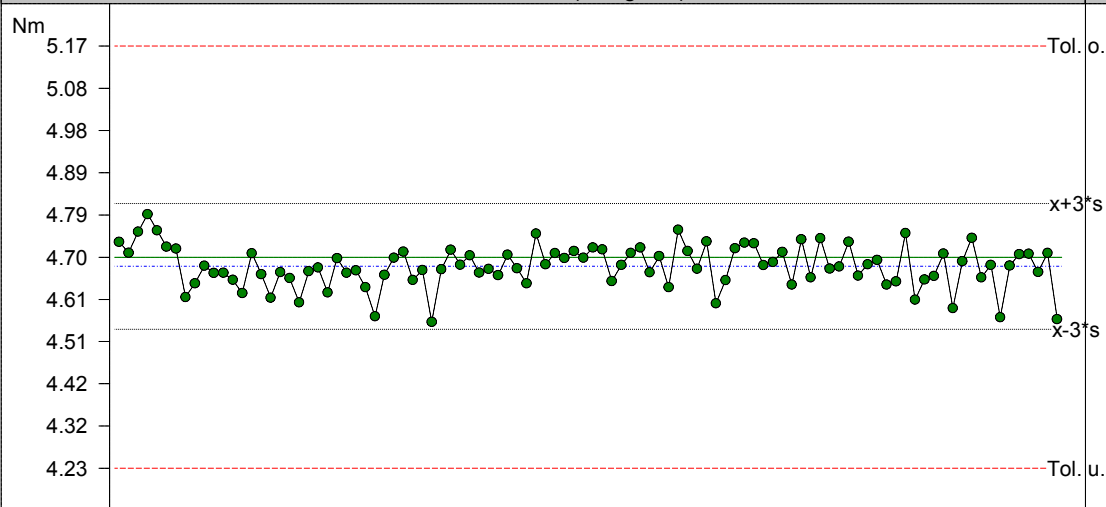
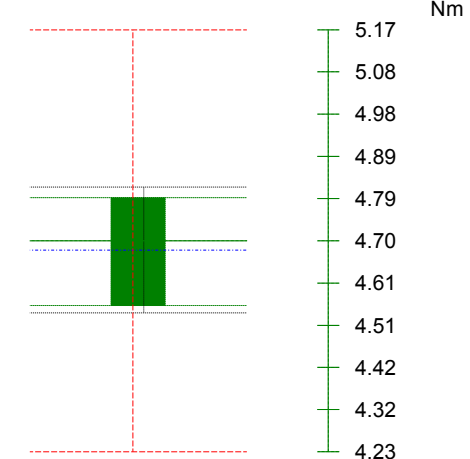


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

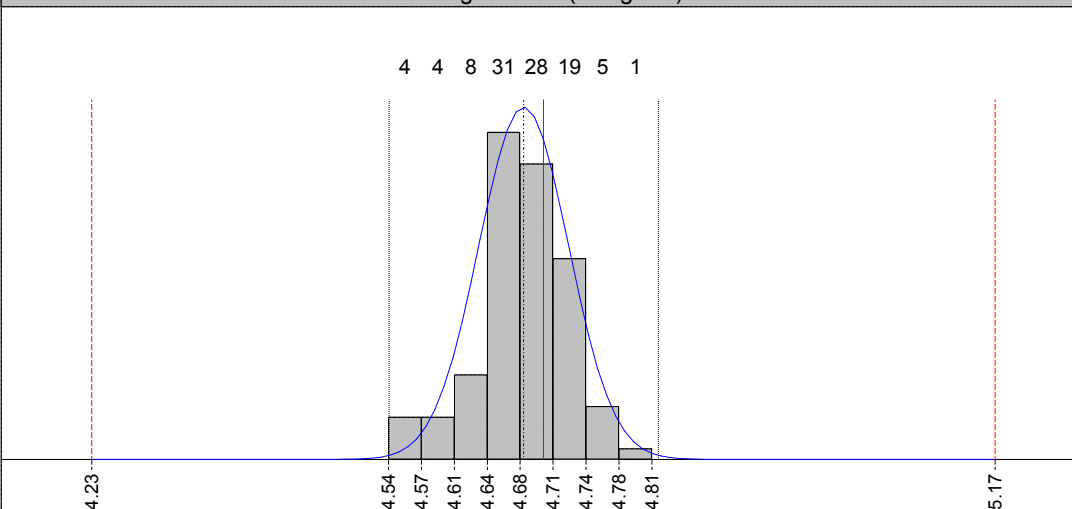


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

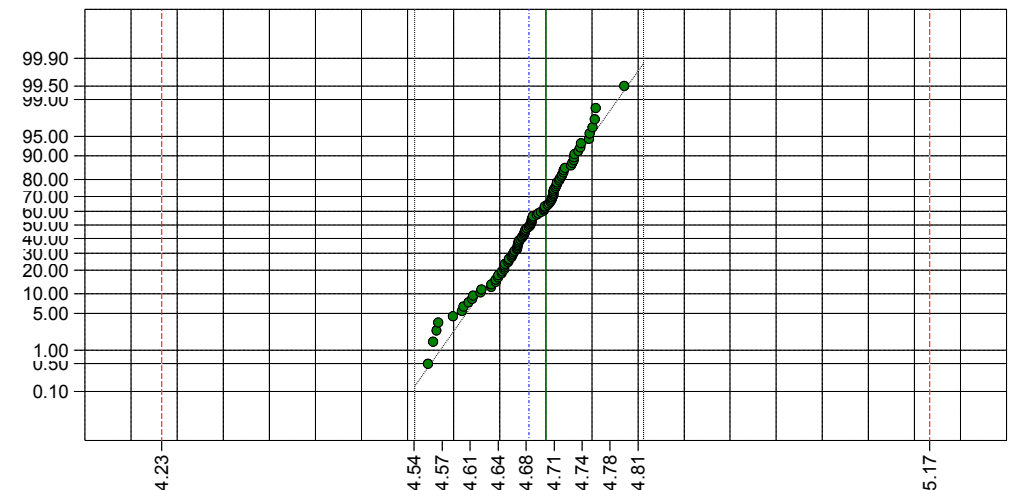
Cm: 3.35 (≥ 1.67)
 Cmk: 3.21 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 4.23
 Tol. o.: 5.17
 Sollwert: 4.70
 Maximum: 4.80
 Minimum: 4.56
 x-Quer: 4.68
 s: 0.05
 x + 3s: 4.82
 x - 3s: 4.54
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 836



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 4.73 (29.25)	02. 4.71 (29.75)	03. 4.76 (29.88)	04. 4.80 (32.25)	05. 4.76 (31.38)	06. 4.72 (31.75)	07. 4.72 (30.88)	08. 4.61 (27.25)	09. 4.64 (30.63)	10. 4.68 (31.13)
	11. 4.66 (30.75)	12. 4.67 (30.75)	13. 4.65 (30.50)	14. 4.62 (31.25)	15. 4.71 (30.00)	16. 4.66 (30.38)	17. 4.61 (30.13)	18. 4.67 (30.75)	19. 4.65 (30.13)	20. 4.60 (29.50)
	21. 4.67 (29.88)	22. 4.68 (31.38)	23. 4.62 (28.63)	24. 4.70 (31.75)	25. 4.67 (31.13)	26. 4.67 (30.50)	27. 4.63 (28.38)	28. 4.57 (30.63)	29. 4.66 (28.00)	30. 4.70 (29.88)
	31. 4.71 (30.00)	32. 4.65 (28.38)	33. 4.67 (30.75)	34. 4.56 (27.38)	35. 4.67 (28.38)	36. 4.72 (31.88)	37. 4.68 (29.38)	38. 4.70 (29.88)	39. 4.67 (31.63)	40. 4.67 (30.13)
	41. 4.66 (27.63)	42. 4.71 (28.88)	43. 4.68 (30.38)	44. 4.64 (29.63)	45. 4.75 (31.38)	46. 4.68 (28.13)	47. 4.71 (30.88)	48. 4.70 (30.50)	49. 4.71 (29.75)	50. 4.70 (29.75)
	51. 4.72 (29.25)	52. 4.72 (31.50)	53. 4.65 (30.38)	54. 4.68 (30.00)	55. 4.71 (30.63)	56. 4.72 (29.63)	57. 4.67 (28.13)	58. 4.70 (29.63)	59. 4.63 (28.25)	60. 4.76 (30.13)
	61. 4.71 (30.00)	62. 4.67 (27.75)	63. 4.74 (30.63)	64. 4.60 (29.38)	65. 4.65 (31.13)	66. 4.72 (30.00)	67. 4.73 (30.00)	68. 4.73 (29.75)	69. 4.68 (31.63)	70. 4.69 (31.13)
	71. 4.71 (29.38)	72. 4.64 (27.88)	73. 4.74 (29.88)	74. 4.65 (28.25)	75. 4.74 (30.75)	76. 4.67 (31.50)	77. 4.68 (31.25)	78. 4.73 (30.00)	79. 4.66 (28.75)	80. 4.68 (29.50)
	81. 4.69 (30.75)	82. 4.64 (30.38)	83. 4.65 (30.25)	84. 4.75 (31.63)	85. 4.61 (31.25)	86. 4.65 (29.63)	87. 4.66 (30.25)	88. 4.71 (31.50)	89. 4.59 (28.88)	90. 4.69 (30.63)
	91. 4.74 (30.75)	92. 4.66 (28.75)	93. 4.68 (30.88)	94. 4.57 (29.25)	95. 4.68 (29.88)	96. 4.71 (29.25)	97. 4.71 (31.63)	98. 4.67 (27.88)	99. 4.71 (31.13)	100. 4.56 (27.50)

2 - 404 000 003 - 2.00-11.00 Nm - 3 602 D94 407 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 14.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 4.68 Standardabweichung: 0.05

Sollwert

 Cm: 3.35
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.21

6s (x ± 3 s) i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

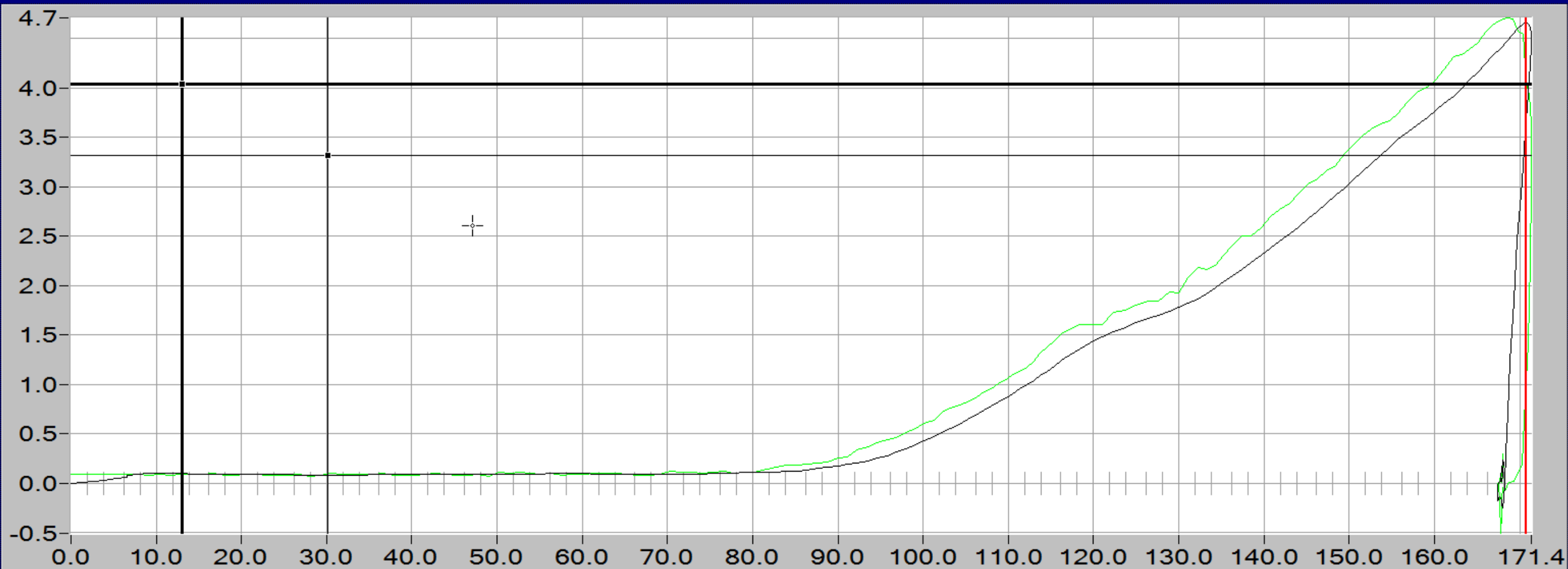
4.67

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 47.119, Nm: 2.61

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

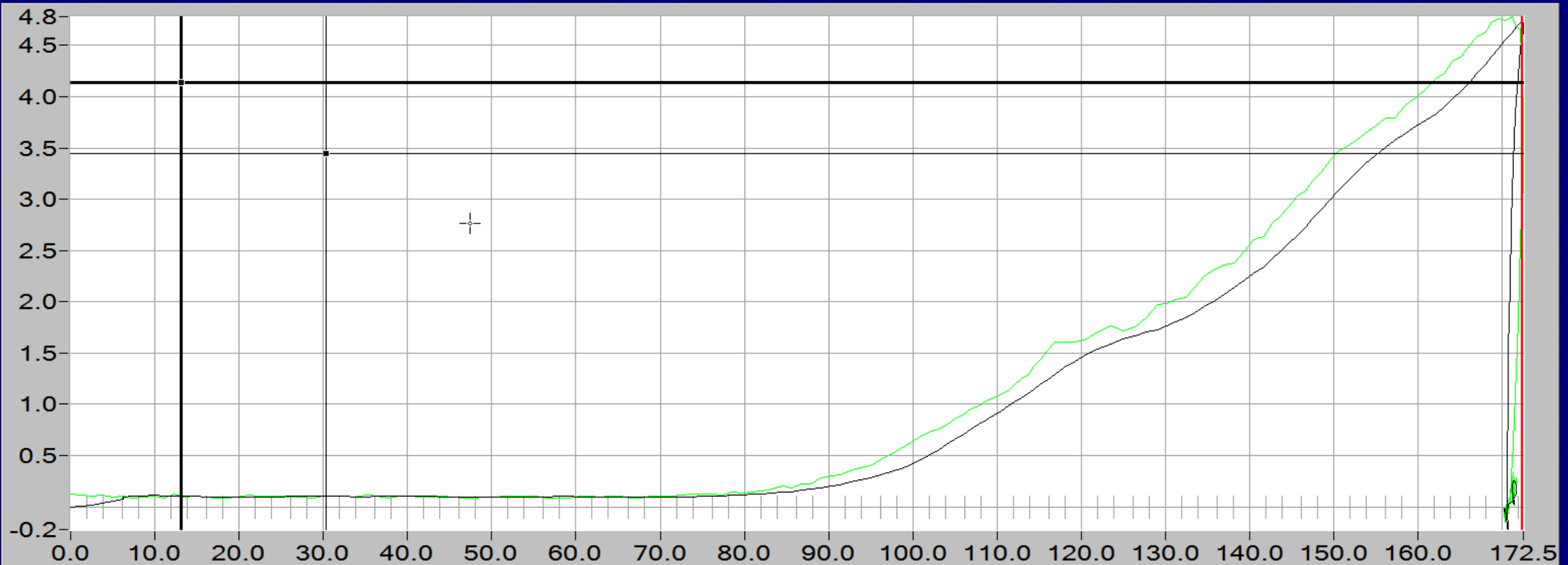
4.74

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 47.428, Nm: 2.76

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende