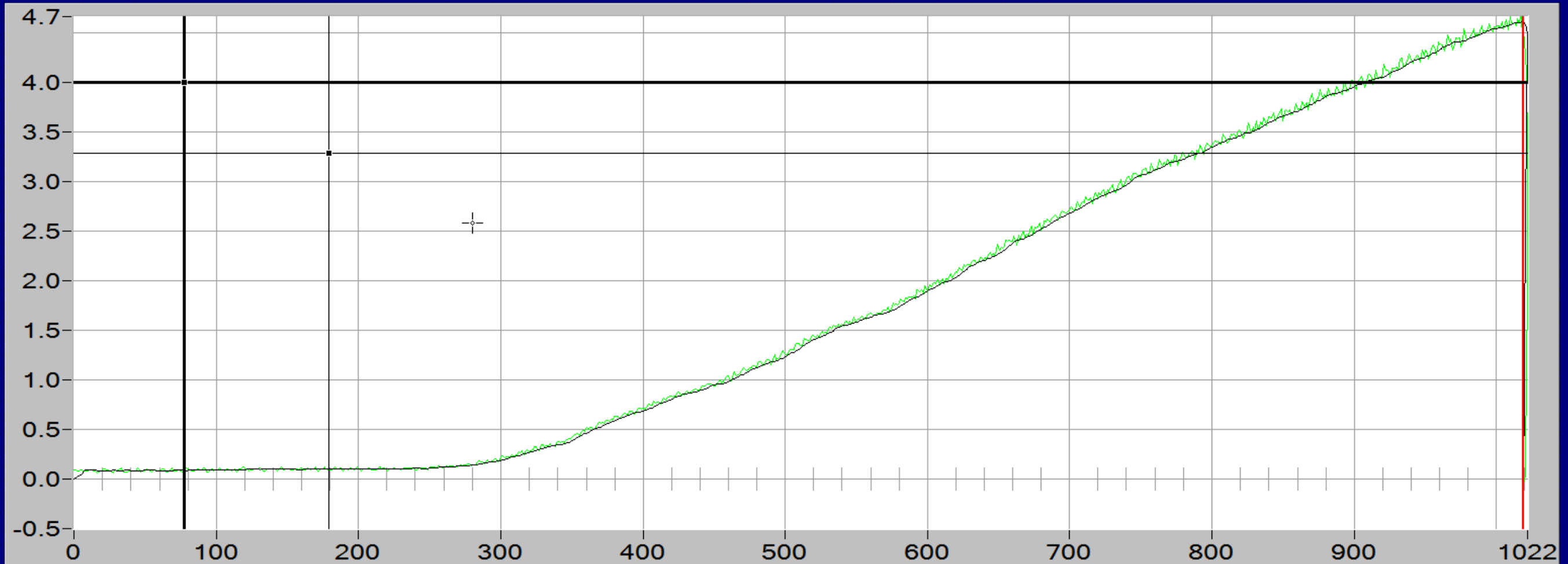
4.61

Winkel

362

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 280.146, Nm: 2.58

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende