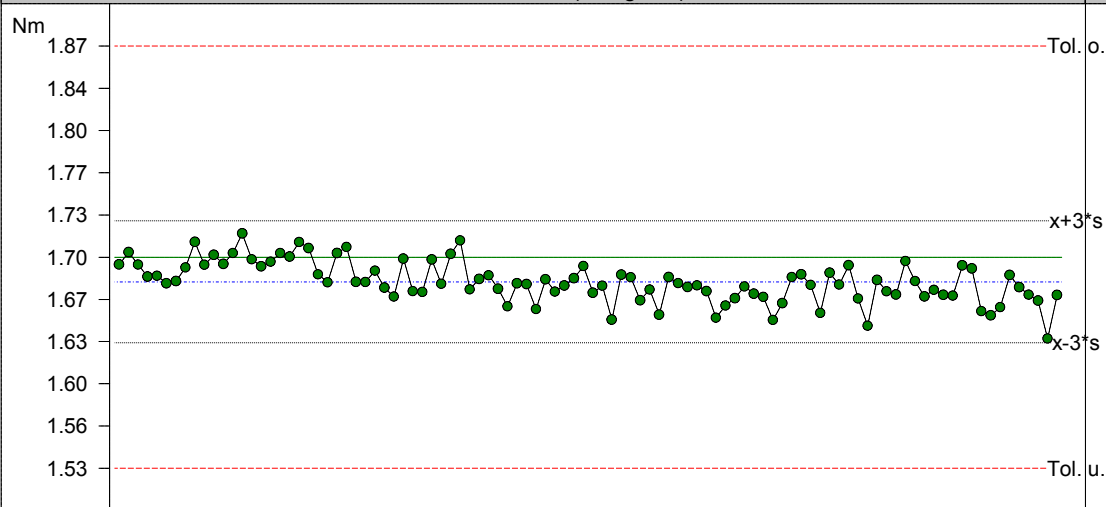
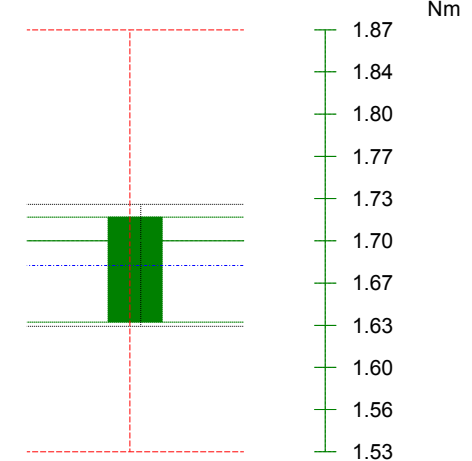


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

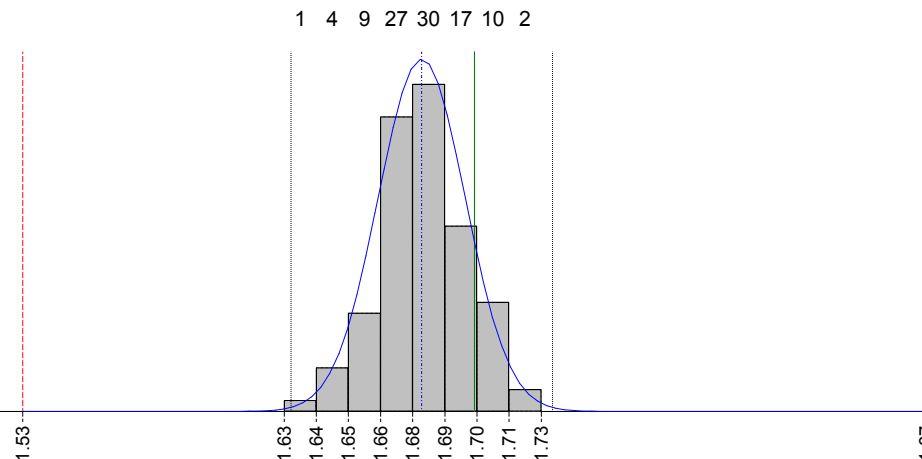


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

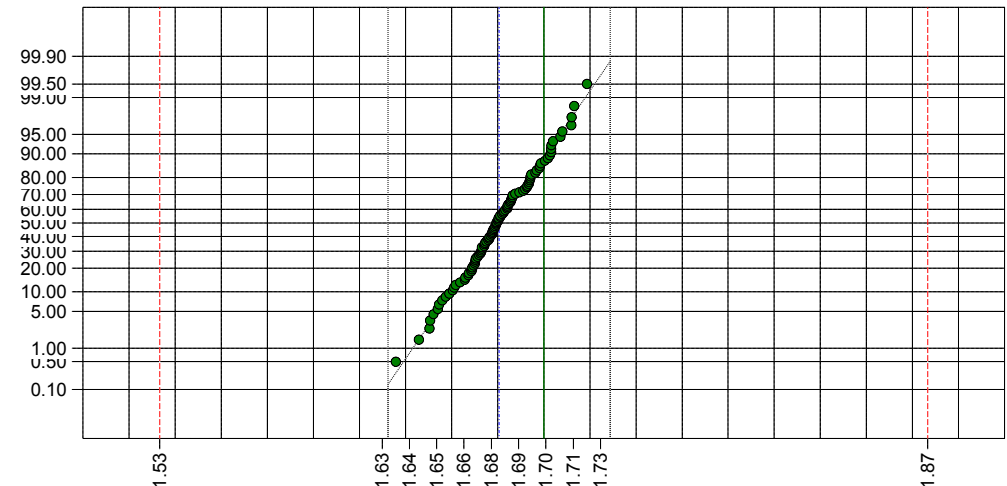
Cm: 3.46 (≥ 1.67)
 Cmk: 3.05 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 1.53
 Tol. o.: 1.87
 Sollwert: 1.70
 Maximum: 1.72
 Minimum: 1.63
 x-Quer: 1.68
 s: 0.02
 x + 3s: 1.73
 x - 3s: 1.63
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 737



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 1.69 (318.25)	02. 1.70 (328.25)	03. 1.69 (351.75)	04. 1.68 (356.25)	05. 1.69 (369.75)	06. 1.68 (326.50)	07. 1.68 (340.75)	08. 1.69 (322.25)	09. 1.71 (355.75)	10. 1.69 (347.50)
	11. 1.70 (347.50)	12. 1.69 (363.50)	13. 1.70 (369.00)	14. 1.72 (351.00)	15. 1.70 (320.50)	16. 1.69 (337.00)	17. 1.70 (367.25)	18. 1.70 (359.00)	19. 1.70 (350.75)	20. 1.71 (369.50)
	21. 1.71 (356.00)	22. 1.69 (367.50)	23. 1.68 (326.00)	24. 1.70 (347.75)	25. 1.71 (333.00)	26. 1.68 (354.25)	27. 1.68 (352.75)	28. 1.69 (362.00)	29. 1.68 (335.50)	30. 1.67 (333.75)
	31. 1.70 (359.50)	32. 1.67 (332.00)	33. 1.67 (355.50)	34. 1.70 (354.50)	35. 1.68 (324.75)	36. 1.70 (364.75)	37. 1.71 (364.75)	38. 1.67 (340.00)	39. 1.68 (342.75)	40. 1.69 (354.25)
	41. 1.67 (349.75)	42. 1.66 (372.25)	43. 1.68 (373.75)	44. 1.68 (336.75)	45. 1.66 (319.75)	46. 1.68 (367.25)	47. 1.67 (346.75)	48. 1.68 (338.25)	49. 1.68 (366.25)	50. 1.69 (338.50)
	51. 1.67 (346.50)	52. 1.68 (357.50)	53. 1.65 (350.50)	54. 1.69 (344.50)	55. 1.68 (356.25)	56. 1.67 (336.00)	57. 1.67 (333.50)	58. 1.65 (332.25)	59. 1.68 (361.00)	60. 1.68 (328.25)
	61. 1.68 (358.50)	62. 1.68 (357.00)	63. 1.67 (356.00)	64. 1.65 (323.75)	65. 1.66 (361.00)	66. 1.67 (362.75)	67. 1.68 (361.50)	68. 1.67 (319.25)	69. 1.67 (336.75)	70. 1.65 (366.25)
	71. 1.66 (360.75)	72. 1.68 (320.75)	73. 1.69 (349.25)	74. 1.68 (354.75)	75. 1.66 (337.50)	76. 1.69 (350.50)	77. 1.68 (338.50)	78. 1.69 (361.75)	79. 1.67 (374.00)	80. 1.64 (327.00)
	81. 1.68 (344.50)	82. 1.67 (360.50)	83. 1.67 (337.25)	84. 1.70 (361.50)	85. 1.68 (344.25)	86. 1.67 (348.25)	87. 1.67 (323.25)	88. 1.67 (363.25)	89. 1.67 (335.75)	90. 1.69 (354.75)
	91. 1.69 (356.50)	92. 1.66 (356.50)	93. 1.65 (332.00)	94. 1.66 (331.50)	95. 1.69 (348.75)	96. 1.68 (358.25)	97. 1.67 (360.25)	98. 1.67 (331.00)	99. 1.63 (333.00)	100. 1.67 (331.25)

1 - 502 000 093 - 0.50-2.00 Nm - 3 602 D94 400 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2015 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 1.68 Standardabweichung: 0.02

Sollwert

 Cm: 3.46
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.05

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

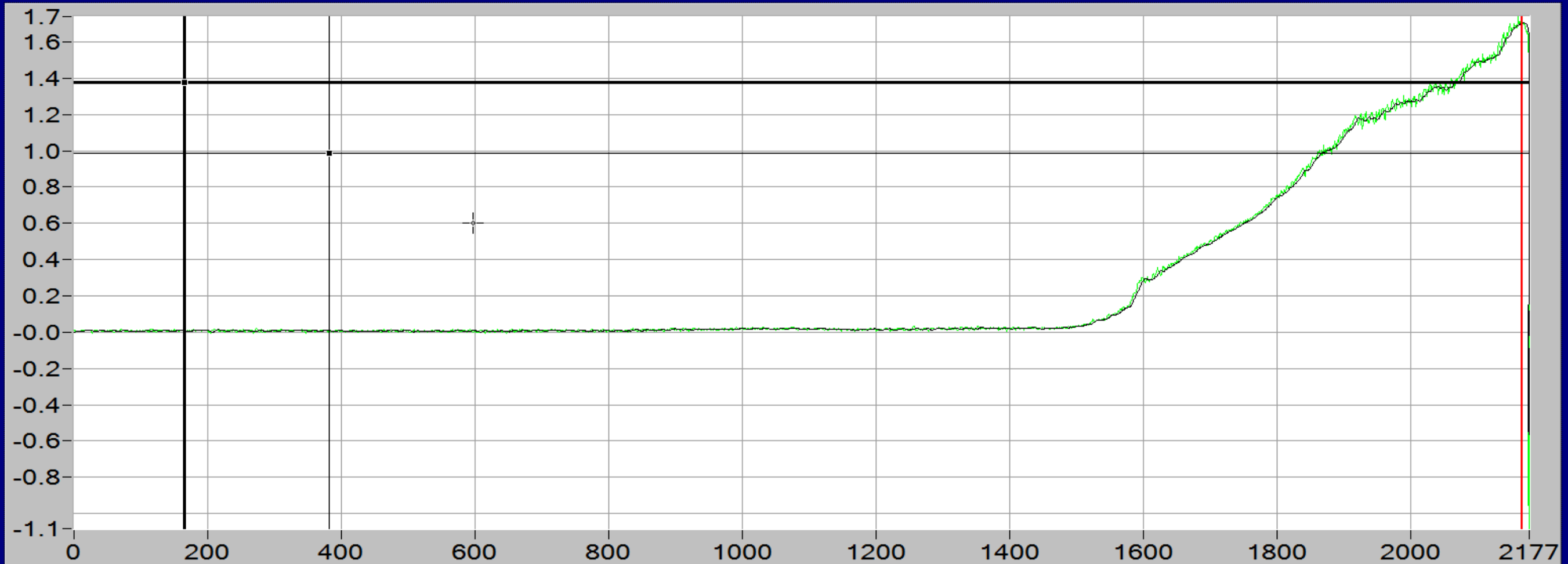
1.71

Winkel

333

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 596.826, Nm: 0.60

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

99%



08:53
12.02.2015

Kurvengrafik

Drehm.

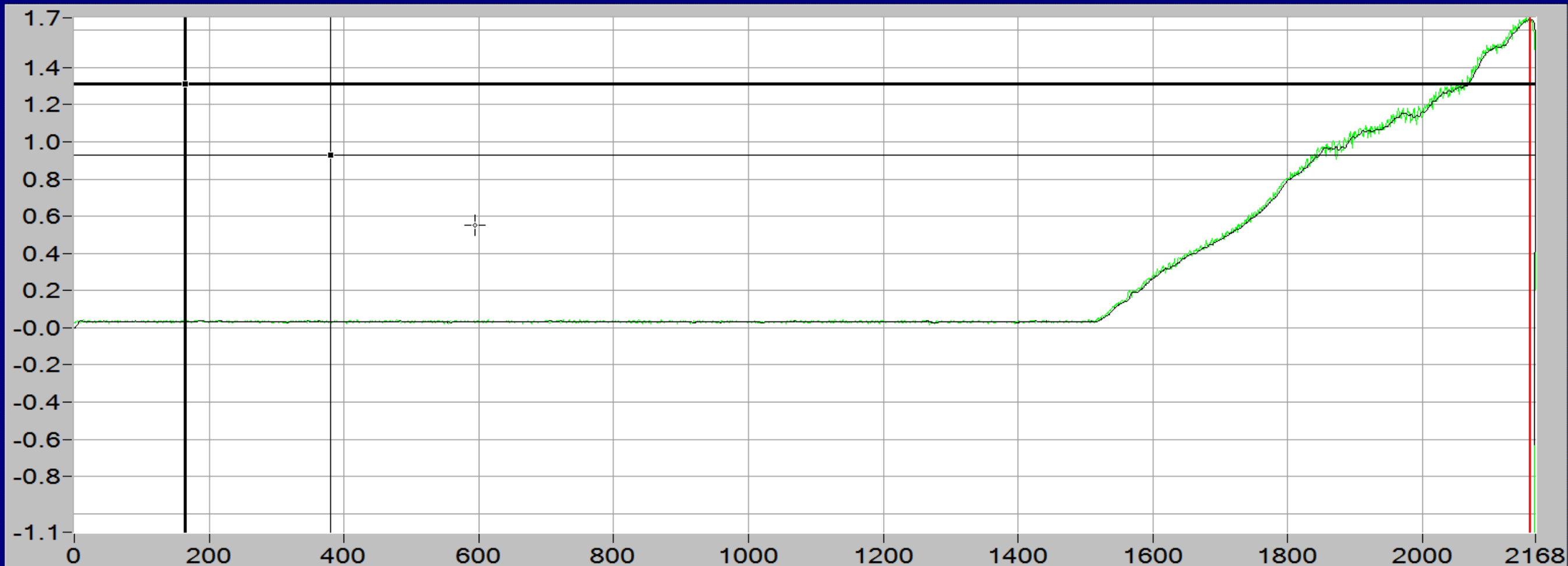
1.66

Winkel

338

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 594.290, Nm: 0.55

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende