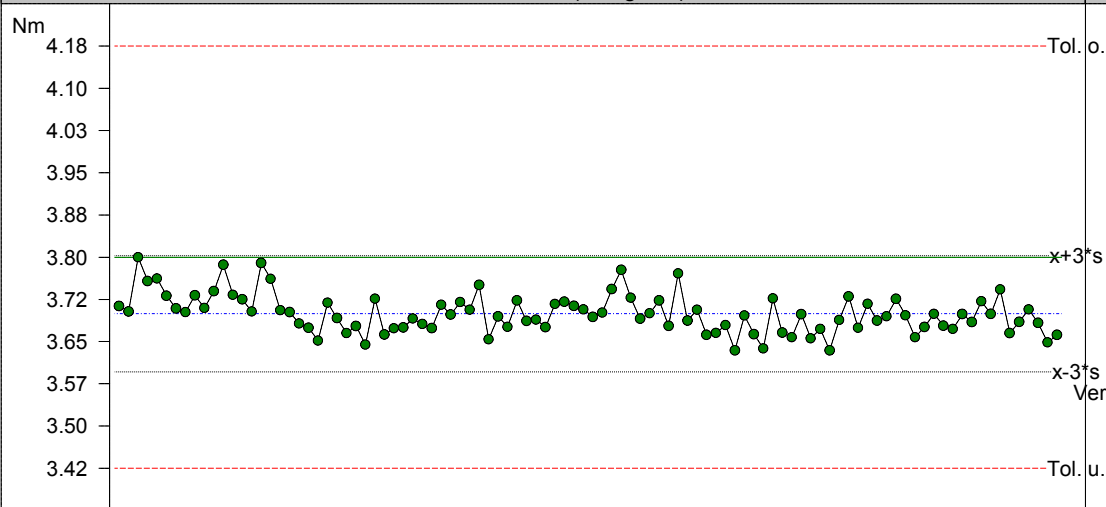
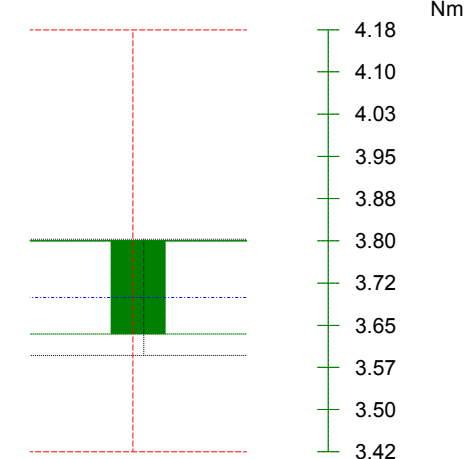


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

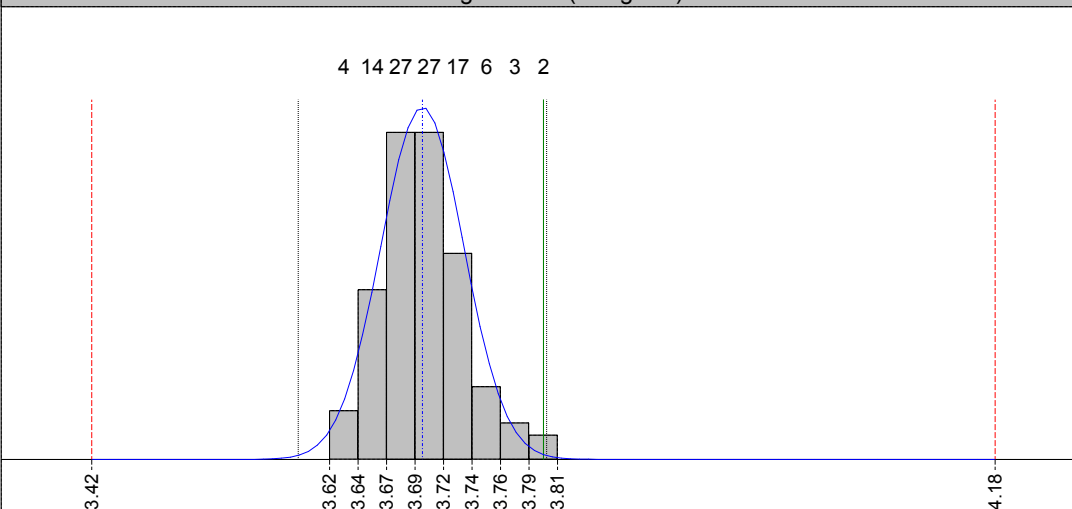


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

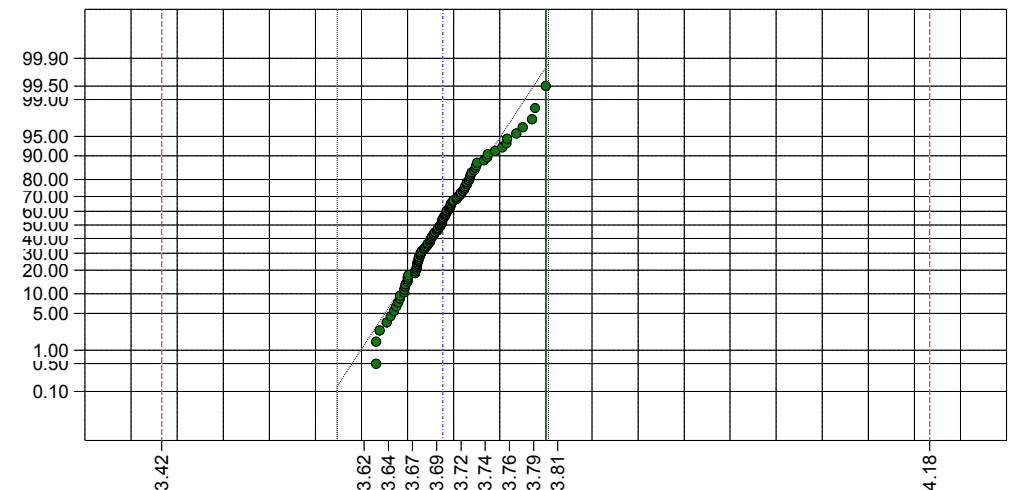
Cm: 3.64 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 2.66 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 3.42  
 Tol. o.: 4.18  
 Sollwert: 3.80  
 Maximum: 3.80  
 Minimum: 3.63  
 x-Quer: 3.70  
 s: 0.03  
 x + 3s: 3.80  
 x - 3s: 3.59  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10% (-10 %, +10 %)  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 1117



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 3.71 (365.63)	02. 3.70 (361.13)	03. 3.80 (385.25)	04. 3.76 (375.25)	05. 3.76 (373.00)	06. 3.73 (365.88)	07. 3.71 (360.13)	08. 3.70 (368.63)	09. 3.73 (383.25)	10. 3.71 (359.75)
11. 3.74 (368.00)	12. 3.79 (375.25)	13. 3.73 (374.63)	14. 3.72 (374.13)	15. 3.70 (364.50)	16. 3.79 (381.13)	17. 3.76 (373.75)	18. 3.70 (371.88)	19. 3.70 (362.00)	20. 3.68 (357.88)
21. 3.67 (357.13)	22. 3.65 (352.88)	23. 3.72 (364.38)	24. 3.69 (377.88)	25. 3.66 (358.13)	26. 3.68 (339.00)	27. 3.64 (346.13)	28. 3.73 (361.13)	29. 3.66 (371.50)	30. 3.67 (353.00)
31. 3.67 (355.13)	32. 3.69 (326.63)	33. 3.68 (360.50)	34. 3.67 (339.25)	35. 3.71 (355.75)	36. 3.70 (334.75)	37. 3.72 (351.50)	38. 3.71 (350.00)	39. 3.75 (359.25)	40. 3.65 (330.75)
41. 3.69 (345.25)	42. 3.67 (355.13)	43. 3.72 (360.38)	44. 3.69 (353.25)	45. 3.69 (368.50)	46. 3.67 (335.75)	47. 3.72 (359.13)	48. 3.72 (359.25)	49. 3.71 (349.13)	50. 3.71 (357.00)
51. 3.69 (351.63)	52. 3.70 (354.13)	53. 3.74 (363.00)	54. 3.78 (371.63)	55. 3.73 (359.88)	56. 3.69 (358.00)	57. 3.70 (352.38)	58. 3.72 (362.63)	59. 3.68 (344.13)	60. 3.77 (368.25)
61. 3.69 (366.00)	62. 3.71 (362.75)	63. 3.66 (349.25)	64. 3.66 (346.13)	65. 3.68 (353.38)	66. 3.63 (340.25)	67. 3.70 (348.13)	68. 3.66 (328.50)	69. 3.64 (346.50)	70. 3.73 (362.50)
71. 3.66 (344.88)	72. 3.66 (345.88)	73. 3.70 (348.13)	74. 3.65 (353.00)	75. 3.67 (354.00)	76. 3.63 (336.50)	77. 3.69 (347.38)	78. 3.73 (360.75)	79. 3.67 (355.50)	80. 3.72 (370.63)
81. 3.69 (355.00)	82. 3.69 (349.13)	83. 3.72 (368.75)	84. 3.70 (356.75)	85. 3.66 (351.38)	86. 3.67 (350.38)	87. 3.70 (371.75)	88. 3.68 (363.50)	89. 3.67 (364.88)	90. 3.70 (357.00)
91. 3.68 (375.13)	92. 3.72 (370.50)	93. 3.70 (354.13)	94. 3.74 (364.50)	95. 3.66 (361.63)	96. 3.68 (363.75)	97. 3.71 (366.25)	98. 3.68 (359.38)	99. 3.65 (370.63)	100. 3.66 (335.50)

1 - LI 311 000 060 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 17.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 3.70  
 Standardabweichung: 0.03  
 Sollwert

 Cm: 3.64  
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.66

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

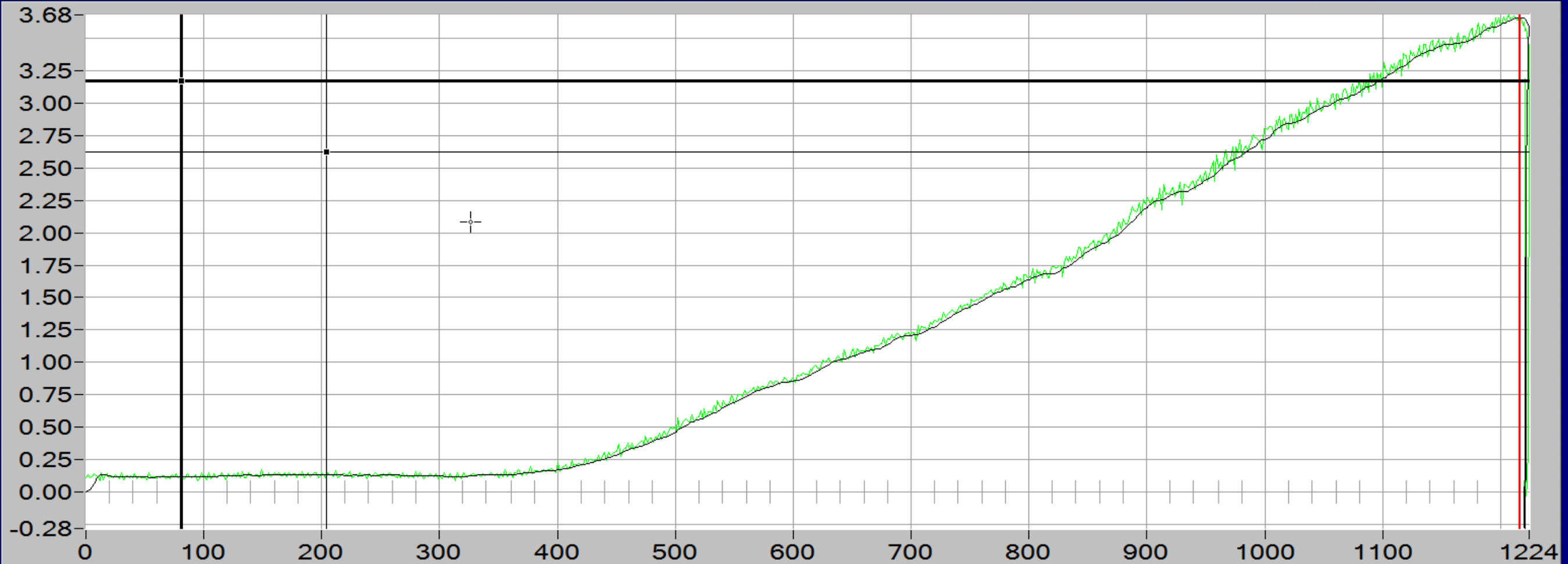
3.66

Winkel

358

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 326.261, Nm: 2.08

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

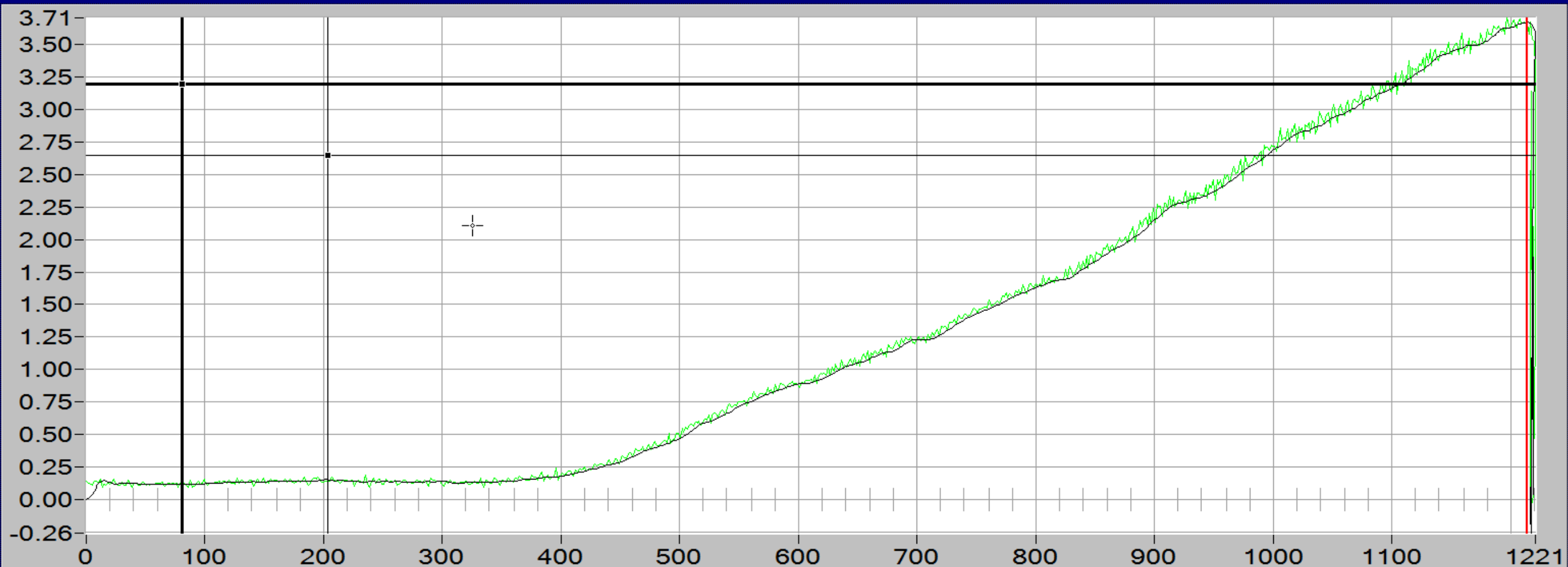
3.67

Winkel

354

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 325.395, Nm: 2.11

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende