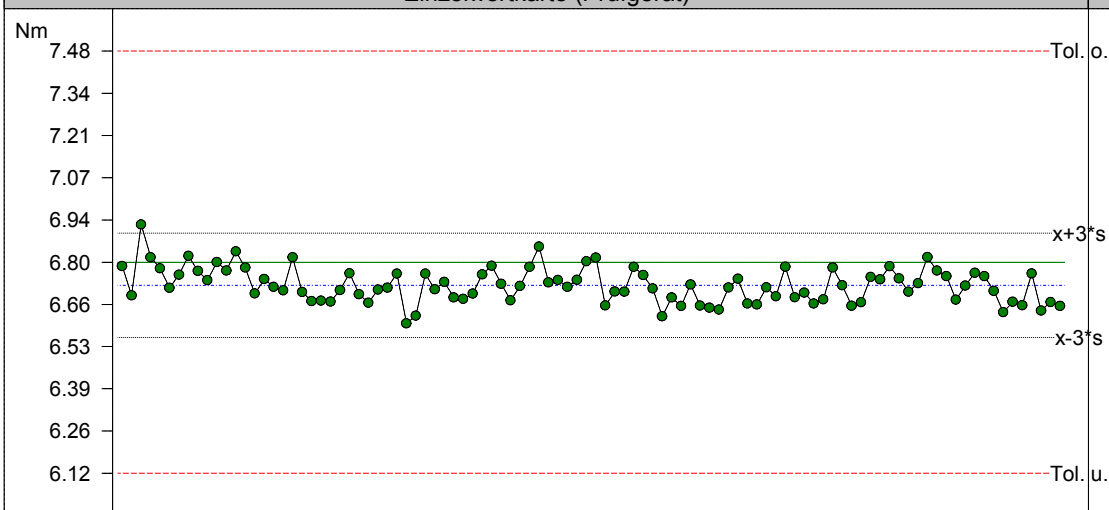
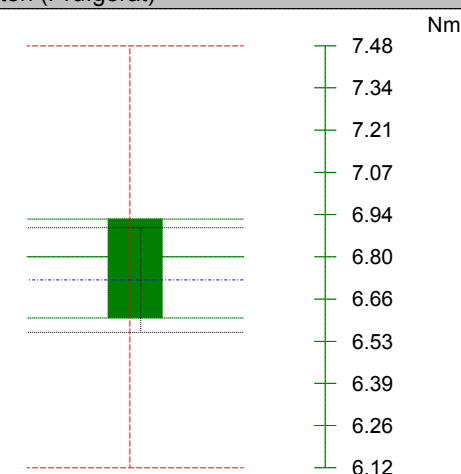


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

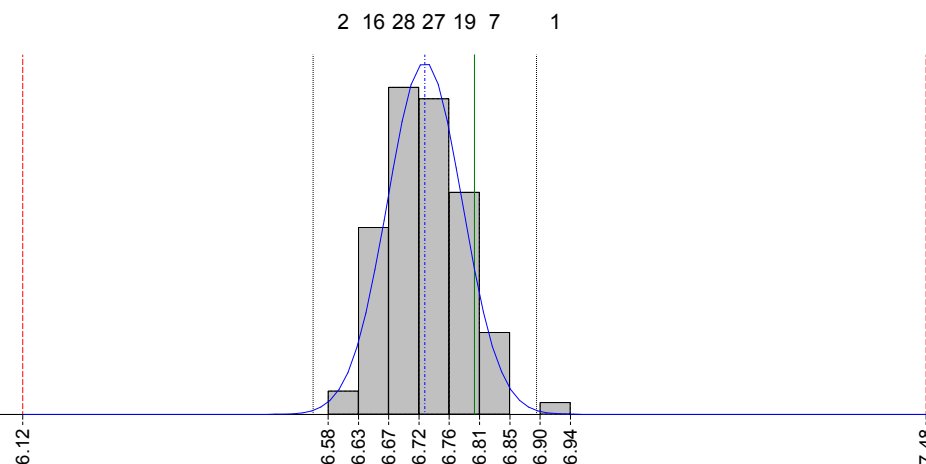


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

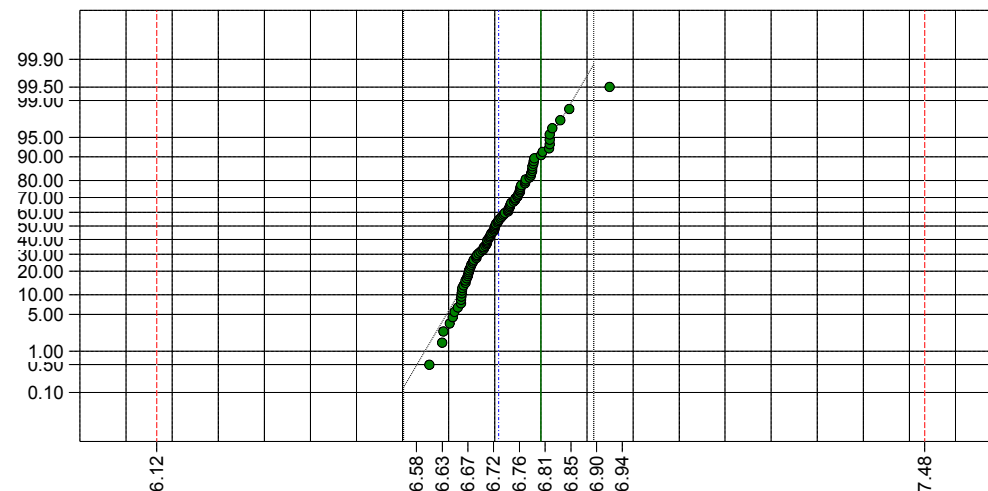
Cm: 4.04 (≥ 1.67)
 Cmk: 3.60 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 6.12
 Tol. o.: 7.48
 Sollwert: 6.80
 Maximum: 6.92
 Minimum: 6.60
 x-Quer: 6.73
 s: 0.06
 x + 3s: 6.89
 x - 3s: 6.56
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1117



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 6.79 (369.25)	02. 6.69 (359.63)	03. 6.92 (388.50)	04. 6.82 (373.88)	05. 6.78 (380.88)	06. 6.72 (367.38)	07. 6.76 (372.75)	08. 6.82 (383.50)	09. 6.77 (378.13)	10. 6.74 (379.50)
	11. 6.80 (381.63)	12. 6.77 (377.13)	13. 6.83 (384.38)	14. 6.78 (384.50)	15. 6.70 (372.50)	16. 6.75 (376.25)	17. 6.72 (373.63)	18. 6.71 (378.63)	19. 6.82 (381.88)	20. 6.70 (374.88)
	21. 6.67 (369.63)	22. 6.68 (368.50)	23. 6.67 (371.25)	24. 6.71 (375.25)	25. 6.76 (384.50)	26. 6.70 (357.13)	27. 6.67 (363.13)	28. 6.71 (377.13)	29. 6.72 (378.00)	30. 6.76 (381.25)
	31. 6.60 (372.00)	32. 6.63 (367.50)	33. 6.76 (378.50)	34. 6.71 (379.00)	35. 6.74 (388.88)	36. 6.69 (374.00)	37. 6.68 (370.25)	38. 6.70 (377.13)	39. 6.76 (381.38)	40. 6.79 (383.88)
	41. 6.73 (377.75)	42. 6.68 (384.63)	43. 6.72 (380.38)	44. 6.78 (387.50)	45. 6.85 (395.25)	46. 6.73 (387.38)	47. 6.74 (385.75)	48. 6.72 (379.25)	49. 6.74 (383.63)	50. 6.80 (387.00)
	51. 6.81 (392.38)	52. 6.66 (378.75)	53. 6.71 (376.88)	54. 6.70 (374.13)	55. 6.78 (380.88)	56. 6.76 (387.75)	57. 6.71 (380.88)	58. 6.63 (365.13)	59. 6.69 (374.63)	60. 6.66 (371.25)
	61. 6.73 (383.38)	62. 6.66 (372.13)	63. 6.65 (376.88)	64. 6.65 (374.00)	65. 6.72 (377.25)	66. 6.75 (377.38)	67. 6.67 (374.13)	68. 6.66 (378.00)	69. 6.72 (379.13)	70. 6.69 (386.00)
	71. 6.79 (391.00)	72. 6.69 (375.63)	73. 6.70 (379.63)	74. 6.67 (383.50)	75. 6.68 (380.88)	76. 6.78 (371.75)	77. 6.73 (385.75)	78. 6.66 (369.13)	79. 6.67 (369.50)	80. 6.75 (385.38)
	81. 6.74 (393.50)	82. 6.79 (391.25)	83. 6.75 (391.75)	84. 6.70 (391.00)	85. 6.73 (388.88)	86. 6.82 (395.38)	87. 6.77 (392.00)	88. 6.75 (385.00)	89. 6.68 (381.75)	90. 6.72 (381.88)
	91. 6.77 (388.38)	92. 6.75 (392.88)	93. 6.71 (389.25)	94. 6.64 (371.13)	95. 6.67 (379.00)	96. 6.66 (378.00)	97. 6.76 (395.13)	98. 6.64 (379.38)	99. 6.67 (379.13)	100. 6.66 (379.63)

1 - LI 311 000 055. - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 22.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 6.73
 Standardabweichung: 0.06
 Sollwert

 Cm: 4.04
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.60

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

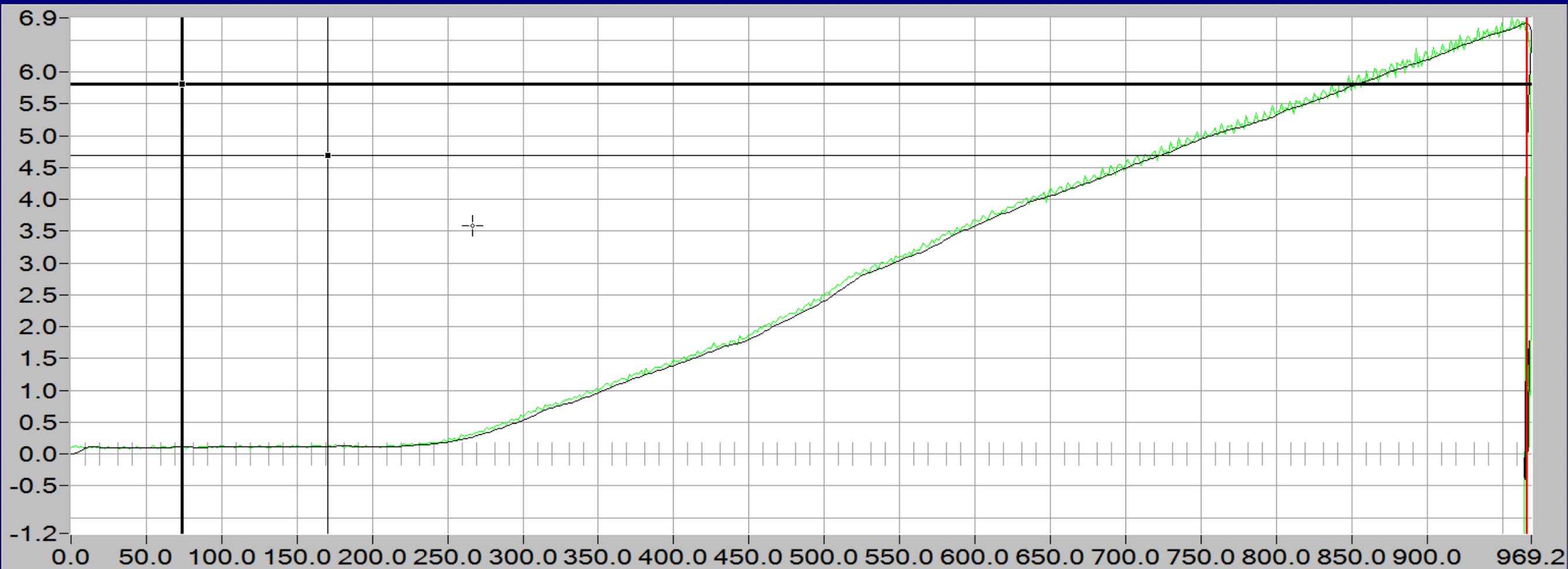
6.76

Winkel

384

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 266.493, Nm: 3.59

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

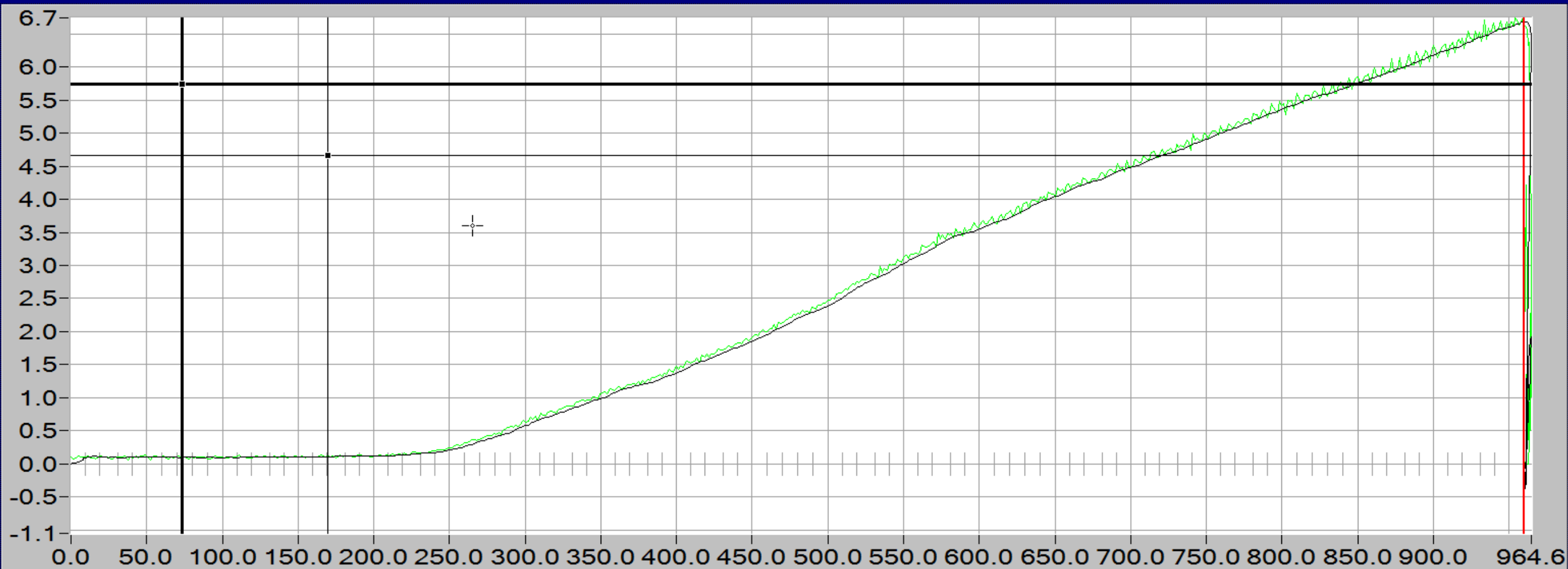
6.68

Winkel

381

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 265.221, Nm: 3.60

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende