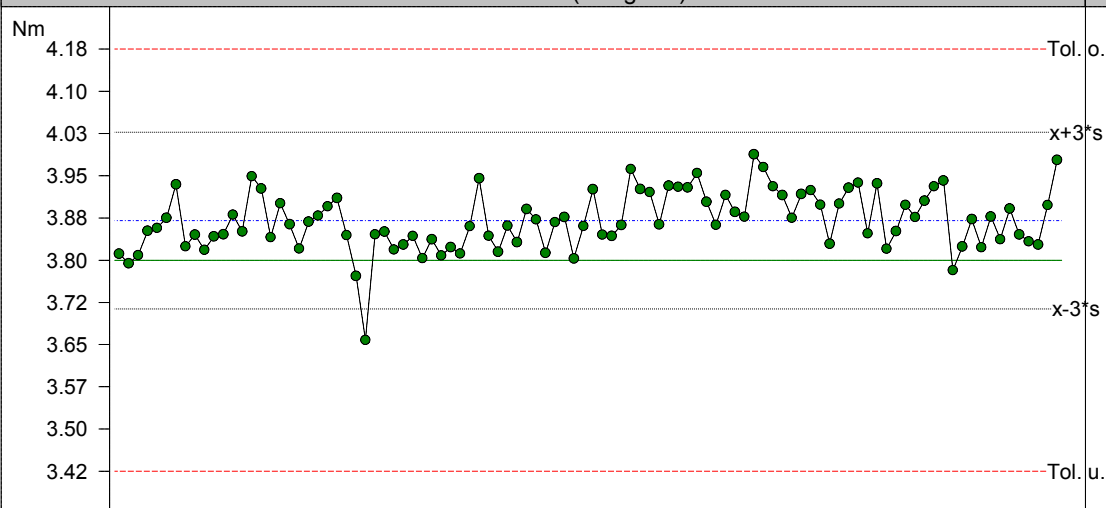
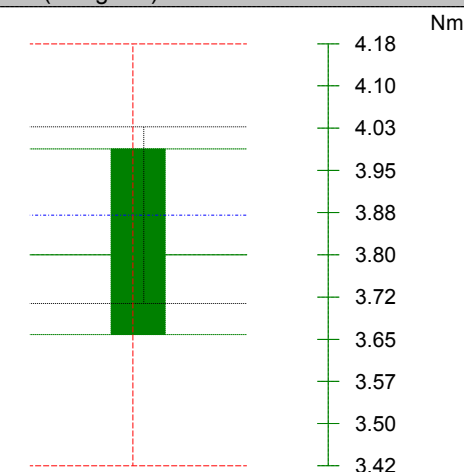


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

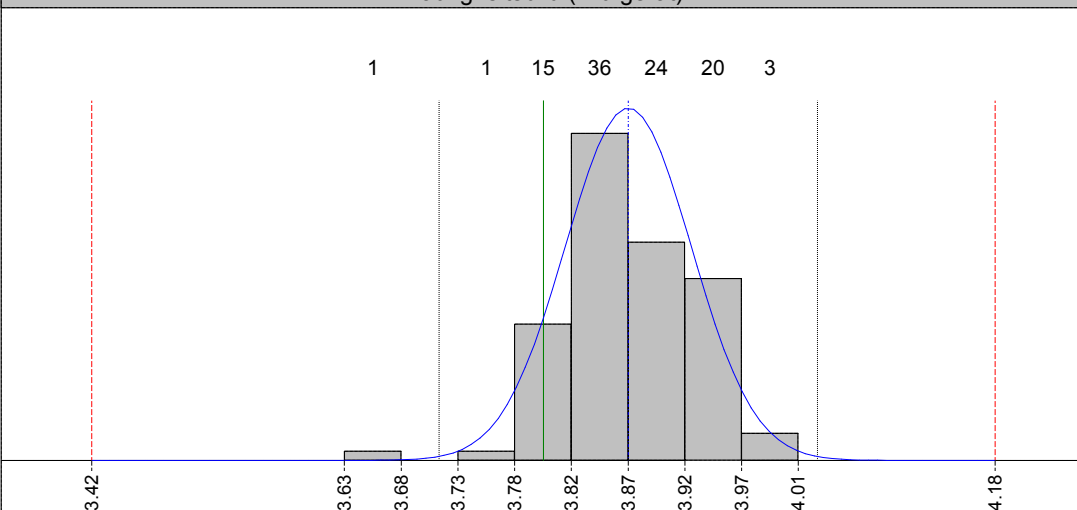


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

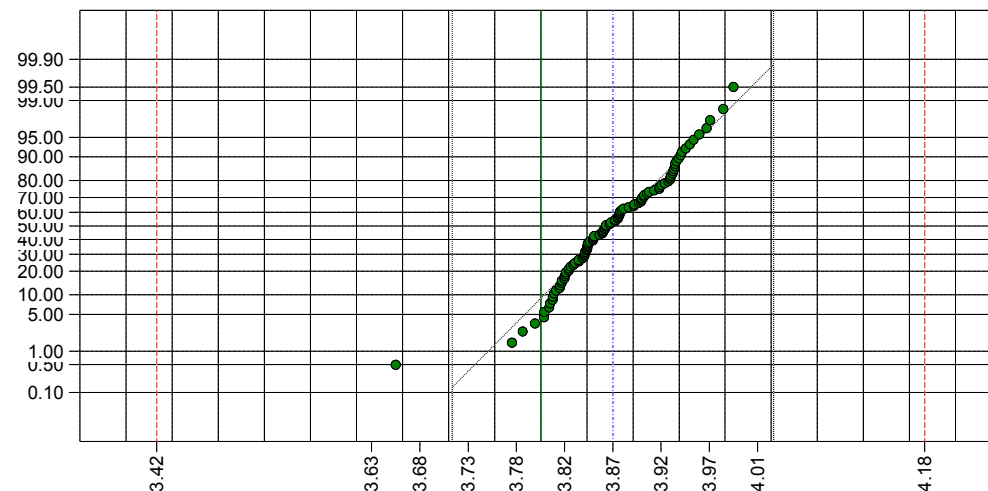
Cm: 2.39 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 1.94 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 3.42  
 Tol. o.: 4.18  
 Sollwert: 3.80  
 Maximum: 3.99  
 Minimum: 3.66  
 x-Quer: 3.87  
 s: 0.05  
 x + 3s: 4.03  
 x - 3s: 3.71  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 30  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 1134



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 3.81 (30.00)	02. 3.79 (29.88)	03. 3.81 (29.00)	04. 3.85 (32.25)	05. 3.86 (28.63)	06. 3.88 (29.50)	07. 3.94 (29.88)	08. 3.82 (30.00)	09. 3.85 (30.63)	10. 3.82 (30.50)
11. 3.84 (30.25)	12. 3.85 (32.63)	13. 3.88 (32.13)	14. 3.85 (30.63)	15. 3.95 (29.00)	16. 3.93 (32.25)	17. 3.84 (29.38)	18. 3.90 (29.63)	19. 3.86 (31.25)	20. 3.82 (28.88)
21. 3.87 (31.25)	22. 3.88 (29.13)	23. 3.90 (28.50)	24. 3.91 (28.88)	25. 3.85 (27.88)	26. 3.77 (29.75)	27. 3.66 (28.75)	28. 3.85 (32.38)	29. 3.85 (28.88)	30. 3.82 (29.38)
31. 3.83 (27.88)	32. 3.84 (31.38)	33. 3.80 (30.00)	34. 3.84 (27.88)	35. 3.81 (30.63)	36. 3.82 (30.25)	37. 3.81 (31.38)	38. 3.86 (28.38)	39. 3.95 (30.88)	40. 3.84 (28.75)
41. 3.82 (30.00)	42. 3.86 (29.38)	43. 3.83 (32.88)	44. 3.89 (30.25)	45. 3.87 (31.25)	46. 3.81 (30.38)	47. 3.87 (29.50)	48. 3.88 (28.63)	49. 3.80 (28.38)	50. 3.86 (29.88)
51. 3.93 (29.88)	52. 3.85 (29.63)	53. 3.84 (29.50)	54. 3.86 (30.38)	55. 3.96 (33.13)	56. 3.93 (29.88)	57. 3.92 (28.25)	58. 3.86 (30.25)	59. 3.93 (29.63)	60. 3.93 (31.25)
61. 3.93 (31.50)	62. 3.96 (29.13)	63. 3.90 (30.50)	64. 3.86 (31.63)	65. 3.92 (31.38)	66. 3.89 (28.88)	67. 3.88 (28.88)	68. 3.99 (30.63)	69. 3.97 (32.88)	70. 3.93 (31.88)
71. 3.92 (31.00)	72. 3.88 (31.13)	73. 3.92 (30.88)	74. 3.93 (30.25)	75. 3.90 (28.75)	76. 3.83 (31.50)	77. 3.90 (28.75)	78. 3.93 (31.63)	79. 3.94 (30.13)	80. 3.85 (29.50)
81. 3.94 (30.88)	82. 3.82 (29.63)	83. 3.85 (30.50)	84. 3.90 (29.75)	85. 3.88 (27.25)	86. 3.91 (28.38)	87. 3.93 (31.50)	88. 3.94 (33.25)	89. 3.78 (28.88)	90. 3.82 (28.63)
91. 3.87 (29.50)	92. 3.82 (27.63)	93. 3.88 (29.63)	94. 3.84 (29.25)	95. 3.89 (27.38)	96. 3.85 (28.00)	97. 3.83 (27.50)	98. 3.83 (28.00)	99. 3.90 (29.13)	100. 3.98 (31.13)

1 - 404 000 005 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 406 .1 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 3.87 Standardabweichung: 0.05

Sollwert

 Cm: 2.39  
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.94

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

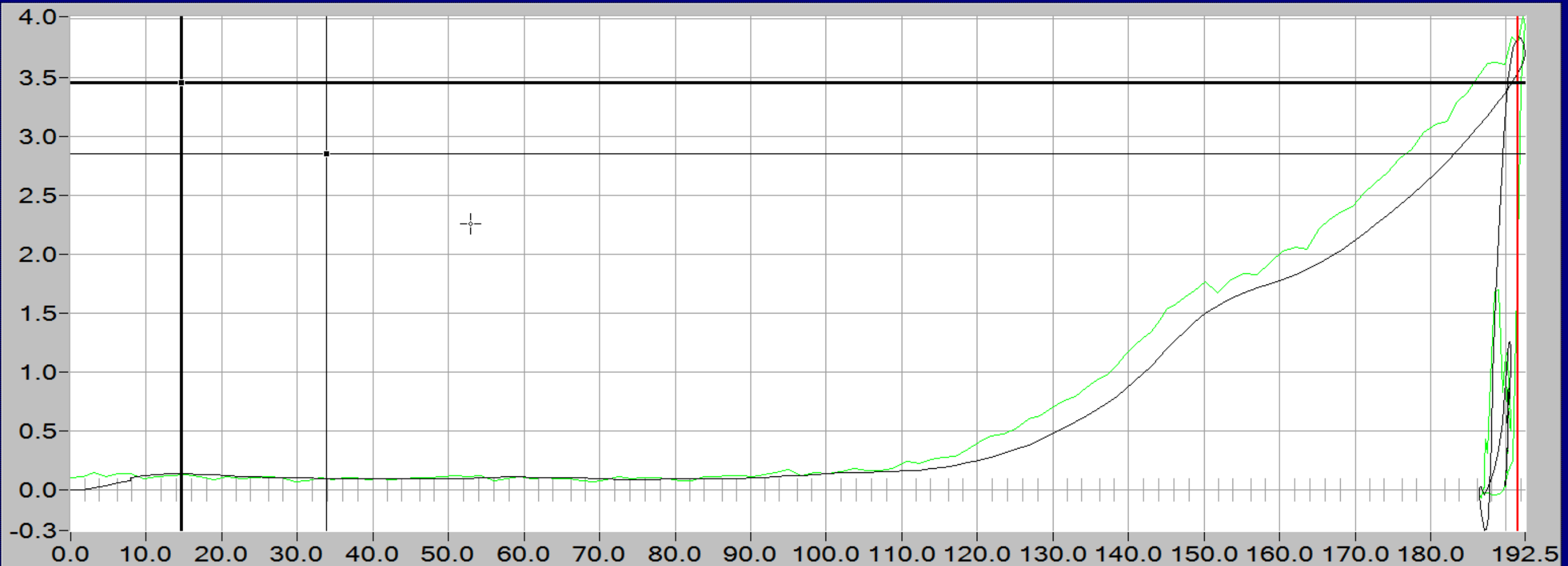
3.85

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 52.927, Nm: 2.26

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

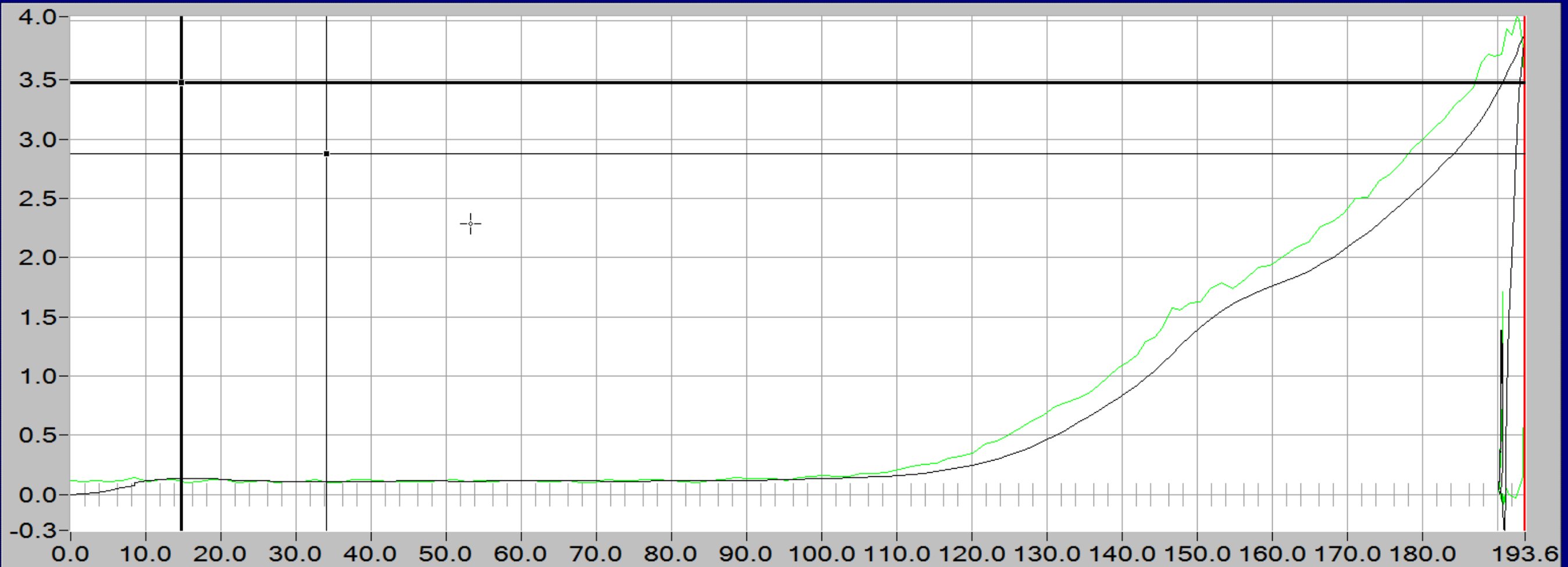
3.90

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 53.237, Nm: 2.29

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

100%



13:43  
12.05.2014