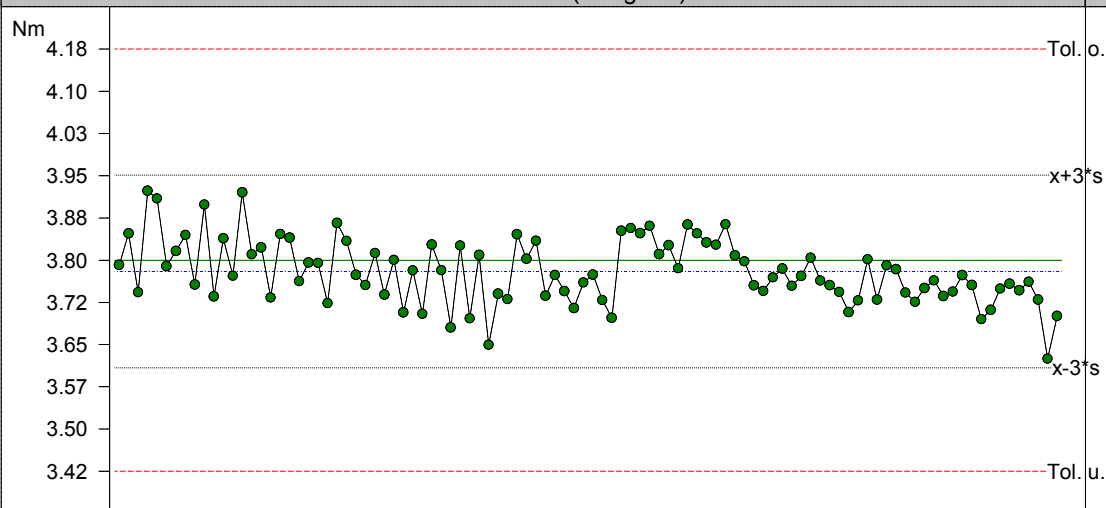
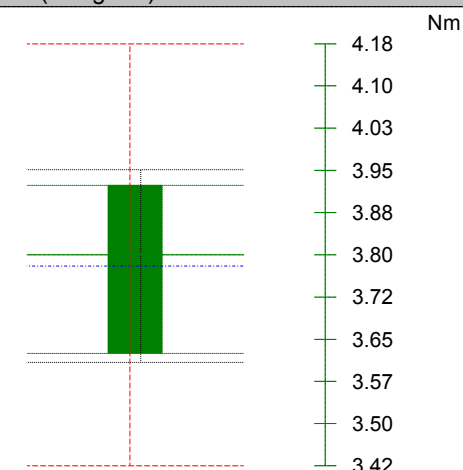


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

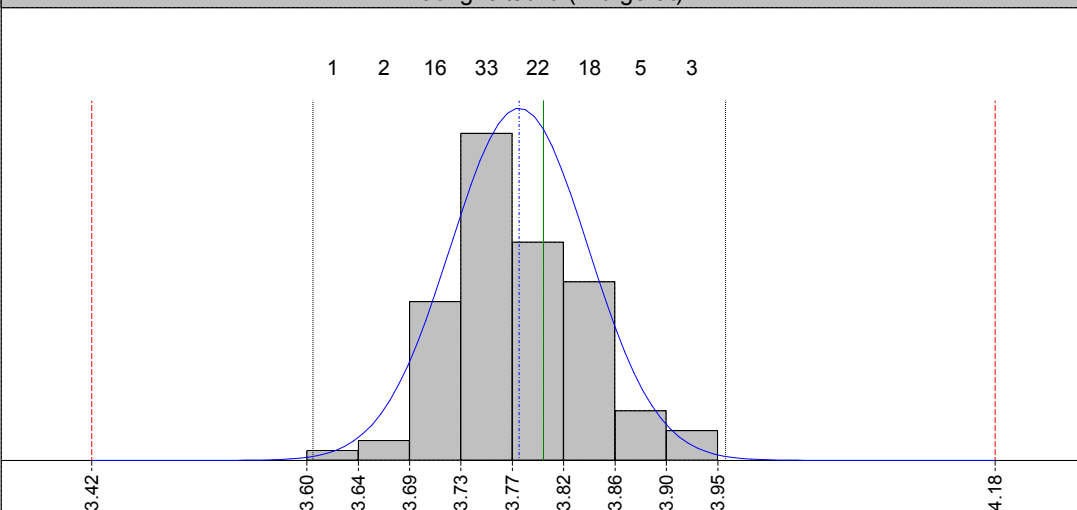


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

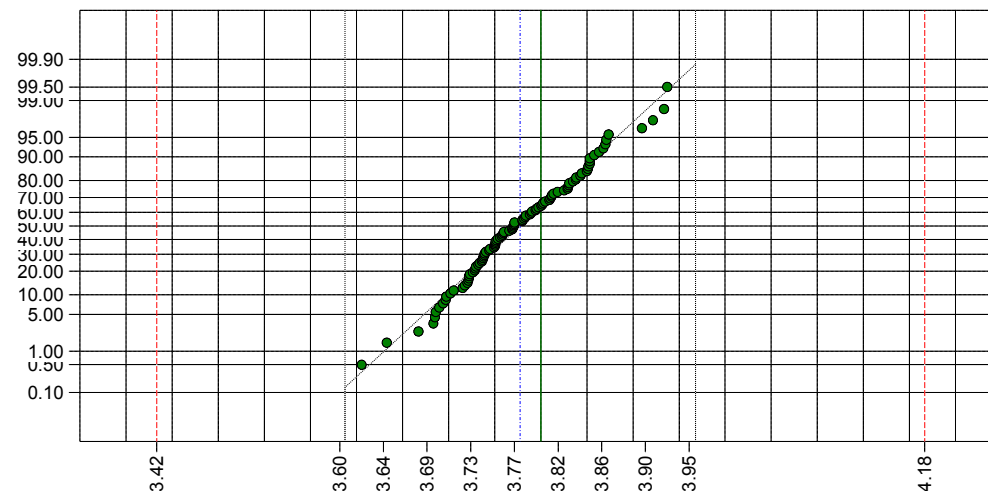
Cm: 2.19 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 2.07 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 3.42  
 Tol. o.: 4.18  
 Sollwert: 3.80  
 Maximum: 3.93  
 Minimum: 3.62  
 x-Quer: 3.78  
 s: 0.06  
 x + 3s: 3.95  
 x - 3s: 3.61  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 30  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 1169



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

|                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                   |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|
| 01. 3.79 (30.38) | 02. 3.85 (28.50) | 03. 3.74 (28.75) | 04. 3.93 (28.50) | 05. 3.91 (30.13) | 06. 3.79 (29.38) | 07. 3.82 (29.88) | 08. 3.85 (28.88) | 09. 3.76 (31.63) | 10. 3.90 (29.50)  |
| 11. 3.73 (28.88) | 12. 3.84 (27.13) | 13. 3.77 (29.00) | 14. 3.92 (28.75) | 15. 3.81 (28.88) | 16. 3.82 (28.00) | 17. 3.73 (30.38) | 18. 3.85 (28.63) | 19. 3.84 (28.88) | 20. 3.76 (30.00)  |
| 21. 3.80 (28.88) | 22. 3.79 (28.38) | 23. 3.72 (27.63) | 24. 3.87 (29.63) | 25. 3.83 (28.75) | 26. 3.77 (31.75) | 27. 3.76 (30.50) | 28. 3.81 (29.50) | 29. 3.74 (28.50) | 30. 3.80 (27.25)  |
| 31. 3.71 (29.88) | 32. 3.78 (29.25) | 33. 3.70 (27.88) | 34. 3.83 (26.38) | 35. 3.78 (28.00) | 36. 3.68 (26.13) | 37. 3.83 (27.25) | 38. 3.70 (27.13) | 39. 3.81 (29.25) | 40. 3.65 (28.00)  |
| 41. 3.74 (30.38) | 42. 3.73 (30.00) | 43. 3.85 (28.88) | 44. 3.80 (30.63) | 45. 3.84 (29.75) | 46. 3.74 (27.63) | 47. 3.77 (30.00) | 48. 3.74 (30.63) | 49. 3.71 (27.38) | 50. 3.76 (28.38)  |
| 51. 3.77 (28.38) | 52. 3.73 (28.38) | 53. 3.70 (26.63) | 54. 3.85 (33.25) | 55. 3.86 (28.00) | 56. 3.85 (27.25) | 57. 3.86 (26.50) | 58. 3.81 (28.00) | 59. 3.83 (26.25) | 60. 3.79 (28.63)  |
| 61. 3.86 (26.75) | 62. 3.85 (26.63) | 63. 3.83 (27.38) | 64. 3.83 (28.63) | 65. 3.86 (26.25) | 66. 3.81 (31.00) | 67. 3.80 (28.13) | 68. 3.75 (28.50) | 69. 3.74 (25.88) | 70. 3.77 (26.25)  |
| 71. 3.78 (26.75) | 72. 3.75 (28.75) | 73. 3.77 (27.38) | 74. 3.80 (28.00) | 75. 3.76 (27.63) | 76. 3.76 (33.25) | 77. 3.74 (27.25) | 78. 3.71 (27.38) | 79. 3.73 (27.25) | 80. 3.80 (30.50)  |
| 81. 3.73 (29.75) | 82. 3.79 (29.75) | 83. 3.78 (27.63) | 84. 3.74 (27.88) | 85. 3.72 (27.25) | 86. 3.75 (28.00) | 87. 3.76 (27.00) | 88. 3.74 (28.50) | 89. 3.74 (27.63) | 90. 3.77 (27.63)  |
| 91. 3.76 (26.38) | 92. 3.69 (26.63) | 93. 3.71 (27.00) | 94. 3.75 (28.13) | 95. 3.76 (28.38) | 96. 3.75 (28.50) | 97. 3.76 (26.75) | 98. 3.73 (29.13) | 99. 3.62 (27.50) | 100. 3.70 (29.00) |

2 - 402 000 003 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 403 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 25.02.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 3.78 Standardabweichung: 0.06

Sollwert

Cm: 2.19

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.07

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

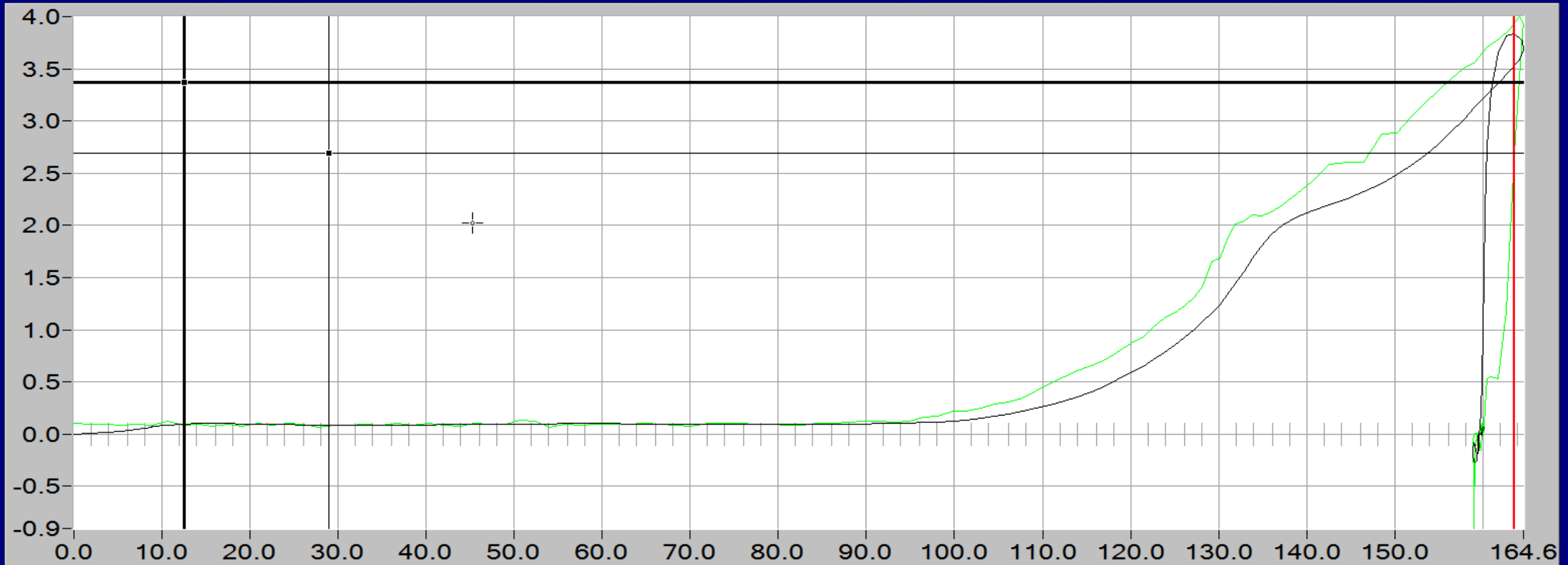
3.83

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 45.263, Nm: 2.02

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

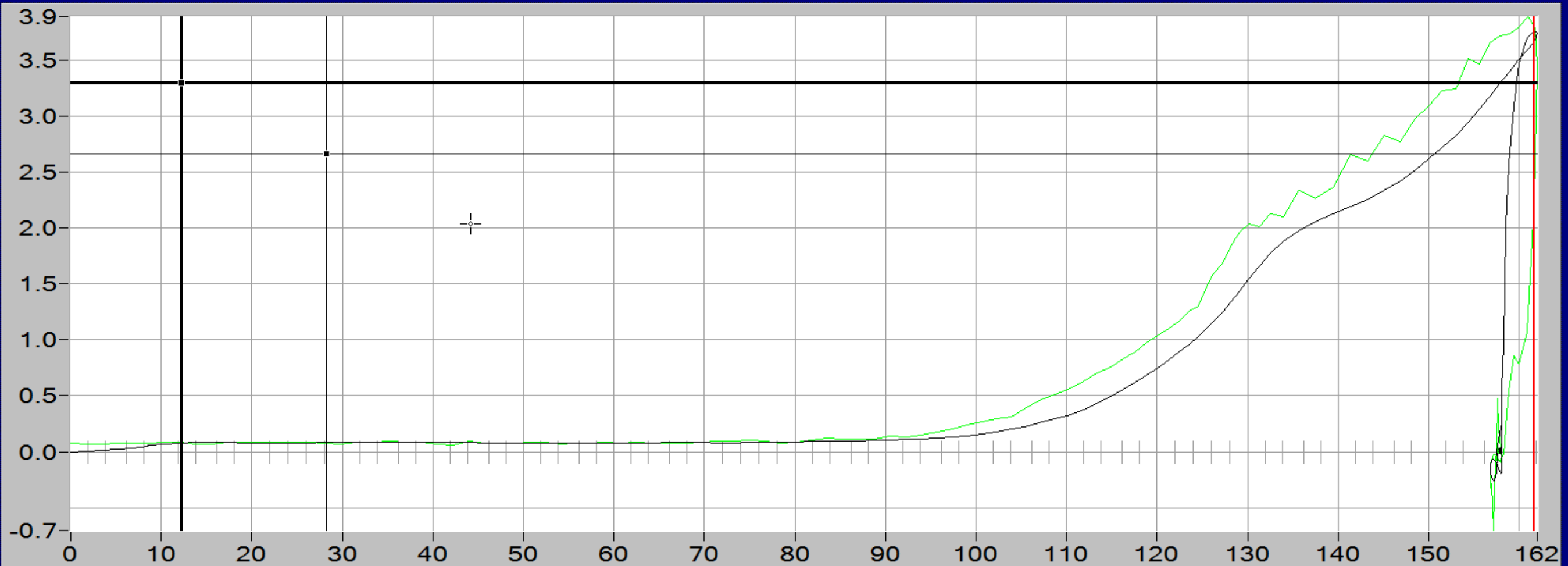
3.76

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 44.172, Nm: 2.04

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende