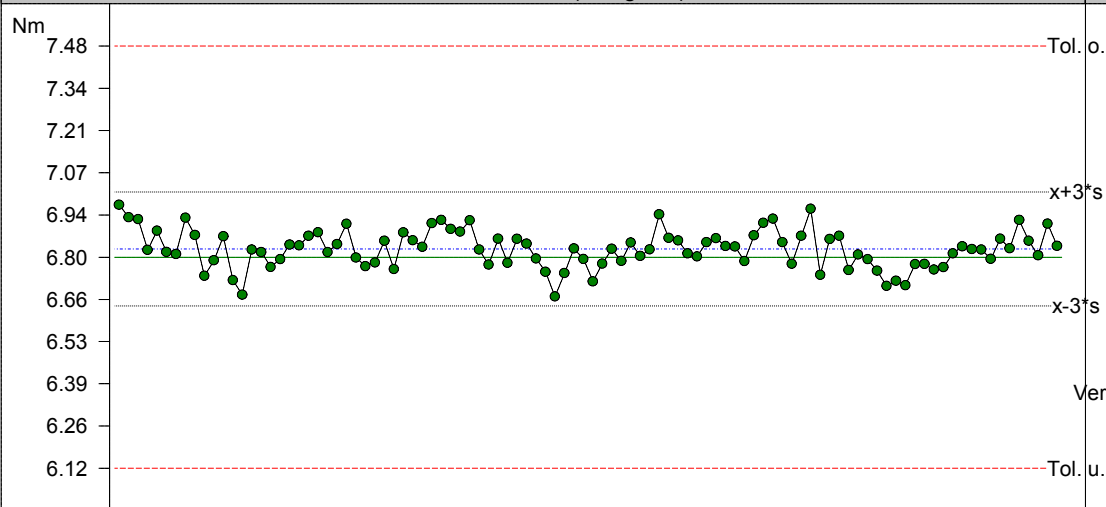


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



statistische Kenndaten (Prüfgerät)

 Cm: 3.71 ( $\geq 1.67$ )

 Cmk: 3.57 ( $\geq 1.67$ )

Tol. u.: 6.12

Tol. o.: 7.48

Sollwert: 6.80

Maximum: 6.97

Minimum: 6.67

x-Quer: 6.83

s: 0.06

x + 3s: 7.01

x - 3s: 6.64

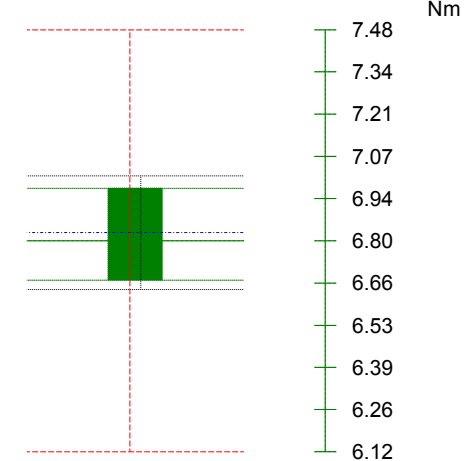
Anzahl Messwerte: 100

Winkel: 30

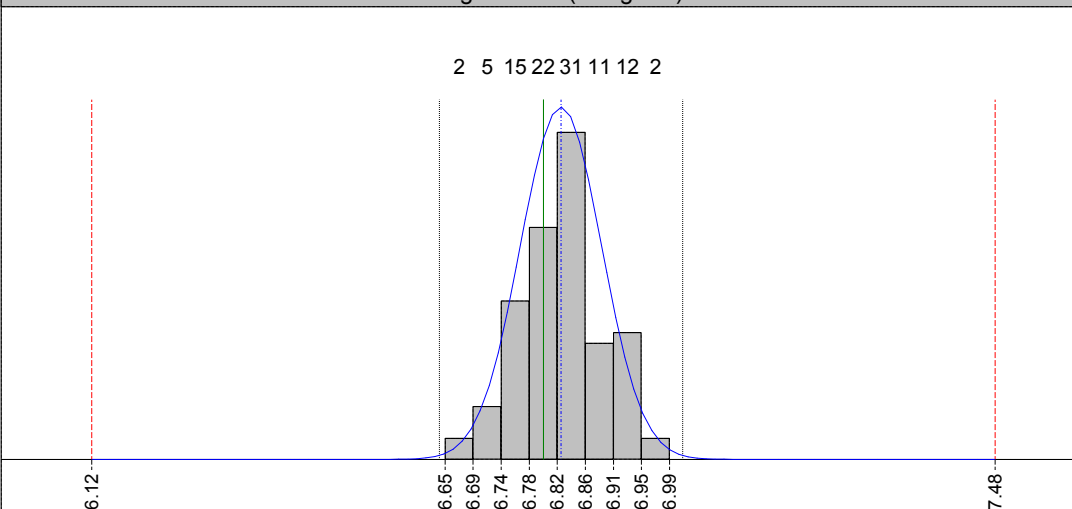
Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10% (-10 %, +10 %)

rechtsdrehend

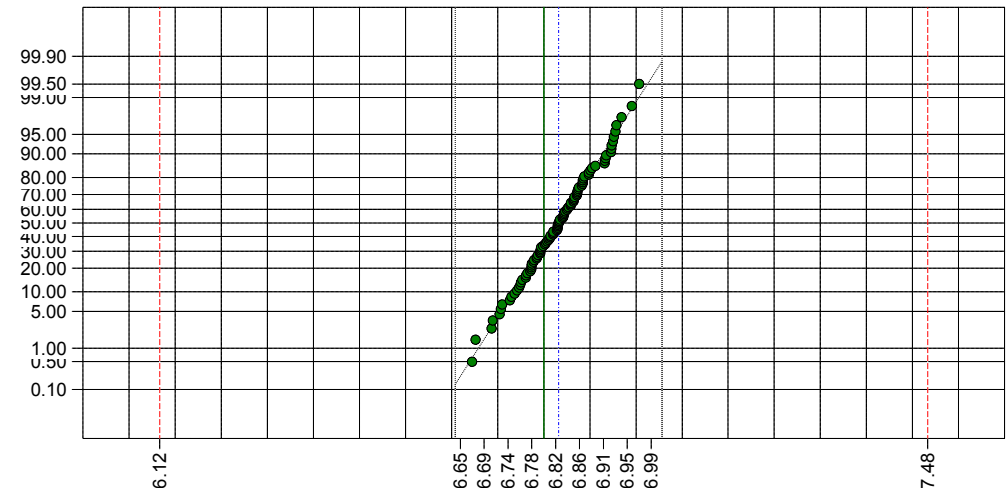
mittlere Geschwindigkeit: 1117



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 6.97 (31.50)	02. 6.93 (30.88)	03. 6.92 (29.00)	04. 6.82 (30.25)	05. 6.89 (30.38)	06. 6.82 (30.63)	07. 6.81 (29.25)	08. 6.93 (31.38)	09. 6.87 (32.13)	10. 6.74 (28.88)
	11. 6.79 (30.13)	12. 6.87 (30.38)	13. 6.73 (28.00)	14. 6.68 (26.88)	15. 6.82 (28.13)	16. 6.82 (28.88)	17. 6.77 (29.38)	18. 6.79 (28.50)	19. 6.84 (26.75)	20. 6.84 (29.38)
	21. 6.87 (30.00)	22. 6.88 (30.00)	23. 6.82 (29.25)	24. 6.84 (28.50)	25. 6.91 (30.63)	26. 6.80 (32.75)	27. 6.77 (29.13)	28. 6.78 (30.00)	29. 6.85 (30.25)	30. 6.76 (30.50)
	31. 6.88 (29.00)	32. 6.85 (29.13)	33. 6.83 (30.00)	34. 6.91 (32.13)	35. 6.92 (31.63)	36. 6.89 (29.75)	37. 6.88 (30.25)	38. 6.92 (31.63)	39. 6.82 (28.63)	40. 6.78 (28.25)
	41. 6.86 (29.88)	42. 6.78 (28.50)	43. 6.86 (29.63)	44. 6.84 (29.63)	45. 6.80 (29.75)	46. 6.75 (29.50)	47. 6.67 (29.88)	48. 6.75 (30.13)	49. 6.83 (31.75)	50. 6.79 (29.13)
	51. 6.72 (27.88)	52. 6.78 (28.13)	53. 6.83 (28.25)	54. 6.79 (27.25)	55. 6.85 (27.75)	56. 6.80 (28.75)	57. 6.82 (28.63)	58. 6.94 (28.88)	59. 6.86 (28.88)	60. 6.85 (29.13)
	61. 6.81 (29.13)	62. 6.80 (29.50)	63. 6.85 (28.63)	64. 6.86 (30.50)	65. 6.84 (28.50)	66. 6.83 (29.50)	67. 6.79 (29.25)	68. 6.87 (29.13)	69. 6.91 (30.13)	70. 6.92 (31.88)
	71. 6.85 (29.00)	72. 6.78 (29.13)	73. 6.87 (30.63)	74. 6.96 (32.00)	75. 6.74 (28.75)	76. 6.86 (30.75)	77. 6.87 (28.63)	78. 6.76 (27.88)	79. 6.81 (28.50)	80. 6.79 (27.00)
	81. 6.76 (28.13)	82. 6.71 (27.13)	83. 6.72 (28.25)	84. 6.71 (27.88)	85. 6.78 (27.50)	86. 6.78 (28.38)	87. 6.76 (29.00)	88. 6.77 (30.13)	89. 6.81 (27.63)	90. 6.83 (29.38)
	91. 6.83 (27.63)	92. 6.82 (27.25)	93. 6.79 (28.63)	94. 6.86 (28.63)	95. 6.83 (27.63)	96. 6.92 (31.50)	97. 6.85 (28.50)	98. 6.81 (29.25)	99. 6.91 (29.00)	100. 6.84 (28.63)

1 - LI 311 000 060 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 20.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 6.83 Standardabweichung: 0.06

Sollwert

Cm: 3.71

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.57

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

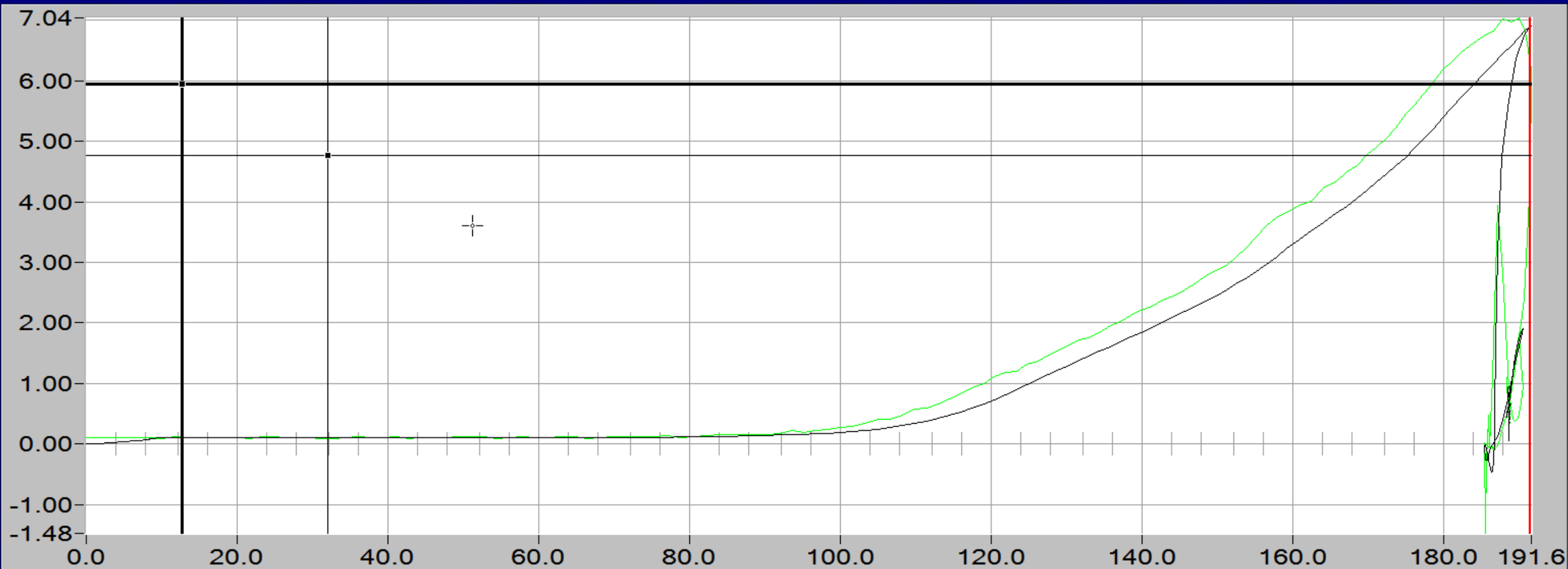
6.91

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 51.217, Nm: 3.61

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

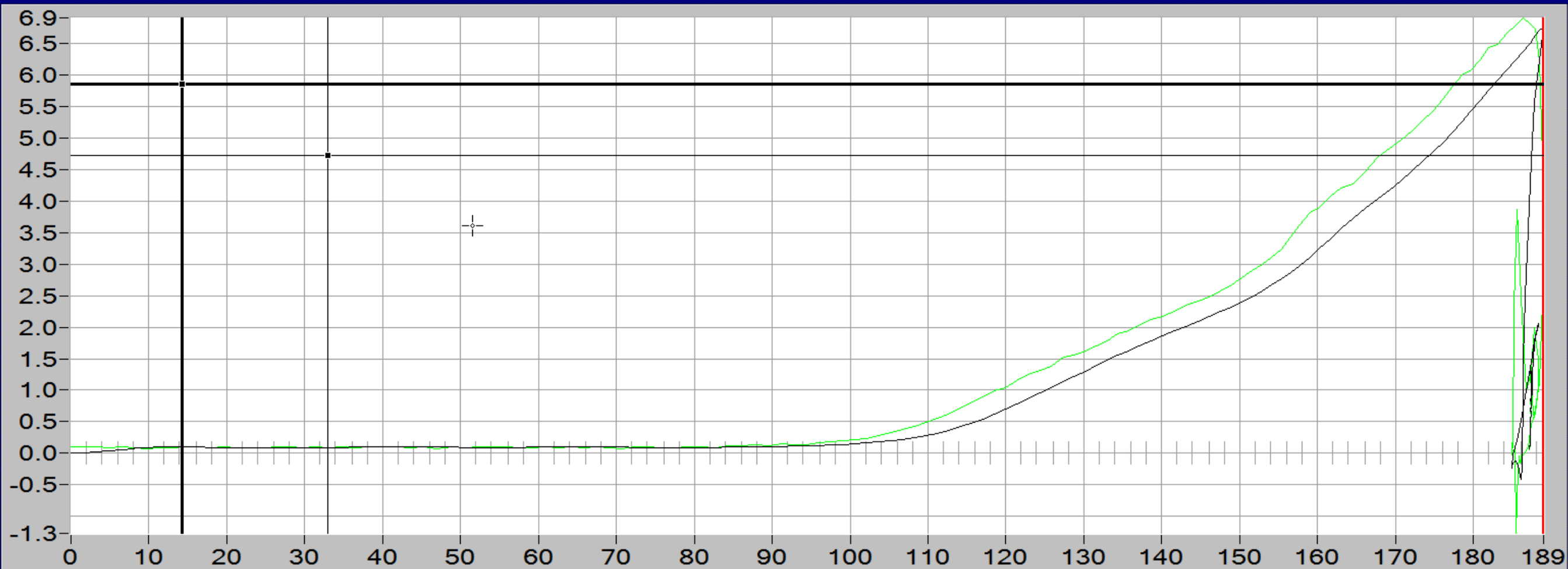
6.74

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 51.534, Nm: 3.61

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende