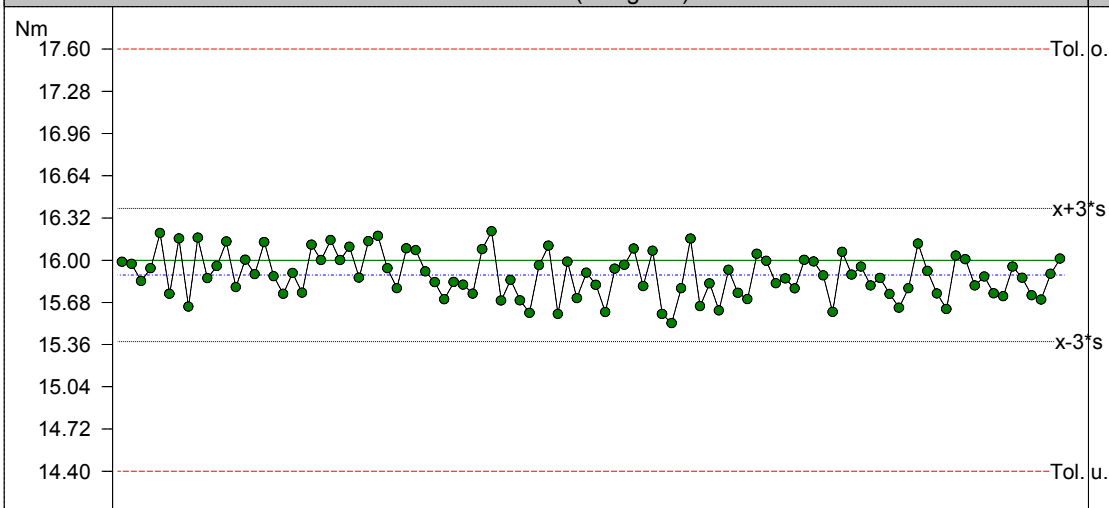
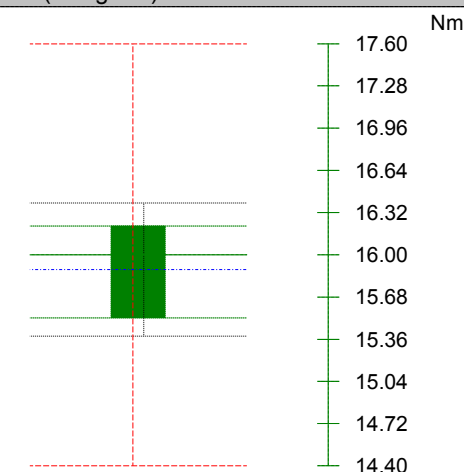


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

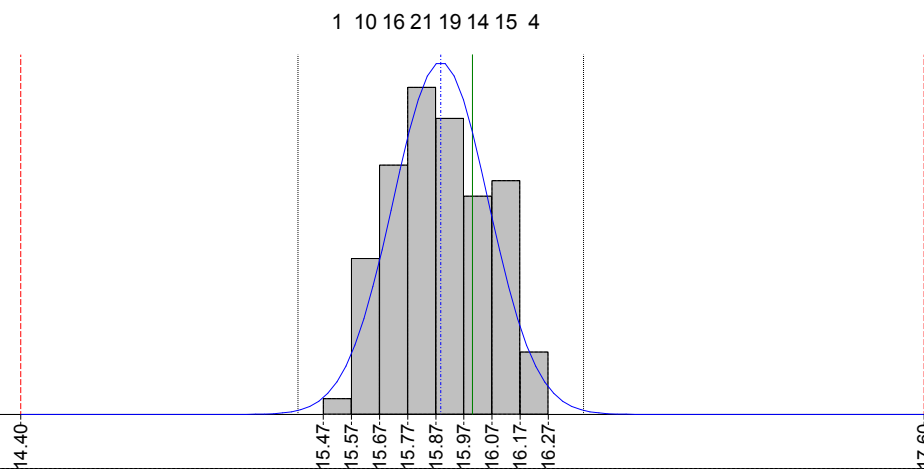


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

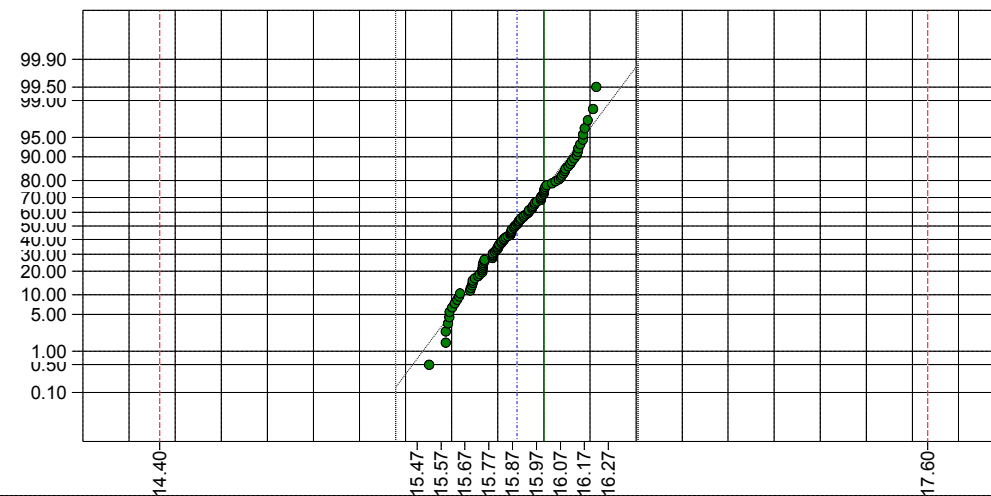
Cm: 3.17 (≥ 1.67)
Cmk: 2.94 (≥ 1.67)
Tol. u.: 14.40
Tol. o.: 17.60
Sollwert: 16.00
Maximum: 16.22
Minimum: 15.52
x-Quer: 15.89
s: 0.17
x + 3s: 16.39
x - 3s: 15.38
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 30
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 534



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 15.99 (44.13)	02. 15.97 (38.50)	03. 15.84 (35.13)	04. 15.94 (45.00)	05. 16.21 (45.25)	06. 15.74 (35.38)	07. 16.16 (36.50)	08. 15.65 (33.75)	09. 16.17 (40.13)	10. 15.86 (37.50)
	11. 15.96 (39.75)	12. 16.14 (37.13)	13. 15.80 (37.63)	14. 16.00 (35.63)	15. 15.89 (43.13)	16. 16.14 (39.00)	17. 15.88 (33.75)	18. 15.75 (35.25)	19. 15.90 (37.38)	20. 15.75 (36.13)
	21. 16.12 (41.38)	22. 16.00 (37.50)	23. 16.15 (42.38)	24. 16.00 (36.63)	25. 16.10 (46.25)	26. 15.87 (36.88)	27. 16.14 (45.88)	28. 16.18 (40.63)	29. 15.94 (44.63)	30. 15.79 (38.38)
	31. 16.09 (42.25)	32. 16.08 (43.88)	33. 15.92 (37.13)	34. 15.83 (40.13)	35. 15.70 (35.63)	36. 15.83 (34.63)	37. 15.81 (42.25)	38. 15.75 (33.00)	39. 16.08 (42.50)	40. 16.22 (41.38)
	41. 15.69 (39.63)	42. 15.85 (35.25)	43. 15.70 (33.88)	44. 15.60 (31.88)	45. 15.96 (40.38)	46. 16.11 (35.13)	47. 15.59 (35.00)	48. 15.99 (33.50)	49. 15.71 (33.88)	50. 15.90 (33.63)
	51. 15.81 (38.00)	52. 15.61 (38.00)	53. 15.93 (36.63)	54. 15.96 (34.25)	55. 16.09 (36.50)	56. 15.80 (31.75)	57. 16.07 (36.13)	58. 15.59 (36.13)	59. 15.52 (33.88)	60. 15.79 (32.38)
	61. 16.16 (34.00)	62. 15.65 (31.75)	63. 15.82 (33.50)	64. 15.62 (32.38)	65. 15.93 (39.50)	66. 15.75 (32.50)	67. 15.70 (37.88)	68. 16.05 (32.63)	69. 15.99 (33.13)	70. 15.83 (33.50)
	71. 15.86 (32.63)	72. 15.79 (31.88)	73. 16.00 (34.88)	74. 15.99 (33.38)	75. 15.88 (33.25)	76. 15.61 (42.13)	77. 16.06 (35.63)	78. 15.89 (38.25)	79. 15.95 (40.75)	80. 15.81 (41.00)
	81. 15.87 (40.13)	82. 15.74 (34.50)	83. 15.64 (30.88)	84. 15.79 (31.38)	85. 16.13 (35.25)	86. 15.92 (41.88)	87. 15.75 (34.38)	88. 15.63 (36.38)	89. 16.03 (32.75)	90. 16.01 (34.63)
	91. 15.81 (30.63)	92. 15.88 (40.75)	93. 15.75 (39.50)	94. 15.73 (38.75)	95. 15.95 (40.38)	96. 15.87 (32.38)	97. 15.73 (31.50)	98. 15.70 (35.88)	99. 15.90 (39.88)	100. 16.01 (38.63)

1 - 404 000 007 - 2.00-16.00 Nm - 3 603 D94 408 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

Einheit: Nm
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 15.89 Standardabweichung: 0.17

Sollwert

Cm: 3.17

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.94

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

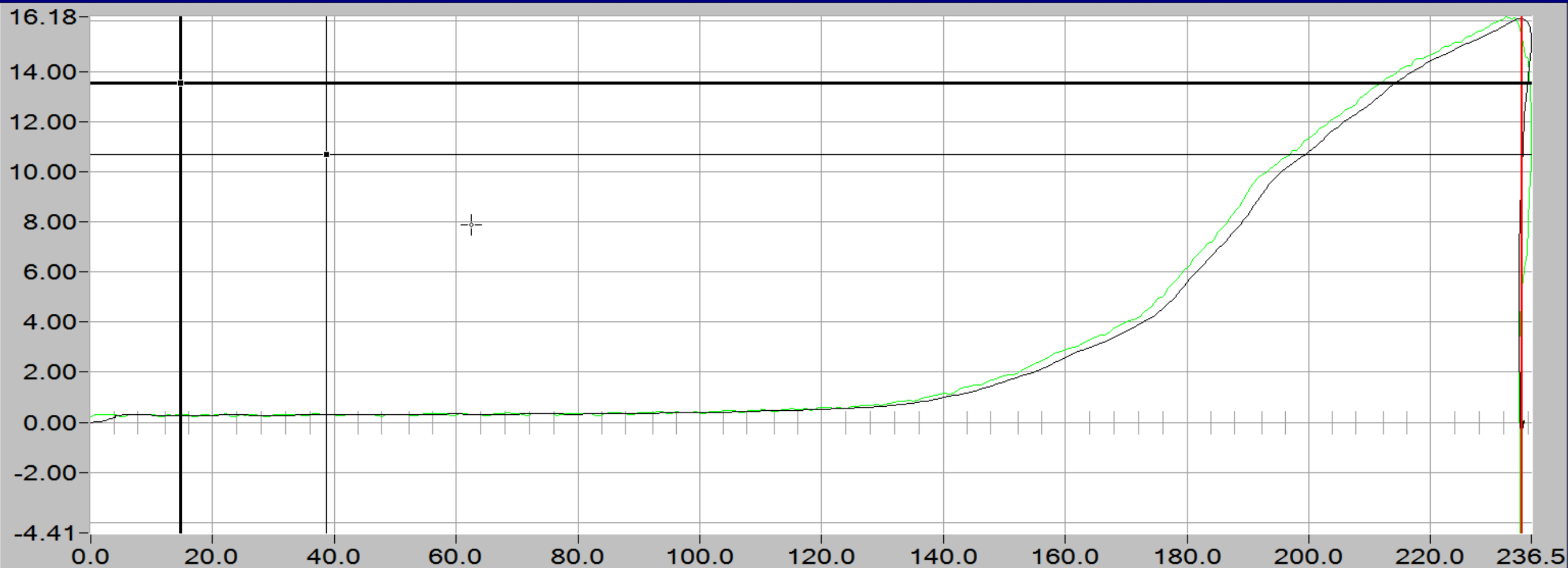
16.10

Winkel

46

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 62.475, Nm: 7.88

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

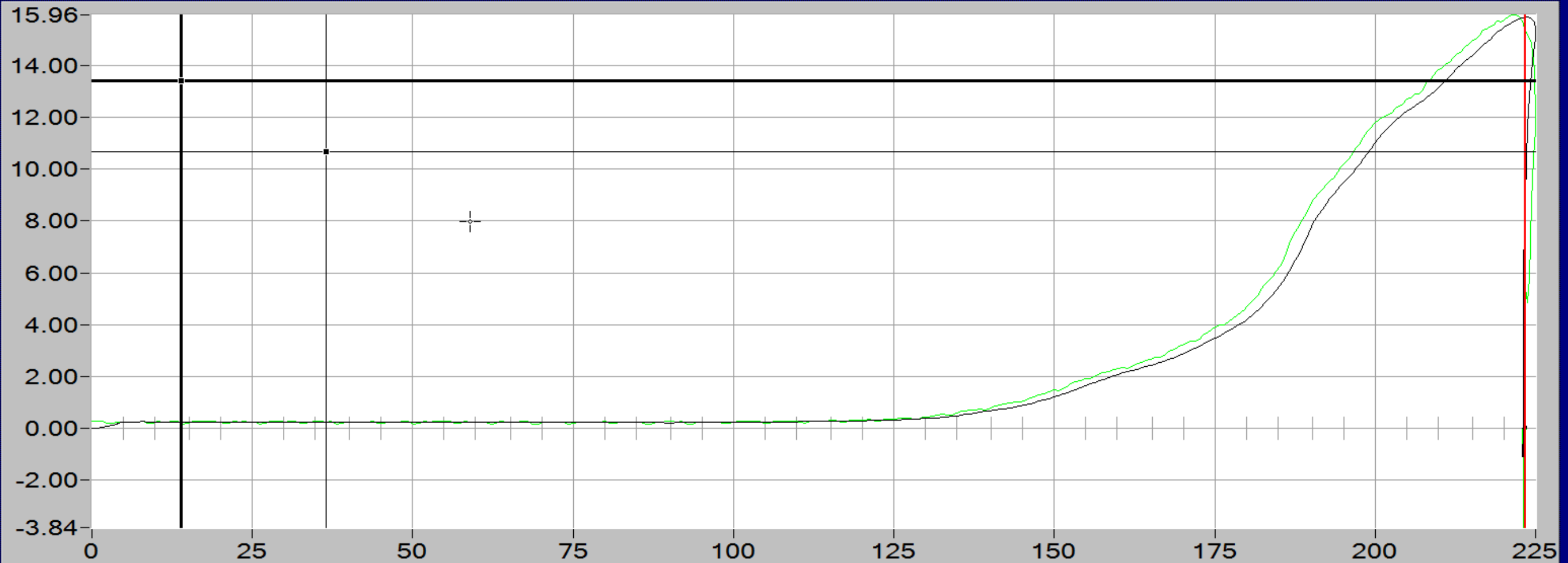
15.88

Winkel

33

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 58.936, Nm: 7.98

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende