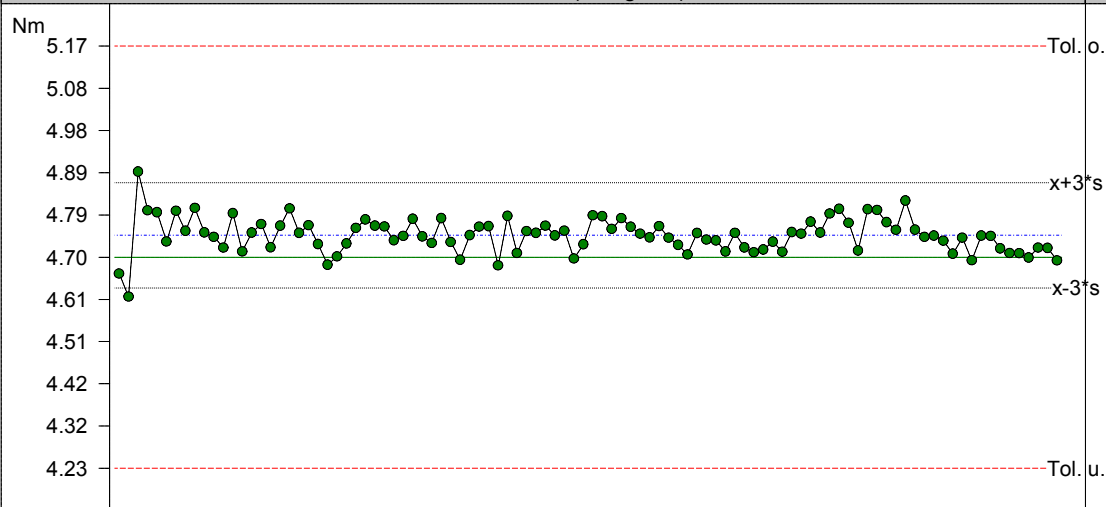
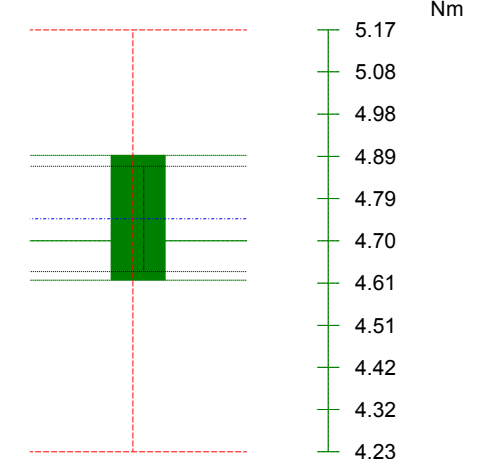


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

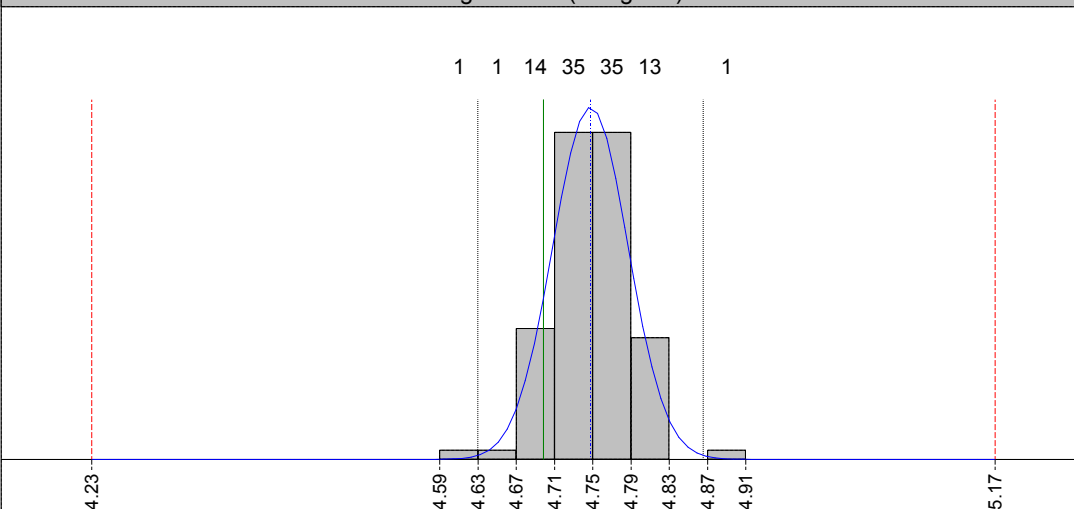


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

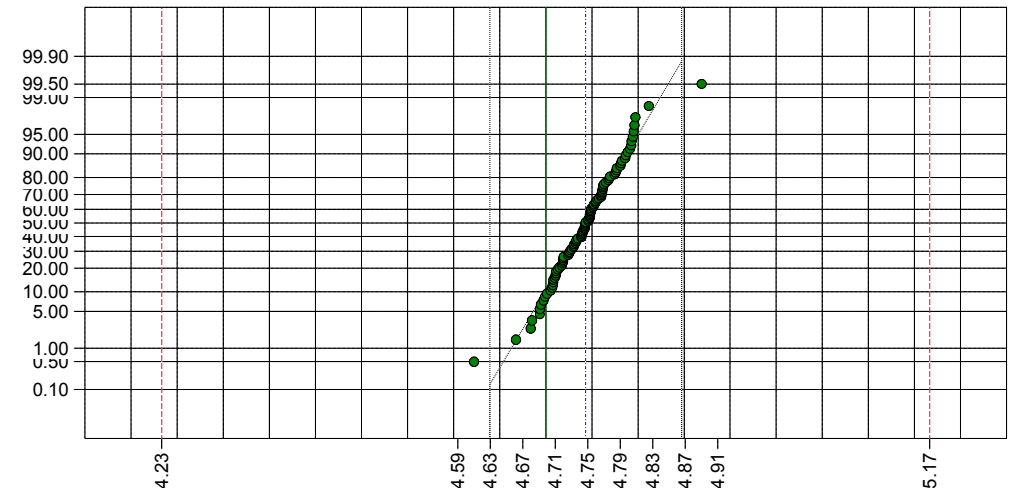
Cm: 4.01 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 3.59 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 4.23  
 Tol. o.: 5.17  
 Sollwert: 4.70  
 Maximum: 4.89  
 Minimum: 4.61  
 x-Quer: 4.75  
 s: 0.04  
 x + 3s: 4.87  
 x - 3s: 4.63  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 837



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 4.66 (359.13)	02. 4.61 (353.50)	03. 4.89 (390.13)	04. 4.80 (365.50)	05. 4.80 (382.75)	06. 4.73 (388.13)	07. 4.80 (398.13)	08. 4.76 (374.50)	09. 4.81 (388.13)	10. 4.75 (391.75)
11. 4.75 (376.63)	12. 4.72 (378.75)	13. 4.80 (391.75)	14. 4.71 (369.38)	15. 4.75 (381.25)	16. 4.77 (388.13)	17. 4.72 (377.75)	18. 4.77 (385.50)	19. 4.81 (396.50)	20. 4.75 (388.63)
21. 4.77 (395.75)	22. 4.73 (395.75)	23. 4.68 (380.00)	24. 4.70 (388.38)	25. 4.73 (386.75)	26. 4.76 (368.75)	27. 4.78 (402.88)	28. 4.77 (392.25)	29. 4.77 (393.25)	30. 4.74 (371.13)
31. 4.75 (386.63)	32. 4.79 (393.00)	33. 4.75 (397.50)	34. 4.73 (390.75)	35. 4.79 (382.75)	36. 4.73 (384.13)	37. 4.69 (381.38)	38. 4.75 (393.88)	39. 4.77 (380.50)	40. 4.77 (387.75)
41. 4.68 (376.63)	42. 4.79 (388.38)	43. 4.71 (371.75)	44. 4.76 (382.38)	45. 4.75 (380.75)	46. 4.77 (399.50)	47. 4.75 (395.50)	48. 4.76 (392.25)	49. 4.70 (384.13)	50. 4.73 (394.75)
51. 4.79 (386.25)	52. 4.79 (387.63)	53. 4.76 (386.63)	54. 4.79 (389.13)	55. 4.77 (391.63)	56. 4.75 (391.50)	57. 4.74 (388.38)	58. 4.77 (397.88)	59. 4.74 (379.13)	60. 4.73 (382.63)
61. 4.71 (381.13)	62. 4.75 (378.63)	63. 4.74 (393.25)	64. 4.74 (388.25)	65. 4.71 (381.88)	66. 4.75 (386.13)	67. 4.72 (380.25)	68. 4.71 (379.75)	69. 4.72 (379.38)	70. 4.73 (389.75)
71. 4.71 (373.38)	72. 4.76 (397.38)	73. 4.75 (386.75)	74. 4.78 (390.38)	75. 4.75 (385.38)	76. 4.80 (386.00)	77. 4.81 (405.38)	78. 4.78 (392.38)	79. 4.71 (380.75)	80. 4.81 (398.63)
81. 4.80 (399.00)	82. 4.78 (391.50)	83. 4.76 (395.25)	84. 4.83 (403.75)	85. 4.76 (380.50)	86. 4.74 (400.25)	87. 4.75 (384.38)	88. 4.74 (396.25)	89. 4.71 (380.25)	90. 4.74 (386.25)
91. 4.69 (384.88)	92. 4.75 (380.00)	93. 4.75 (394.25)	94. 4.72 (375.75)	95. 4.71 (379.50)	96. 4.71 (376.50)	97. 4.70 (376.13)	98. 4.72 (392.75)	99. 4.72 (397.38)	100. 4.69 (375.13)

2 - 404 000 002 - 2.00-11.00 Nm - 3 602 D94 407 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 14.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen  
 Mittelwert (x-quer): 4.75  
 Standardabweichung: 0.04

Sollwert

Cm: 4.01

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.59

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

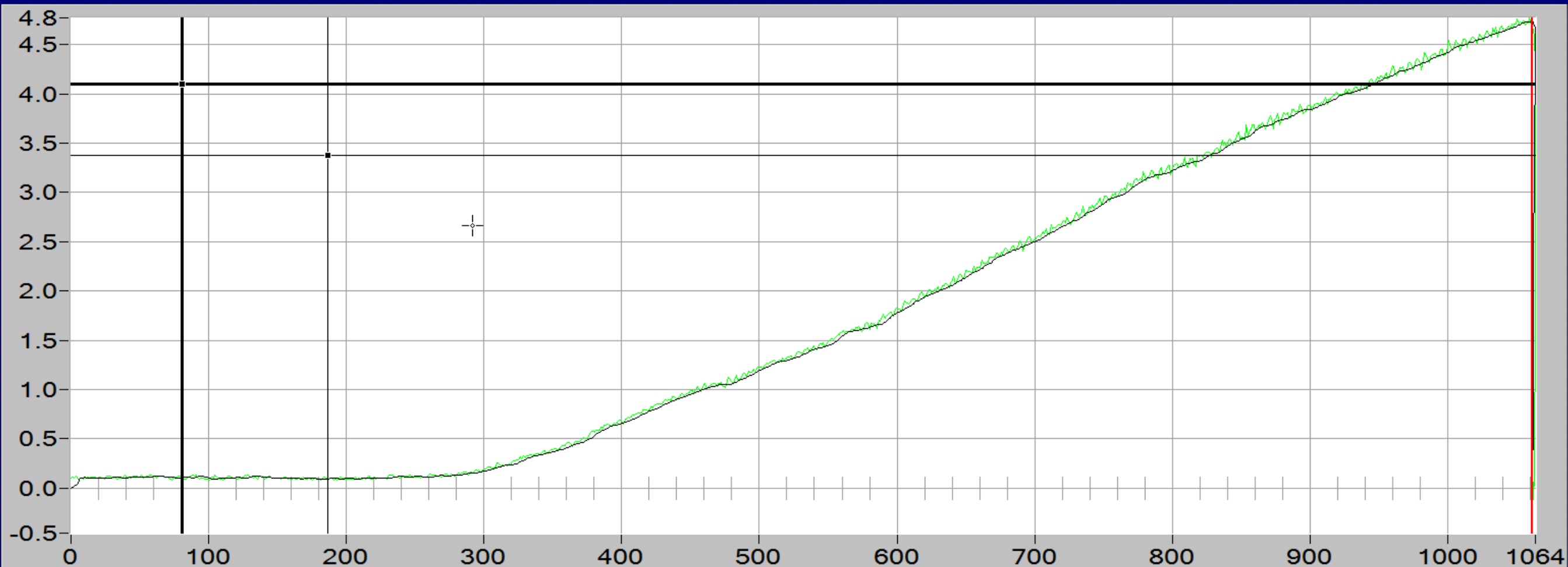
4.73

Winkel

387

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 291.661, Nm: 2.66

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

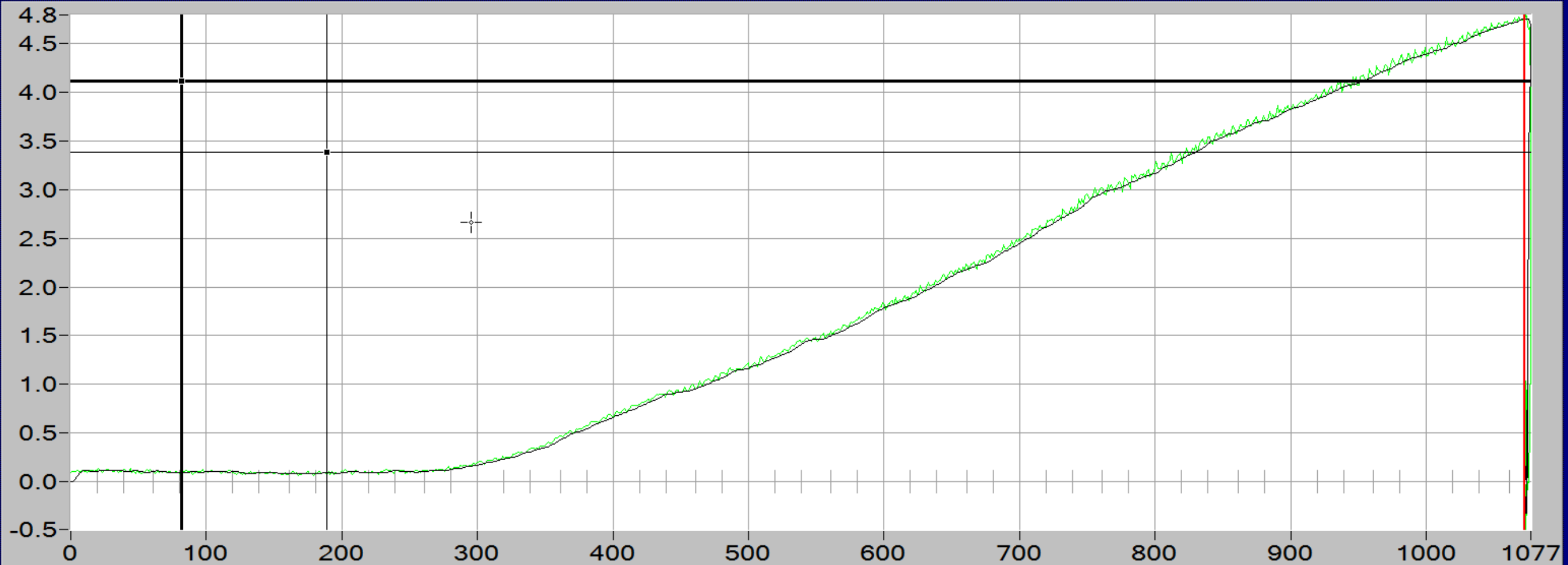
4.75

Winkel

385

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 295.329, Nm: 2.66

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende