

Einzelwerte:	01. 9.15 (26.63)	02. 9.29 (28.13)	03. 9.23 (27.00)	04. 9.35 (27.25)	05. 9.19 (26.25)	06. 9.14 (26.38)	07. 9.14 (26.63)	08. 9.25 (28.25)	09. 9.25 (27.75)	10. 9.17 (26.88)
	11. 9.28 (28.50)	12. 9.02 (25.25)	13. 9.08 (26.25)	14. 9.27 (28.38)	15. 9.20 (28.38)	16. 9.20 (26.50)	17. 9.09 (26.88)	18. 9.09 (26.63)	19. 9.12 (25.88)	20. 9.11 (27.00)
	21. 9.16 (27.50)	22. 9.19 (26.38)	23. 9.05 (27.13)	24. 9.06 (26.88)	25. 9.20 (27.63)	26. 9.13 (28.38)	27. 9.04 (26.13)	28. 9.17 (27.25)	29. 9.11 (26.00)	30. 9.19 (26.00)
	31. 9.16 (27.50)	32. 9.11 (26.00)	33. 8.99 (25.88)	34. 9.22 (28.00)	35. 9.13 (27.25)	36. 9.19 (28.13)	37. 9.06 (25.63)	38. 9.21 (26.75)	39. 9.25 (27.75)	40. 9.22 (26.50)
	41. 9.22 (27.38)	42. 9.25 (28.88)	43. 9.12 (27.13)	44. 9.24 (28.88)	45. 9.12 (26.13)	46. 9.21 (27.63)	47. 9.23 (26.50)	48. 9.24 (26.88)	49. 9.31 (28.88)	50. 9.22 (27.75)
	51. 9.14 (27.38)	52. 9.21 (28.50)	53. 9.24 (28.63)	54. 9.11 (27.00)	55. 9.25 (27.88)	56. 9.35 (28.88)	57. 9.25 (28.88)	58. 9.29 (28.25)	59. 9.24 (26.50)	60. 9.16 (25.75)
	61. 9.28 (26.88)	62. 9.34 (27.00)	63. 9.18 (25.63)	64. 9.12 (26.13)	65. 9.23 (27.63)	66. 9.16 (25.88)	67. 9.33 (27.63)	68. 9.30 (26.88)	69. 9.26 (27.63)	70. 9.22 (25.63)
	71. 9.26 (27.75)	72. 9.26 (27.00)	73. 9.34 (27.88)	74. 9.27 (26.63)	75. 9.23 (26.63)	76. 9.25 (28.63)	77. 9.46 (29.50)	78. 9.27 (28.25)	79. 9.24 (28.38)	80. 9.23 (26.50)
	81. 9.11 (26.50)	82. 9.30 (27.25)	83. 9.37 (29.13)	84. 9.34 (28.25)	85. 9.17 (27.63)	86. 9.36 (29.25)	87. 9.25 (27.88)	88. 9.39 (29.25)	89. 9.30 (27.75)	90. 9.27 (27.50)
	91. 9.18 (28.88)	92. 9.40 (29.00)	93. 9.36 (29.75)	94. 9.17 (26.63)	95. 9.24 (28.25)	96. 9.33 (29.50)	97. 9.33 (28.25)	98. 9.35 (28.75)	99. 9.14 (28.75)	100. 9.35 (29.63)

2 - 404 000 003 - 2.00-11.00 Nm - 3 602 D94 407 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 15.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

Einheit: Nm
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 9.22 Standardabweichung: 0.09

Sollwert

Cm: 3.34

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.27

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

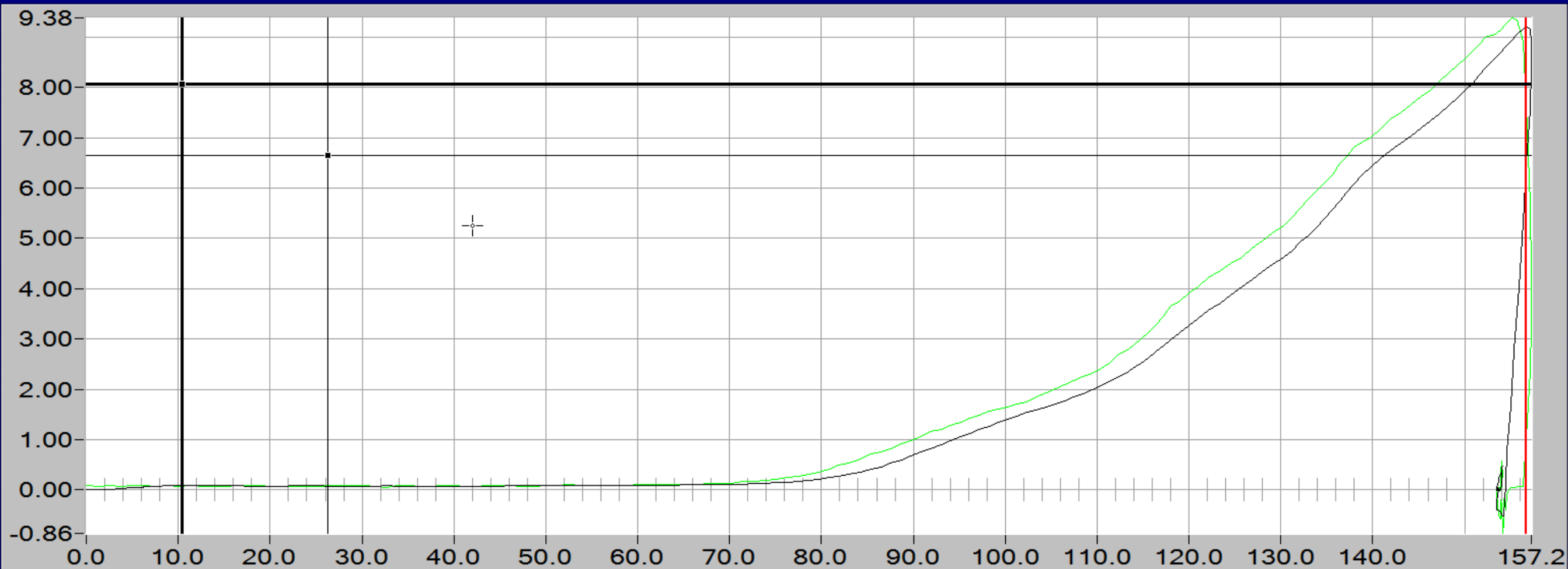
9.20

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 42.029, Nm: 5.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

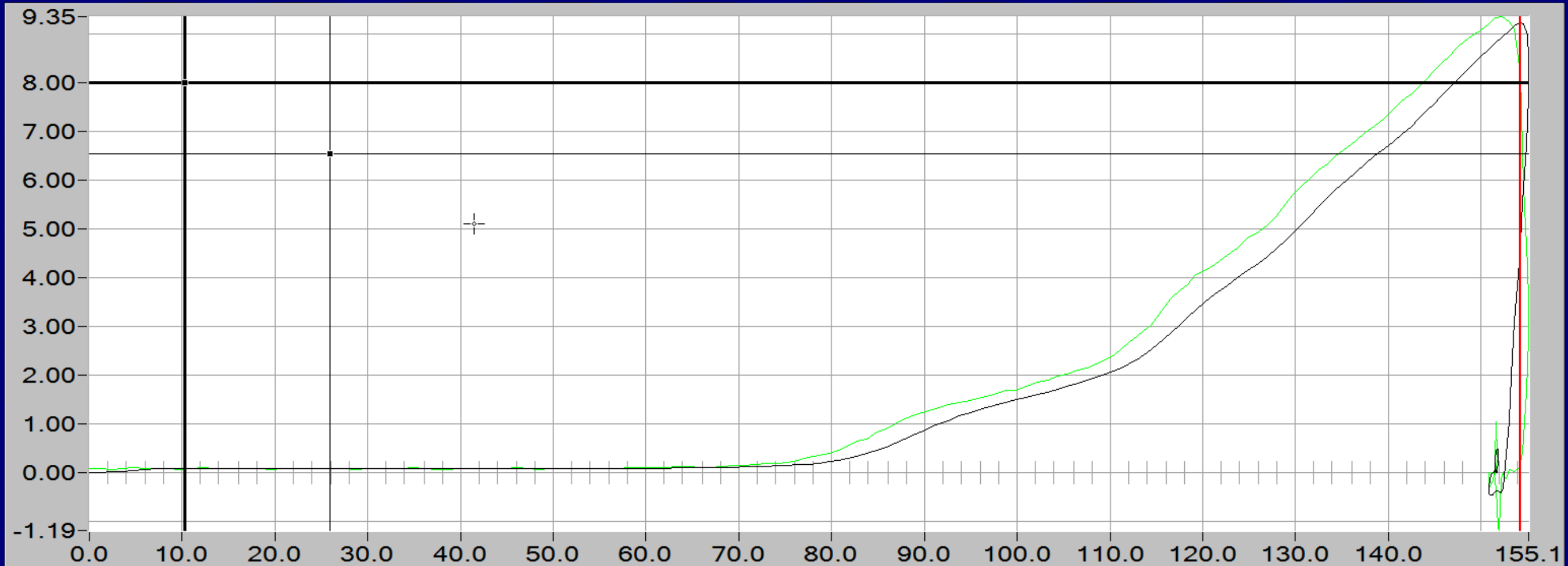
9.23

Winkel

26

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 41.461, Nm: 5.10

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende