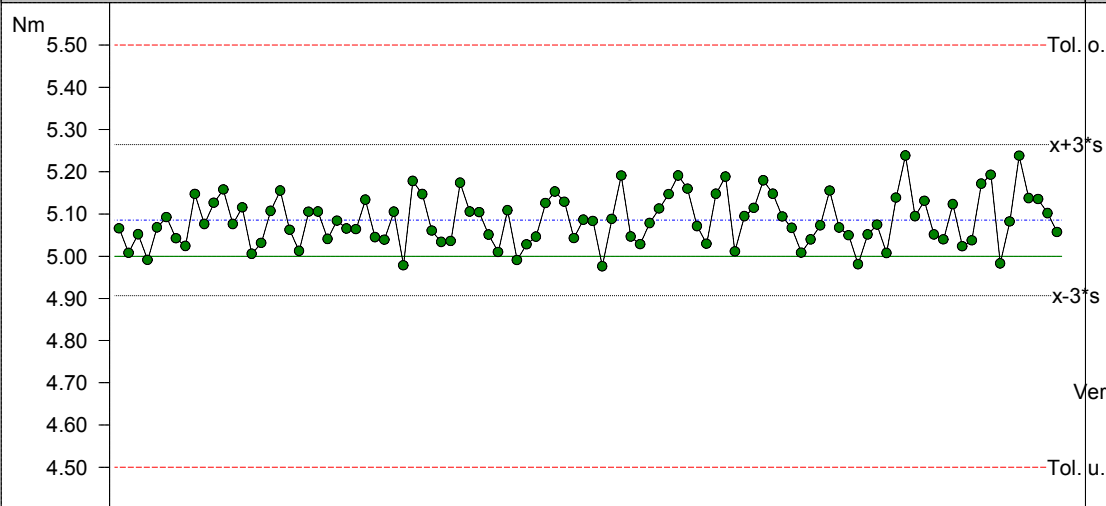


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



statistische Kenndaten (Prüfgerät)

 Cm: 2.79 ( $\geq 1.67$ )

 Cmk: 2.32 ( $\geq 1.67$ )

Tol. u.: 4.50

Tol. o.: 5.50

Sollwert: 5.00

Maximum: 5.24

Minimum: 4.98

x-Quer: 5.09

s: 0.06

x + 3s: 5.26

x - 3s: 4.91

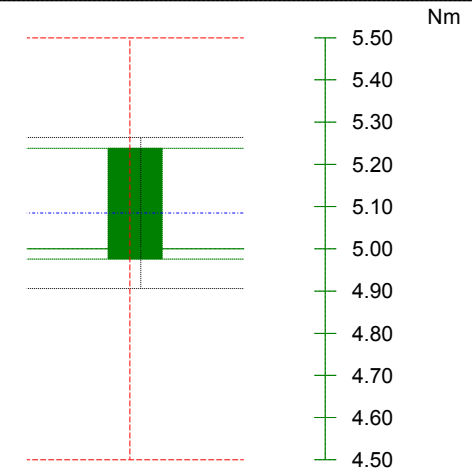
Anzahl Messwerte: 100

Winkel: 30

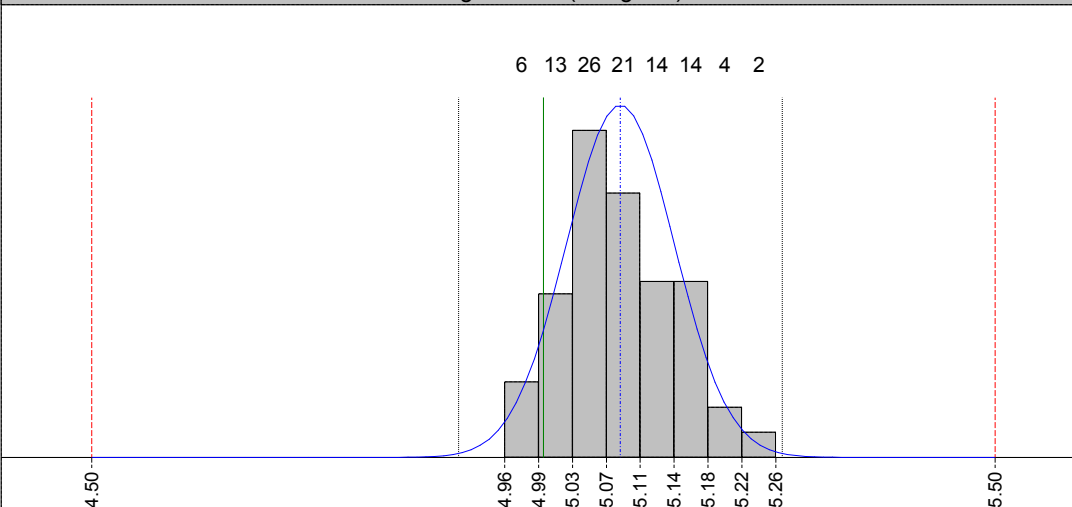
Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10% (-10 %, +10 %)

rechtsdrehend

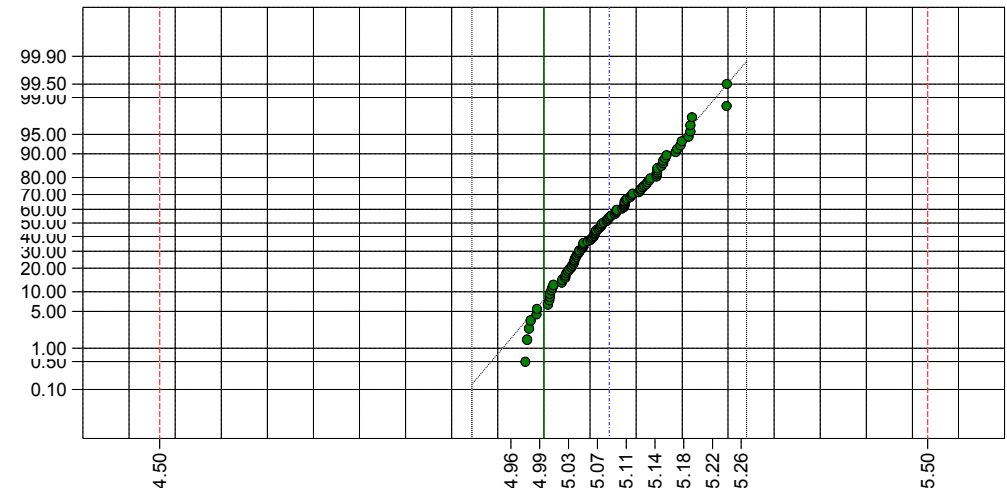
mittlere Geschwindigkeit: 469



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 5.07 (32.38)	02. 5.01 (29.50)	03. 5.05 (32.38)	04. 4.99 (30.50)	05. 5.07 (30.38)	06. 5.09 (29.75)	07. 5.04 (30.50)	08. 5.02 (30.13)	09. 5.15 (31.13)	10. 5.08 (29.00)
11. 5.13 (29.38)	12. 5.16 (32.00)	13. 5.08 (30.38)	14. 5.12 (32.13)	15. 5.01 (28.88)	16. 5.03 (30.13)	17. 5.11 (30.13)	18. 5.16 (31.00)	19. 5.06 (29.63)	20. 5.01 (29.13)
21. 5.11 (31.00)	22. 5.11 (32.25)	23. 5.04 (30.75)	24. 5.08 (30.50)	25. 5.07 (31.63)	26. 5.06 (29.25)	27. 5.13 (32.75)	28. 5.04 (29.75)	29. 5.04 (28.13)	30. 5.11 (30.63)
31. 4.98 (28.88)	32. 5.18 (33.25)	33. 5.15 (31.63)	34. 5.06 (30.38)	35. 5.03 (29.88)	36. 5.04 (31.00)	37. 5.17 (31.00)	38. 5.11 (30.00)	39. 5.10 (31.38)	40. 5.05 (32.13)
41. 5.01 (31.38)	42. 5.11 (30.63)	43. 4.99 (31.88)	44. 5.03 (30.50)	45. 5.05 (32.25)	46. 5.13 (30.75)	47. 5.15 (30.50)	48. 5.13 (31.38)	49. 5.04 (24.00)	50. 5.09 (31.75)
51. 5.08 (30.63)	52. 4.98 (28.63)	53. 5.09 (30.00)	54. 5.19 (32.75)	55. 5.05 (29.00)	56. 5.03 (31.13)	57. 5.08 (32.88)	58. 5.11 (29.75)	59. 5.15 (32.13)	60. 5.19 (32.13)
61. 5.16 (33.00)	62. 5.07 (30.88)	63. 5.03 (31.25)	64. 5.15 (29.63)	65. 5.19 (30.63)	66. 5.01 (31.50)	67. 5.09 (30.63)	68. 5.11 (28.63)	69. 5.18 (32.88)	70. 5.15 (30.00)
71. 5.09 (30.13)	72. 5.07 (29.75)	73. 5.01 (30.63)	74. 5.04 (30.50)	75. 5.07 (32.13)	76. 5.16 (31.13)	77. 5.07 (30.00)	78. 5.05 (30.88)	79. 4.98 (30.50)	80. 5.05 (29.38)
81. 5.07 (31.63)	82. 5.01 (30.00)	83. 5.14 (30.38)	84. 5.24 (31.50)	85. 5.09 (31.13)	86. 5.13 (30.38)	87. 5.05 (30.88)	88. 5.04 (32.38)	89. 5.12 (32.75)	90. 5.02 (32.13)
91. 5.04 (31.13)	92. 5.17 (31.38)	93. 5.19 (31.00)	94. 4.98 (30.75)	95. 5.08 (32.25)	96. 5.24 (33.13)	97. 5.14 (24.50)	98. 5.14 (32.63)	99. 5.10 (31.50)	100. 5.06 (30.50)

1 - LI 311 000 033 - 2.00-12.00 Nm - 3 602 D94 405 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 15.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 5.09 Standardabweichung: 0.06

Sollwert

Cm: 2.79

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.32

i.O.

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

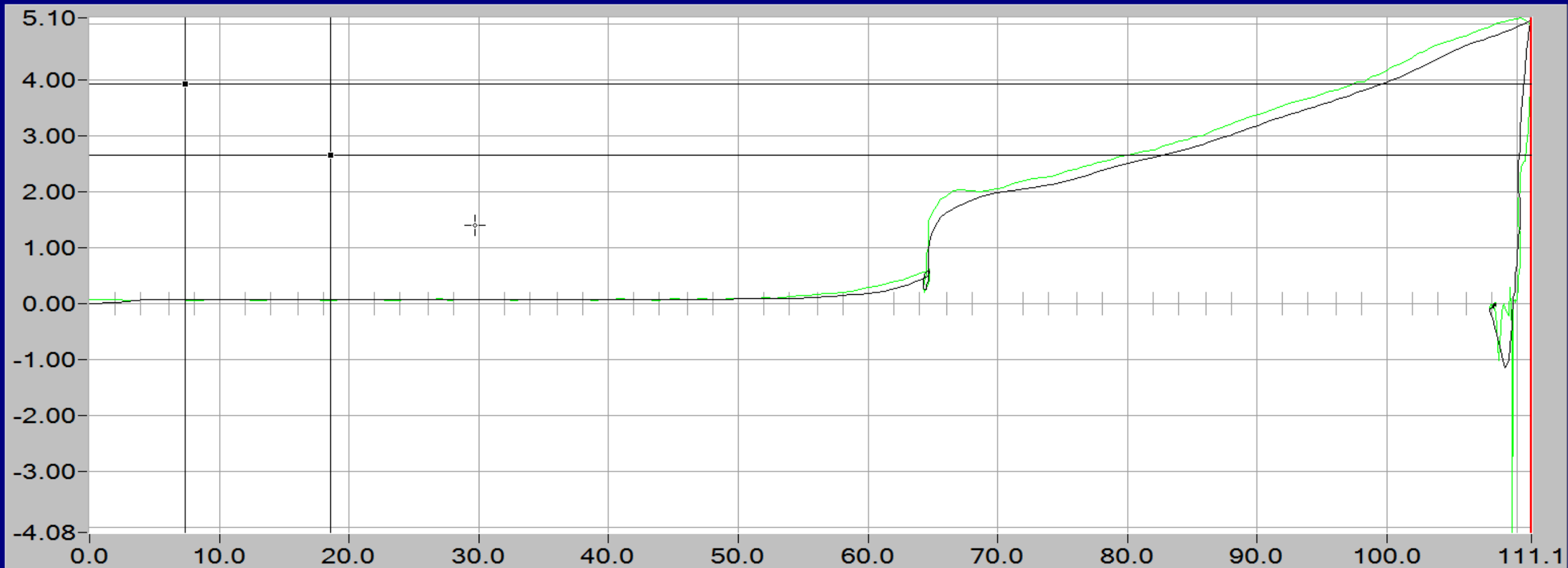
5.07

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 29.701, Nm: 1.40

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

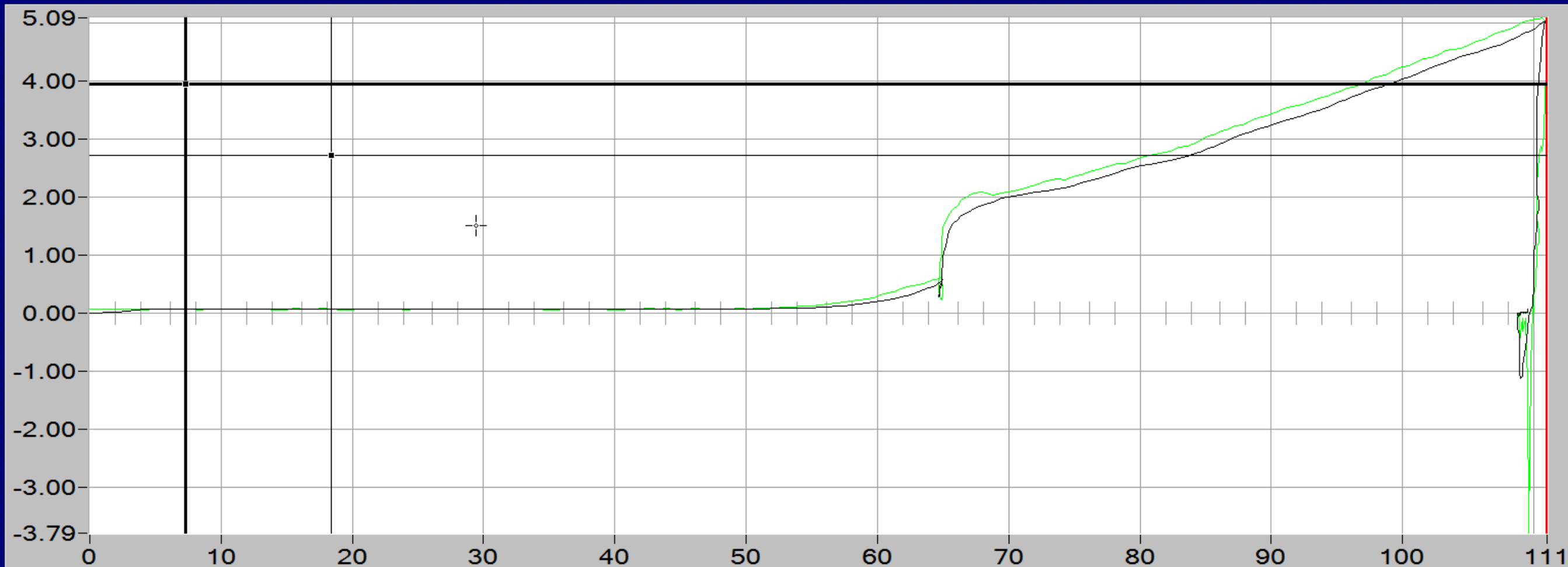
5.07

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 29.419, Nm: 1.51

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

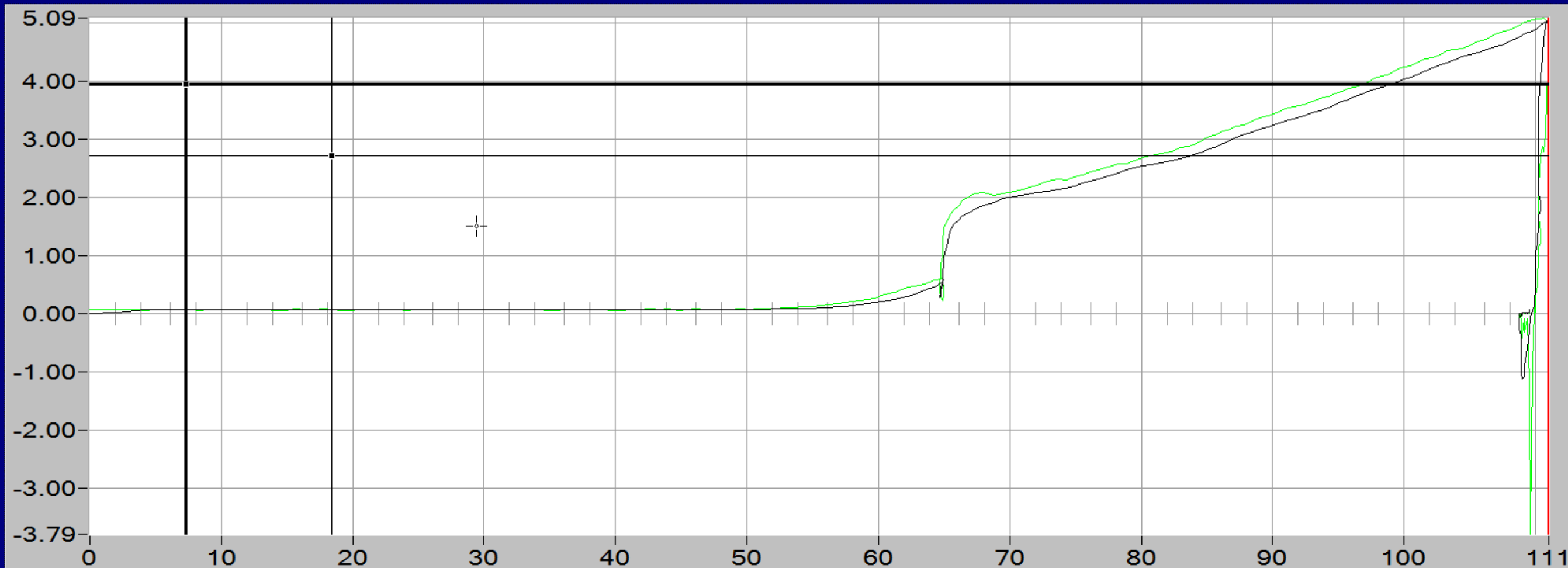
5.07

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 29.419, Nm: 1.51

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende