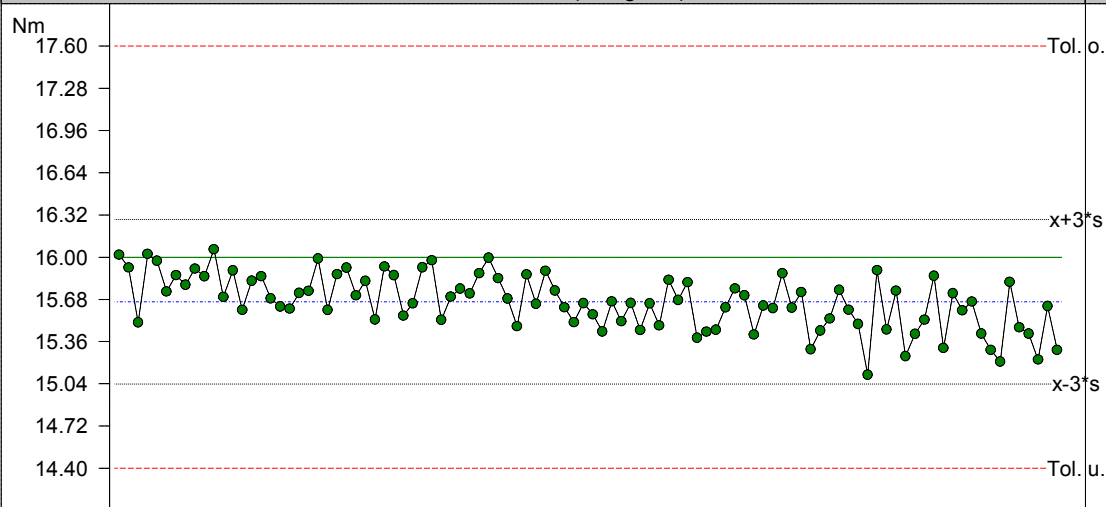
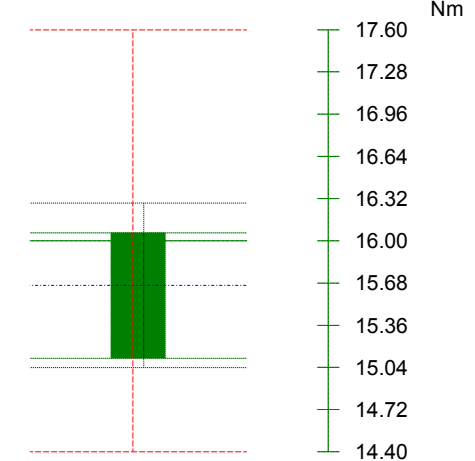


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

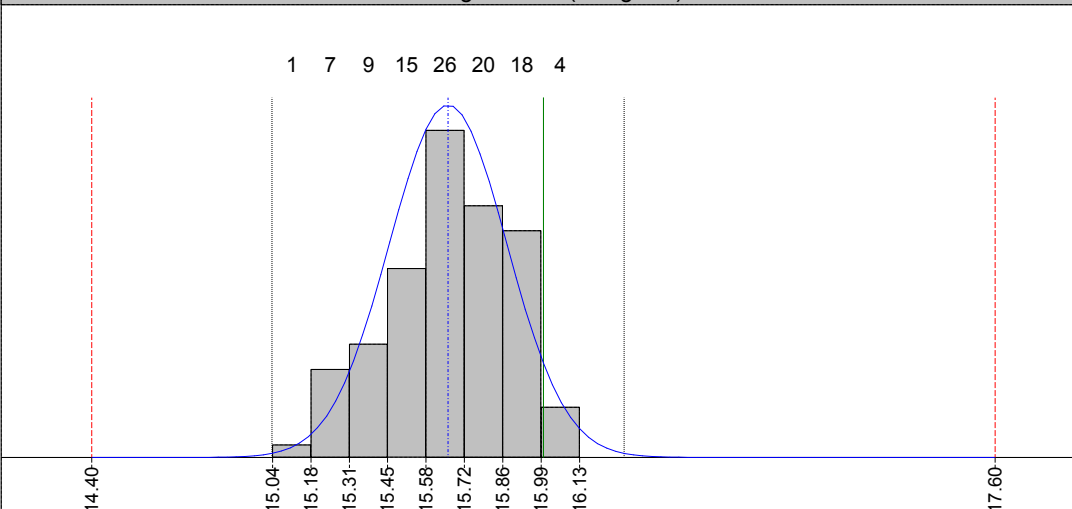


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

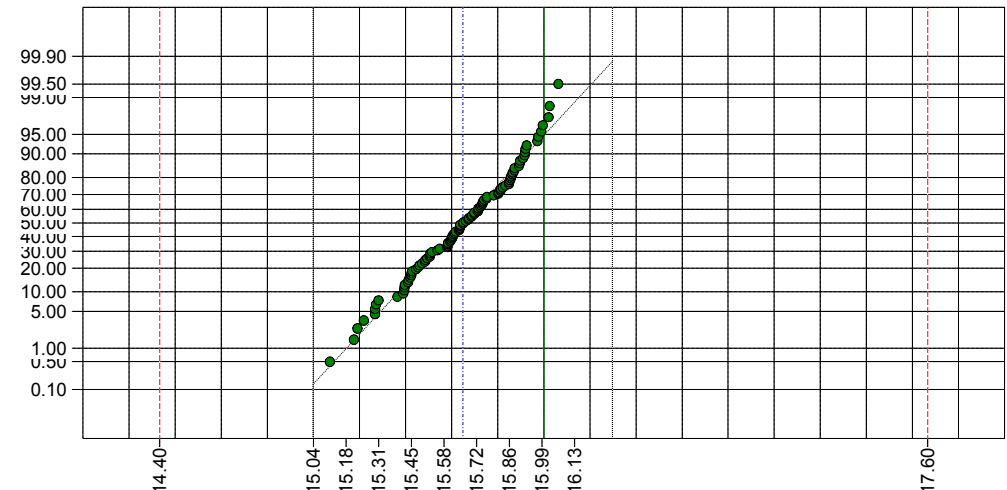
Cm: 2.56 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.02 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 14.40
 Tol. o.: 17.60
 Sollwert: 16.00
 Maximum: 16.06
 Minimum: 15.11
 x-Quer: 15.66
 s: 0.21
 x + 3s: 16.29
 x - 3s: 15.04
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 535



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 16.02 (23.88)	02. 15.92 (24.50)	03. 15.51 (22.75)	04. 16.02 (21.88)	05. 15.97 (19.00)	06. 15.74 (21.25)	07. 15.86 (18.75)	08. 15.79 (24.88)	09. 15.91 (23.88)	10. 15.86 (23.00)
11. 16.06 (26.13)	12. 15.70 (17.88)	13. 15.90 (23.00)	14. 15.60 (20.63)	15. 15.82 (23.75)	16. 15.86 (19.00)	17. 15.69 (22.50)	18. 15.63 (21.88)	19. 15.61 (23.75)	20. 15.73 (23.13)
21. 15.74 (21.00)	22. 15.99 (22.50)	23. 15.60 (20.88)	24. 15.87 (21.88)	25. 15.92 (21.50)	26. 15.71 (20.63)	27. 15.82 (25.88)	28. 15.53 (24.38)	29. 15.93 (21.88)	30. 15.86 (23.38)
31. 15.56 (18.88)	32. 15.65 (21.00)	33. 15.92 (22.50)	34. 15.98 (24.63)	35. 15.52 (23.00)	36. 15.70 (19.88)	37. 15.76 (19.50)	38. 15.72 (23.25)	39. 15.88 (20.88)	40. 16.00 (24.13)
41. 15.84 (25.00)	42. 15.69 (23.38)	43. 15.48 (21.25)	44. 15.87 (20.00)	45. 15.65 (20.63)	46. 15.90 (23.75)	47. 15.75 (22.25)	48. 15.62 (20.63)	49. 15.51 (23.25)	50. 15.65 (20.13)
51. 15.57 (22.75)	52. 15.44 (18.38)	53. 15.66 (20.50)	54. 15.51 (20.88)	55. 15.65 (22.38)	56. 15.45 (22.38)	57. 15.65 (21.00)	58. 15.48 (17.63)	59. 15.83 (24.38)	60. 15.68 (19.50)
61. 15.81 (23.75)	62. 15.39 (20.75)	63. 15.43 (19.13)	64. 15.45 (20.13)	65. 15.62 (19.13)	66. 15.76 (21.75)	67. 15.71 (23.38)	68. 15.41 (18.75)	69. 15.63 (18.88)	70. 15.61 (20.13)
71. 15.88 (21.13)	72. 15.62 (22.13)	73. 15.73 (20.50)	74. 15.30 (19.50)	75. 15.44 (18.00)	76. 15.53 (22.00)	77. 15.75 (22.75)	78. 15.60 (22.50)	79. 15.49 (22.88)	80. 15.11 (20.00)
81. 15.90 (22.50)	82. 15.45 (20.25)	83. 15.75 (19.63)	84. 15.25 (21.38)	85. 15.42 (21.88)	86. 15.53 (19.50)	87. 15.86 (20.75)	88. 15.31 (18.13)	89. 15.73 (20.50)	90. 15.60 (21.63)
91. 15.66 (20.50)	92. 15.42 (16.88)	93. 15.30 (16.63)	94. 15.21 (22.50)	95. 15.81 (21.00)	96. 15.47 (19.25)	97. 15.42 (20.00)	98. 15.22 (19.00)	99. 15.63 (24.38)	100. 15.30 (20.38)

1 - 404 000 009 - 2.00-16.00 Nm - 3 603 D94 408 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 15.66 Standardabweichung: 0.21

Sollwert

Cm: 2.56

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.02

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

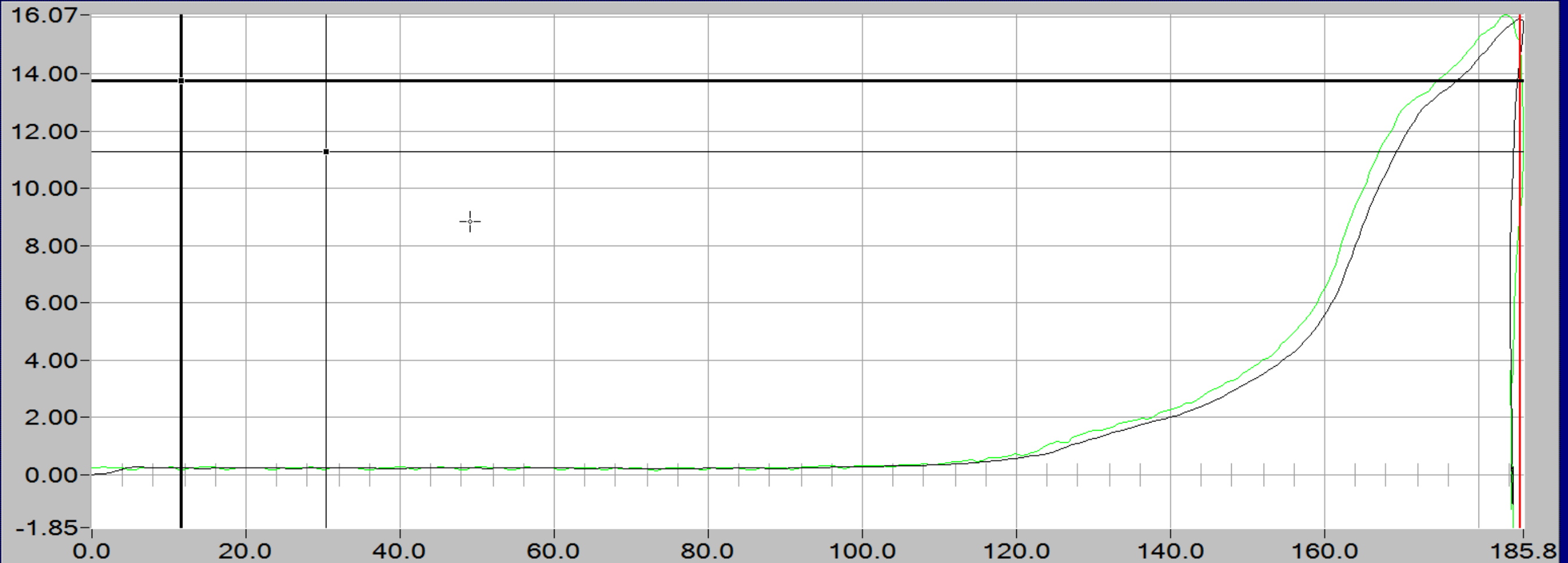
15.92

Winkel

22

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 49.069, Nm: 8.85

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

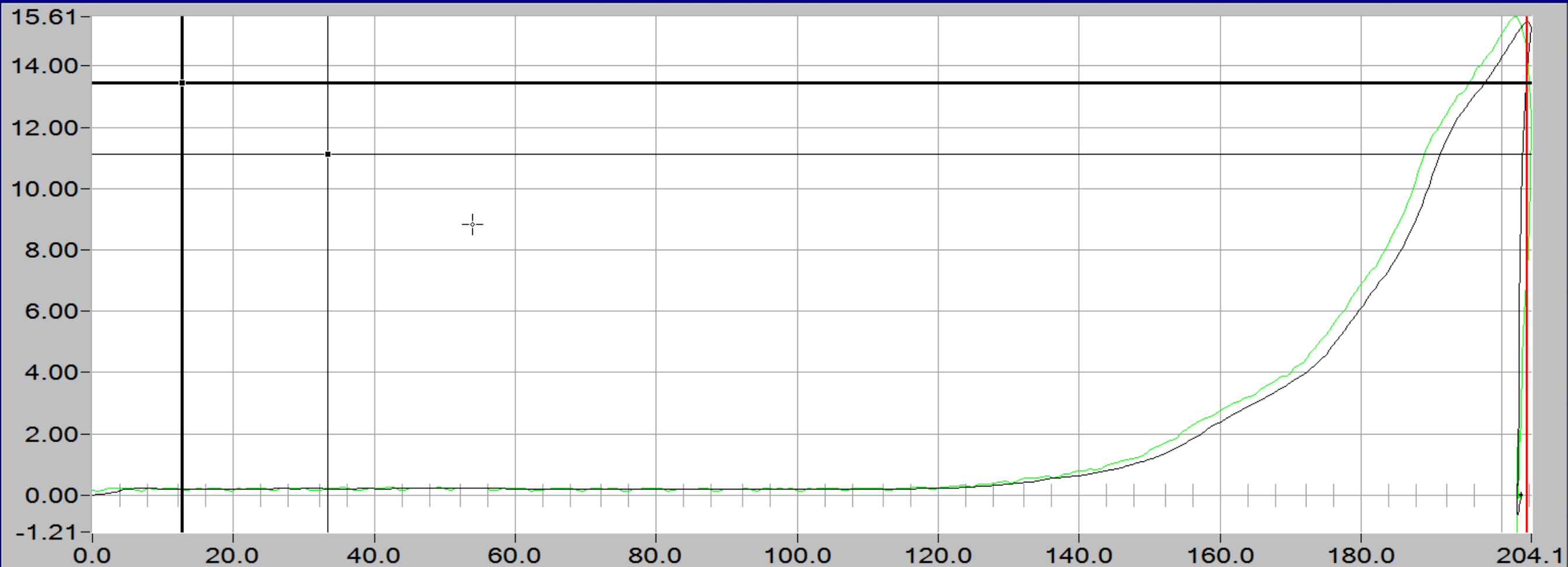
15.44

Winkel

18

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 53.923, Nm: 8.83

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende