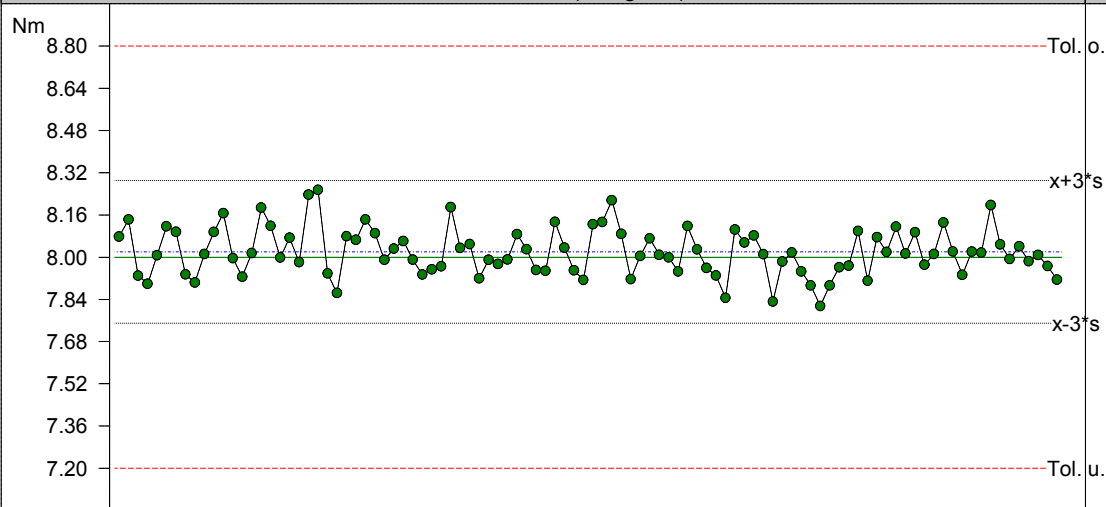
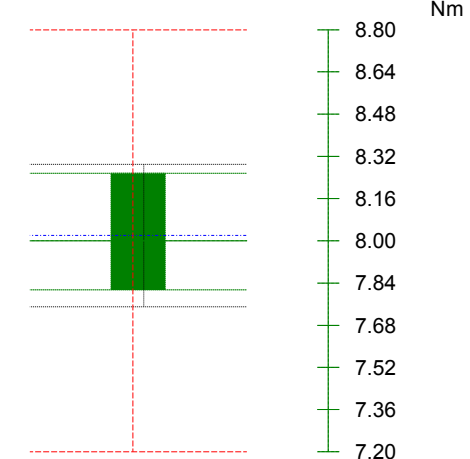


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

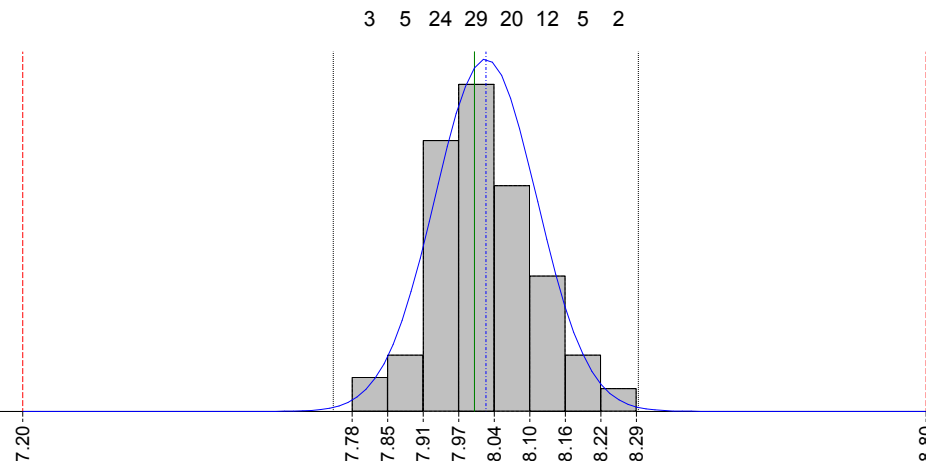


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

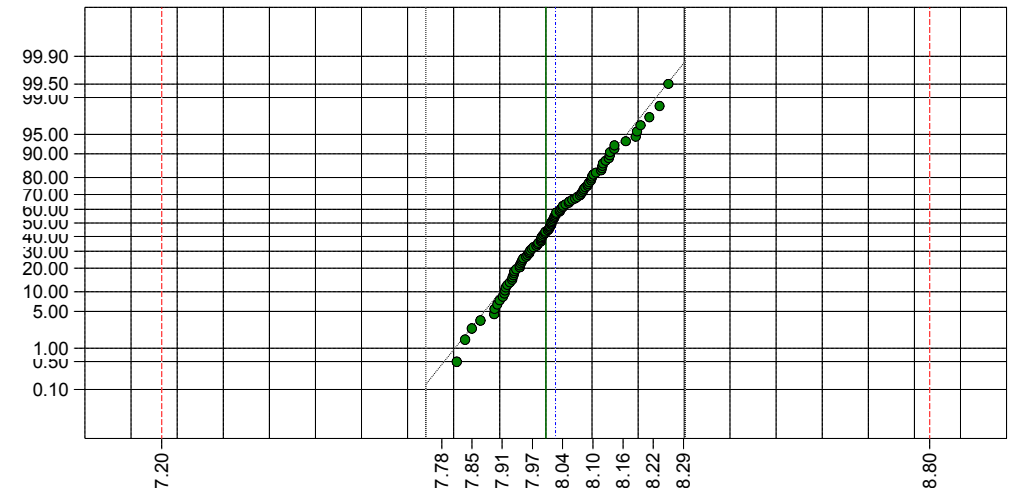
Cm: 2.96 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.89 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 7.20
 Tol. o.: 8.80
 Sollwert: 8.00
 Maximum: 8.26
 Minimum: 7.81
 x-Quer: 8.02
 s: 0.09
 x + 3s: 8.29
 x - 3s: 7.75
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1135



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 8.08 (33.50)	02. 8.14 (34.88)	03. 7.93 (32.75)	04. 7.90 (32.13)	05. 8.01 (32.25)	06. 8.12 (34.13)	07. 8.10 (34.38)	08. 7.93 (32.50)	09. 7.90 (33.63)	10. 8.01 (35.25)
	11. 8.10 (34.25)	12. 8.17 (35.38)	13. 8.00 (34.38)	14. 7.93 (32.50)	15. 8.02 (34.13)	16. 8.19 (38.13)	17. 8.12 (36.25)	18. 8.00 (34.88)	19. 8.07 (35.00)	20. 7.98 (34.13)
	21. 8.24 (38.25)	22. 8.26 (37.25)	23. 7.94 (34.75)	24. 7.86 (34.38)	25. 8.08 (36.25)	26. 8.07 (37.63)	27. 8.14 (36.75)	28. 8.09 (34.63)	29. 7.99 (32.38)	30. 8.03 (34.63)
	31. 8.06 (34.00)	32. 7.99 (33.25)	33. 7.93 (33.63)	34. 7.95 (35.00)	35. 7.97 (34.50)	36. 8.19 (35.13)	37. 8.04 (34.88)	38. 8.05 (34.88)	39. 7.92 (32.88)	40. 7.99 (36.63)
	41. 7.97 (34.75)	42. 7.99 (34.25)	43. 8.09 (36.88)	44. 8.03 (36.63)	45. 7.95 (34.75)	46. 7.95 (33.88)	47. 8.13 (37.63)	48. 8.04 (33.00)	49. 7.95 (34.88)	50. 7.91 (33.00)
	51. 8.12 (36.38)	52. 8.13 (36.88)	53. 8.22 (35.63)	54. 8.09 (33.25)	55. 7.92 (32.50)	56. 8.00 (33.38)	57. 8.07 (34.88)	58. 8.01 (34.50)	59. 8.00 (34.13)	60. 7.95 (33.75)
	61. 8.12 (34.00)	62. 8.03 (33.63)	63. 7.96 (35.00)	64. 7.93 (33.38)	65. 7.85 (33.00)	66. 8.10 (36.13)	67. 8.06 (34.50)	68. 8.08 (33.13)	69. 8.01 (31.38)	70. 7.83 (33.88)
	71. 7.98 (33.88)	72. 8.02 (33.13)	73. 7.95 (33.38)	74. 7.89 (33.38)	75. 7.81 (33.38)	76. 7.89 (34.00)	77. 7.96 (34.25)	78. 7.97 (35.75)	79. 8.10 (34.25)	80. 7.91 (34.75)
	81. 8.08 (37.25)	82. 8.02 (34.88)	83. 8.12 (35.63)	84. 8.01 (36.25)	85. 8.09 (36.50)	86. 7.97 (32.13)	87. 8.01 (32.75)	88. 8.13 (34.88)	89. 8.02 (33.63)	90. 7.93 (31.63)
	91. 8.02 (34.63)	92. 8.02 (33.50)	93. 8.20 (36.50)	94. 8.05 (33.50)	95. 7.99 (33.75)	96. 8.04 (34.25)	97. 7.98 (33.63)	98. 8.01 (35.75)	99. 7.97 (33.38)	100. 7.91 (33.88)

1 - 404 000 002 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 406 .1 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 07.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 8.02 Standardabweichung: 0.09

Sollwert

Cm: 2.96

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.89

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

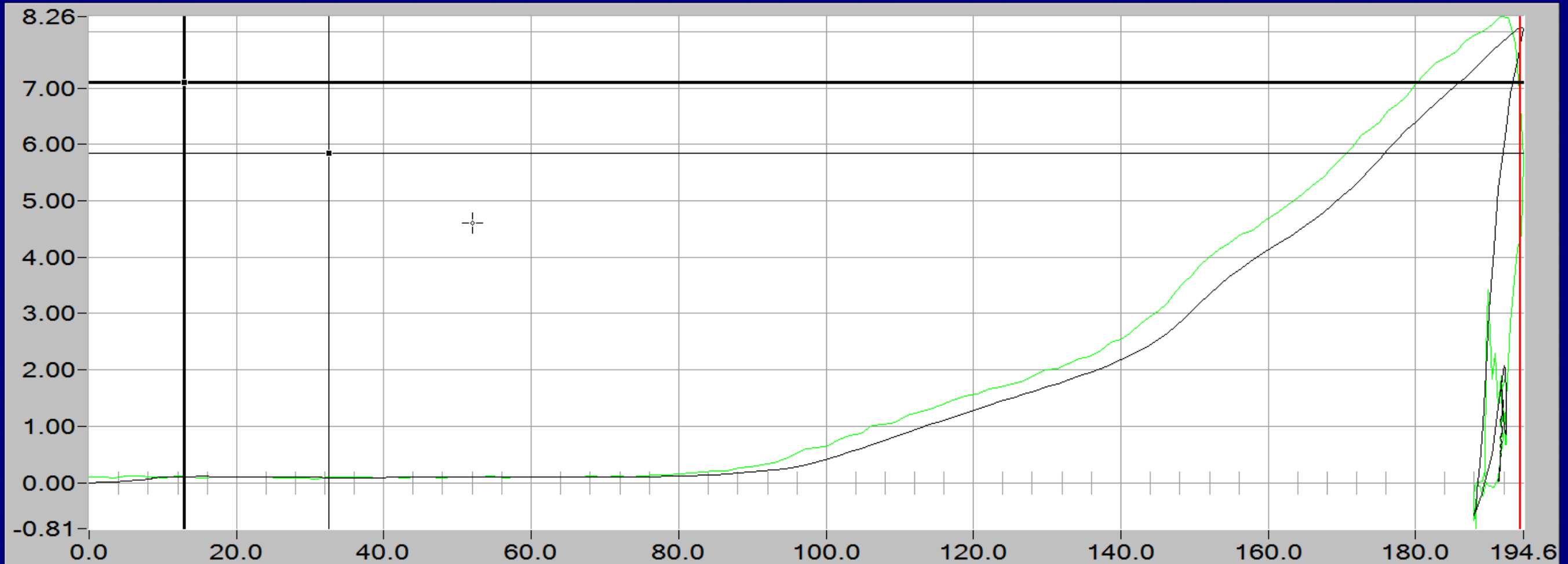
8.08

Winkel

36

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 52.019, Nm: 4.61

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

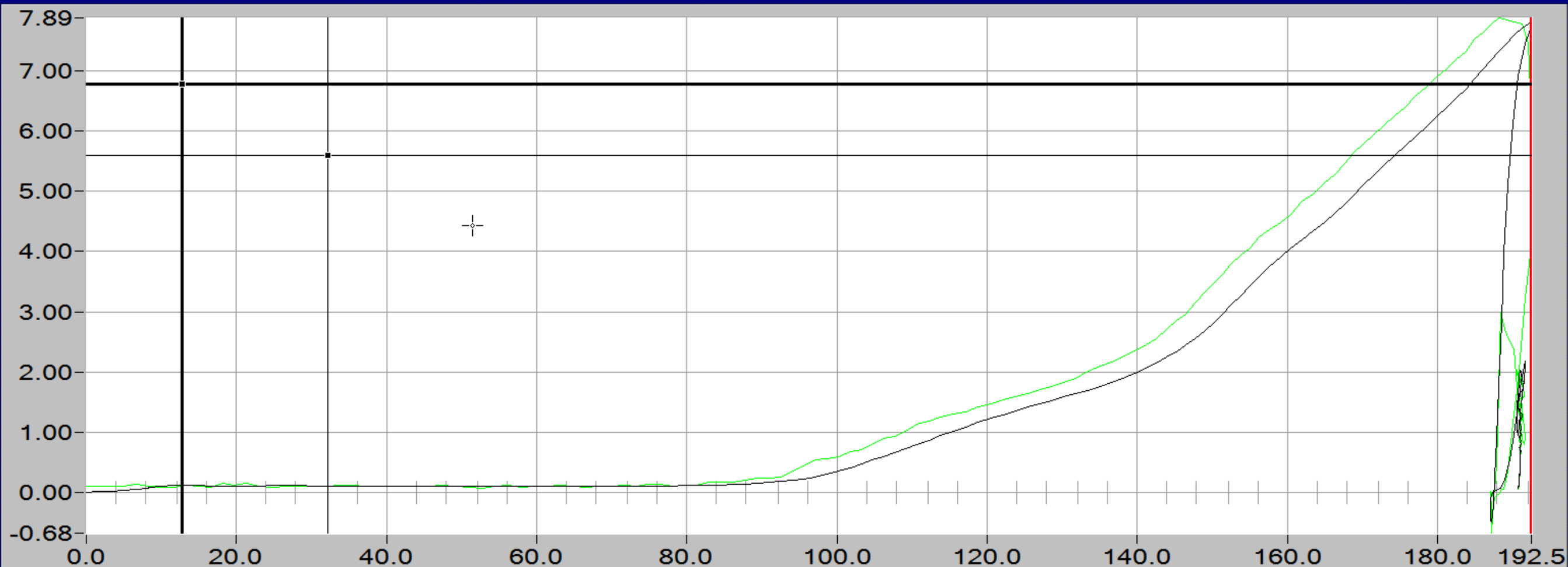
7.81

Winkel

33

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 51.451, Nm: 4.43

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende