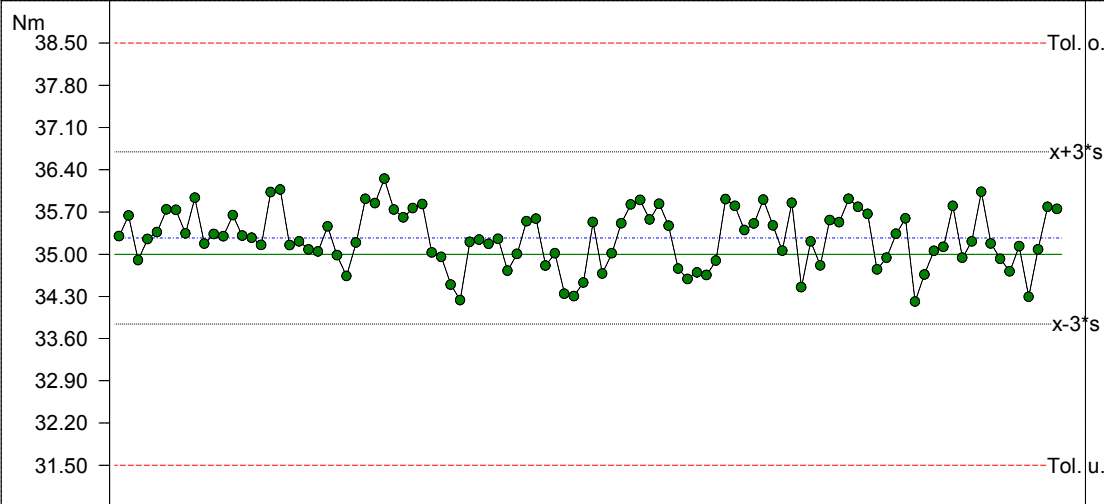
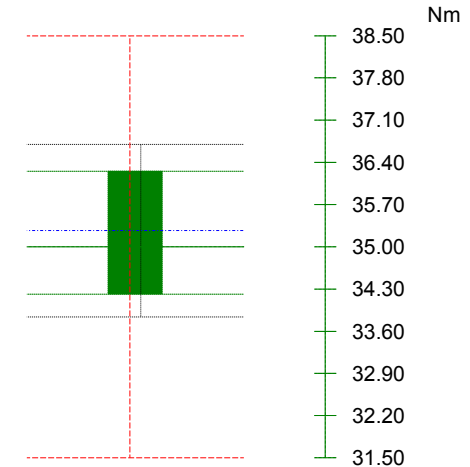


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

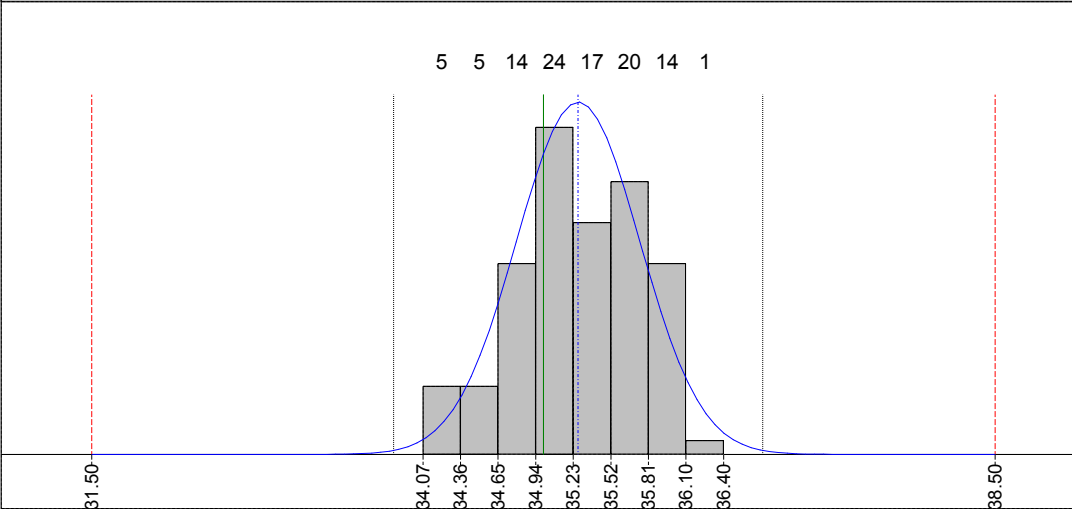


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

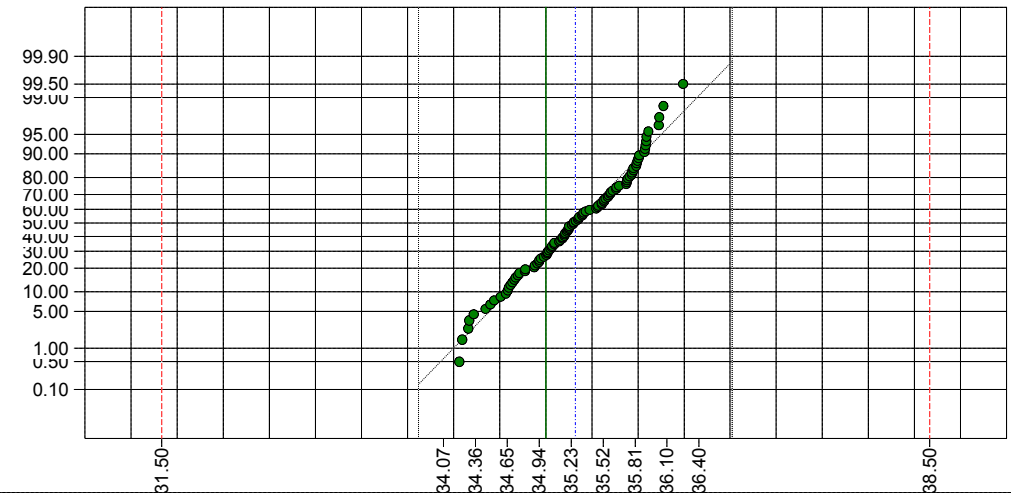
Cm: 2.45 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.26 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 31.50
 Tol. o.: 38.50
 Sollwert: 35.00
 Maximum: 36.25
 Minimum: 34.21
 x-Quer: 35.27
 s: 0.48
 x + 3s: 36.70
 x - 3s: 33.84
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 224



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 35.30 (34.75)	02. 35.64 (36.25)	03. 34.90 (34.00)	04. 35.25 (34.25)	05. 35.36 (33.25)	06. 35.74 (34.38)	07. 35.73 (36.38)	08. 35.34 (37.38)	09. 35.93 (37.38)	10. 35.17 (35.25)
	11. 35.33 (37.25)	12. 35.30 (36.50)	13. 35.65 (37.75)	14. 35.31 (30.38)	15. 35.27 (28.75)	16. 35.15 (33.50)	17. 36.03 (34.63)	18. 36.07 (34.25)	19. 35.15 (34.38)	20. 35.21 (35.00)
	21. 35.08 (35.00)	22. 35.04 (35.75)	23. 35.46 (33.00)	24. 34.98 (32.25)	25. 34.64 (29.63)	26. 35.19 (18.63)	27. 35.92 (42.75)	28. 35.85 (20.00)	29. 36.25 (38.63)	30. 35.74 (37.13)
	31. 35.61 (36.00)	32. 35.76 (37.13)	33. 35.83 (38.13)	34. 35.03 (37.38)	35. 34.95 (36.75)	36. 34.50 (30.38)	37. 34.24 (30.75)	38. 35.20 (30.88)	39. 35.24 (30.75)	40. 35.17 (33.00)
	41. 35.25 (29.00)	42. 34.73 (29.88)	43. 35.00 (33.75)	44. 35.55 (32.00)	45. 35.59 (31.88)	46. 34.81 (32.25)	47. 35.02 (32.00)	48. 34.34 (28.00)	49. 34.30 (26.75)	50. 34.53 (26.88)
	51. 35.53 (30.75)	52. 34.68 (29.38)	53. 35.01 (33.63)	54. 35.51 (34.88)	55. 35.82 (37.25)	56. 35.90 (35.00)	57. 35.57 (35.38)	58. 35.84 (32.00)	59. 35.47 (28.63)	60. 34.76 (27.50)
	61. 34.59 (28.88)	62. 34.70 (29.63)	63. 34.65 (32.63)	64. 34.89 (28.63)	65. 35.91 (31.88)	66. 35.80 (34.00)	67. 35.40 (35.75)	68. 35.51 (31.00)	69. 35.90 (29.63)	70. 35.48 (30.00)
	71. 35.06 (28.75)	72. 35.85 (31.50)	73. 34.45 (27.25)	74. 35.21 (30.88)	75. 34.81 (29.88)	76. 35.56 (18.25)	77. 35.53 (41.50)	78. 35.92 (35.88)	79. 35.78 (31.88)	80. 35.67 (30.50)
	81. 34.75 (29.63)	82. 34.94 (29.63)	83. 35.34 (31.25)	84. 35.59 (30.88)	85. 34.21 (31.63)	86. 34.66 (30.75)	87. 35.06 (34.75)	88. 35.12 (31.88)	89. 35.80 (31.25)	90. 34.94 (29.13)
	91. 35.21 (28.25)	92. 36.03 (32.63)	93. 35.18 (29.25)	94. 34.92 (29.13)	95. 34.71 (29.88)	96. 35.13 (33.13)	97. 34.29 (30.63)	98. 35.08 (28.75)	99. 35.78 (29.50)	100. 35.75 (30.63)

0 - LI 311 000 168 - 15.00-40.00 Nm - 3 602 D94 604 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 13.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen
 Mittelwert (x-quer): 35.27 Standardabweichung: 0.48
 Sollwert

 Cm: 2.45
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.26

 i.O.
 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

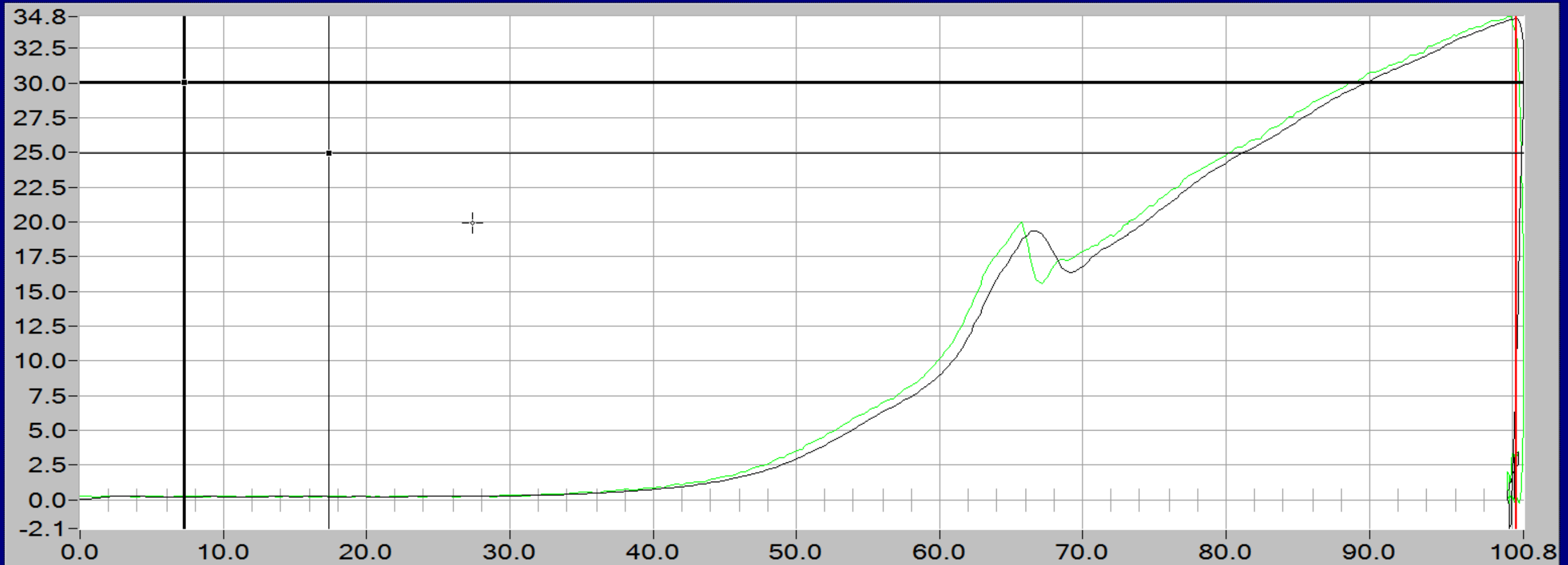
34.64

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 27.394, Nm: 19.93

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

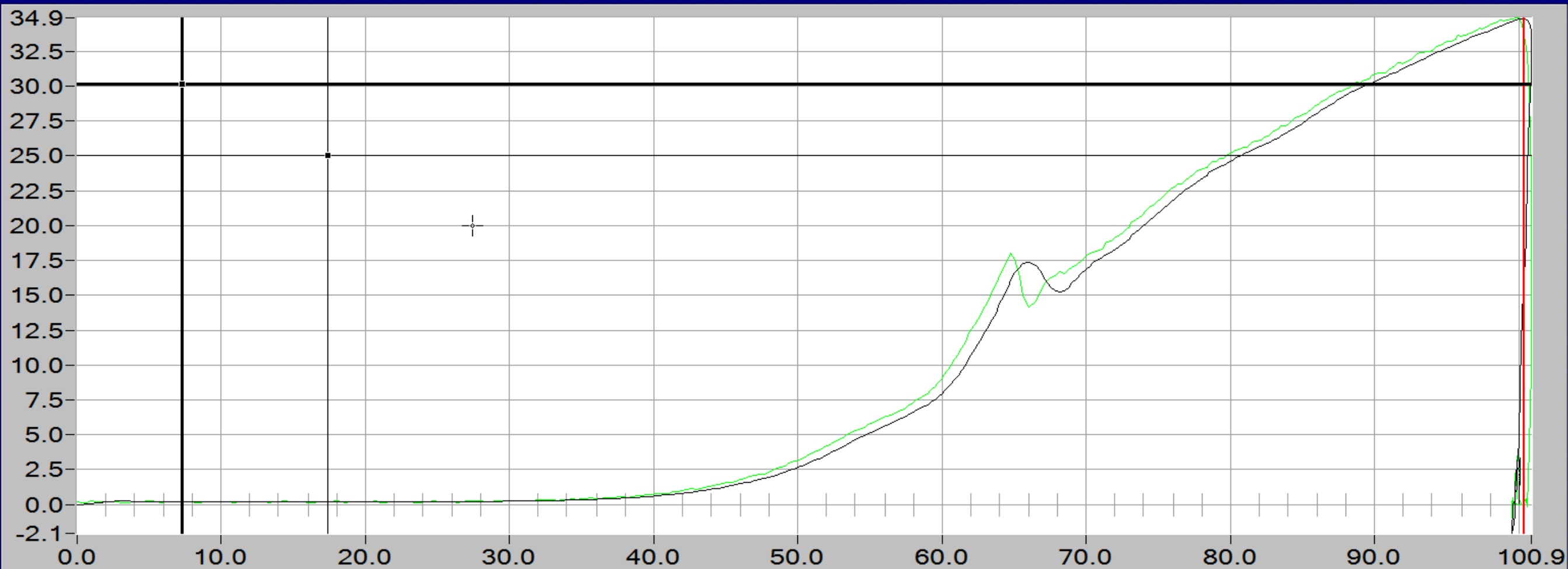
34.81

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 27.428, Nm: 19.98

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende