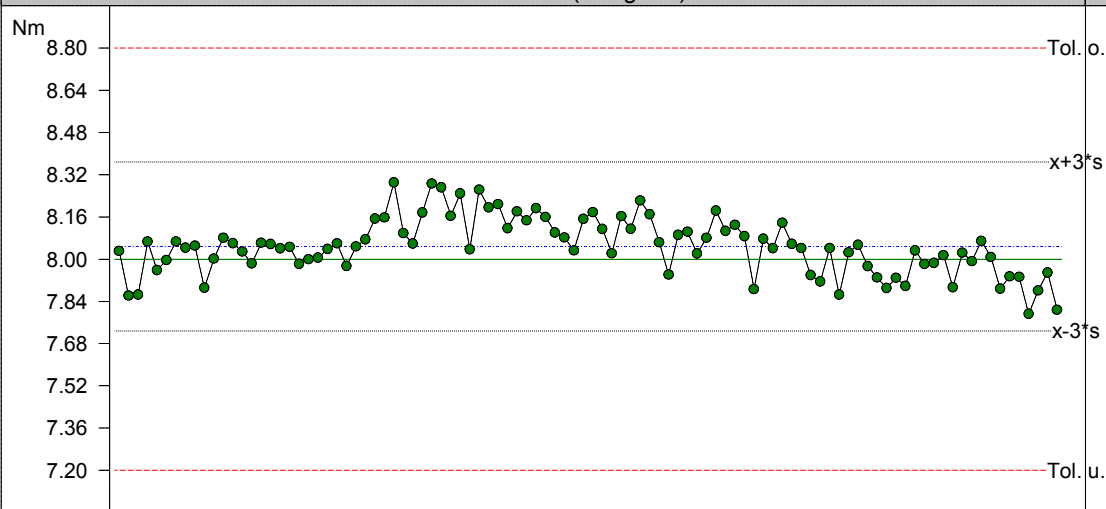
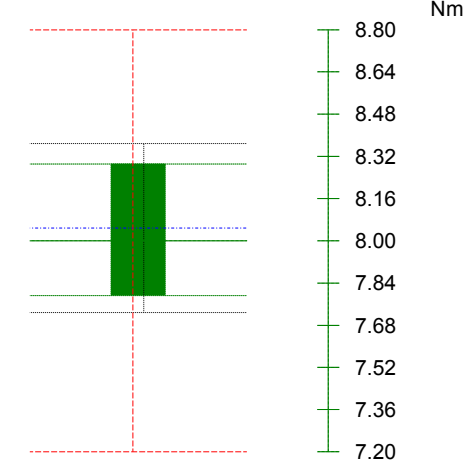


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

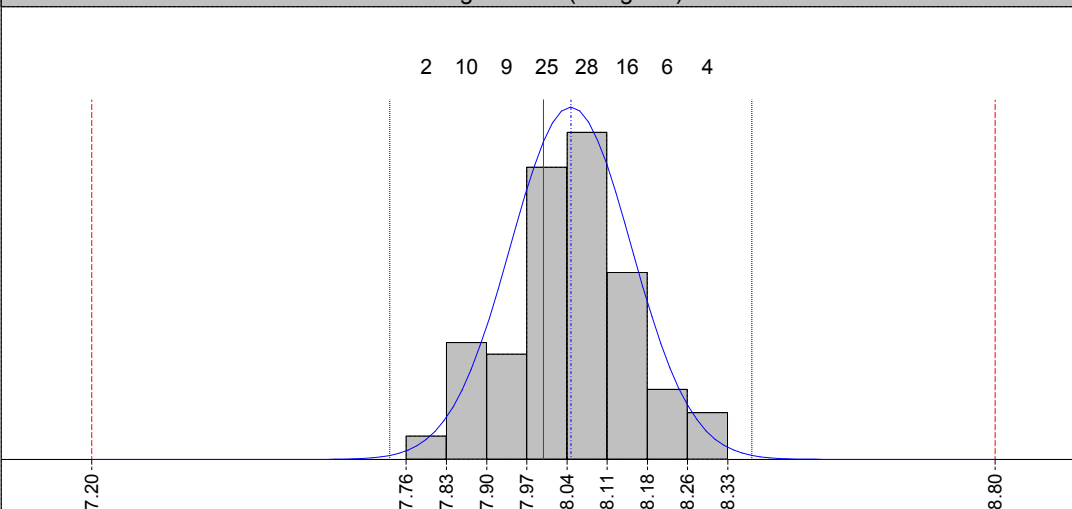


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

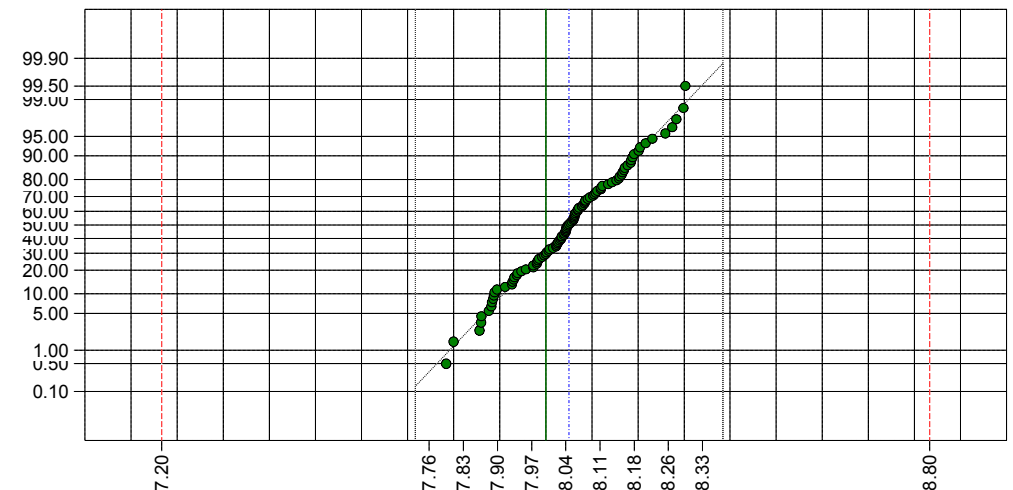
Cm: 2.50 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.35 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 7.20
 Tol. o.: 8.80
 Sollwert: 8.00
 Maximum: 8.29
 Minimum: 7.79
 x-Quer: 8.05
 s: 0.11
 x + 3s: 8.37
 x - 3s: 7.73
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1115



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 8.03 (343.38)	02. 7.86 (338.88)	03. 7.87 (336.63)	04. 8.07 (363.25)	05. 7.96 (354.13)	06. 8.00 (355.63)	07. 8.07 (368.25)	08. 8.04 (363.13)	09. 8.05 (365.63)	10. 7.89 (349.88)
11. 8.00 (360.63)	12. 8.08 (370.75)	13. 8.06 (368.38)	14. 8.03 (372.88)	15. 7.98 (363.13)	16. 8.06 (373.13)	17. 8.06 (380.13)	18. 8.04 (375.38)	19. 8.05 (386.13)	20. 7.98 (367.75)
21. 8.00 (373.63)	22. 8.01 (366.63)	23. 8.04 (372.63)	24. 8.06 (372.25)	25. 7.97 (360.25)	26. 8.05 (357.00)	27. 8.08 (362.63)	28. 8.15 (376.00)	29. 8.16 (381.13)	30. 8.29 (394.00)
31. 8.10 (381.88)	32. 8.06 (370.88)	33. 8.18 (390.13)	34. 8.29 (393.38)	35. 8.27 (394.50)	36. 8.16 (386.00)	37. 8.25 (386.00)	38. 8.04 (375.00)	39. 8.26 (392.38)	40. 8.20 (394.63)
41. 8.21 (388.00)	42. 8.12 (384.25)	43. 8.18 (389.13)	44. 8.15 (388.50)	45. 8.19 (389.25)	46. 8.16 (388.75)	47. 8.10 (378.88)	48. 8.08 (379.25)	49. 8.03 (372.63)	50. 8.15 (379.25)
51. 8.18 (385.63)	52. 8.11 (381.00)	53. 8.02 (373.25)	54. 8.16 (389.50)	55. 8.11 (388.88)	56. 8.22 (397.88)	57. 8.17 (392.63)	58. 8.06 (384.25)	59. 7.94 (371.88)	60. 8.09 (386.25)
61. 8.10 (393.00)	62. 8.02 (386.00)	63. 8.08 (389.13)	64. 8.18 (398.38)	65. 8.11 (389.25)	66. 8.13 (391.25)	67. 8.09 (383.88)	68. 7.89 (369.00)	69. 8.08 (383.50)	70. 8.04 (393.00)
71. 8.14 (398.75)	72. 8.06 (385.75)	73. 8.04 (387.88)	74. 7.94 (380.88)	75. 7.92 (377.13)	76. 8.04 (374.13)	77. 7.87 (365.38)	78. 8.03 (378.75)	79. 8.05 (384.88)	80. 7.97 (379.00)
81. 7.93 (376.00)	82. 7.89 (375.75)	83. 7.93 (380.88)	84. 7.90 (375.38)	85. 8.03 (388.75)	86. 7.98 (385.38)	87. 7.99 (381.88)	88. 8.01 (383.25)	89. 7.89 (370.38)	90. 8.02 (388.38)
91. 7.99 (382.13)	92. 8.07 (391.75)	93. 8.01 (389.75)	94. 7.89 (371.75)	95. 7.93 (386.13)	96. 7.93 (376.13)	97. 7.79 (366.63)	98. 7.88 (373.38)	99. 7.95 (375.25)	100. 7.81 (366.38)

1 - 404 000 005 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 406 .1 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 13.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 8.05 Standardabweichung: 0.11

Sollwert

Cm: 2.50

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.35

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

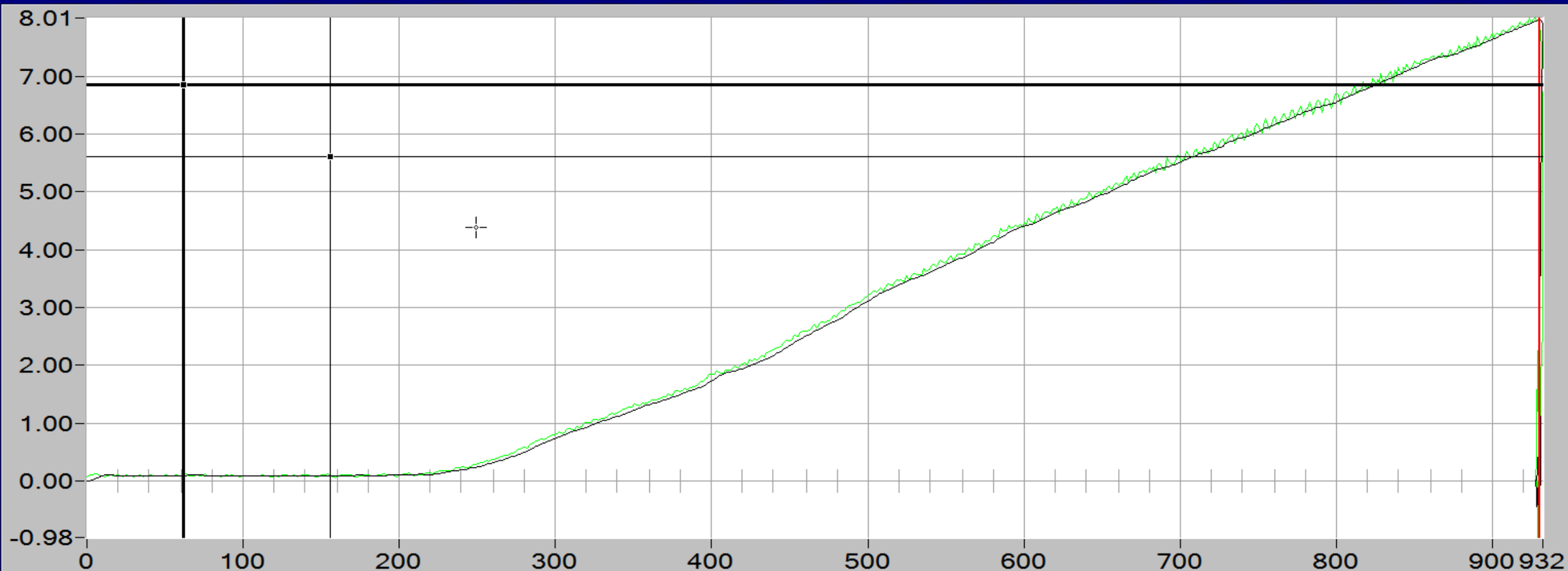
7.97

Winkel

360

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 249.170, Nm: 4.38

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

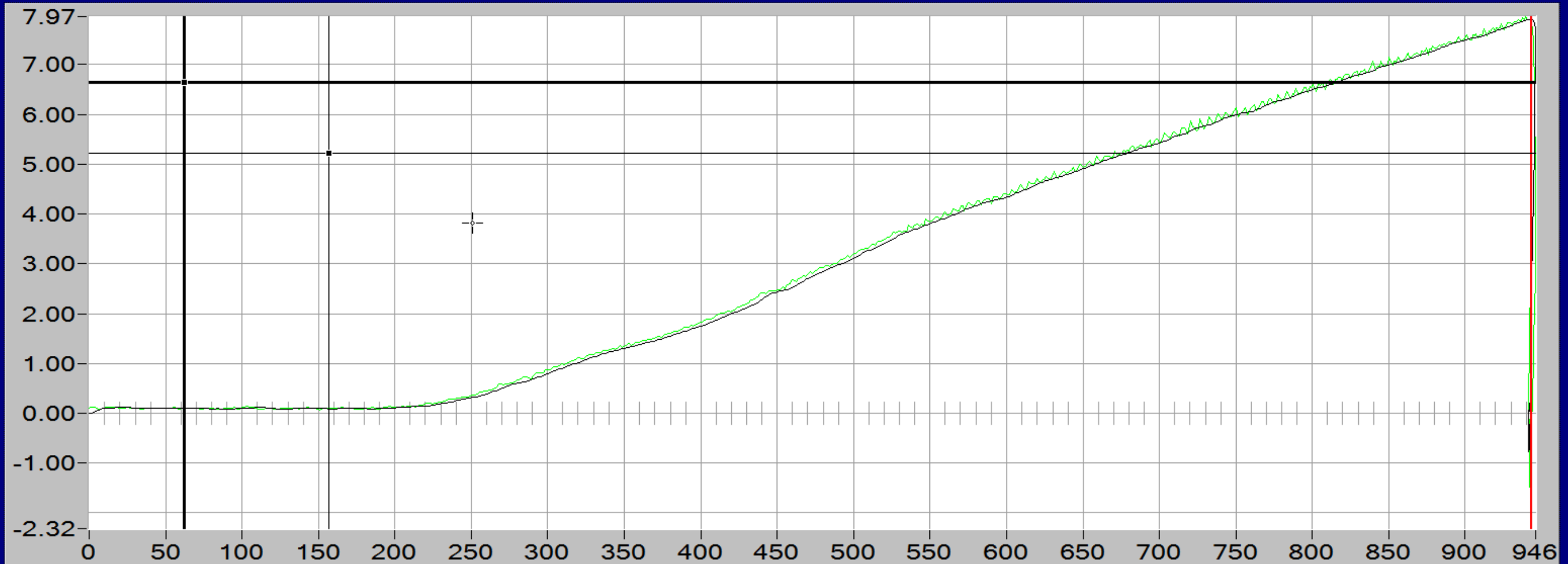
7.92

Winkel

377

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 250.723, Nm: 3.82

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende